

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2019 00722

(22) Data de depozit: 16/08/2017

(30) Prioritate:
09/05/2017 TR 2017/06826

(41) Data publicării cererii:
29/05/2020 BOPI nr. 5/2020

(86) Cerere internațională PCT:
Nr. TR 2017/050390 16/08/2017

(87) Publicare internațională:
Nr. WO 2018/208248 15/11/2018

(71) Solicitant:
• OZTAŞ SAC DEMIR INŞAAT METAL
MAMULLERI MAKINA SAN.VE TIC.
LTD.ŞTI, KENAN EVREN SAN.SITESI
1316/1, MANISA, TR

(72) Inventatori:
• BECERIKLI HUSNU BILAL, KUYUALAN
MAH.3302 SK.No:46 IC KAPI No.10
MERKEZ, MANISA, TR;
• OZTAŞ ERSIN, OZTAŞ DEMIR CELIK
LTD.ŞTI.ORGANIZE SAN.BOLGESI 4.
KISIM, AHMET NAZIF ZORLU BULV.No.32
YUNUSEMRE, MANISA, TR;
• KUNT OGUN, OZTAŞ DEMIR CELIK
LTD.ŞTI MANISA ORGANIZE
SAN.BOLGESI 4.KISIM, AHMET NAZIF
ZORLU BULV. No:32 MERKEZ, MANISA,
TR;
• AKGUL MEHMET BAHATTIN, M.O.S.B 4
KISIM AHMET NAZIF ZORLU BULVARI
No:32 YUNUSEMRE, MANISA, TR

(74) Mandatar:
PETOSEVIC S.R.L., STR.DIONISIE LUPU
NR.54, ET.2, SECTOR 1, BUCUREȘTI

(54) VITRINĂ FRIGORIFICĂ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o vitrină frigorifică care poate fi combinată și care este utilizată la depozitarea și prezentarea în număr mare a produselor care trebuie păstrate la rece, în special în zone cum ar fi magazinele. Vitrina, conform invenției, cuprinde o ușă (21) a vitrinei (20), menționată, un perete (24) posterior care se extinde în mod paralel cu ușa (21) vitrinei (20), menționată, care poate fi combinată în mai multe numere într-o manieră formând o secțiune de expunere, iar ca o îmbunătățire, există cel puțin doi pereți (23) laterali care se extind între ușa (21) vitrinei (20) și peretele (24) posterior, și există un unghi lateral al peretelui (x), definit ca un unghi îngust între ușa (21) vitrinei (20) și cel puțin unul dintre pereții (23) laterali pentru a asigura îngustarea lățimii vitrinei (20) frigorifice către peretele (24) posterior.

Revendicări: 10
Figuri: 13

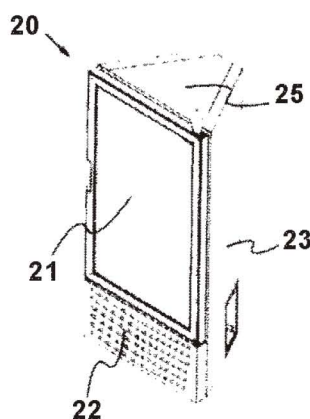
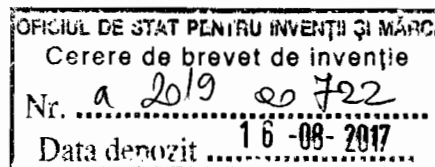


Fig. 1



DESCRIERE**DOMENIUL TEHNIC**

5 Prezenta invenție se referă la o vitrină frigorifică care poate fi combinată și care este utilizată la depozitarea și prezentarea în număr mare a produselor care trebuie păstrate la rece, în special în zone cum ar fi magazinele, etc.

STADIUL TEHNICII

10 Vitrinele frigorifice sunt utilizate pentru depozitarea și punerea în vânzare a produselor alimentare și a băuturilor. În special în magazinele cu zone largi, se folosesc secțiuni frigorifice de expunere care cuprind mai multe vitrine frigorifice. Vitrinele frigorifice sunt variante de realizare cu secțiune transversală pătrată și sunt poziționate în fața pereților astfel încât să fie poziționate în esență una lângă alta
15 pentru a forma secțiuni de expunere. Este foarte importantă poziționarea vitrinelor frigorifice în fața pereților. Motivul acestei poziționări este de a împiedica perturbarea vizuală care poate apărea din cauza condensatoarelor cu grilaje de sârmă existente în spatele dulapului și de a împiedica emisia de căldură a respectivelor condensatoare cu grilaje de sârmă și efectul nefavorabil al căldurii în ce privește
20 confortul mediului.

Poziționarea vitrinelor frigorifice în fața pereților într-o manieră alăturată conduce la formarea unor zone moarte neutilizate în regiunile de mijloc ale magazinelor, care sunt echipate în special cu sisteme de rafturi și care au zone foarte largi. Din acest
25 motiv, amplasarea vitrinelor frigorifice în acest mod într-o singură direcție decelerează fluxul în fața vitrinelor frigorifice și duce la așteptare în timpul cumpărăturilor. În magazinele cu o capacitate mai mică, zonele rezervate vitrinelor frigorifice sunt limitate, și varietatea produselor este limitată.

