



(12)

## CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2021 00032**

(22) Data de depozit: **04/02/2021**

(41) Data publicării cererii:  
**30/08/2022** BOPI nr. **8/2022**

(71) Solicitant:

• INSTITUTUL NAȚIONAL DE  
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU  
INGINERIE ELECTRICĂ ICPE-CA,  
SPLAIUL UNIRII NR.313, SECTOR 3,  
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatorii:

• TEIȘANU ARISTOFAN ALEXANDRU,  
STR.PĂDUROIU NR.3, BL.B25, SC.1, AP.1,  
SECTOR 4, BUCUREȘTI, B, RO;

• IORDOC MIHAI, ALEEA TERASEI NR.4,  
BL.E 2, SC.2, ET.1, SC.2, AP.28,  
SECTOR 4, BUCUREȘTI, B, RO;  
• CARAMITU ALINA, ALEEA  
AV.LT.GH.STÂLPEANU, NR.5, BL.5, SC.4,  
ET.4, AP.40, SECTOR 1, BUCUREȘTI, B,  
RO;  
• CULCEA ANDREEA LUCICA, STR.1MAI,  
NR.68, BL.203, SC.A, AP.4, ALEXANDRIA,  
TR, RO;  
• ION IOANA, STR.LILIAČULUI NR.7B,  
SAT PRUNI, MĂGURELE, IF, RO

(54) **ELASTOMER CU PERMEABILITATE MAGNETICĂ ULTRA  
ÎNALTĂ CU APLICAȚII ÎN DOMENIUL GARNITURILOR  
DE ETANȘARE ELECTROMAGNETICĂ LA FRECVENTE  
JOASE ȘI AL CIRCUITELOR MAGNETICE FLEXIBILE**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de obținere a unui material polimeric cu permeabilitate magnetică ultra-înalță destinat utilizării în construcția garniturilor de etanșare electromagnetică la frecvențe joase și al circuitelor magnetice flexibile. Procedeul, conform inventiei, constă în etapele de omogenizare a unui elastomer polisiloxanic bicomponent având o vâscozitate inițială de 200 cP cu un întăritor ușual, timp de 4h, cu 60% masic fileri de tip pulberi metalice din fier carbonil, cu o

granulație de 0,8...2 µm și o permeabilitate relativă a fierului carbonil bulk de circa 20000, rezultând un material având o permeabilitate relativă de circa 8000 la frecvența de 50 Hz, o elongație la rupere de circa 140%, prelucrabilitate prin turnare sau injecție și o utilizare în domeniul de temperatură -20...140°C.

Revendicări: 1

Figuri: 5

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



## Elastomer cu permeabilitate magnetică ultra înaltă cu aplicații în domeniul garniturilor de etanșare electromagnetică la frecvențe joase și al circuitelor magnetice flexibile

Invenția se referă la un material polimeric de tip elastomer cu permeabilitate magnetică ultra înaltă, destinat utilizării în construcția garniturilor de etanșare electromagnetică la frecvențe joase și al circuitelor magnetice flexibile, realizat din elastomeri de tip polisiloxanic bicomponent, și fileri din materiale metalice ferromagnetice cu permeabilitate magnetică mare. Ca fileri se pot utiliza pulberi metalice din fier carbonil, μ metal, permalloy, permendur, cu granulație cuprinsă între 0,8 și 2μm. Matricea polimerică utilizată este constituită dintr-un elastomer polisiloxanic bicomponent, având vâscozitatea în domeniul 60 – 200cP, după omogenizarea cu întăritorul și înainte de adăugarea pulberii metalice. Timpul de lucru al elastomerului trebuie să fie de cel puțin 2h.

### *Domeniul de aplicație al materialului propus pentru brevetare*

În prezent, etanșarele electromagneticice la frecvențe joase reprezintă o problema deschisă, garniturile electromagneticice existente pe piața materialelor EMI fiind exclusiv destinate frecvențelor mari și funcționează pe principiul realizării unui contact electric cât mai bun pe tot perimetrul apertura ce urmează a fi etanșată din punct de vedere electromagnetic.

