

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2020 00337

(22) Data de depozit: 17/06/2020

(41) Data publicării cererii:
30/10/2020 BOPI nr. 10/2020

(71) Solicitant:
• ENCIULESCU ALEXANDRU,
ȘOS.ALEXANDRIA, NR.68, BL.L8, SC.1,
ET.1, AP.8, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B,
RO;
• MOGOȘANU ELENA - LAURA,
CALEA 13 SEPTEMBRIE, NR.75-79,
BL.73-75, SC.A, ET.2, AP.4, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO;
• MOGOȘANU ROVANA - CRISTINA,
CALEA 13 SEPTEMBRIE, NR.75-79,
BL.73-75, SC.A, ET.2, AP.4, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO

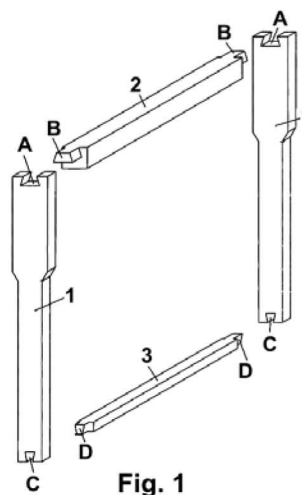
(72) Inventatori:
• ENCIULESCU ALEXANDRU,
ȘOS.ALEXANDRIA, NR.68, BL.L8, SC.1,
ET.1, AP.8, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B,
RO;
• MOGOȘANU ELENA - LAURA,
CALEA 13 SEPTEMBRIE, NR.75-79,
BL.73-75, SC.A, ET.2, AP.4, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO;
• MOGOȘANU ROVANA - CRISTINA,
CALEA 13 SEPTEMBRIE, NR.75-79,
BL.73-75, SC.A, ET.2, AP.4, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO

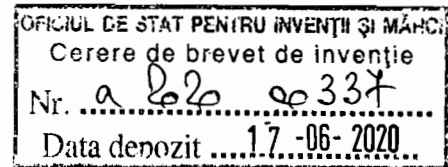
(54) PROCEDEU DE ÎMBINARE PENTRU RAME APICOLE

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de îmbinare a elementelor componente ale unor rame apicole pentru un stup. Procedeu conform invenției constă în decuparea pe niște șipci (1) laterale, a unor forme goale de paralelipiped cu baza trapez, la capetele a două părți (A și C) de sus și respectiv de jos, apoi pe o șipcă (2) superioară la capete se decupează forme pline de paralelipiped cu o bază (B) trapez, având aceeași bază ca a golului de pe șipca (1) laterală din partea (A) de sus, în care șipca (2) superioară se fixează fest și în final pe o șipcă (3) inferioară la capete se decupează forme pline de paralelipiped cu o bază (D) trapez, având aceeași bază ca a golului de pe șipca (1) laterală din partea (C) de jos, în care șipca (3) inferioară se fixează fest.

Revendicări: 1
Figuri: 5





Procedeu de îmbinare pentru rame apicole

Invenția se referă la un procedeu de îmbinare pentru rame apicole destinat asamblării elementelor componente ale ramelor apicole.

Este cunoscut modelul de rame apicole, prezentate atât pentru stupul orizontal STAS 4170-90, cât și pentru stupul multietajat STAS 8128-68. Ramele apicole pot avea diferite dimensiuni, dar indiferent de acestea, ele sunt compuse din 4 elemente, respectiv o șipcă superioară, două șipci laterale și o șipcă inferioară. Pentru încheierea ramelor, aceste elemente se assemblează prin fixarea cu ajutorul cuielor, capselor, adezivilor. Îmbinările cu ajutorul cuielor, capselor, adezivilor prezintă următoarele dezavantaje:

- asamblarea ramei se face dificil, necesitând dispozitive de strângere pe cele 4 laturi în vederea susținerii poziției corecte pentru a se bate cuiile și/sau capsele;
- se crapă elementele ramei atunci când se assemblează prin fixarea cu ajutorul cuielor, capselor;
- cuiile și capsele, expuse la diferiți factori externi caracteristici atmosferei din stup, precum umezeală, diferențe de temperatură, șocuri mecanice, se pot deteriora, ceea ce duce implicit la distrugerea ramei sau la desfacerea ramei pe verticală la momentul extragerii din stup;
- se deformează rama la centrifugare;
- adezivii se usucă prin expunerea la căldură un timp prelungit, fapt ce duce la deteriorarea ramei;
- albinele intră în contact cu elementele chimice nocive din componența adezivilor, având efect negativ atât asupra stării de sănătate a familiei de albine, cât și a calității produselor stupului.

Procedeu de îmbinare a celor patru elemente ale ramei apicole, prezentat în această invenție, rezolvă mai multe probleme, astfel încheierea ramei se face fără a mai fi necesară utilizarea cuielor, capselor sau adezivilor, asamblarea se face cu ușurință și în siguranță, fără utilizarea unor dispozitive suplimentare și păstrează caracteristicile ramei pe durata exploatării fără să permită mișcări ale elementelor ramei pe verticală sau dezasamblarea acestora pe verticală în timpul exploatării.

Invenția elimină dezavantajele menționate prin aceea că pentru îmbinarea celor patru elemente ale ramei apicole procedeu constă în decuparea pe șipcile laterale ale ramei, în partea de sus, a unor forme goale de paralelipiped cu baza trapez, iar pe șipca superioară, la capete, a unor forme pline de paralelipiped cu baza trapez, având aceeași bază ca a golului de pe șipca laterală din partea de sus în care șipca superioară se fixează fest, și decuparea pe șipcile laterale, în partea de jos, a unor forme goale de paralelipiped cu baza trapez iar pe șipca inferioară, la capete, a unor forme pline de paralelipiped cu baza trapez, având aceeași bază și volum cu cel al golului de pe șipca laterală din partea de jos, în care șipca inferioară se fixează fest.

Avantajele invenției sunt următoarele:

- realizează o îmbinare rigidă și nedeformabilă a elementelor ramei apicole;
- realizează o economie de materiale, nemaifiind necesară utilizarea cuielor, capselor, adezivilor sau înlocuirea unor elemente ale ramei care se crapă la momentul

fixării cu cuie/capse;

- realizează desfășurarea în siguranță a activității de asamblare a ramei (respectiv diminuarea accidentelor de muncă) datorată eliminării pericolelor asociate utilizării cuielor, capselor sau adezivilor;

- mărește productivitatea muncii și realizează o economie de timp, nemaifiind necesară utilizarea unor dispozitive suplimentare pentru asamblare;

- permite asamblarea rapidă și la îndemâna nespecialiștilor, datorită formelor și dimensiunilor golului și a plinului decupate pe elementele ramei, existând o singură potrivire a acestor elemente, cea corectă;

- crește eficiența în exploatare atât pentru utilizator, cât și pentru familia de albine, prin păstrarea caracteristicilor ramei pe durata exploatării fără a permite mișcări ale elementelor ramei pe verticală sau dezasamblarea acesteia pe verticală în timpul exploatării.

- a. Prezentarea unuia sau mai multor exemple concrete de realizare a invenției, cu referire la figurile din desenele explicative ale invenției, în cazul în care sunt și desene:

Alte avantaje și caracteristici reies mai clar din descrierea următoare, prezentată pe baza unui exemplu de realizare a invenției, nelimitativ, și reprezentat în desenele anexate, în care:

- Figura 1 – reprezintă vederea în perspectivă a procedului de îmbinare a celor patru elemente componente ale ramei apicole;
- Figura 2 – reprezintă vedere din față a îmbinării celor patru elemente ale ramei apicole;
- Figura 3 – reprezintă vedere din lateral a decupării pe șipcile laterale ale ramei, în partea de sus și jos, la capete, a unor forme goale de paralelipiped cu baza trapez, necesare îmbinării celor patru elemente ale ramei apicole;
- Figura 4 – reprezintă vedere de sus a decupării pe șipca superioară a ramei, la capete, a unor forme pline de paralelipiped cu baza trapez, necesare îmbinării celor patru elemente ale ramei apicole;
- Figura 5 – reprezintă vedere de jos a îmbinării celor patru elemente ale ramei apicole.