În plus, companiile care își pun în vânzare produsele în magazine nu doresc să își
30 prezinte produsele lor în aceeași vitrină frigorifică cu produsele care au alte mărci. Mai mult, companiile pot solicita ca toate grupurile de produse și tipurile de marcă proprie să fie furnizate în vitrinele frigorifice poziționate una lângă alta. Pentru a îndeplini această cerință, trebuie utilizate mai multe vitrine frigorifice și este necesară o zonă largă pentru poziționarea acestor vitrine frigorifice.

Drept urmare, din cauza tuturor problemelor menționate mai sus, este necesară o îmbunătățire a domeniului tehnic înrudit.

5 DESCRIEREA PE SCURT A INVENȚIEI

Prezenta invenție se referă la o vitrină frigorifică, care oferă accesibilitate din diferite direcții prin utilizare în număr mare, pentru eliminarea dezavantajelor menționate mai sus și pentru aducerea de noi avantaje domeniului tehnic înrudit.

10

Principalul obiectiv al prezentei invenții este de a furniza o vitrină frigorifică ce poate fi poziționată în zonele moarte formate în magazine cu zone largi.

15

Un alt obiectiv al prezentei invenții este de a furniza o vitrină frigorifică dezvoltată pentru a asigura expunerea împreună a tuturor sub-brandurilor unei mărci.

20

Un alt obiectiv al prezentei invenții este de a furniza o vitrină frigorifică dezvoltată pentru formarea unui spațiu larg de depozitare și expunere în zone înguste.

25

Pentru a realiza toate obiectivele menționate mai sus și obiectivele care trebuie deduse din descrierea detaliată mai jos, prezenta invenție este o vitrină frigorifică cuprinzând o ușă a vitrinei și un perete posterior care se extinde esențial în paralel cu ușa vitrinei menționate și care poate fi combinată în număr mare într-o manieră care formează o secțiune de expunere. În consecință, respectiva vitrină frigorifică este caracterizată prin aceea că, aceasta cuprinde cel puțin doi pereți laterali care se extind între respectiva ușă a vitrinei și respectivul perete posterior și un unghi al peretelui lateral definit ca un unghi îngust între ușa vitrinei și cel puțin unul dintre pereții laterali pentru a asigura îngustarea a lățimii vitrinei frigorifice spre peretele din spate.

30

Într-o variantă de realizare preferată a invenției, ușa vitrinei și cei doi pereți laterali adiacenți sunt configurați astfel încât să existe un unghi îngust între aceștia pentru a asigura îngustarea secțiunii transversale din ambele părți.

Într-o variantă de realizare preferată a invenției, panourile de placare din spate sunt conectate pe pereții din spate.

5 Într-o altă variantă de realizare preferată a invenției, panourile laterale de placare sunt conectate pe pereții laterali.

10 Într-o altă variantă de realizare preferată a invenției, la marginile superioare ale pereților laterali menționați sunt prevăzute foile de legătură într-o manieră care leagă vitrinele frigorifice între ele și sunt prevăzute elemente de legătură care fixează respectivele foi de conectare la pereții laterali.

15 Într-o variantă de realizare preferată a invenției, în cazul în care vitrinele frigorifice, poziționate într-o direcție liniară, sunt selectate la înălțimi diferite, o suprafață de depozitare, definită de cel puțin un perete delimitant, este prevăzută pe dulapul frigorific scurt.

20 Într-o altă variantă de realizare preferată a invenției, pentru a defini o secțiune de expunere, cel puțin unul dintre pereții laterali este conectat la oricare dintre pereții laterali ai cel puțin unei alte vitrine frigorifice.

25 Într-o variantă de realizare preferată a invenției, secțiunea de expunere formată prin conectarea pereților laterali ai diferitelor vitrine frigorifice care sunt orientați în aceeași direcție, se extinde pe direcția liniară într-o manieră care asigură utilizarea în două direcții.

Într-o variantă de realizare preferată a invenției, secțiunea de expunere, formată prin conectarea pereților laterali ai diferitelor vitrine frigorifice care se orientează în direcții opuse, este în structură circulară într-un mod care asigură utilizarea a 360 °.

30 Într-o altă variantă de realizare preferată a invenției, pentru a crește numărul de vitrine frigorifice într-o secțiune de expunere așezată circular, unghiul lateral al pereților vitrinelor frigorifice este redus.

DESCRIEREA PE SCURT A FIGURILOR

În figura 1 este prezentată imaginea generală a vitrinei frigorifice.

5 În figura 2 este prezentată vederea în perspectivă din spate a vitrinei frigorifice.

În figura 3, este prezentată vederea în perspectivă superioară a vitrinei frigorifice.

În figura 4a, este prezentată imaginea generală a secțiunii de expunere de tip coridor.

