



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2023 00216**

(22) Data de depozit: **28/04/2023**

(66) Prioritate internă:

02/05/2022 RO a 2022 00224

(41) Data publicării cererii:

29/11/2023 BOPI nr. **11/2023**

(71) Solicitant:

• **NICULESCU IONUȚ NICOLAE, ALEEA
ȘCOLII, NR.8, BL.50C, SC.A, ET.8, AP.30,
PLOIEȘTI, PH, RO**

(72) Inventatori:

• **NICULESCU IONUȚ NICOLAE, ALEEA
ȘCOLII, NR.8, BL.50C, SC.A, ET.8, AP.30,
PLOIEȘTI, PH, RO**

(74) Mandatar:

**MIHAELA TEODORESCU &
PARTNERS-INTELLECTUAL PROPERTY
OFFICE S.R.L., STR.VIORELE, NR.51,
BL.37, SC.2, AP.63, P.O. BOX 53-202,
SECTOR 4, BUCUREȘTI**

(54) ELEMENT PROFILAT PENTRU MONTAREA GLAFURILOR LA RAMELE DE TÂMPLĂRIE ȘI PROCEDEU PENTRU MONTAREA GLAFURILOR LA RAMELE DE TÂMPLĂRIE

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un element profilat pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie și procedeu pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie pentru utilizare în domeniul construcțiilor. Elementul, conform invenției, este sub forma unei baghete cu un profil în secțiune transversală care cuprinde o primă aripă (1) având o lungime (k) suficientă pentru a putea intra în contact cu cel puțin o protuberanță a unei rame (9) de tâmplărie care fixează un material (12) de izolație și etanșare între rama (9) de tâmplărie și o zidărie (11), dinspre fața ramei (9) de tâmplărie unde se montează un glaf (14), o a doua aripă (2) care se extinde pe direcție opusă acelei prime aripi (1) având o lungime (m) suficientă pentru a poziționa și pentru a susține glaful (14) de montat și opțional, o treia aripă (3), poziționată la punctul de conexiune dintre prima aripă (1) și a doua aripă (2) și care se extinde perpendicular pe o singură parte față de suprafața determinată de cele două aripi (1 și 2) având o lungime (p) suficientă pentru a îndeplini rolul de opritor la nivelul suprafeței ramei (9) de tâmplărie. Procedeu pentru montarea glafurilor, conform invenției, cuprinde etapele de realizare a unei degajări între rama (9) de tâmplărie și materialul (12) de izolație și etanșare pentru eliberarea marginii ramei de tâmplărie, introducerea în degajarea respectivă a unei prime aripi (1) a unui element profilat pentru montarea glafului (14) și fixarea acestei prime aripi (1) de cel puțin

o protuberanță a ramei (9) de tâmplărie, introducerea a glafului (14) de montat, acoperit în prealabil cu adeziv, între o a doua aripă (2) a elementului profilat pentru montarea glafului (14) care este proiectată în afara degajării respective, urmată de aliniere și menținere a glafului (14) de montat la aliniamentul impus de a doua aripă (2) în raport cu rama de tâmplărie, pentru fixarea definitivă a glafului (14) de zidărie (11), urmată de finisarea glafului cu acoperiri uzuale.

Revendicări: 14

Figuri: 7

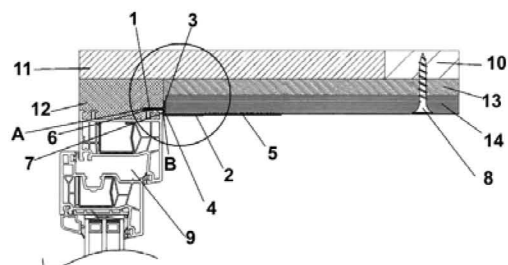


Fig. 6



OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MARCI	
Cerere de brevet de invenție	
Nr.	a 2023 de 216
Data depozit	28-04-2023

1

Element profilat pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie și procedeu pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie

Prezenta invenție se referă un element profilat pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie, la un kit pentru montarea glafurilor și la un procedeu pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie, pentru utilizare în domeniul construcțiilor, în operațiunile de finisare a construcțiilor edificate.

Glafurile sunt acele elemente de construcție folosite la căptușirea golului unei ferestre sau unei uși, aflându-se perimetral în jurul golului respectiv, de o parte și de alta a feței de fereastră sau de ușă.

În cazul ferestrelor și ușilor, glafurile se regăsesc atât în exteriorul construcțiilor cât și în interiorul acestora, la îmbinarea ramei de tâmplărie cu partea de zidărie și pot avea dimensiuni variabile, în funcție de dimensiunea ramei de tâmplărie și de grosimea peretelui de căptușit.

Montarea glafurilor este o operațiune laborioasă în care executantul, punând glaful pe poziție în vederea fixării cu adeziv, trebuie să asigure susținerea și alinierea glafului față de rama de tâmplărie precum și planeitatea glafului în raport cu peretele.

