



(12)

## CERERE DE BREVET DE INVENTIE

(21) Nr. cerere: **a 2022 00249**

(22) Data de depozit: **10/05/2022**

(41) Data publicării cererii:  
**29/11/2023** BOPI nr. **11/2023**

(71) Solicitant:  
• **INSTITUTUL NAȚIONAL DE  
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU  
TEXTILE ȘI PIELĂRIE, STR. LUCREȚIU  
PÂTRĂȘCANU NR. 16, SECTOR 3,  
BUCUREȘTI, B, RO**

(72) Inventatori:  
• **JOMIR MIHAELA, ȘOS. IANCULUI, NR. 27,  
BL. 105D, SC. 1, ET. 3, AP. 19, SECTOR 2,  
BUCUREȘTI, B, RO;**  
• **ENE ALEXANDRA GABRIELA,  
STR. GHIRLANDEI NR. 7, BL. 45, SC. A, ET. 2,  
AP. 10, SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;**  
• **BADEA IONELA, STR. MARIUCA NR. 12,  
BL. 110, SC. 2, ET. 8, AP. 107, SECTOR 4,  
BUCUREȘTI, B, RO**

### (54) MODUL FLOTANT DIN STRUCTURĂ COMPOZITĂ PENTRU SISTEMUL ACTIV DE LIMITARE-BLOCARE-CONCENTRARE A UNEI SUPRAFEȚE POLUANTE PREZENTĂ ÎN MEDIUL MARIN ȘI PROCEDEU DE REALIZARE A ACESTUIA

#### (57) Rezumat:

Invenția se referă la un modul flotant din structură compozită pentru sistemul activ de limitare- blocare-concentrare a unei suprafete poluante prezente în mediul marin și procedeu de realizare a acestuia. Modul flotant, conform inventiei, prevăzut cu jupă, ambele realizate din material compozit cu matrice textilă din 100% PES și care are masa de  $300 \pm 15$  g/mp, rezistență la rupere în urzeală/bătătură: min. 200daN, rezistență la sfâșiere în urzeală/ bătătură: min. 15daN, alungire la rupere în urzeală/ bătătură de max. 30%, peliculizat cu pelicula din poliuretan, care are diametrul de 30 cm și lungimea generatoarei de 90 cm, jupa de formă dreptunghică cu lungimea de 90 cm și lățimea de 80 cm, flotabilitate de minim 500 N asigurată prin umplerea acestuia cu polietilena expandată, rezistență la soc datorat valurilor cu înălțimea de maxim 3 m, pentru o stare de agitație a mării de  $4^{\circ}\text{B}$  și care este utilizat la construcția sistemului activ de limitare - blocare - concentrare a unei suprafete poluante prin traularile de două nave în configurație de U, sau J sau nave de tangoane. Procedeul, conform inventiei, de realizare a acestuia, constă în aceea că modulul flotant prevăzut cu jupă, sunt consolidate cu ața din poliamidă Nm 20/1, de tip Gral, rezistență la apă de mare cusături 301-SS<sub>p</sub>-1; 301-LS<sub>c</sub>-2; 301-LS<sub>ak</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de întărire transversală se aplică 301-SS<sub>ab</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de tip grosgrain se atașează de bazele cilindrului cu 301-S<sub>sc</sub>-3, cu desimea de 4 pasi/cm, fermoarul se aplică la marginea superioară a cilindrului cu 301-LS<sub>ak</sub>-2, umplerea flotorului fiind

realizată cu polietilena expandată cu grosimea de 3 cm croită sub formă circulară, cu raza de 15 cm, iar jupa de forma dreptunghică, cu lungimea de 90 cm și lățimea de 80 cm se realizează cu ajutorul 301-SS<sub>c</sub>-2 și se asamblează de generatoarea flotorului cilindric cu 301-SS<sub>c</sub>-3.

Revendicări: 2

Figuri: 3

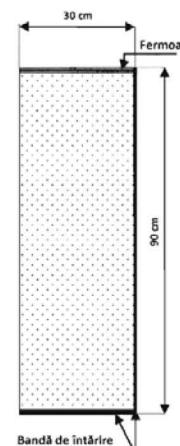


Fig. 1

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



OFICIUL DE STAT PENTRU INVENTII SI MARCI
Cerere de brevet de inventie
Nr. .... a 22 00249
Data depozit ..... 10.05.2022

**Modul flotant din structura compozita pentru sistemul activ de limitare –  
blocare - concentrare a unei suprafete poluanțe  
prezenta în mediul marin și procedeu de realizare a acestuia**

**Autori:** Jomir Mihaela, Ene Alexandra Gabriela, Badea Ionela

Inventia se referă la un modul flotant realizat din structura compozita cu ranfort textil, utilizat la construcția sistemului de limitare – blocare - concentrare a unei suprafete poluanțe, prezenta în mediul marin ca urmare a unei catastrofe ecologice, provocată de deversări massive de petrol și la un procedeu de realizare a acestuia.