10

În figura 4b, este prezentată vederea în perspectivă superioară a secțiunii de expunere de tip coridor.

În figura 5 este prezentată vederea demontată a secțiunii de expunere de tip coridor.

15

În figura 6, este prezentată vederea detaliată a secțiunii de expunere de tip coridor.

În figura 7a, este prezentată vederea generală a secțiunii de expunere de tip coridor cu secțiune de depozitare.

20

În figura 7b, este prezentată vedere în perspectivă superioară a secțiunii de expunere de tip coridor cu secțiune de depozitare.

În figura 8a, este prezentată vederea generală a unui alt tip de secțiune de expunere.

25

În figura 8b, este prezentată vederea detaliată a unui alt tip de secțiune de expunere.

În figura 9, este prezentată vederea generală a secțiunii expoziționale cu unghiul de 180°.

30

În figura 10, este prezentată vederea în perspectivă superioară a secțiunii expoziționale cu unghiul de 180°.

În figura 11, este prezentată vederea generală a secțiunii de expunere cu șase piese cu unghiul de 360°.

5 În figura 12, este prezentată vederea în perspectivă superioară a secțiunii de expunere cu șase piese cu unghiul de 360°.

În figurile 13a, 13b, 13c și 13d, sunt prezentate vederile în perspectivă superioară ale diferitelor exemple ale secțiunii de expunere cu unghiul de 360°.

10 NUMERE DE REFERINȚĂ

- 10 Secțiune de expunere
- 11 Panou de placare spate
- 12 Panou lateral de placare
- 15 13 Foaie de conectare
- 131 Element de conectare
- 14 Zona de depozitare
- 141 Zidul de delimitare
- 142 Panoul de delimitare
- 20 15 Compresor principal
- 20 Cabinet frigorific
- 21 Ușa vitrinei
- 211 Balamală de conectare
- 22 Grila de ventilație
- 25 23 Perete lateral
- 24 Perete din spate
- 25 Capac superior
- 26 Compresor
- x: Unghi lateral de perete

30

DESCRIEREA DETALIATĂ A INVENȚIEI

În această descriere detaliată, secțiunea de expunere frigorifică (10) a obiectului este explicată cu referiri la exemple, fără a duce la un efect restrictiv, ci doar pentru a face subiectul mai lesne de înțeles.

Vederea generală a vitrinei frigorifice (20) este prezentată în figura 1 și este reprezentată într-o formă de cutie cu secțiune transversală sub formă de trapez. Vitrina frigorifică (20) cuprinde în esență o ușă a vitrinei (21), pereți laterali (23) prevăzuți pe ambele părți ale ușii vitrinei (21) și un perete posterior (24) care unește pereții laterali menționați (23) și care se extinde într-un mod substanțial paralel cu ușa vitrinei (21). Un perete lateral (x) este definit între pereții laterali (23) și linia de plasare a ușii vitrinei (21). Respectivul unghi al peretelui lateral (x) al vitrinei frigorifice (20) este gândit astfel încât să fie la unghiuri egale pentru cei doi pereți laterali uniți (23). Unghiul lateral al peretelui (x) este selectat pentru a fi un unghi îngust pentru prevedea vitrina frigorifică (20) cu o secțiune transversală care se îngustează din față în spate. Într-o aplicație non-standard, în timp ce unul dintre unghiurile laterale ale peretelui (x) este prevăzut ca un unghi îngust și în timp ce celălalt este prevăzut ca un unghi de 90 °, se poate obține vitrină frigorifică (20) al cărei perete lateral (23) este ortogonal și al cărei perete posterior (24) este lărgit. Partea superioară a vitrinei frigorifice (20) este acoperită de un capac superior (25), iar ușa vitrinei (21) este conectată la unul dintre pereții laterali (23) prin intermediul capacului superior (25) cu ajutorul unei balamale de conectare. (211). În partea de jos a părții din spate a vitrinei frigorifice (20), se află un compresor (26), iar sub ușa vitrinei (21), în secțiunea din față, există o grilă de ventilație (22).

O secțiune de expunere frigorifică (10) este definită prin reunirea a cel puțin două dintre vitrinele frigorifice (20) care sunt identice între ele. Prin reunirea vitrinelor frigorifice (20), secțiunile de expunere (10) pot fi obținute în diferite variante de realizare. Secțiunea de expunere (10), a cărei vedere dezmembrată este prezentată în figura 6, este o secțiune de expunere de tip coridor care se extinde pe direcție liniară. Această secțiune de expunere de tip coridor (10) este formată prin punerea în contact a pereților laterali (23) ai vitrinelor frigorifice (20) orientați în aceeași direcție. Astfel, ușile vitrinei (21) ale vitrinelor frigorifice sunt așezate într-o manieră orientată invers. O secțiune de expunere (10), astfel formată, creează un aspect în formă de ușă a vitrinei (21), respectiv este așezată la peretele din spate (24) și adiacent. Prin acest aspect, panourile de placare posterioare (11) sunt plasate pe pereții posterioare (24) și, în plus, panourile laterale de placare (12) sunt plasate pe pereții laterali (23). Cu ajutorul panourilor de placare posterioare (11) și a panourilor laterale

de acoperire (12), secțiunea frigorifică (10) are un aspect integrat. Panourile laterale de placare (12) și panourile de placare posterioare (11) pot fi, de asemenea, utilizate pentru un singură vitrină frigorifică (10). Vitrinele frigorifice (20), poziționate una lângă alta, sunt conectate între ele prin marginile superioare ale pereților laterali (23).
5 Această conexiune este asigurată cu ajutorul unei foi de conectare (13) și a elementelor de conectare (131) care se unesc cu pereții laterali menționați (23) și cu foaia de conectare (13).