În mod curent, executantul se folosește de diferite resturi de material găsite în șantier cum ar fi profile de rigips, proptele de lemn, resturi de polistiren, cuie, etc, pentru susținerea glafului în poziție și pentru reglarea planeității glafului în raport cu peretele.

În aceste condiții, operațiunea de montare a glafurilor este imprecisă, existând riscul unor abateri semnificative de la cerințele proiectului, atât din punct de vedere tehnic cât și estetic, cere mult efort la momentul reglării planeității dat fiind necesitatea folosirii bolobocului pe toată durata operațiunii de montare și este de durată.

Problema tehnică pe care o rezolvă prezenta invenție este de a realiza un element profilat pentru montarea glafurilor care să asigure poziționarea, susținerea și alinierea glafurilor în raport cu rama de tâmplărie în vederea fixării cu adeziv și un procedeu rapid și eficient pentru montarea glafurilor cu ajutorul elementului profilat.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor conform invenției elimină dezavantajele enumerate și rezolvă problema tehnică menționată prin aceea că este sub forma unei baghete cu un profil în secțiune transversală care cuprinde o primă aripă (1) având o lungime k suficientă pentru a putea intra în contact cu cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9) care fixează materialul (12) de izolație și etanșare între rama de tâmplărie (9) și zidărie (11), dinspre fața ramei de tâmplărie (9) unde se montează glaful (14), o a doua aripă (2) care se extinde pe direcție opusă celei prime aripi (1) având o lungime m suficientă pentru a poziționa și susține glaful (14) de montat și opțional, o a treia aripă (3), poziționată la punctul de conexiune dintre prima aripă (1) și a doua aripă (2) și care se extinde perpendicular pe o singură parte față de suprafața determinată de cele două aripi (1,2) având o lungime p suficientă pentru a îndeplini rolul de opritor la nivelul suprafeței ramei de tâmplărie (9).

Intr-o variantă de realizare a prezentei invenții a doua aripă (2) este în prelungirea primei aripi (1).

Intr-o altă variantă de realizare a prezentei invenții, a doua aripă (2) este decalată față de direcția prelungirii primei aripi (1), pe o direcție paralelă cu această direcție a prelungirii primei aripi (1), printr-o porțiune (4), perpendiculară pe prima aripă (1), acea porțiune (4) având o lungime n predeterminată care asigură spațiul necesar pentru poziționarea glafului (14) de montat între a doua aripă (2) și zidărie (11).

Intr-o altă variantă de realizare a prezentei invenții, elementul profilat pentru montarea glafurilor are a doua aripă (2) prevăzută suplimentar, în prelungirea sa, cu o plasă (5) din fibră de sticlă pentru susținerea suplimentară a glafului (9) și asigurarea continuității suprafeței glafului, după finisarea acestuia.

Într-o altă variantă de realizare a prezentei invenții, elementul profilat pentru montarea glafurilor este prevăzut cu o prima aripă (1) care este prevăzută pe fața (A) de contact cu cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9) care fixează materialul (12) de izolație și etanșare între rama de tâmplărie (9) și zidărie (11), dinspre fața ramei de tâmplărie (9) unde se montează glaful (14), cu un prim mijloc de fixare (6) care poate fi o bandă

autoadezivă sau o clemă de prindere care se poate agața de protuberanța ramei de tâmplărie.

Într-o altă variantă de realizare a prezentei invenții, elementul profilat pentru montarea glafurilor este prevăzut pe fața (B) de contact cu rama de tâmplărie (9) a porțiunii (4), cu un al doilea mijloc de fixare (7) pe rama de tâmplărie (9) care poate fi o bandă autoadezivă.

Un alt obiect al prezentei invenții este un glaf pentru rama de tâmplărie care este prevăzut cu un element profilat pentru montarea glafurilor conform invenției.

Un alt obiect al prezentei invenții este un kit pentru montarea glafurilor care cuprinde un element profilat pentru montarea glafurilor prevăzut suplimentar cu o plasă (5) din fibră de sticlă pentru susținerea suplimentară a glafului (14) și șuruburi (8) de fixare și reglaj a poziției glafului (14) în raport cu rama de tâmplărie (9) și zidăria (11).

Elementul profilat pentru montarea glafurilor se utilizează atât la exteriorul cât și la interiorul construcției, la momentul aplicării termoizolației exterioare sau finisajului interior din rigips, fiind ulterior invizibil, întrucât acesta va fi incorporat în totalitate în fațadă, în cazul finisajului exterior, sau sub plăcile de rigips, în cazul finisajului interior și acoperit cu adezivi de lipire, tencuială decorativă pentru exterior sau glet pentru interior.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor se poate încadra în prealabil la extremitatea glafului care vine în contact cu rama de tâmplărie, în orice poziție aleasă între capătul extremității glafului și o poziție îngropată în corpul glafului, astfel încât doar aripa (1) să rămână extinsă în afara extremității glafului.