Sistemul activ de limitare – blocare - concentrare a unei suprafete poluanțe este realizat din 100 – 200 de module flotante (flotori) de aceeași dimensiune și se utilizează în special pentru combaterea poluării accidentale cu hidrocarburi în regim dinamic, ca urmare a unor dezastre ecologice.

Modulele trebuie să fie etanșe, să prezinte o flotabilitate de minim 200N, să aibă o rezistență corespunzătoare la acțiunea valurilor (înălțimea valului de maxim 3m), la o stare de agitație a marii de 3-4°B, pentru o viteză a vantului de max. 15Nd, la o viteză a curentului de suprafata de max. 1.5Nd.

Este cunoscut un sistem modular pentru zona offshore, realizat din flotori, care au bordul liber de 60 – 130 cm și jupa de 110 – 150 cm, dar care au dezavantajul greutății foarte mari 16 – 36 daN/m, care necesită costuri suplimentare pentru transport în zona dezastrului, datorită spațiului de stocare mare.

Mai este cunoscut un sistem modular la care flotorii au lungimea generatoarei de 500 cm și jupa de 30cm, sunt umpluti cu aer și sunt conectați între ei cu ajutorul unor elemente de inox care prezintă dezavantajul unui raport necorespunzător rezistență compozit / rezistență cuplare cu conector (rezistență la rupere material compozit min. 100 daN, rezistență la imbinare min. 50 daN) și care determină modificarea formei structurii întregului sistem în condiții meteorologice dificile (o înălțime a valului de 3m și stabilitate necorespunzătoare în curent de 1.5Nd).

De asemenea, mai este cunoscut un sistem modular la care flotorii sunt confectionați din material textil din poliester/poliamida placat cu tabla din inox pentru bordul liber și jupa, care sunt umplute cu polietilena expandată și sunt asamblate prin coasere – lipire cu un produs pe baza de elastomer, dar care au dezavantajul unei rezistențe reduse la utilizarea activă, nerezistând mai mult de 20 de minute la fenomenele dinamice specifice mediului marin, în special pentru o stare de agitație a marii de 3-4°B și o viteză a curentului de suprafata de max. 1.5Nd.

Problema pe care o rezolvă aceasta inventie constă în alegerea tipo-dimensiunilor modulului flotant (flotor), a jupei și a tipului de asamblare a acestora prin tehnologie de coasere, cu elemente suplimentare de ranfort (benzi de ranfort cu lățimea de 2.5 cm, și grosimea de 0.2 cm, din 100% poliester, de tip grosgrain, cu tratament special de suprafata (peliculizare)), fermoar fix cu spira din plastic, Nr. 8 special conceput pentru utilizarea în apă de mare, cu banda peliculizată pe ambele fețe, astfel încât flotorul să asigure următoarele cerințe de exploatare în condiții dinamice : flexibilitate mare, flotabilitate de minim 500N asigurată prin umplerea acestuia cu polietilena expandată, rezistență la soc datorat valurilor cu înălțimea de



maxim 3m, pentru o stare de agitatie a marii de 4°B, si pentru o viteza a curentului de suprafata de max. 1.5Nd, intretinere usoara si la costuri reduse.

Modulul flotant si jupa, conform inventiei, inlatura dezavantajele mentionate prin aceea ca panourile sunt realizate din material compozit cu matrice textila din 100% PES, la care asamblarea panoului flotorului de forma cilindrica, cu dimensiuni ale generatoarei de 90 cm si diametru de 30 cm si ale jupei, de forma dreptunghica, cu lungimea de 90 cm si latimea de 80cm se realizeaza cu ata din poliamida Nm 20/1, de tip Gral, rezistenta la apa de mare prin urmatoarele tipuri de cusaturi : 301-SS<sub>p</sub>-1 ; 301-SS<sub>c</sub>-2 ; 301-LS<sub>ak</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de intarire transversala se amplaseaza cu ajutorul cusaturii 301-SS<sub>ab</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de tip grosgrain este atasata de bazele cilindrului cu ajutorul cusaturii 301-SS<sub>c</sub>-3, cu desimea de 4 pasi/cm, fermoarul se aplica la marginea superioara a cilindrului cu cusatura 301-LS<sub>ak</sub>-2, umplerea flotorului fiind realizata cu polietilena expandata cu grosimea de 3 cm croita sub forma circulara, cu raza de 15cm, iar jupa realizeaza cu ajutorul cusaturii 301, 103-SS<sub>c</sub>-2 si se asambleaza de generatoarea flotorului cilindric cu cusatura 301-SS<sub>c</sub>-3.