În figura 7a, este prezentat un alt exemplu de secțiune de expunere de tip coridor
10 (10). În acest exemplu, există zone de depozitare (14) care sunt definite în secțiunea de expunere (10). Formarea zonelor de depozitare menționate (14) este asigurată prin înălțimea vitrinelor frigorifice (20), utilizate pe o parte a secțiunii de expunere (10), pentru a fi mai mari decât cele utilizate pe cealaltă parte. Pereții laterali goi (23) ai vitrinelor frigorifice (20), a căror înălțime este mai mare, formează pereții de
15 delimitare (141). Într-o manieră similară, panourile goale de placare posterioare (11) formează un panou de delimitare (142) care rămâne între pereții de delimitare (141). Respectivii pereți de delimitare (141) și panourile de delimitare (142) formează, de asemenea, zona de depozitare (14). Spațiile de depozitare (14) sunt utilizate pentru conservarea și prezentarea produselor care nu trebuie să fie păstrate în locuri reci
20 sau care pot fi consumate la temperatura camerei.

Un alt exemplu de secțiune de expunere de tip coridor (10) este prezentat în figurile 8a și 8b. În secțiunea de expunere menționată (10), pe lângă vitrinele frigorifice (10), prevăzute a avea un unghi al peretelui lateral echivalent (x), de tip standard, se
25 utilizează împreună vitrine frigorifice (10) cu care este încorporat un perete lateral (23) cu un unghi al peretelui lateral (x) de 90 de grade. Marginile secțiunii de expunere (10), obținute prin îmbinarea realizată în acest mod, nu sunt prevăzute într-o formă unghiulară și sunt aduse într-o formă plană. Astfel, acestea pot fi utilizate prin intermediul sprijinului prin peretele lateral (23), care este ortogonal pe suprafețe
30 precum peretele, coloana etc. Acest lucru poate fi utilizat în condițiile în care se dorește a se asigura o eficiență maximă de plasare în zonele delimitate din magazine.

Vederea unei secțiuni de expunere (10) cu unghiul de 180° este prezentată în figura 9, iar vederea unei secțiuni de expunere (10) cu unghiul de 360° este prezentată în figura 11. Aceste secțiuni de expunere (10) de tip unghiular sunt formate prin contactarea pereților laterali (23) ai vitrinelor frigorifice (20) orientați în direcții opuse.

5 Astfel, vitrinele frigorifice (20) sunt dispuse astfel încât ușile vitrinei (21) să fie aranjate una după cealaltă. Secțiunea de expunere în unghi de 180 ° (10) cuprinde 3 vitrine frigorifice echivalente (20) și poate fi poziționată în fața unei suprafețe asemănătoare peretelui, etc. Secțiunea de expunere în unghi (10) cuprinde 6 vitrine frigorifice echivalente (20) și poate fi poziționată în jurul unei coloane sau în orice

10 regiune moartă formată în interiorul zonei comerciale.

Exemplele, prezentate în figurile 13a, 13b, 13c și 13d, aparțin unei secțiuni de expunere în unghi de 360 ° (10). Dintre aceste exemple, Figura 13a oferă o secțiune de expunere (10) în care două vitrine frigorifice (20) sunt plasate spate în spate.

15 Secțiunile de expunere (10) sunt definite acolo unde există 3 vitrine frigorifice (20) în figura 13b, 4 vitrine frigorifice (20) în figura 13c și 5 vitrine frigorifice (20) în figura 13d. Numărul de vitrine frigorifice (20) se poate modifica în funcție de varietatea produselor care urmează să fie expuse sau în conformitate cu zona dorită să fie ocupată de secțiunea de expunere (10). Pe măsură ce crește numărul de vitrine

20 frigorifice (20) care urmează să fie utilizate în secțiuni de expunere (10) în unghi de 360 °, unghiul lateral al peretelui (x) față de vitrina frigorifică (20) având peretele vitrinei de aceeași dimensiune (21) este redus. În aceste tipuri de secțiuni de expunere (10), întrucât partea frontală a secțiunii de expunere (10) constă numai din uși ale vitrinei (21), nu este necesar să se utilizeze panouri de placare suplimentare.

25 Mai mult, un compresor principal (15), care este utilizat reciproc, poate fi plasat într-un gol definit în mijlocul vitrinelor frigorifice (20).

