



(12)

## CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2022 00070**

(22) Data de depozit: **14/02/2022**

(41) Data publicării cererii:  
**30/08/2023** BOPI nr. **8/2023**

(71) Solicitant:  
• INSTITUTUL DE CHIMIE FIZICĂ "ILIE MURGULESCU" AL ACADEMIEI ROMÂNE,  
SPLAIUL INDEPENDENȚEI NR.202,  
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatorii:  
• PAPA FLORICA, CALEA FLOREASCA NR. 94, AP.2, SECTOR 1, BUCUREȘTI, B, RO;

• BALINT IOAN, STR.BABEŞTI, NR.8,  
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;  
• STATE RĂZVAN NICOLAE,  
ŞOS. PANTELIMON NR. 359, BL. B2,  
AP. 32, SECTOR 2, BUCUREȘTI, B, RO;  
• ANASTASESCU CRINA ELENA,  
BD.DIMITRIE CANTEMIR, BL.B2, SC.A,  
AP.32, SECTOR 4, BUCUREȘTI, B, RO

### (54) MATERIALE CATALITICE PERFORMANTE PE BAZĂ DE NANOPARTICULE DE Rh-Cu PENTRU COMBUSTIA CATALITICĂ A METANULUI

#### (57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de combustie a metanului la temperaturi scăzute utilizând drept catalizatori nanoparticule de Rh și Rh - Cu, folosind amestecuri diluate de reacanți cu 2% CH<sub>4</sub>, 10% O<sub>2</sub> și 78% Ar, sistemele catalitice utilizate având stabilitate termică și chimică ridicată la temperaturi înalte de 450°C și după 100 ore de reacție. Procedeul conform inventiei utilizează următoarele sisteme catalitice performante:

a) sisteme catalitice de tip nanoparticule de Rh dispersate pe suport de aluminiu și TiO<sub>2</sub> în raport masic de Rh - Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (TiO<sub>2</sub>) de 0,5...1% capabile să ardă metanul la temperaturi mai mici de 478°C,

b) sisteme catalitice de tip nanoparticule de Rh aliate cu Cu dispersate pe suport de aluminiu și TiO<sub>2</sub> în raport masic Rh - Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (TiO<sub>2</sub>) de 0,5...1%, sistemele catalitice Rh, Rh - Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (TiO<sub>2</sub>) putând fi condiționate la parametrii optimi prin încălzirea amestecului de reacție la temperatura de 450°C nefiind necesară o etapă suplimentară pentru activarea catalizatorului.

Revendicări: 7

Figuri: 4

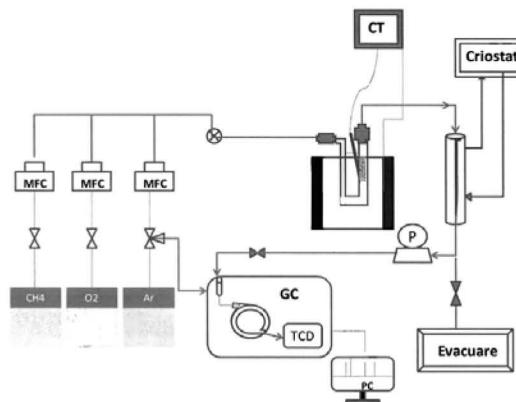


Fig. 3

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



OFICIUL DE STAT PENTRU INVENTII SI MARCI
Cerere de brevet de inventie
Nr. a 22 000 70
Data depozit ..... 14 -02- 2022

Continuare casetă nr. 12.2

**DESCRIERE**

Prezenta inventie se refera la utilizarea nanoparticulelor de Rh si Rh-Cu de dimensiuni 1-2 nm dispersate pe suporturi oxidice (alumina, dioxid de titan) in reactii de combustie catalitica a metanului, reactie cu o importanta relevanta practica. Catalizatorii acestei inventii sunt de interes practic si economic deosebit pentru reactia de combustie a metanului intrucat nanoparticulele pe baza de Rh poseda activitate catalitica si stabilitate termica remarcabile in reactia de oxidarea catalitica a metanului cat si a altor hidrocarburi.

Gradul de noutate al acestei inventii il reprezinta performantele superioare ale catalizatorilor pe baza de nanoparticule de rodii simple si aliate cu cupru in reactia de combustie a metanului, comparativ cu materialele catalitice comerciale sau cu alti catalizatori obtinuti prin metode conventionale. Performantele superioare ale catalizatorilor care fac obiectul acestei inventii sunt date de controlul morfologiei particulelor metalice (centri activi) din etapa de sinteza precum si de asamblarea eficienta a acestora cu suportul oxidic ( $\text{Al}_2\text{O}_3$  si  $\text{TiO}_2$ ). Atat dimensiunea particulelor cat si interactia metal-suport au o contributie importanta in mecanismul de actiune al catalizatorului in reactia de oxidare a metanului.

Combustia metanului este o reactie de mare importanta pentru producerea de energie, dar si in controlul poluarii. Metanul, componenta principala a gazului natural, reprezinta cea mai abundenta si cea mai putin reactiva hidrocarbura din gazele naturale dar si un poluant major pentru mediu. Metanul este cunoscut a fi un gaz cu efect de sera mult mai pronuntat decat  $\text{CO}_2$  (aproximativ de 25 de ori mai mare).