Materialul, care are aparență și proprietățile mecanice ale unui cauciuc de compresie, are o permeabilitate relativă  $\mu_r = 8000 - 22000$  la frecvența de 50Hz, are o elongație la rupere de cca. 140% și poate fi prelucrat prin turnare sau injecție practic în orice forme.

Materialul își păstrează aceste proprietăți într-un interval de temperatură cuprins între -20 și 140°C. Datorită acestor proprietăți acest material poate fi utilizat cu rezultate bune la etanșare electromagnetică la frecvențe joase, în special când e vorba de aplicații care privesc aperturi închise cu sisteme amovibile (uși, guri de vizitare, aperturi tehnologice).

Aplicațiile câmpului electromagnetic de joasă frecvență în domeniul medical au scos în evidență necesitatea evidență obținerii unui material destinat circuitelor magnetice flexibile, care să se poată adapta condițiilor experimentale fără a fi necesara înlocuirea pieselor polare care formează circuitul magnetic.

Tehnologia de fabricație a reperelor din acest elastomer nu presupune tratamente termice sau utilizarea de solvenți de tip „carrier”. La fabricație se folosesc trei precursori, care pot fi stocați până la utilizare cel puțin 36 de luni la temperaturi mai mici de 18°C.

Materialul astfel obținut se poate prezenta sub forma de plăci subțiri (0,5-2mm grosime), în cazul în care este utilizat pentru etanșare electromagnetică la joasă frecvență, sau forme geometrice dictate de condițiile de funcționare, în cazul utilizării ca circuit magnetic flexibil.

Avantajele materialului propus spre brevetare sunt următoarele:

- Poate fi utilizat la realizarea sistemelor de etanșare electromagnetică pentru câmpuri de joasă și foarte joasă frecvență, neexistând pe piață în prezent materiale cu asemenea caracteristici.
- Are o permeabilitate magnetică comparabilă cu a materialelor ferromagnetice.
- Proprietățile mecanice ale materialului (elasticitate) precum și posibilitatea de prelucrare prin tehnologii specifice polimerilor califică materialul pentru realizarea circuitelor magnetice flexibile pentru frecvențe joase și foarte joase, necesare în dispozitivele medicale de tratament și imagistica.
- Domeniul larg al temperaturii de utilizare

OFICIAL DE STĂȚ PUNCTU INVENTII ȘI MÂRCI
Cerere de brevet de Invenție
Nr. a 2021 00032
Data depozit 04-02-2021

Se dă în continuare un exemplu de realizare al invenției, astfel:

Ca elastomer s-a utilizat un cauciuc siliconic bicomponent, având vâscozitatea inițială de 200cP, și timpul de lucru după omogenizarea cu întăritorul de 4 ore.

Ca filer s-a pot utilizat o pulbere metalică din fier carbonil cu granulația cuprinsă  $0,8\mu\text{m}$ .

Concentrația pulberii metalice a fost de 60% procente de masa.

Materialul astfel obținut a ajut următoarele caracteristici:

*Din punct de vedere magnetic*

Variată permisibilității magnetice a materialului în funcție de frecvența câmpului magnetic coercitiv este prezentată în figurile 1, 2, 3, 4 și 5.

Permeabilitatea magnetică  $\mu_r$  la frecvența de 50Hz a fost  $\mu_r \approx 8000$ .

Trebuie menționat că permeabilitatea magnetică a materialului depinde de concentrația pulberii metalice ferromagnetice în masa de material și de permeabilitatea magnetică a metalului sau aliajului din care s-a elaborat pulberea. Astfel pentru pulberea de fier carbonil, permeabilitatea relativă a fierului carbonil bulk este  $\mu_r \approx 20\ 000$ .

*Din punct de vedere mecanic și termic*

Caracteristicile mecanice și termice ale materialului se regăsesc în tabelele 1 și 2.