Cu ajutorul unei secțiuni de expunere de tip coridor (10), se asigură o utilizare a vitrinei frigorifice (20) cu două direcții. Astfel, în zonele rezervate vitrinelor frigorifice

30 (20), suprafața de expunere poate fi dublată. Mai mult, riscul de blocare a fluxului prevăzut în jurul secțiunii de expunere de tip coridor (10) poate fi redus și, astfel, duratele cumpărăturilor pot fi reduse și satisfacția clienților poate fi crescută. În plus, cele două fețe diferite ale vitrinelor frigorifice (20) pot fi utilizate pentru două mărci

diferite sau grupuri de produse diferite. Poziționarea secțiunii de expunere în unghi (10) de 360 °, în regiunea moartă, permite un flux asigurat în jurul vitrinelor frigorifice. Mai mult, din nou, toate vitrinele frigorifice (20), furnizate în secțiunea de expunere (10), pot fi utilizate de o singură marcă și astfel grupuri diferite de produse care aparțin aceleiași mărci pot fi colectate în aceeași secțiune.

Limita de protecție a prezentei invenții este prezentată în revendicările anexate și nu poate fi limitată la dezvoltările ilustrative date mai sus, sub descrierea detaliată. Persoana de specialitate în domeniul relevant poate, în mod evident, să producă variante de realizare similare variantelor de realizare similare în lumina dezvoltării de mai sus, fără a se îndepărta de principiile principale ale prezentei invenții.

REVENDICĂRI

1. Vitrină frigorifică (20) cuprinzând o ușa a vitrinei (21) și un perete posterior (24) care se extinde în esență paralel cu ușa vitrinei (21) și care poate fi combinată într-o multitudinea de numere, într-un mod formând o secțiune de expunere, **caracterizată prin** aceea că aceasta cuprinde cel puțin doi pereți laterali (23) care se extind între ușa vitrinei (21) și peretele posterior (24) și un unghi lateral al peretelui (x) definit ca un unghi îngust între ușa vitrinei (21) și cel puțin unul dintre pereți laterali (23) pentru a asigura îngustarea lățimii vitrinei frigorifice (20) către peretele posterior (24).
2. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care ușa vitrinei (21) și cei doi pereți laterali (23) sunt configurați astfel încât să existe un unghi îngust între ei pentru a asigura îngustarea secțiunii transversale de la cele două laturi.
3. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care panourile de placare posterioare (11) sunt conectate la pereții posteriori (24).
4. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care panourile laterale de placare (11) sunt conectate pe pereții laterali (23).
5. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care foi de legătură (13) sunt prevăzute la marginile superioare ale pereților laterali menționați (23) într-o manieră care leagă cele două vitrine frigorifice (20) una cu cealaltă, și sunt prevăzute elemente de conectare (131) care fixează respectivele foi de legătură (13) la pereții laterali (23).
6. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care, în cazul în care vitrinele frigorifice (20), poziționate într-o direcție liniară, sunt selectate la înălțimi diferite, se prevede o zonă de depozitare (14), definită prin cel puțin un perete de delimitare (141), pe vitrina frigorifică scurtă (20).

7. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care, pentru a defini o secțiune de expunere, cel puțin unul dintre pereții laterali (23) este conectat la oricare dintre pereții laterali (23) ai cel puțin unei alte vitrine frigorifice.
- 5 8. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care secțiunea de expunere (10) formată prin conectarea pereților laterali (23) ai diferitelor vitrine frigorifice (20) care se orientează pe aceeași direcție, se extinde în direcția liniară într-un mod ce asigură utilizarea dublu direcțională.
- 10 9. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 1, în care secțiunea de expunere (10), formată prin conectarea pereților laterali (23) ai diferitelor vitrine frigorifice (20), care sunt orientate în direcție opusă, se află în structură circulară într-o manieră care asigură utilizarea la 360°.
- 15 10. Vitrină frigorifică (20) conform revendicării 9, în care pentru a crește numărul de vitrine frigorifice (20) într-o secțiune de expunere așezată circular, unghiul lateral al peretelui (x) vitrinelor frigorifice (20) este redus.