Combustia catalitica a metanului are avantaje majore fata de arderea combustibililor conventionali deoarece arderea catalitică are loc la temperatură mai scăzută conducând astfel la un consum mai mic de energie si in acelasi timp gazele rezultate contin cantitati neglijabile de  $\text{NO}_x$ ,  $\text{CO}$  si hidrocarburi nearse.

Pentru a obtine o eficienta ridicata in turbinele de gaz folosite la producerea energiei electrice se utilizeaza amestecuri de gaze cu concentratii scazute de metan. Principalul inconvenient insa al folosirii amestecurilor diluate de hidrocarburi in aer in reactia de combustie catalitica este dezactivarea rapida a catalizatorilor.

Pe de altă parte, metanul are o inertie chimica foarte mare din cauza energiei mari de disociere a legăturii C-H (438 kJ mol<sup>-1</sup>), fiind molecula organica cea rezistenta la oxidare. Din acest motiv combustia catalitică a metanului este adesea folosita ca reacție model pentru găsirea de catalizatori activi capabili să realizeze degradarea oxidativa a compusilor organici volatili (VOC's) din gazele industriale. Concentrațiile scazute de VOC's din gazele de ardere reziduale din diferite sectoare industriale fac ca recuperarea acestora să fie dezavantajoasă din punct de vedere economic si prin urmare distrugerea lor reprezintă singura opțiune viabilă de control al emisiilor lor [1].

Până în prezent au fost studiate mai multe sisteme catalitice eficiente pentru combustia catalitică a metanului. Acestea pot fi împărțite în două categorii principale: oxizi micști de tip perovskit sau spinel și catalizatori metale nobile depuse pe diferite suporturi. Comparativ cu sistemele catalitice de tip oxizi micști, catalizatorii pe bază de metale nobile prezintă performante catalitice superioare, stabilitate termica ridicata dar si rezistenta la otrăvirea cu sulf.

Cei mai activi catalizatori cunoscuti in prezent pentru oxidarea completa a metanului la temperaturi sub 600 °C sunt catalizatorii pe baza de metale nobile (Rh, Ru, Pd, Pt, Ir) depuse pe diversi oxizi cu suprafața mare cum ar fi  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{SiO}_2$ ,  $\text{TiO}_2$ ,  $\text{ZrO}_2$ ,  $\text{SnO}_2$ ,  $\text{CeO}_2$  [2-5]. Pd si Rh sunt cei mai eficienti catalizatori pentru combustia metanului la temperaturi scazute insa acestia au un pret de cost ridicat ceea ce face dificila aplicarea lor in practica.

Multe lucrari [6,7] au raportat eficienta catalizatorilor de paladiu depusi pe diverse suporturi. Reactia este descrisa printr-un proces MarsVan Krevelen in care o pereche de centrii PdO si Pd au o actiune concertanta in activarea legaturii C-H, iar activitatea de oxidare depinde de stabilitatea speciei de PdO de pe suprafața catalizatorului, suportul avand deosemenea un rol important in stabilizarea PdO. Dezactivarea catalizatorului in procesul de oxidare, atunci cand se utilizeaza exces de oxigen este pusa pe seama descompunerii PdO la temperaturi ridicate, cu formarea aglomeratelor de particule de Pd redus care sunt mai putin active in combustia metanului. Un alt dezavantaj major al sistemelor catalitice pe baza de paladiu este otrăvirea cu sulf. Studii comparative privind eficienta catalitica a diferitelor metale nobile dispersate pe suport de hidroxiapatita (HAP) au fost realizate de Boukha si colaboratorii [8], ei au demonstrat eficienta superioara a catalizatorilor de Rh si Pd comparativ cu platina si ruteniul in combustia metanului. Aceasta comportare este data capacitatea mare de reoxidare a metalelor studiate. Promotarea cu metale nobile are avantaje deosebite, acestea imbunatatesc activitatea catalitica, cresc stabilitatea termica a catalizatorului, previn sinterizarea si rezistenta la otrăvire. [9,10]. Stefanov si colaboratorii [11] au observat o buna activitate catalitica si stabilitate termica ridicata in combustia metanului pentru un catalizator Pd promotat cu Co depus pe  $\text{rAl}_2\text{O}_3$  obtinand o conversie de 100% a metanului la temperatura de aproximativ 500°C, folosind amestecuri foarte diluate de metan 0.01% CH4 in prezența vaporilor de apa.

US patent 4 491 640 din 1985 [12] descrie sinteza unui catalizator pe baza de rodii obtinut prin impregnarea clasica a fibrelor de alumina cu diversi precursori ai rodiiului ( $\text{RhCl}_3$ ,  $\text{Rh}(\text{NO}_3)_3$ ,  $\text{Rh}(\text{CH}_3\text{COO})_3$ ) cu o concentratie in procente de masa de 0.5-3%, capabil sa arda metanul si un amestec de hidrocarburi ce contin metan, cu eficienta de combustie de 98.5% la o temperatura de 600°C.