Procedeul de îmbinare patru rame apicole, conform invenției, se realizează prin decuparea pe șipcile laterale **1**, a unor forme goale de paralelipiped cu baza trapez, în partea de sus, **A** și în partea de jos **C**.

Pe șipca superioară **2** la capete se decupează forme pline de paralelipiped cu baza trapez **B**, având aceeași bază ca a golului de pe șipca laterală **1** din partea de sus **A** în care șipca superioară **2** se fixează fest.

Pe șipca inferioară **3** la capete se decupează forme pline de paralelipiped cu baza trapez **D**, având aceeași bază ca a golului de pe șipca laterală **1** din partea de jos **C** în care șipca inferioară **3** se fixează fest.

REVEDICĂRI

Procedeu de îmbinare pentru rame apicole **caracterizat prin aceea că** se decupează pe șipcile laterale ale ramei **1**, în partea de sus, câte o formă goală de paralelipiped cu baza trapez **A**, iar pe șipca superioară **2**, la capete, câte o formă plină de paralelipiped cu baza trapez **B**, având aceeași bază ca a golului de pe șipca laterală **1** din partea de sus **A** în care șipca superioară **2** se fixează fest, și se decupează pe șipcile laterale **1**, în partea de jos, câte o formă goală de paralelipiped cu baza trapez **C**, iar pe șipca inferioară **3**, la capete, câte o formă plină de paralelipiped cu baza trapez **D**, având aceeași bază și volum cu cel al golului de pe șipca laterală din partea de jos **C**, în care șipca inferioară **3** se fixează fest.