1/9

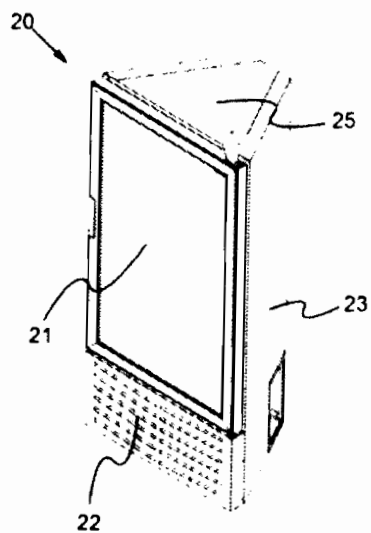


Figura 1

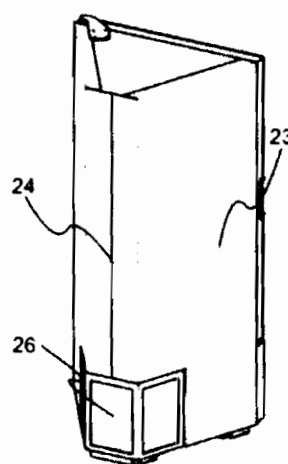


Figura 2

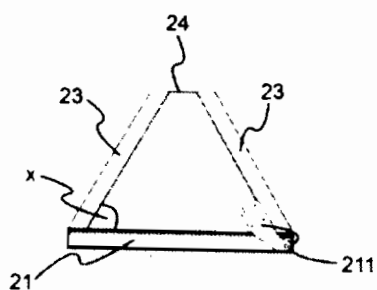


Figura 3

2/9

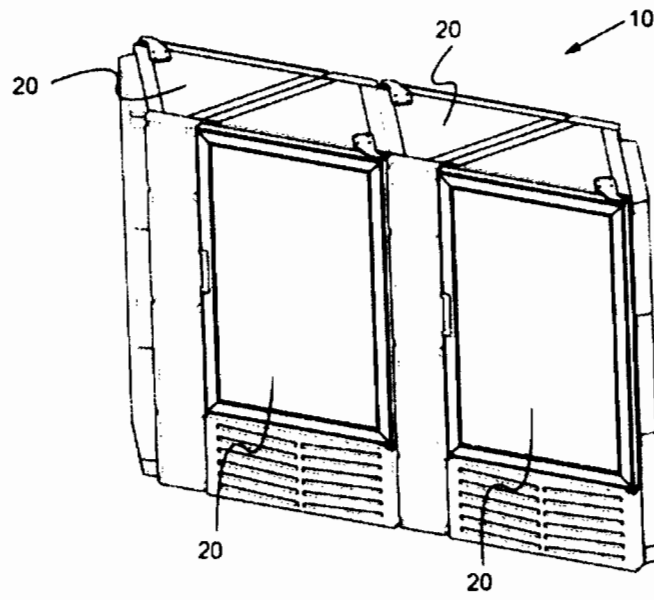


Figura 4a

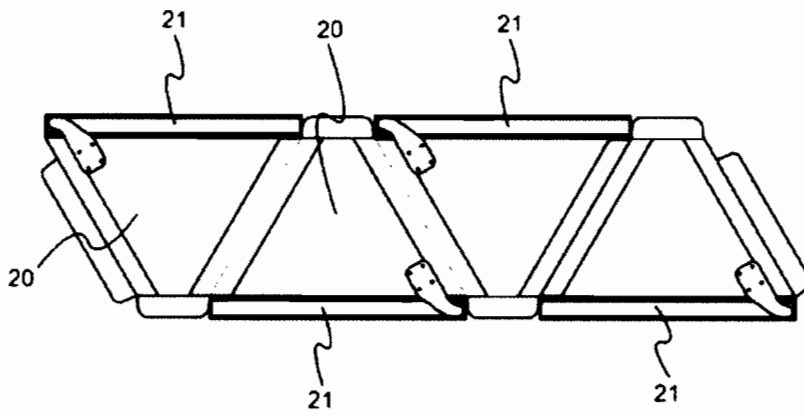


Figura 4b

3/9