Incastrarea elementului profilat pentru montarea glafului se poate realiza cu ajutorul unor mijloace de prindere și fixare adecvate uzuale cum ar fi bandă autoadezivă, cleme de prindere, etc, la capătul extremității glafului care vine în contact cu rama de tâmplărie sau prin cuprinderea elementului profilat în corpul glafului în procesul de fabricare al glafului.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor poate fi încastrat într-un glaf realizat din orice material uzual cum ar fi polistiren extrudat, vată minerală cu densitate mare, rigips sau alte materiale termoizolante folosite la finisarea glafurilor.

Materialul din care este realizat elementul profilat conform invenției este orice material adecvat ales dintre un material plastic cum ar fi PVC, aluminiu, oțel și altele asemenea.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor la interior este realizat, de preferință, din aluminiu.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor la exterior este realizat, de preferință, din material plastic cum ar fi PVC.

Materialul (12) de izolație și etanșare dintre rama de tâmplărie (9) și zidărie (11) este orice material uzual folosit la montarea unei rame de tâmplărie cum ar fi de exemplu spumă poliuretanică.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor are, în secțiune transversală, dimensiunile care permit îndeplinirea rolului funcțional dedicat fiecărei aripi (1,2,3) și porțiunii (4) și anume, pentru prima aripă (1), rolul de contact și fixare cu rama de tâmplărie, pentru a doua aripă (2), rolul de poziționare și susținere a glafului de montat, pentru a treia aripă (3), rolul de opritor la nivelul suprafeței ramei de tâmplărie și pentru porțiunea (4), rolul de a asigura spațiul necesar pentru poziționarea glafului de montat între a doua aripă (2) și zidărie.

Prima aripă (1) are, de preferință, o lungime k cuprinsă între 5 mm și 20 mm și mai de preferință între 10 mm și 15 mm.

A doua aripă (2) are, de preferință, o lungime m cuprinsă între 15 mm și 80 mm și mai de preferință între 20 mm și 70 mm.

A treia aripă (3) are, de preferință, o lungime p cuprinsă între 2 mm și 10 mm și mai de preferință între 2 mm și 5 mm.

Porțiunea (4) are, de preferință, o lungime n cuprinsă între 5 mm și 15 mm și mai de preferință între 10 mm și 15 mm.

Grosimea aripilor (1,2,3) și a porțiunii (4) depinde de materialul din care este realizat elementul profilat, fiind de preferință între 0,2 mm și 3 mm.

Lungimea q a plasei (5) de fibră de sticlă poate varia în funcție de grosimea zidăriei, fiind de preferință, între 100 mm și 150 mm.

Lungimea elementului profilat este în domeniul uzual pentru articole profilate și anume 2500 mm - 3000 mm.

Șuruburile (8) de fixare și reglaj sunt șuruburi uzuale, de tip "melc", autoforante, realizate din material plastic, având o lungime suficientă astfel încât să treacă prin grosimea glafului (14) și a adezivului (13) și să ajungă până la stratul de termoizolație (10).

În funcție de flexibilitatea materialului din care este realizat elementul profilat acesta se poate utiliza la montarea glafurilor la rame de tâmplărie atât în linie dreaptă cât și în linie curbă.

În cazul ramelor de tâmplărie în linie curbă este nevoie de o flexibilitate mai mare a elementului profilat.

Un alt obiect al prezentei invenții este un procedeu pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie care cuprinde etapele de:

- pregătire a suprafeței pe care se va aplica glaful pentru eliminarea denivelărilor din construcție și a denivelărilor materialului de izolație dintre zidărie și rama de tâmplărie și asigurarea planeității suprafeței și pantei prescrise,
- ajustare a glafului la cotele de montaj,

și în continuare cuprinde etapele de:

- realizare a unei degajări între rama de tâmplărie (9) și materialul (12) de izolație și etanșare pentru eliberarea marginii ramei de tâmplărie,
- introducerea în degajarea respectivă a unei prime aripi (1) a unui element profilat pentru montarea glafului și fixarea acestei prime aripi (1) de cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9),

- introducere a glafului (14) de montat, acoperit în prealabil cu adeziv, între o a doua aripă (2) a elementului profilat pentru montarea glafului (14) care este proiectată în afara degajării respective, urmată de
- aliniere și menținere a glafului (14) de montat la aliniamentul impus de a doua aripă (2) în raport cu rama de tâmplărie, pentru fixarea definitivă a glafului (14) de zidărie (11),
- urmată de finisarea glafului (14) cu acoperiri uzuale cum ar fi tencuieli decorative sau plăci ceramice.

Într-o variantă de realizare a prezentei invenții, procedeul pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie cuprinde alinierea și menținerea glafului (14) de montat, suplimentar, prin intermediul unei plase (5) de fibre de sticlă fixată în prelungirea celei de-a doua aripi (2) a elementului profilat pentru montarea glafului și unor șuruburi (8) de fixare și reglare a poziției glafului (14) în raport cu zidăria (11), șuruburile (8) de fixare și reglare respective fiind poziționate la marginea glafului de montat opusă aliniamentului de sprijin a elementului profilat.