Tabelul 1

<b>Proprietatea</b>	<b>Valoarea minimă (S.I.)</b>	<b>Valoarea maximă (S.I.)</b>	<b>Unitatea de măsură (S.I.)</b>
Densitatea	4700		kg/m <sup>3</sup>
Bulk Modulus	1.5		2 GPa
Rezistența la compresiune	10		30 MPa
Ductilitatea	0.5		2.7
Limita elastică	1.1		1.4 MPa
Limita de anduranță	2.28		5.23 MPa
Rezistența la rupere	0.08		0.32 MPa
Rația Poisson	0.27		0.32
Modulul Shear	0.0003		0.02 GPa
Modulul de elasticitate	1.2		1.7 MPa
Modulul Young	0.001		0.02 GPa

Tabelul 2

<b>Proprietatea</b>	<b>Valoarea minimă (S.I.)</b>	<b>Valoarea maximă (S.I.)</b>	<b>Unitatea de măsură (S.I.)</b>
Temperatura de tranziție vitroasă	150		200 K
Temperatura maximă de lucru	430		475 K
Temperatura minimă de lucru	220		250 K
Căldura specifică	980		110 J/kg.K
Conductivitatea termică	0.9		2.88 W/m.K
Coeficientul de dilatare	250		300 10 <sup>-6</sup> /K

**REVENDICARE**

Material polimeric de tip elastomer cu permeabilitate magnetică ultra înaltă destinat utilizării în construcția garniturilor de etanșare electromagnetică la frecvențe joase și al circuitelor magnetice flexibile, realizat din elastomeri de tip polisiloxanic bicomponent, și fileri din materiale metalice ferromagnetice, realizat din elastomeri de tip polisiloxanic bicomponent, și fileri din materiale metalice ferromagnetice cu permeabilitate magnetică mare din fier carbonil, μ metal, permalloy, permendur, cu granulația cuprinsă între 0,8 și 2 $\mu$ m cu matricea polimerică constituită dintr-un elastomer polisiloxanic bicomponent, permeabilitate relativă  $\mu_r = 8000 - 22000$  la frecvența de 50Hz, cu o elongație la rupere de cca. 140% și o temperatură de utilizare cuprinsă între -20 și 140°C.