18

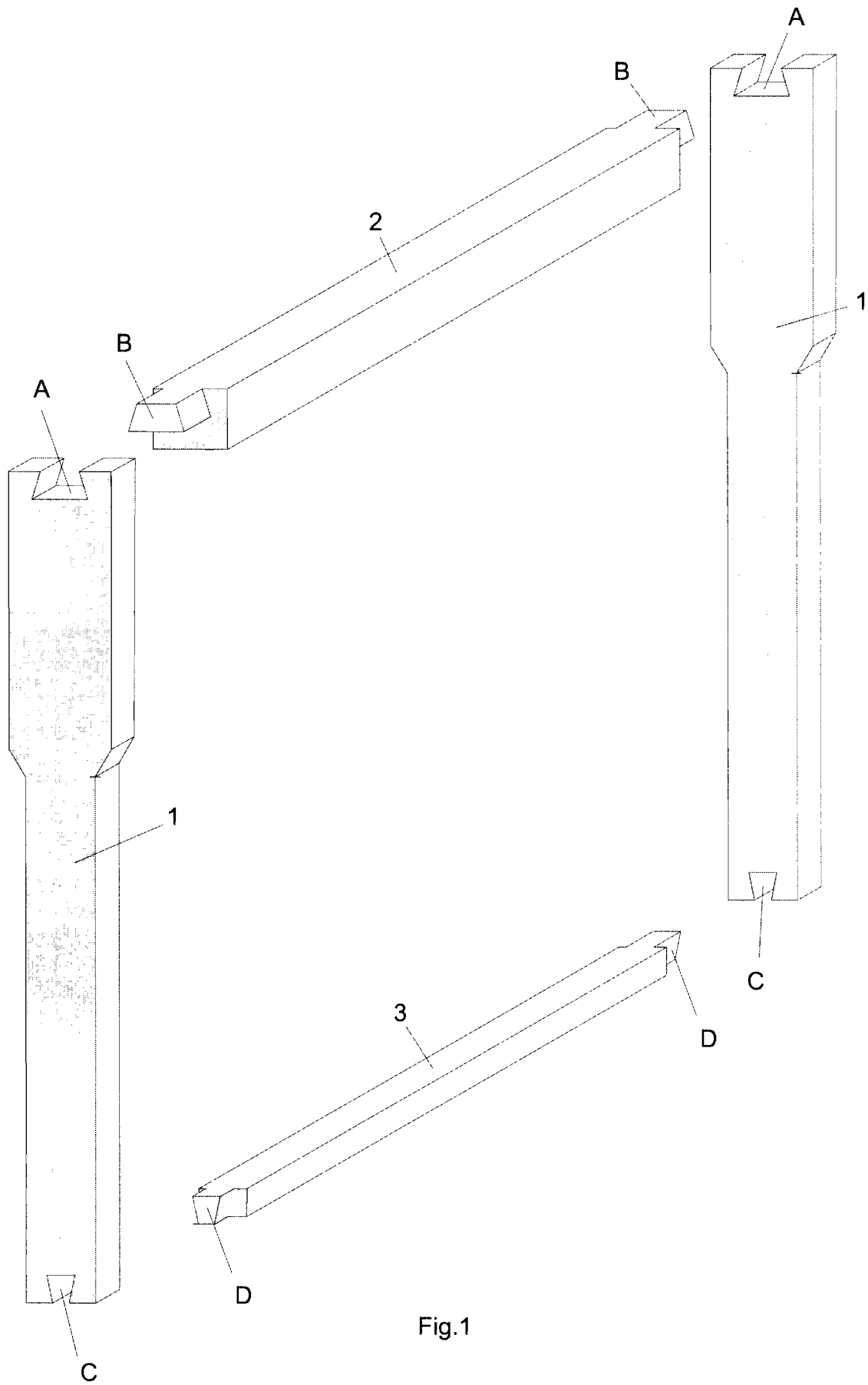
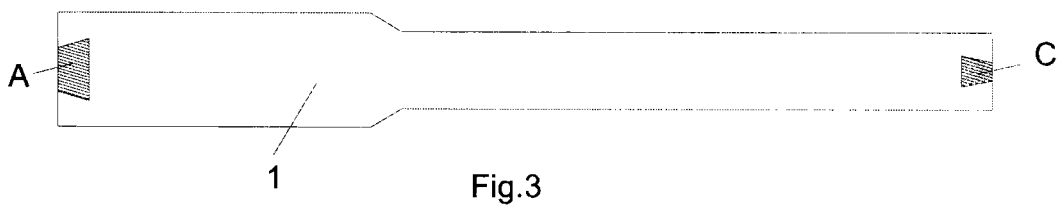