Intr-o altă variantă de realizare a prezentei invenții, în care elementul profilat pentru montarea glafului este încastrat în prealabil în corpul glafului de montat, procedeul pentru montarea glafului la rama de tâmplărie cuprinde etapele de:

- realizare a unei degajări între rama de tâmplărie (9) și materialul (12) de izolație și etanșare pentru eliberarea marginii ramei de tâmplărie,
- introducerea în degajarea respectivă a acelei prime aripi (1) a elementului profilat pentru montarea glafului încastrat în prealabil în glaful de montat care este acoperit în prealabil cu adeziv și fixarea acestei prime aripi (1) de cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9),
- aliniere și menținere a glafului (14) de montat la aliniamentul impus în raport cu rama de tâmplărie, pentru fixarea definitivă a glafului (14) de zidărie (11),
- urmată de finisarea glafului (14) cu acoperiri uzuale cum ar fi tencuieli decorative sau plăci ceramice.

Procedeul conform invenției este aplicabil ramelor de tâmplărie de orice formă, atât în linie dreaptă cât și în linie curbă.

De asemenea, procedeul conform invenției este aplicabil atât la interiorul cât și în exteriorul construcției.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor conform invenției prezintă avantajul că permite executantului să realizeze montarea glafurilor respectând cerințele tehnice de planeitate și ale unghiurilor specifice proiectului foarte ușor, într-un timp foarte scurt, obținând un finisaj de calitate din punct de vedere tehnic și estetic.

De asemenea, elementul profilat conform invenției prezintă avantajul că asigură implicit etanșarea dintre glaf și rama de tâmplărie.

Un alt avantaj este legat de faptul că elementul profilat poate fi folosit la montarea glafurilor urmând forma tâmplăriei, oricare ar fi aceasta, în linie dreaptă sau în linie curbă. Materialul din care este realizat elementul profilat este ales funcție de destinația pentru utilizarea sa, în linie dreaptă sau în linie curbă, pentru linia curbă fiind necesar un material cu o flexibilitate mai mare.

Procedeul pentru montarea glafurilor conform invenției prezintă avantajul că permite creșterea vitezei de execuție, durata montajului fiind semnificativ redusă în condițiile în care montajul rezultat este calitativ tehnic și estetic.

În continuare se prezintă elementul profilat pentru montarea glafurilor conform prezentei invenții cu referire la următoarele figuri.

Fig.1 prezintă o vedere în secțiune transversală a unei variante de element profilat fără plasă din fibră de sticlă, cu aripile 1 și 2 decalate, prevăzut cu un prim mijloc de fixare (6) pe față A a aripii 1 și un al doilea mijloc de fixare (7) pe fața B a porțiunii 4.

Fig. 2 prezintă o vedere în secțiune transversală a unei variante de element profilat prevăzut suplimentar cu plasă din fibră de sticlă, cu aripile 1 și 2 decalate și o aripă 3, prevăzute cu un prim mijloc de fixare (6) pe față A a aripii 1 și un al doilea mijloc de fixare (7) pe fața B a porțiunii 4.

Fig. 3 prezintă o vedere în secțiune transversală a unei variante de element profilat fără plasă din fibră de sticlă, cu aripile 1 și 2 una în prelungirea celeilalte și o aripă 3, prevăzut cu un prim mijloc de fixare (6) pe față A a aripii 1.

Fig.4 prezintă o vedere în secțiune transversală a unei variante de element profilat prevăzut suplimentar cu plasă din fibră de sticlă, cu aripile 1 și 2 una în prelungirea celeilalte și o aripă 3, prevăzut cu un prim mijloc de fixare (6) pe față A a aripii 1.

Fig. 5 prezintă o vedere a unui șurub de fixare și reglaj.

Fig. 6 prezintă o vedere în secțiune transversală printr-un montaj al unui glaf poziționat la partea superioară a unei rame de tâmplărie dreaptă, în exteriorul construcției

Fig. 7 prezintă o vedere de detaliu al montajului prezentat in figura 6

In continuare se dă un exemplu de montare a unui glaf poziționat la partea superioară a unei rame de tâmplărie dreaptă, în exteriorul construcției, cu ajutorul unui element profilat prevăzut cu plasă de fibră de sticlă ca cel prezentat în figura 2 și cu șuruburi de fixare și reglare a poziției glafului, cu referire la figurile 6 și 7.

Se pregătesc suprafețele de contact pe care se va fixa un element profilat conform variantei de realizare prezentate în figura 2 și glaful (14), eliminând denivelările din construcție și denivelările materialului de izolație dintre zidărie (11) și rama de tâmplărie (9).

Se ajustează glaful (14) și elementul profilat la cotele de montaj.

Se realizează o degajare între rama de tâmplărie (9) și materialul (12) de izolație și etanșare, tăind materialul (12) de izolație pentru eliberarea marginii de tâmplărie astfel încât să se poată introduce aripa (1) a elementului profilat.