O comparatie sistematica a activitatii si stabilitatii catalitice in reactia de combustie a metanului a fost realizata de Neuberg si colaboratorii [13] pentru catalizatorii de Pd 5% inlocuit cu Rh, acestia au observat ca promotarea cu Rh duce la o crestere a stabilitatii catalizatorului, rezistenta la otrăvire si previne sinterizarea particulelor metalice.

Nanoparticulele mono si bimetalice joaca un rol important in transformarile energetice si chimice ale unei reactii catalitice si au avantaje fata de catalizatorii conventionali.

Controlul sintezei nanoparticulelor si dispersia acestora la scara nanometrica pe suport cresc eficienta catalitica raportata atat in performante (conversie, selectivitate) cat si in pretul de cost. O importanta deosebita pentru mecanismul unei reactii catalitice o are intelegerea interacțiunii metal-suport.

CK

Suporutul poate modifica mecanismul unei reacții. Gradul de oxidare al metalului, amestecul de reacție, dimensiunea particulelor influentează în mod semnificativ performanțele catalitice.

Introducerea celui de-al doilea metal poate regla performanțele catalitice ale catalizatorului monometalic prin inducerea sau îndepărarea unor efecte de natură geometrică, bifuncțională, de reacție, de ligand sau de tensiuni ale retelei cristaline.

Aceste efecte în ansamblu pot introduce modificări structurale și a densității electronice ale centrului activ monometalic conferindu-le acestor materiale activitate și selectivitate catalitică superioară în raport cu metalele constitutive [14]. Nanoparticule bimetalice Au-Pd suportate pe  $\text{Co}_2\text{O}_3$  cu performanțe ridicate pentru combustia metanului au fost raportate de Wu și colaboratorii [15] obținând conversii de 96% la temperaturi de 360-450°C, însă catalizatorul suferă o dezactivare ireversibilă sub acțiunea  $\text{SO}_2$ .

Pornind de la lucrarea anterioară [16] în care am studiat efectul dimensiunii nanoparticulelor de Rh și Rh-Cu și influența suporutului asupra comportării catalitice în reacția de reducere a nitratilor, am optimizat metoda de sinteza și am validat la nivel de tehnologie de laborator eficiența acestor materiale pentru reacția de combustie metanului.

Îmbunătățirea metodei de sinteza a permis obținerea unor sisteme catalitice performante și extrem de stabile în reacția de combustie a metanului comparativ cu catalizatorii raportati în literatură.

Controlul proprietăților morfologice ale catalizatorilor (formă, dimensiune) și structurale (stare de oxidare, interacție metal-supor, proprietăți acido-bazice) din etapa de sinteza are caracter inovativ și aplicabilitate în domenii de mare interes practic.

Un catalizator optim pentru combustie hidrocarburilor ar trebui să aibă următoarele caracteristici:

Stabilitate termică ridicată, rezistență la otravire (sulf, carbune) să arde metanul la temperaturi cat mai scăzute, să minimizeze prețul de cost prin folosirea unei concentrații cat mai mici de componentă activă.

**Avantajele superioare** pe care le prezintă procedeul de combustie al metanului (am folosit metanul ca molecule test) dezvoltat în **aceasta inventie** sunt:

- Combustia metanului are loc la temperaturi mai scăzute fata de cele raportate în literatură deci o scadere a costurilor și o creștere a eficienței procedeului;
- Procedeul funcționează cu fluxuri de gaze diluate, deci poate valorifica atât metanul din gazele naturale, din biogas sau din fluxuri de gaze poluante;
- Procedeul de combustie prezentat în aceasta inventie se poate extinde și la oxidarea totală a altor hidrocarburi, metanul fiind hidrocarbura cu cea mai mare inertie chimică.
- Folosește sisteme catalitice cu stabilitate termică și chimică foarte ridicată, 100 ore de funcționare continuă fără modificarea structurii centrilor activi;
- Catalizatorul conține o concentrație mică de componentă activă (0.5-1% în procent de masa) datorită dimensiunilor mici și dispersării avansate pe suporutul oxidic;
- Tehnologia este nepoluanta și poate fi utilizată în procese de mare interes practic.

Sistemele catalitice pe bază de nanoparticule de rodii prezентate în **aceasta inventie** prezintă proprietăți superioare catalizatorilor clasici deoarece controlul morfologiei și structurii prin ajustarea parametrilor din etapa de sinteza permite obținerea unui catalizator optim cu activitate și selectivitate dorite, dispersia avansată la scala nanometrică a componentei active pe suprafața suporutului, controlul interacției metal-supor, efect sinergetic pronuntat prin alierea rodilului cu cupru (cupru poate avea rol de rezervor de oxigen pentru a menține rodil în stare oxidată), stabilitate chimică ridicată a catalizatorului iar **avantajul major este reprezentat de scaderea costului catalizatorului** prin înlocuirea unei parti de rodii cu cupru.

În continuare prezintă câteva exemple de sinteza optimizată a catalizatorilor pe bază de nanoparticulele de rodii și a procesului de combustie a hidrocarburilor.

Optimizarea și îmbunătățirea metodei de sinteza catalizatorilor din prezenta inventie constă în utilizarea unor soluții foarte diluate ale precursorilor metalici de rodii 10mM și utilizarea hidrogenului ca agent reducător în mediul de reacție cu scopul de a obține nanoparticule distincte de dimensiuni cat mai mici și un randament cat mai bun.