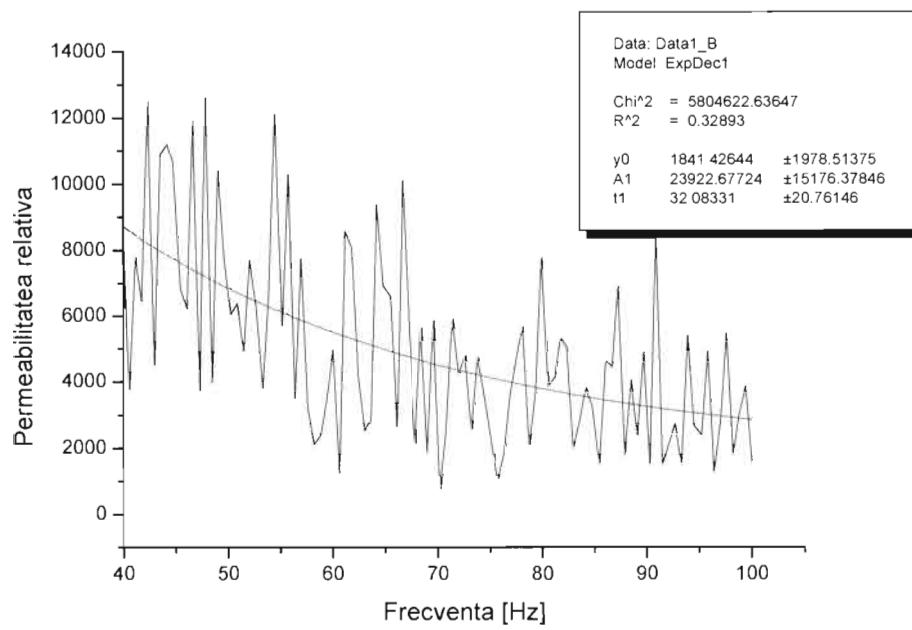


Figura 1

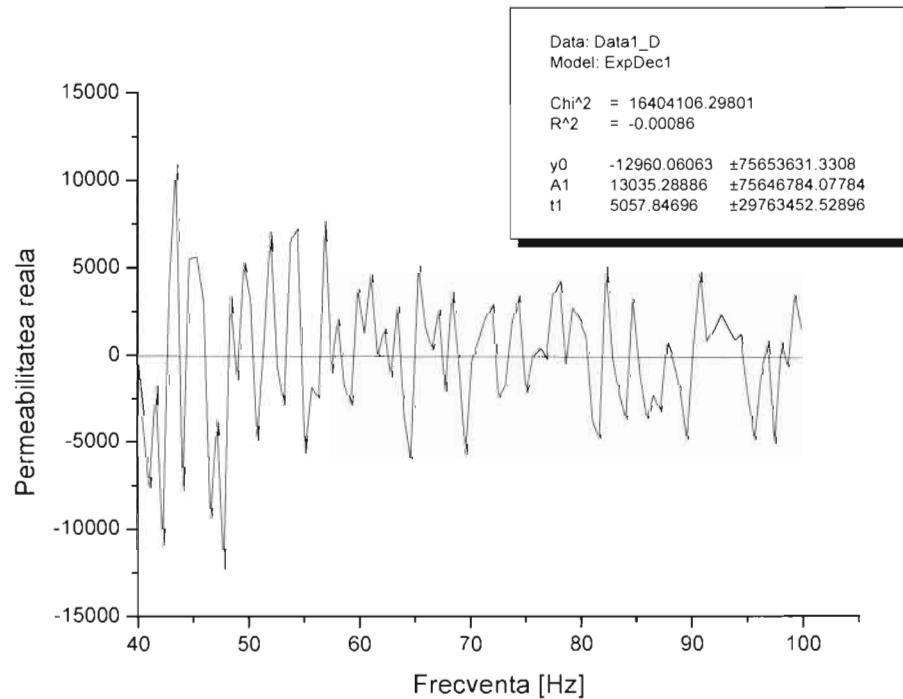


Figura 2

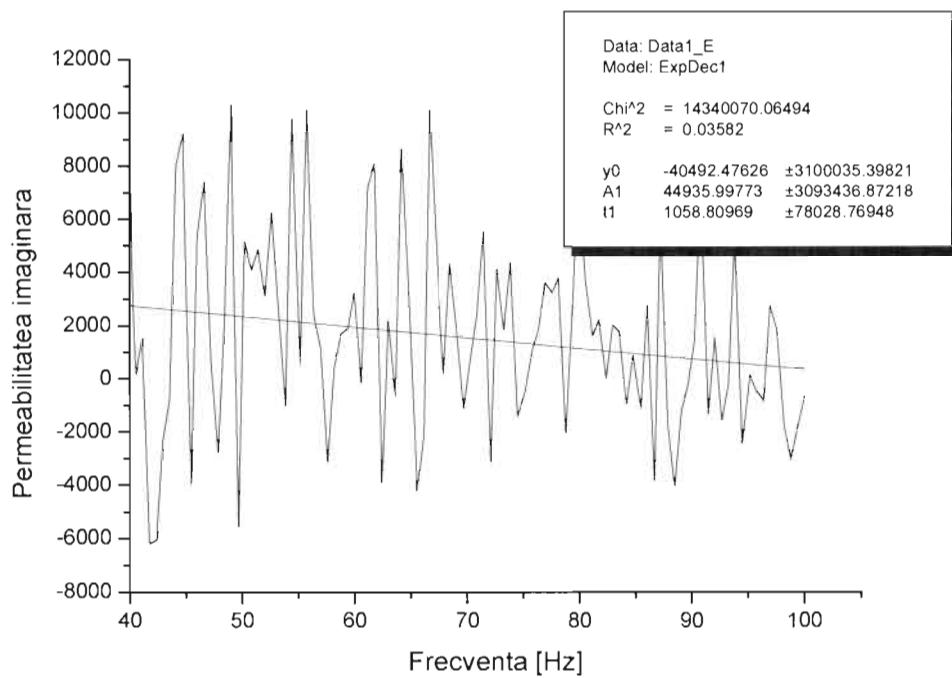