Se introduce aripa (1) a elementului profilat în degajarea practică între rama de tâmplărie (9) și materialul (12) de izolație și etanșare, până ce porțiunea (4) atinge suprafața ramei de tâmplărie (9) , după care, aripa (1) se fixează pe cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie(9) printr-un prim mijloc de fixare (6), apăsând pe acea

aripă (1) a elementului profilat iar porțiunea (4) se fixează pe fața ramei de tâmplărie (9) cu ajutorul unui al doilea mijloc de fixare (7). Mijlocul de fixare (6) al aripii (1) a elementului profilat poate fi o bandă autoadezivă sau o clemă de prindere. Mijlocul de fixare (7) al porțiunii (4) a elementului profilat poate fi o bandă autoadezivă.

În continuare se introduce glaful (14) încărcat cu adeziv, între a doua aripă (2) a elementului profilat și zidărie (11), nefiind necesară folosirea unui instrument de verificat orizontalitatea, întrucât elementul profilat este poziționat și fixat pe rama de tamplarie, care este deja montată perfect în plan orizontal și vertical.

În partea opusă aliniamentului de sprijin al glafului (14) pe elementul profilat fixat în rama de tâmplărie, în glaful (14) se introduc șuruburi (8) de fixare și reglaj, dimensionate astfel încât să treacă prin grosimea glafului (14) și a stratului de adeziv (13) și să ajungă până la stratul de termoizolație exterioară (10).

Prin intermediul mișcării de înșurubare/deșurubare a șuruburilor (8) de fixare și reglaj se reglează planeitatea glafului (14).

După uscarea adezivului, capetele șuruburilor sunt ajustate, prin rupere sau tăiere, la nivelul suprafeței glafului, corpul șuruburilor rămânând încorporat în stratul de termoizolație.

În funcție de lungimea glafului se poate opta pentru aplicarea a două sau mai multor șuruburi de fixare și reglaj.

Apoi, glaful se acoperă cu adeziv, armându-se astfel cu plasa din fibră de sticlă a elementului profilat pe toată suprafața acestuia, după care se finisează, opțional cu armare suplimentară cu plasă de fibră de sticlă, și apoi cu acoperiri uzuale cum ar fi tencuială decorativă sau placări ceramice.

În general, în cazul montării glafurilor la interior, se utilizează un element profilat fără plasă de fibră de sticlă conform variantei de realizare prezentată în figura 1 sau figura 3, etapele de lucru fiind aceleași ca în cazul utilizării unui element profilat prevăzut cu plasă de fibră de sticlă exceptând reglarea planeității glafului cu ajutorul șuruburilor de fixare și reglaj.

Elementul profilat pentru montarea glafurilor și procedeul pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie conform invenției sunt aplicabile pentru montarea glafurilor din orice material uzual cum ar fi rigips, polistiren extrudat, etc.

Revendicări

1. Element profilat pentru montarea glafurilor **caracterizat prin aceea că** este sub forma unei baghete cu un profil în secțiune transversală care cuprinde o primă aripă (1) având o lungime k suficientă pentru a putea intra în contact cu cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9) care fixează materialul (12) de izolație și etanșare între rama de tâmplărie (9) și zidărie (11), dinspre fața ramei de tâmplărie (9) unde se montează glaful, o a doua aripă (2) care se extinde pe direcție opusă acelei prime aripi (1) având o lungime m suficientă pentru a poziționa și susține glaful de montat și opțional, o a treia aripă (3), poziționată la punctul de conexiune dintre prima aripă (1) și a doua aripă (2) și care se extinde perpendicular pe o singură parte față de suprafața determinată de cele două aripi (1,2), având o lungime p suficientă pentru a îndeplini rolul de opritor la nivelul suprafeței ramei de tâmplărie.
2. Element profilat conform revendicării 1 **caracterizat prin aceea că** a doua aripă (2) este în prelungirea primei aripi (1).
3. Element profilat conform revendicării 1 **caracterizat prin aceea că** a doua aripă (2) este decalată față de direcția prelungirii primei aripi (1), pe o direcție paralelă cu această direcție a prelungirii primei aripi (1), printr-o porțiune (4), perpendiculară pe prima aripă (1), acea porțiune (4) având o lungime n predeterminată care asigură spațiul necesar pentru poziționarea glafului (14) de montat între a doua aripă (2) și zidărie (11).
4. Element profilat conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 3 **caracterizat prin aceea că** a doua aripă (2) este prevăzută suplimentar, în prelungirea sa, cu o plasa (5) din fibră de sticlă.
5. Element profilat conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 4 **caracterizat prin aceea că** prima aripă (1) este prevăzută pe fața (A) de contact cu cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9) care fixează materialul (12) de izolație și

etanșare între rama de tâmplărie (9) și zidărie (11), dinspre fața ramei de tâmplărie (9) unde se montează glaful (14), cu un prim mijloc de fixare (6) care poate fi o bandă autoadezivă sau o clemă de prindere care se poate agața de protuberanța ramei de tâmplărie.