#### **Exemplu 1: Sinteza nanoparticulelor de Rh**

Intr-un balon cu trei gături a fost incăzita la temperatura de 150°C o soluție bazică de PVP (polivinil pirrolidona) 100mM și 25 mM NaOH în etilen glicol, dezăerata în prealabil timp de 30 minute prin barbotarea unui gaz inert (argon) cu un debit 30cm<sup>3</sup>/min. Solutia ce conține precursorul de rodii,  $\text{Rh}(\text{NO}_3)_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$  (~36%Rh, Merck) de concentrație 10mM dizolvată în etilen glicol a fost adăugată în picatura la soluția fierbinte în raport molar Rh:PVP de 1:10. Amestecul a fost încalzit în curent de hidrogen (20cm<sup>3</sup>/min) pe o plătită magnetică cu agitare la 500 rot/min la temperatura de 150 °C și menținut la această temperatură timp de 1h până la reducerea completă a precursorului de rodii și formarea nanoparticulelor. S-a utilizat un refrigerent pentru a preveni evaporarea soluției, un termocuplu pentru monitorizarea temperaturii. Emulsia coloidală obținută a fost racită în curent de gaz inert și separarea nanoparticulelor din emulsie obținută s-a realizat prin adăugarea unui solvent nepolar urmată de centrifugarea cu 18 000 rot/min și spălarea nanoparticulelor de mai multe ori cu solvent nepolar în vederea eliminării polimerului. Nanoparticulele rezultate se usuca timp de 8 ore la 100 °C. Dimensiunea nanoparticulelor de rodii obținute este confirmată prin analiza TEM (microscopie electronică de transmisie) prezentată în fig.1.

#### **Exemplu 2 Obținerea nanoparticulelor bimetalice Rh-Cu**

Sinteza nanoparticulelor bimetalice Rh-Cu s-au realizat în mod similar cu exemplul 1. Solutia ce conține amestecul de precursori de rodii,  $\text{Rh}(\text{NO}_3)_3$  (~36%Rh, Merck) și cupru  $\text{Cu}(\text{CH}_3\text{COO})_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$  Roth în raport molar 1:1 a fost adăugată în picatura la soluția alcalină de polivinil pirrolidona fierbinte (150°C).



### Continuare casetă nr. 12.3

Amestecul rezultat a fost incalzit pe plita magnetica sub agitare la temperatura de 170°C (temperatura de reducere a precursorului de cupru), in curent de hidrogen (10cm<sup>3</sup>/min) mentionandu-se timp de 1 ora pentru reducerea completa a precursorilor metalici si formarea nanoparticulelor bimetalice de Rh-Cu. Dupa racirea solutiei in gaz inert separarea, spalarea si uscarea s-a realizat similar cu metoda redată in exemplul 1.

#### Exemplul 3 Sinteza catalizatorului Rh/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (Rh/TiO<sub>2</sub>)

Intr-un pahar Berzelius de 100 mL se dizolvă nanoparticulele de rodiu în alcool etilic, se ultrasonează 30 minute în baia de ultrasunete după care se adaugă materialul oxidic - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> sau TiO<sub>2</sub> (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Aerosil Japan, AluC, suprafața specifică 100 m<sup>2</sup> g<sup>-1</sup>, TiO<sub>2</sub> Degusa P25. Aerosil Japan, 50 m<sup>2</sup> g<sup>-1</sup>). Se agită 1h cu 500 rot/minut pe o plita magnetica la temperatura camerei. Evaporarea solventului se realizează prin incalzirea amestecului la 75°C . Pulberea rezultată se usuca timp de 8 ore la temperatura de 100°C iar apoi se calcinează la 500°C timp de 1h pentru îndepărțarea polivinil pirolidonei, obținându-se catalizatori care conțin (0.5-1%) procente de masa Rh /Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(TiO<sub>2</sub>).

**Exemplul 4 Sinteza catalizatorului Rh-Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (Rh-Cu/TiO<sub>2</sub>)** se realizează în același mod ca în exemplul 3 obținându-se (0.5-1% procente de masa) Rh-Cu /TiO<sub>2</sub>(Rh-Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).

#### Exemplul 5 Procedeul de combustie catalitică a metanului se realizează în instalatia prezentata in figura 4

Un amestec de gaze ce contine 2%CH<sub>4</sub>, 10 % (CH<sub>4</sub>:O<sub>2</sub>=1:5) si 88 % argon au fost trecute peste 0.1 g catalizator (Rh/TiO<sub>2</sub>, Rh-Cu/TiO<sub>2</sub> , Rh/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Rh-Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) plasat într-un reactor de quart cu diametrul de 6 mm, debit de 100 cm<sup>3</sup>/min si o viteza volumara de 60 000 h<sup>-1</sup>. Compozitia amestecului de reactie este mentionata constanta cu ajutorul controloarelor electronice de debit. Schema procedeului tehnologic este prezentata in fig. 2.

Catalizatorul a fost granulat la dimensiuni de 0.3-0.8 mm. Temperatura a fost crescută gradual cu 10°C/min pana la 450 °C, catalizatorul mentionandu-se în amestecul de reactie timp de 1h pentru conditionare. Dupa activarea catalizatorului reactorul este racit la 150°C temperatura la care incepe reactia si se monitorizeaza produsii de reactie din 25 in 25 °C pana la oxidarea complete a metanului. Performantele catalitice in comparatie cu un catalizator comercial sunt prezentate in fig. 3.