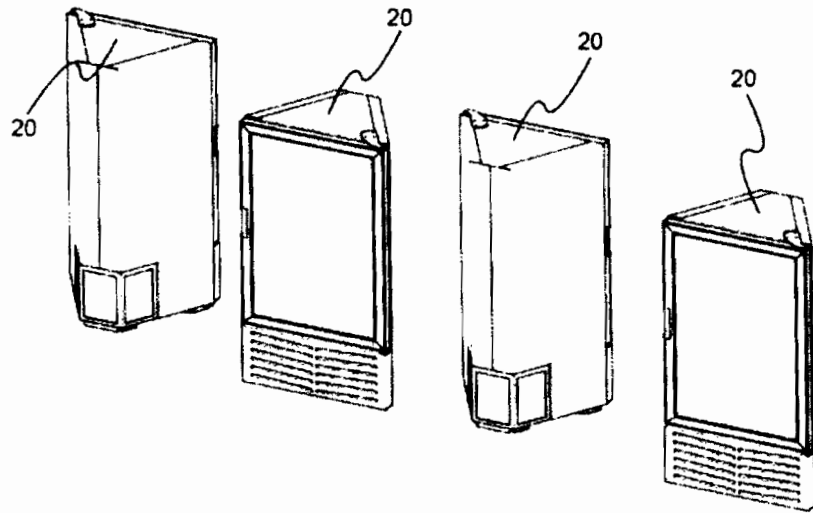


Figura 5

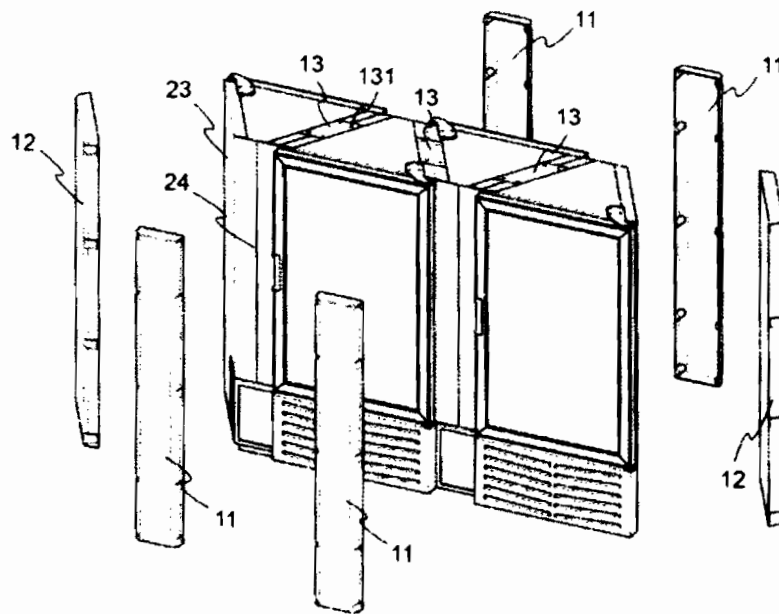


Figura 6

4/9

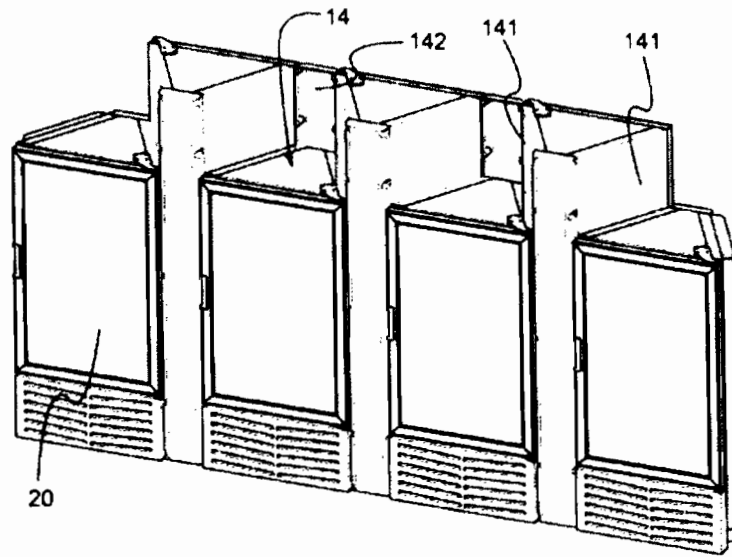


Figura 7a

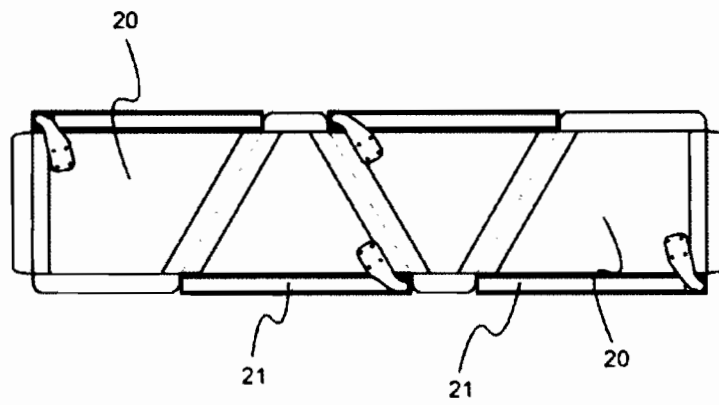


Figura 7b

5

5/9

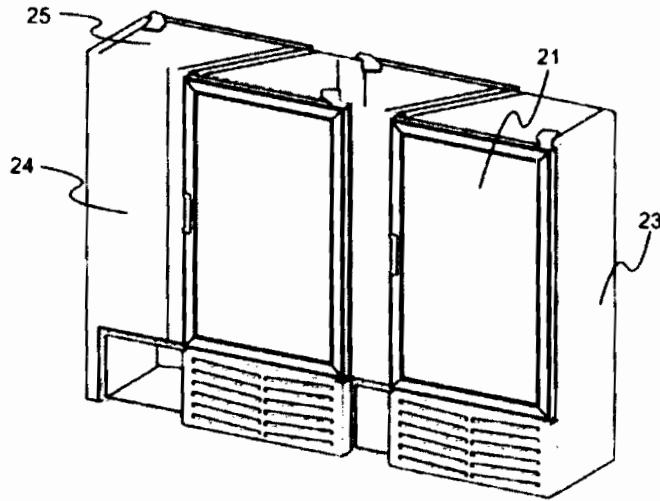


Figura 8a