6. Element profilat conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 5 **caracterizat prin aceea că** este încastrabil la extremitatea glafului (14) care vine în contact cu rama de tâmplărie (9), în orice poziție aleasă între capătul extremității glafului și o poziție îngropată în corpul glafului, astfel încât doar aripa (1) să rămână extinsă în afara extremității glafului.
7. Element profilat conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 5 **caracterizat prin aceea că** fața (B) de contact cu rama de tâmplărie a porțiunii (4) este prevăzută cu un al doilea mijloc de fixare (7) pe rama de tâmplărie care poate fi o bandă autoadezivă.
8. Element profilat conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 7 **caracterizat prin aceea că** este realizat din orice material adecvat cum ar fi PVC, aluminiu, oțel.
9. Element profilat conform oricăreia din revendicările de la 1 la 8 **caracterizat prin aceea că** se utilizează la montarea glafurilor la rame de tâmplărie atât pe linie dreaptă cât și pe linie curbă.
10. Glaf pentru ramele de tâmplărie **caracterizat prin aceea că** este prevăzut cu un element profilat pentru montarea glafurilor conform oricăreia dintre revendicările de la 1 la 9.
11. Kit pentru montarea glafurilor **caracterizat prin aceea că** cuprinde un element profilat pentru montarea glafurilor conform oricăreia dintre revendicările de la 4 la 9 și șuruburi (8) de fixare și reglaj a poziției glafului (14).
12. Procedeu pentru montarea glafurilor la ramele de tâmplărie cuprinzând etapele de

- pregătire a suprafeței pe care se va aplica glaful pentru eliminarea denivelărilor din construcție și a denivelărilor materialului de izolație dintre zidărie și rama de tâmplărie și asigurarea planeității suprafeței și pantei prescrise,
- ajustare a glafului la cotele de montaj,

caracterizat prin aceea că în continuare cuprinde etapele de

- realizare a unei degajări între rama de tâmplărie (9) și materialul (12) de izolație și etanșare pentru eliberarea marginii ramei de tâmplărie,
- introducerea în degajarea respectivă a unei prime aripi (1) a unui element profilat pentru montarea glafului (14) și fixarea acestei prime aripi (1) de cel puțin o protuberanță a ramei de tâmplărie (9),
- introducerea a glafului (14) de montat, acoperit în prealabil cu adeziv, între o a doua aripă (2) a elementului profilat pentru montarea glafului (14) care este proiectată în afara degajării respective, urmată de
- aliniere și menținere a glafului (14) de montat la aliniamentul impus de a doua aripă (2) în raport cu rama de tâmplărie, pentru fixarea definitivă a glafului (14) de zidărie (11),
- urmată de finisarea glafului cu acoperiri uzuale cum ar fi tencuieli decorative sau plăci ceramice.

13. Procedeu conform revendicării 12 **caracterizat prin aceea că** alinierea și menținerea glafului (14) de montat se realizează suplimentar prin intermediul unei plase (5) de fibră de sticlă fixată în prelungirea celei de-a doua aripi (2) a elementului profilat pentru montarea glafului și unor șuruburi (8) de fixare și reglare a poziției glafului (14) în raport cu zidăria (11), șuruburile (8) de fixare și reglare respective fiind poziționate la marginea glafului (14) de montat opusă aliniamentului de sprijin a elementului profilat.

14. Procedeu conform oricăreia dintre revendicările de la 12 la 13 **caracterizat prin aceea că** se aplică la ramele de tâmplărie atât în linie dreaptă cât și în linie curbă.