Figura 3

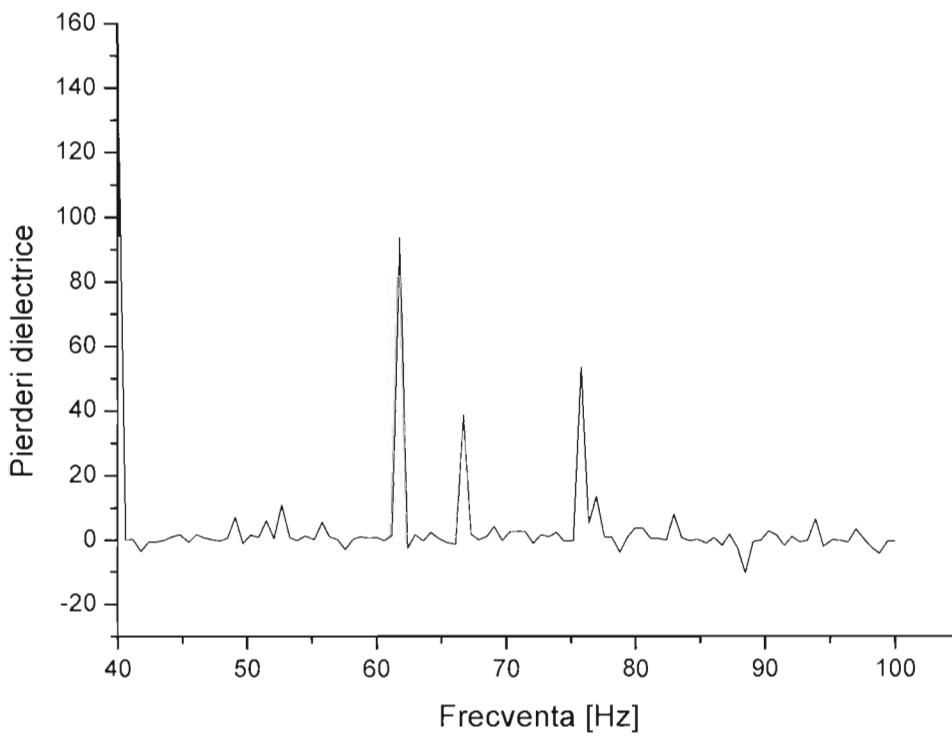


Figura 4

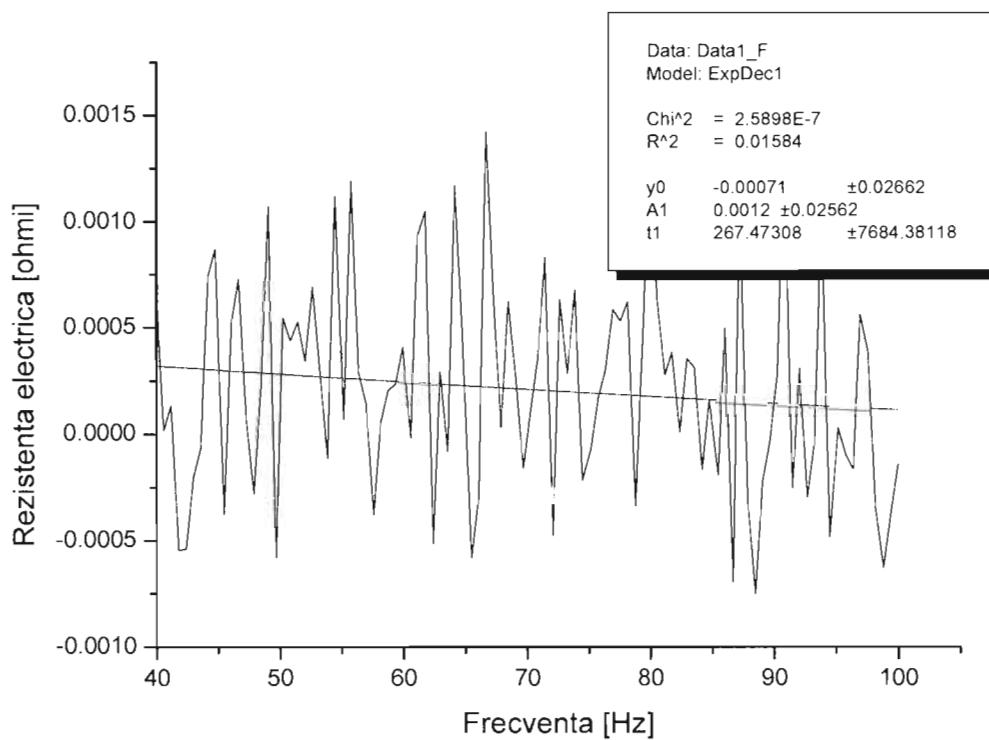


Figura 5