Stabilitatea termica a catalizatorului s-a realizat la temperatura de 350°C si 450 °C, timp de 20 ore masurandu-se concentratia reactantilor si produsilor de reactie din ora in ora (fig. 4).

Reactantii si produsii de reactie din amestecul gazos sunt trecuti printre-o trapa racita la -5 °C pentru retinerea apei si apoi analizati cu un cromatograf de gaze Buck Scientific echipat cu TCD.

O<sub>2</sub> si CH<sub>4</sub> au fost separati si analizati pe o coloana de site moleculare iar CO<sub>2</sub> pe o coloana Haysept.

In tabelul 1 sunt prezentate performantele catalitice si parametrii cinetici (Energia de activare) pentru reactia de combustie a metanului pe catalizatori nanoparticule mono si bimetalice pe baza de rodiu.

**Tabel : 1 Performantele catalitice in reactia de combustie a metanului a catalizatorilor pe baza de nanoparticule de rodiu depuse pe TiO<sub>2</sub> si Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**

Catalizator 1% M/suport	Temperatura °C Conversia 50%	Temperatura °C Conversia 100%	Suprafata specifica m <sup>2</sup> /g	Energia de activare
Rh/TiO <sub>2</sub>	333	478°C <500°C	49	151
Rh/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	312	456°C <500 °C	98	166
Rh-Cu/TiO <sub>2</sub>	320	485°C <500 °C	96	87
Rh-Cu/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	317	476°C <500 °C	47	86
Pt/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -Eng*	415	575°C	150	57

\*Pt/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Eng – catalizator de platina comercial Engelhart (1%Pt raport masic)

**Protocol tehnologie de combustie a metanului utilizand catalizatori nanoparticule mono si bimetalice Rh, Rh-Cu suportate pe alumina si dioxid de titan**

Domeniul de temperatura: 150-500 °C.

Volum de gaze:100 cm<sup>3</sup>/min (2% CH<sub>4</sub>,10%O<sub>2</sub>, 88%Ar)

Viteza volumara: 60 000 h<sup>-1</sup>

Conditionarea catalizatorului se realizeaza in amestecul de reactie la 450°C.

Tehnica de lucru de analiza a amestecului gazos reactanti si produsi de reactie.

Cromatografie de gaze, colane de separare: site moleculare 13X si Haysept.

Granulatia catalizatorului: 0.3-0.8 mm.

#### Bibliografie

1. P. Kuśkowski, A. Rokicińska, T. Kondratowicz; Adv. Inorg. Chem. 72 (2018) 385–419
2. N. M. Kinnunen, J. T Hirvi, M. Suvanto, T. A Pakkanen; J. Mol. Catalysis, 356 (2012) 20-28
3. J. G E Cohn, Jr Alfred J Haley, Holger C Andersen; US Patent Office, 3,050,546, (1962)
4. P. Gélin, M. Primet, Appl. Catalysis B: Environmental 39 (2002) 1–37
5. G.Pechi, R. Reyes, R. Gomez, T. Lopez, J.L.G. Fierro; Appl. Catal. B. Env. 17 (1998), L.7-L.13
6. Z. Li, G.B. Hoflund; J Natural Gas Chemistry, 12 (2003) 153-160
7. L. He, Y. Fan, J. Bellette, J. Yue, L. Luo; Ren. and Sust. Energy Rev; 119 (2020), 10958
8. Z.Boukha , B. de Rivas, J. R. González-Velasco, J. I. Gutiérrez-Ortiz , R. López-Fonseca; Materials , 14 (2021) 3612
9. J. B. Miller, M. Malatpure; Appl. Catal. A General, 495 (2015) 54-62
10. K.Persson, A. Ersson, K. Jamson, N. Iverlund, S. Jaras; Appl. Catal. B: Environmental, 74 (2007), 242-250

**Continuare casetă nr. 12.5**

11. P. Stefanov, S. Todorova, A. Naydenov, B. Tzaneva, H. Kolev, G. Atanasova, D. Stoyanova, Y. Karakirova, K. Aleksieva, Chemical Engineering Journal, 266 (2015) 329-338
12. H. Sadamori, A. Chikazawa, S. Okamura, C. Noda, US Patent, (1985) 4491640
13. S. Neuberg, H. Pennemann, V. Shanmugam, R. Zapf, G. Kolb; Catal. Communications, 149, (2021) 106202
14. S. Zhang, L. Nguyen, J-X. Liang, J. Shan, J. Liu, A. Frenkel, A. Patlolla, W. Huang, J. Li, F. Tao; Nature Communication, 6 (2015) 8938- 1-10
15. Z. Wu, J. Deng, S. Xie, Y. Jiang, X. Zhao, J. Yang, H. Arandiyan, G. Guo, H. Dai; Journal of Catalysis, 332(2015) 13-24
16. R. State, M. Scurtu, A. Miyazaki, F. Papa, I. Atkinson, C. Munteanu, I. Balint; Arabian Journal of Chemistry, 10 (2017) 975-984