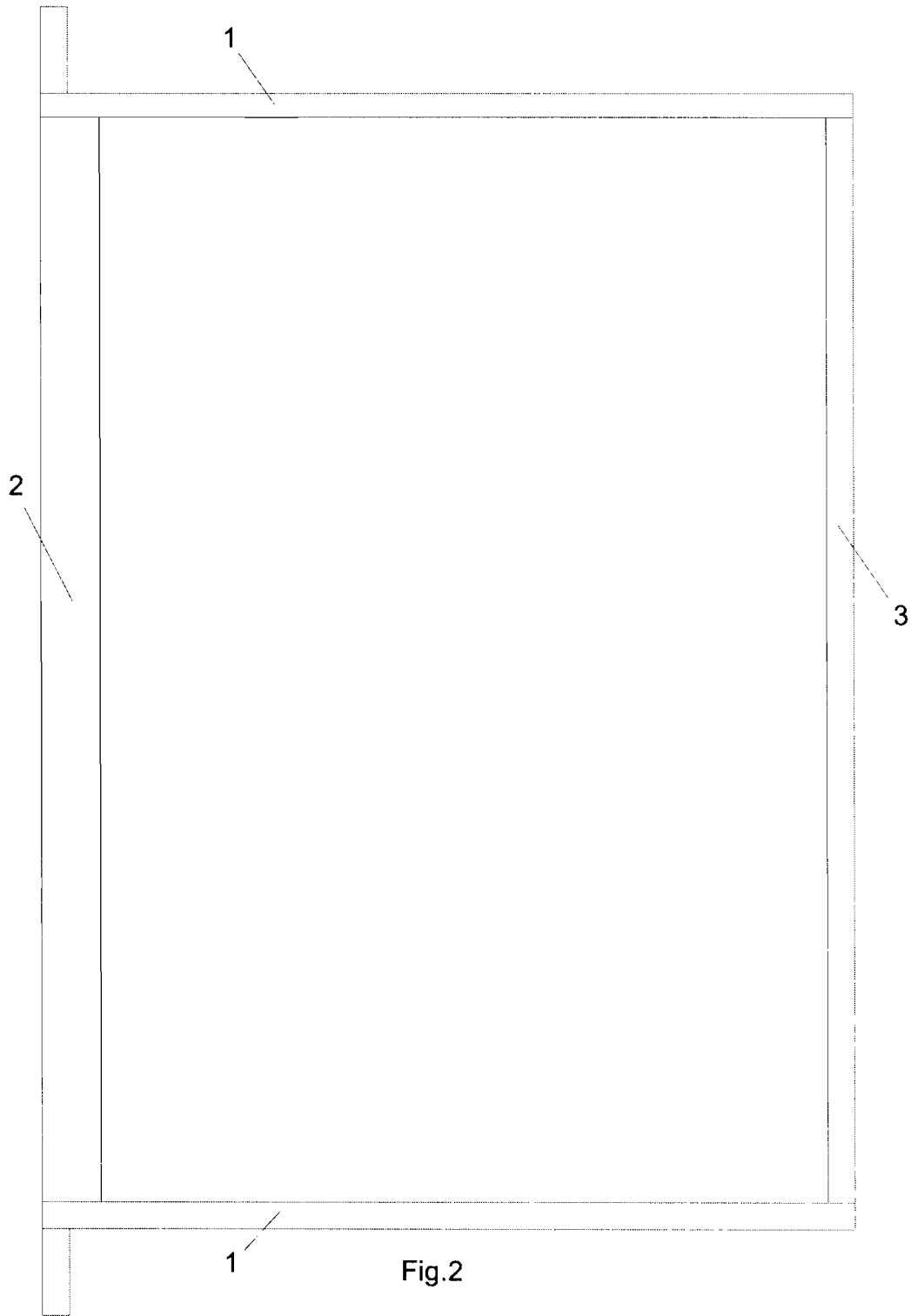


Fig.1



16

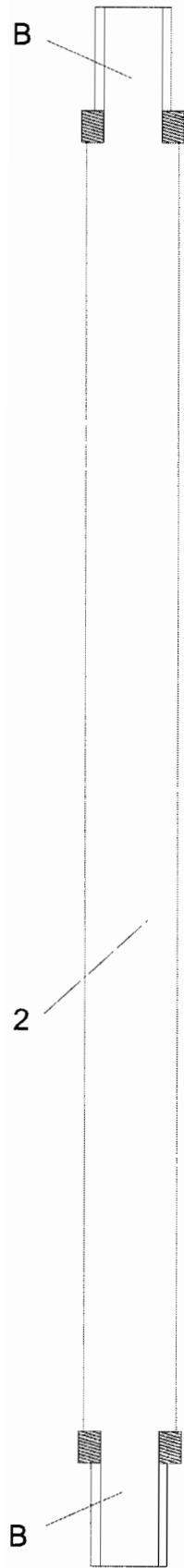


Fig.4



Fig.5