Inventia prezinta urmatoarele avantaje:

- reducerea eforturilor financiare aferente importurilor pentru aceste tipuri de sisteme de depoluare;
- posibilitatea realizarii in tara, pe masinile de cusut industriale de tip Brother sau Juki, cu panou electronic de comanda;
- rezistenta si flotabilitate corespunzatoare domeniului de aplicatie;
- usurinta in manipulare si amplasare a intregului sistemului;
- intretinere usoara a sistemului la costuri reduse.

In continuare se prezinta exemplul de realizare a inventiei.

### EXEMPLU

Modulul flotant (flotorul) are forma cilindrica (**Fig. 1**) si are diametrul de 30cm si lungimea generatoarei de 90 cm, iar jupa (**Fig. 2**) este de forma dreptunghica si are lungimea de 90 cm si latimea de 80cm.

Flotorul si jupa se realizeaza din material compozit cu masa :300 ±15 g/mp, rezistenta la rupere in urzeala/batatura: min. 200daN, rezistenta la sfasiere in urzeala/batatura: min. 15daN, alungirea la rupere in urzeala/batatura de max. 30%, peliculizat cu pelicula din poliuretan.

Croirea dupa dimensiuni, taierea si marcajul crestaturilor se realizeaza prin procedee in sine cunoscute, la masina de croit si la masa de lucru, respectand dimensiunile panourilor (**Fig. 1**).

Pe o masina de cusut industriala de tip Brother sau Juki, cu panou electronic de comanda se realizeaza asamblarea flotorului cu ata din poliamida Nm 20/1, de tip Gral, rezistenta la apa de mare prin urmatoarele tipuri de cusaturi (**Fig. 3**): a) 301-SS<sub>p</sub>-1 ; b) 301-SS<sub>c</sub>-2 ; c) 301-LS<sub>ak</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, se aplica banda de intarire transversala cu ajutorul cusaturii d) 301-SS<sub>ab</sub>-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de tip grosgrain este atasata de bazele cilindrului cu ajutorul cusaturii e) 301-SS<sub>c</sub>-3, cu desimea de 4 pasi/cm, fermoarul se aplica la marginea superioara a cilindrului cu cusatura c) 301-LS<sub>ak</sub>-2, umplerea flotorului fiind realizata cu polietilena expandata cu



grosimea de 3 cm croita sub forma circulara, cu raza de 15cm, iar jupa de forma dreptunghica, cu lungimea de 90 cm si latimea de 80cm se realizeaza cu ata din poliamida Nm 20/1, de tip Gral, rezistenta la apa de mare, cu ajutorul cusaturii b) 301-SSc-2 si se asambleaza de generatoarea flotorului cilindric cu cusatura e) 301-SSc-3.

Modulul flotant astfel obtinut are flotabilitate de min. 500N.

100-200 module flotante astfel realizate constituie sistemul activ de limitare – blocare - concentrare a unei suprafete poluante si se vor utiliza in modul dinamic prin traulare de doua nave in formatie de U, sau J sau nave cu tangoane, (viteza maxima de traulare de 1Nd, cu forta de tractiune dezvoltata de 20kgf/1CPdezvoltat).