Continuare casetă nr. 12.3

**REVENDICARI**

1. Procedeu de combustie a metanului la temperaturi scazute folosind amestecuri diluate de reactanti ( 2% CH<sub>4</sub>, 10% O<sub>2</sub>, 78% Ar) **caracterizat prin aceea ca** utilizeaza sisteme catalitice performante de tip nanoparticule de rodii (dispersate pe suport de alumina si dioxid de titan 0.5-1% raport masic Rh/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, TiO<sub>2</sub>) capabile sa arda metanul la temperaturi mai mici 478 °C.
2. Procedeu de combustie a metanului la temperaturi scazute folosind amestecuri diluate de reactanti ( 2% CH<sub>4</sub>, 10% O<sub>2</sub>, 78% Ar) **caracterizat prin aceea ca** utilizeaza sisteme catalitice performante de tip nanoparticule de rodii aliate cu cupru (dispersate pe suport de alumina si dioxid de titan 0.5- 1% raport masic Rh-Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, TiO<sub>2</sub>) capabile sa arda metanul la temperaturi mai mici 485 °C .
3. Procedeu de combustie a metanului la temperaturi scazute conform revendicarilor 1,2 **caracterizat prin aceea ca** utilizeaza sisteme catalitice performante care prezinta urmatoarele avantaje: morfologie controlata din etapa de sinteza (dimensiune, forma) dispersie la scala nanometrica pe suport, continut scazut de metal Rh sau Rh-Cu.
4. Procedeu de combustie a metanului la temperaturi scazute conform revendicarilor 1,2 **caracterizat prin aceea ca** se poate extinde si la oxidarea totala a altor hidrocarburi, metanul fiind hidrocarbura cu cea mai mare inertie chimica.
5. Procedeu de combustie a metanului la temperaturi scazute conform revendicarilor 1, 2 **caracterizat prin aceea ca** sistemele catalitice Rh, Rh-Cu/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (TiO<sub>2</sub>) pot fi conditionate la parametrii optimi prin incalzirea in amestecul de reactie la temperatura de 450°C, nefiind necesara o etapa suplimentara pentru activare catalizatorului.
6. Procedeu de combustie catalitice a metanului conform revendicarilor 1,2 **caracterizata prin aceea ca** functioneaza cu fluxuri de gaze diluate, deci poate valorifica atat metanul din gazele naturale, din biogas sau din fluxuri de gaze poluante.
7. Procedeu de combustie a metanului conform revendicarilor 1, 2 **caracterizate prin aceea ca** sistemele catalitice utilizate au stabilitate termica si chimica ridicate la temperaturi inalte (450°C) si dupa 100 ore de reactie.