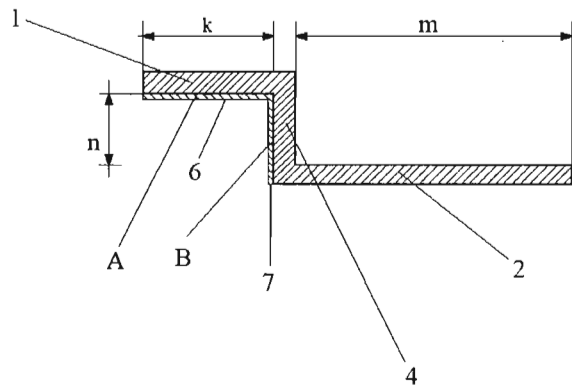


Figura 1

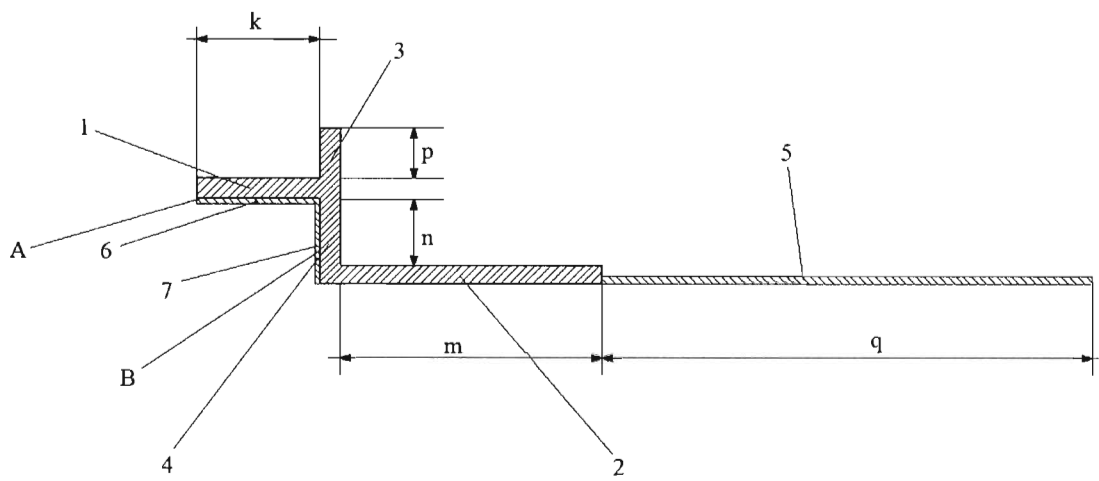


Figura 2

15

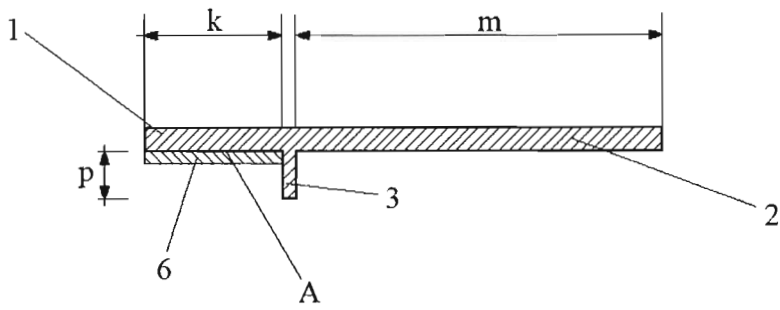


Figura 3

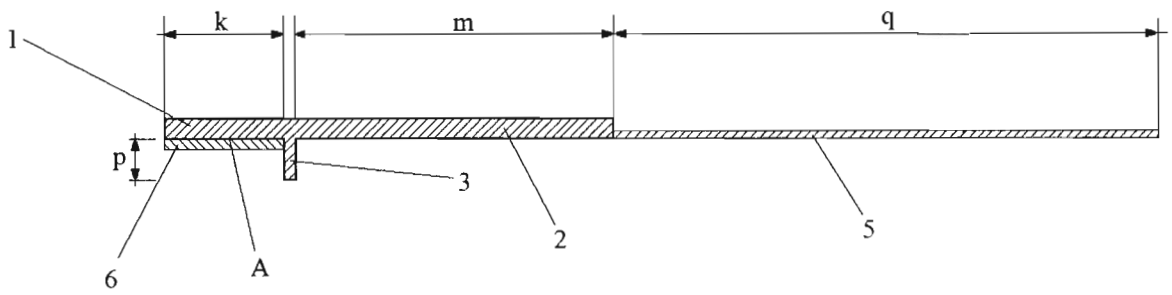