**Referinte:**

US3740955A  
EP2561142A4  
ES2234385A1  
US3792589A  
US3849989A  
US4303351A  
US5372455A  
US3852978A  
US5002430A  
US4537528A  
US5374133A



**Revendicari:**

1. Modul flotant prevazut cu jupa, ambele realizate din material compozit cu matrice textila din 100% PES si care are masa de  $300 \pm 15$  g/mp, rezistenta la rupere in urzeala/batatura: min. 200daN, rezistenta la sfasiere in urzeala/batatura : min. 15daN, alungire la rupere in urzeala/batatura de max. 30%, peliculizat cu pelicula din poliuretan, care are diametrul de 30cm si lungimea generatoarei de 90 cm, jupa de forma dreptunghica cu lungimea de 90 cm si latimea de 80cm, flotabilitate de minim 500N asigurata prin umplerea acestuia cu polietilena expandata, rezistenta la soc datorat valurilor cu inaltimea de maxim 3m, pentru o stare de agitatie a marii de 4°B si care este utilizat la constructia sistemului activ de limitare – blocare - concentrare a unei suprafete poluante prin traulare de doua nave in formatie de U, sau J sau nave cu tangoane.
2. Procedeul de realizare a acestuia, conform revendicarii 1 constand in aceea ca modulul flotant prevazut cu jupa sunt consolidate cu ata din poliamida Nm 20/1, de tip Gral, rezistenta la apa de mare cusaturi 301-SS<sub>p</sub>-1 ; 301-SS<sub>c</sub>-2 ; 301-LSak-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de intarire transversala se aplica 301-SSab-2, cu desimea de 4 pasi/cm, banda de tip grosgrain se ataseaza de bazele cilindrului cu 301-SS<sub>c</sub>-3, cu desimea de 4 pasi/cm, fermoarul se aplica la marginea superioara a cilindrului cu 301-LSak-2, umplerea flotorului fiind realizata cu polietilena expandata cu grosimea de 3 cm croita sub forma circulara, cu raza de 15cm, iar jupa de forma dreptunghica, cu lungimea de 90 cm si latimea de 80cm se realizeaza cu ajutorul 301-SS<sub>c</sub>-2 si se asambleaza de generatoarea flotorului cilindric cu 301-SS<sub>c</sub>-3.



## DESENE

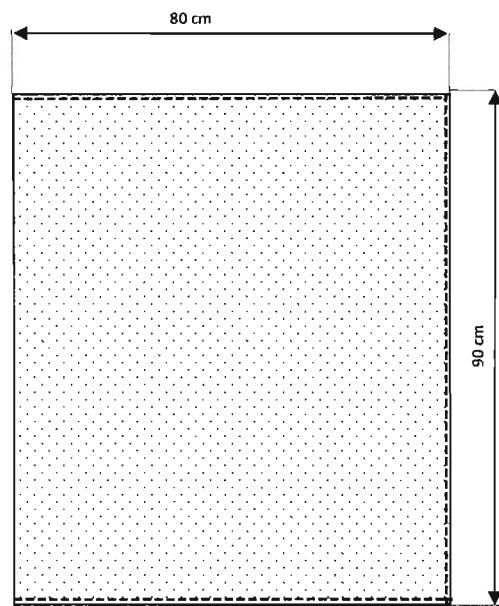
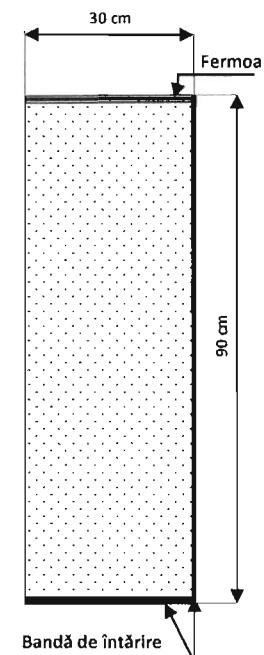


Fig. 1

Fig. 2

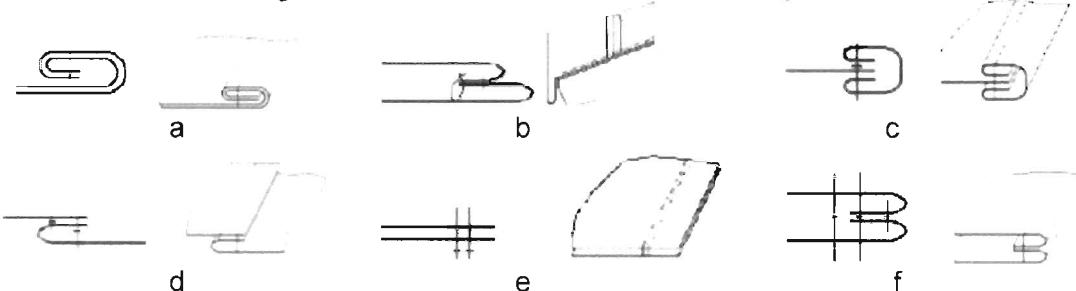


Fig. 3