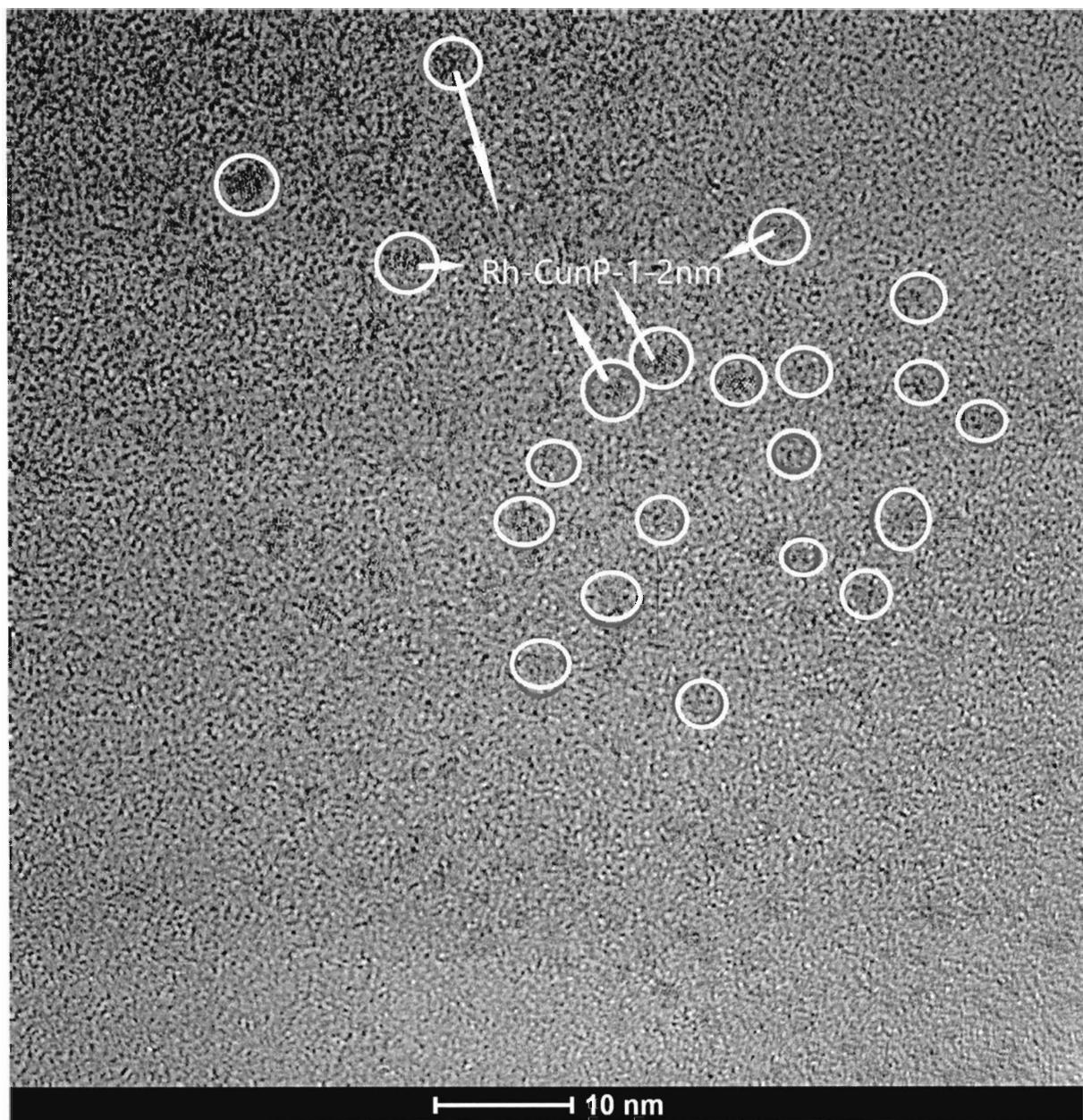


Figura 1 Imagine TEM pentru nanoparticule Rh-Cu

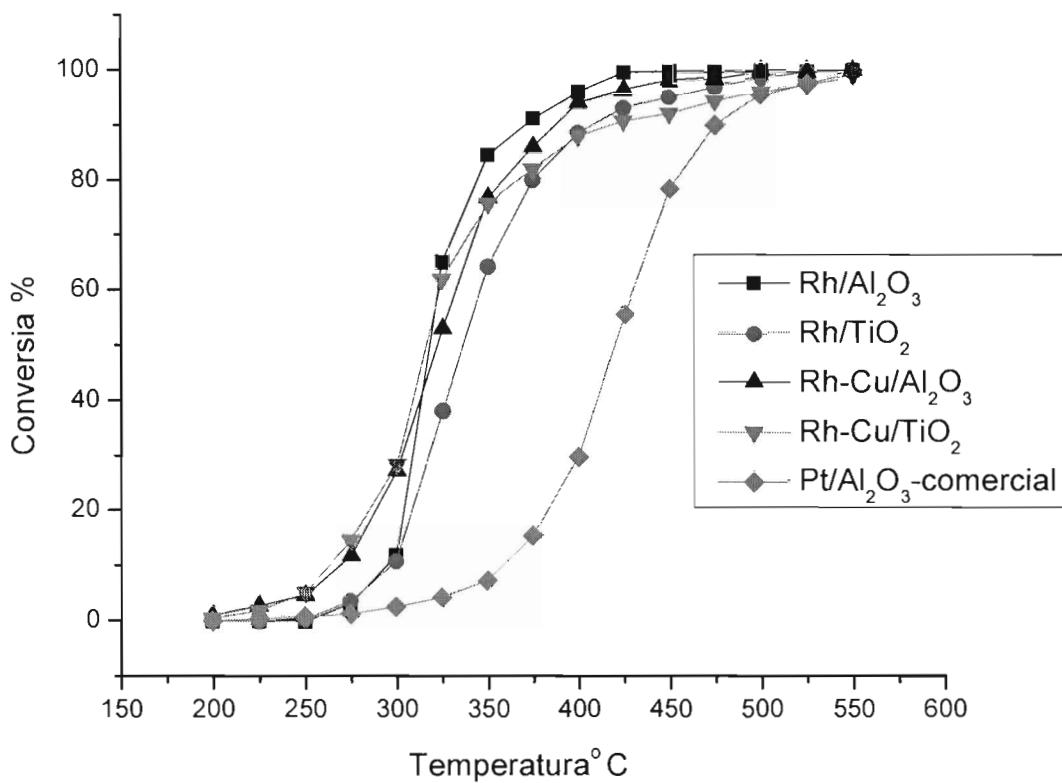


Figura 2: Conversia catalitica a nanoparticule mono si bimetalice pe baza de rodiu suportate pe  $\text{Al}_2\text{O}_3$  si  $\text{TiO}_2$  in reactia de combustie a metanului.

MFC-controlor de debit  
 GC- cromatograf de gaze  
 CT-controlor temperatura  
 P- controlor presiune  
 TCD- detector de conductibilitate termica