Figura 4

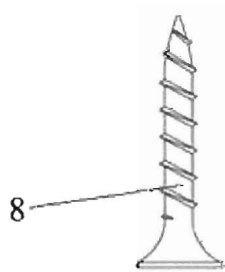


Figura 5

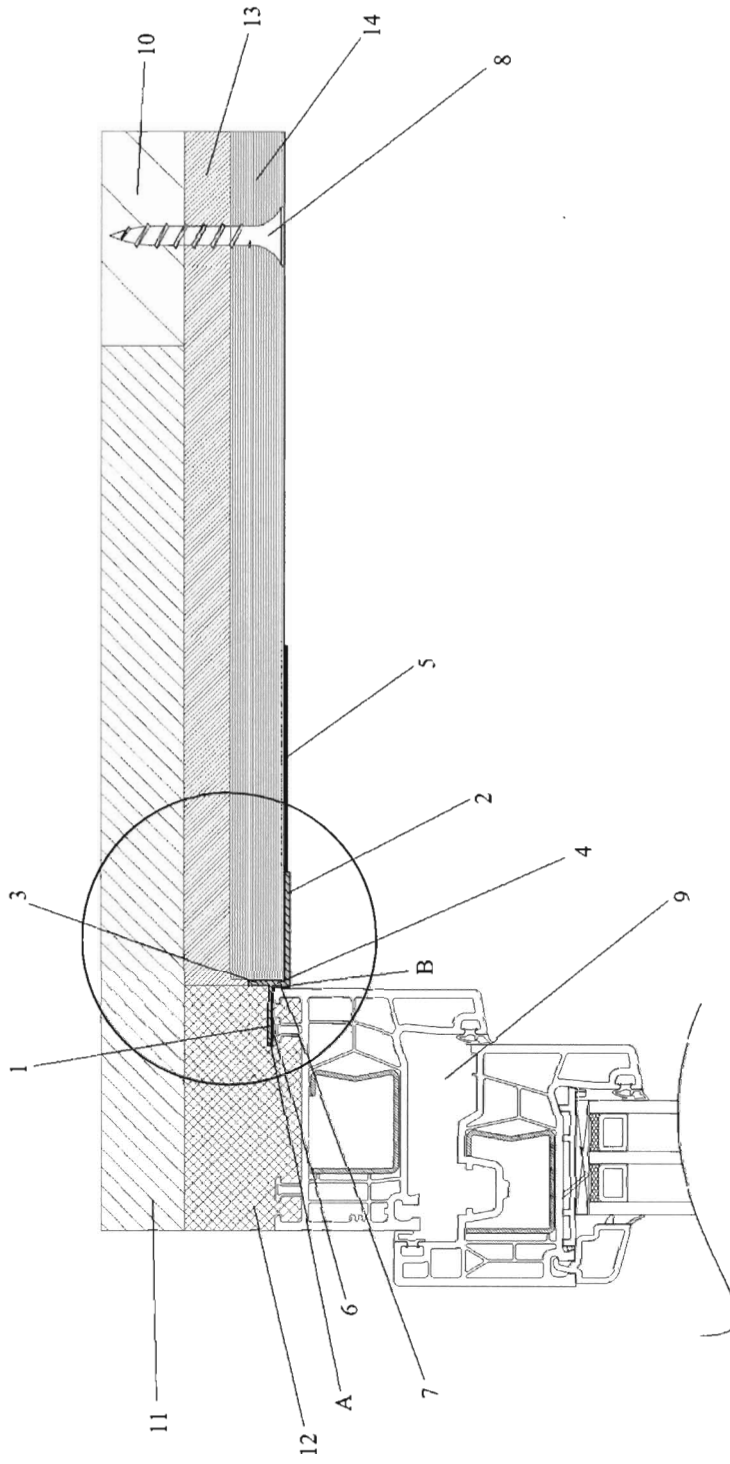


Figura 6

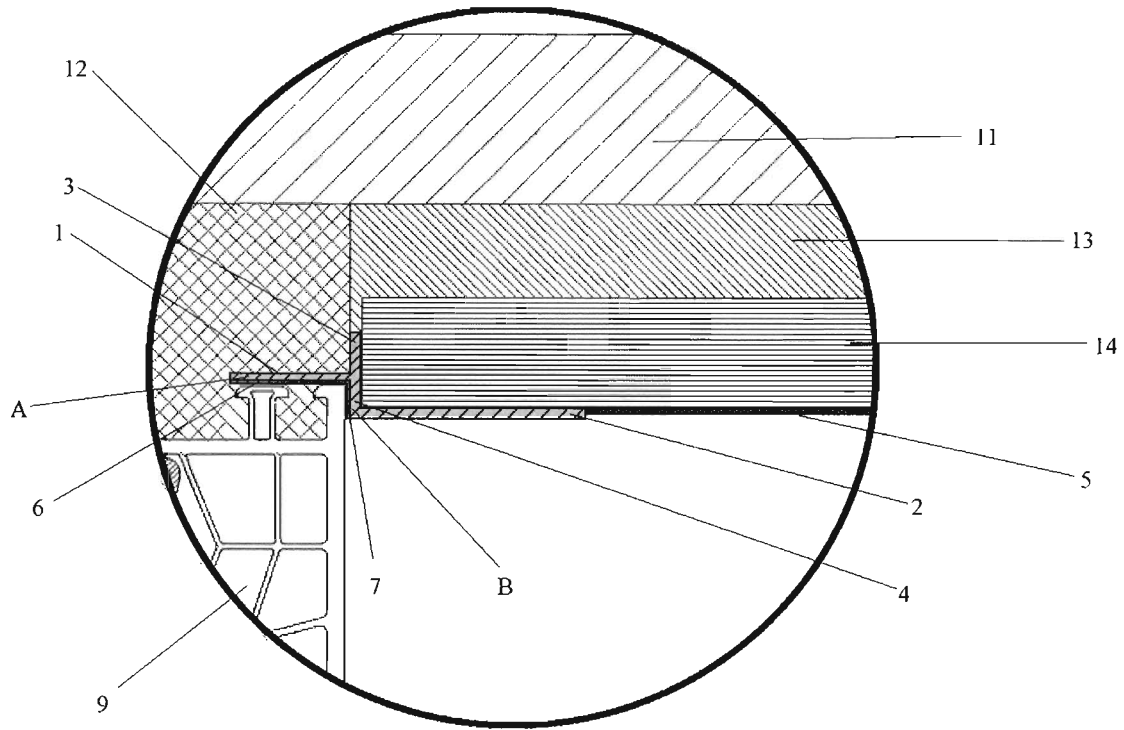


Figura 7