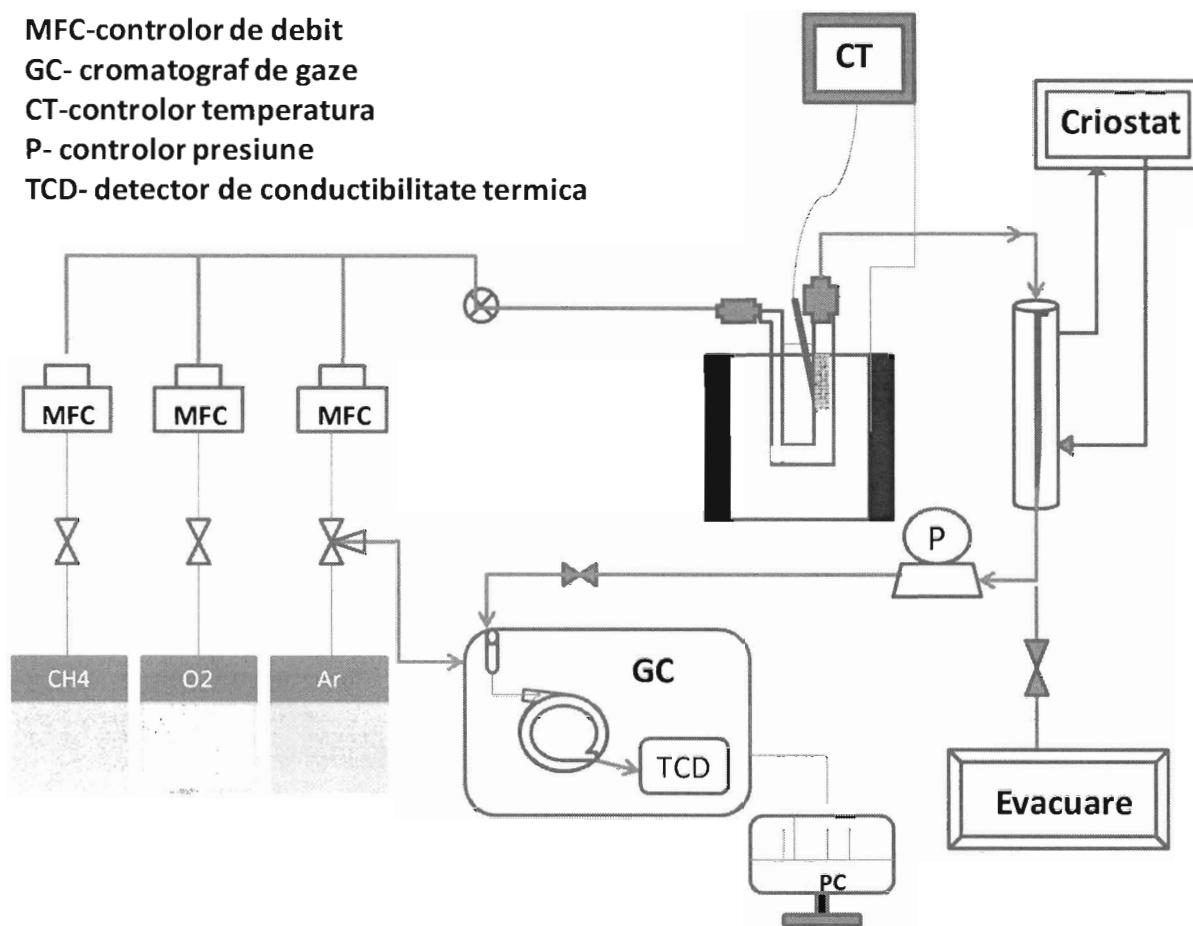
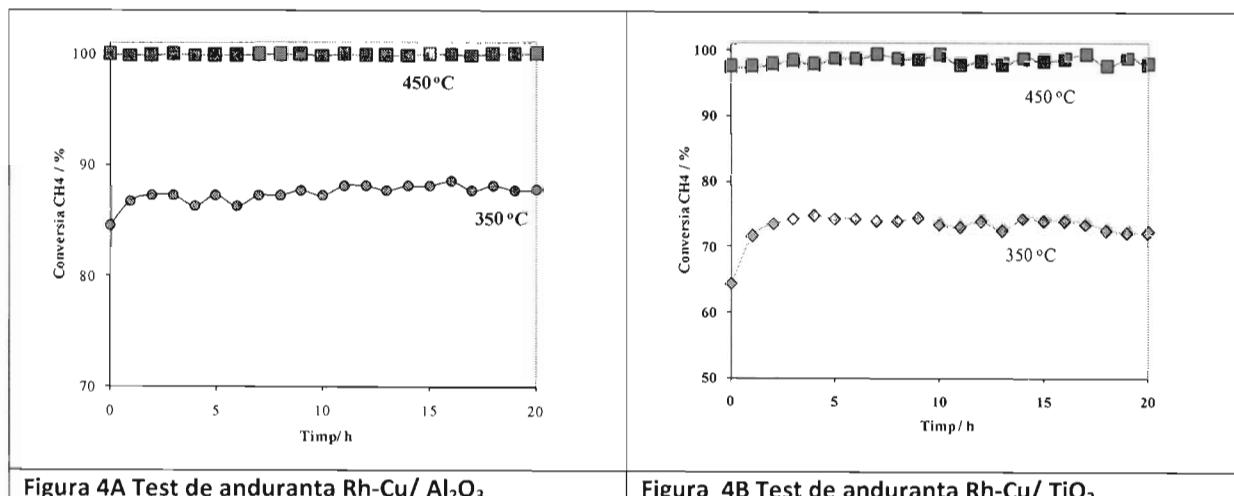


Figura 3 Schema tehnologica pentru combustia metanului

Figura 4A Test de anduranta Rh-Cu/ Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>Figura 4B Test de anduranta Rh-Cu/ TiO<sub>2</sub>