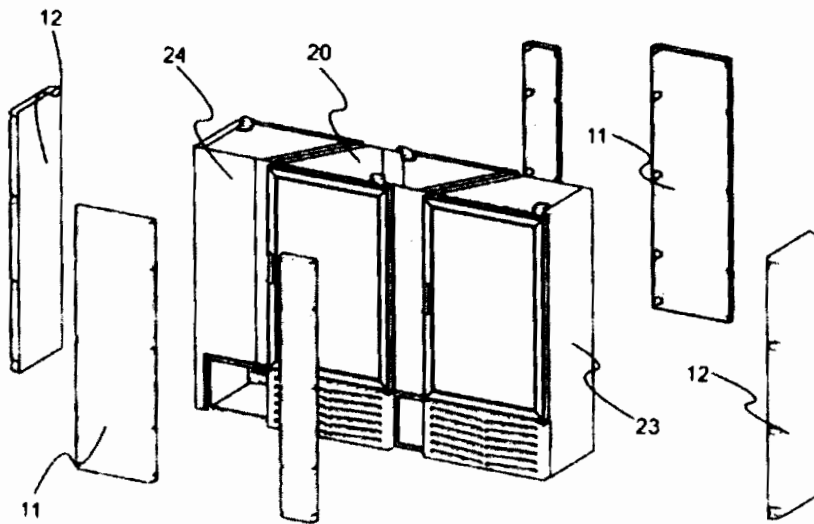


Figura 8b

5

6/9

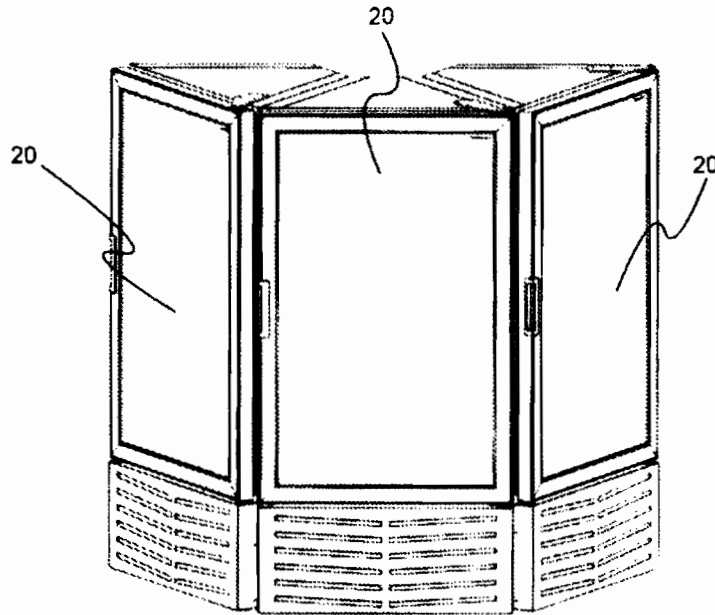


Figura 9

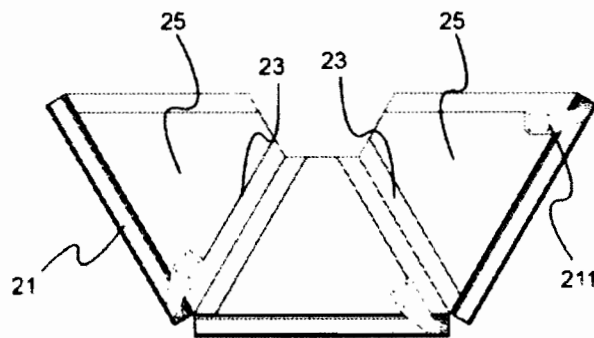


Figura 10

7/9

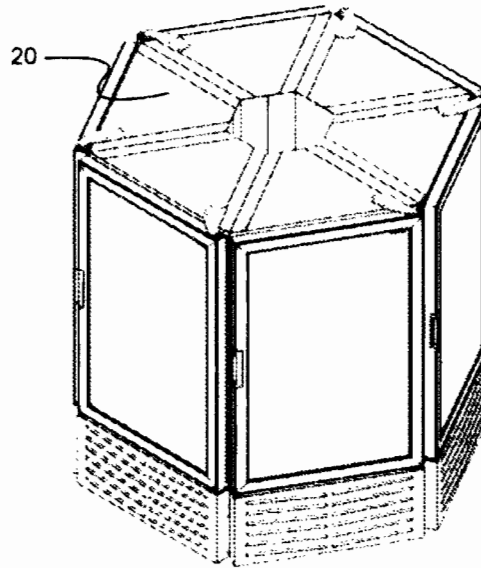


Figura 11

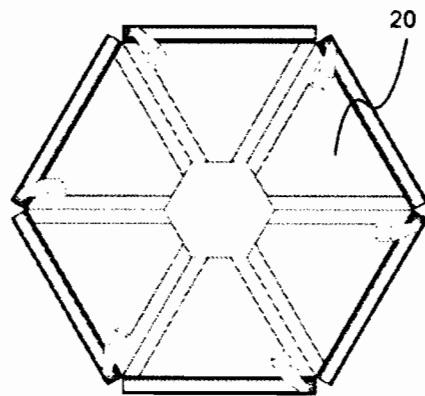


Figura 12

8/9

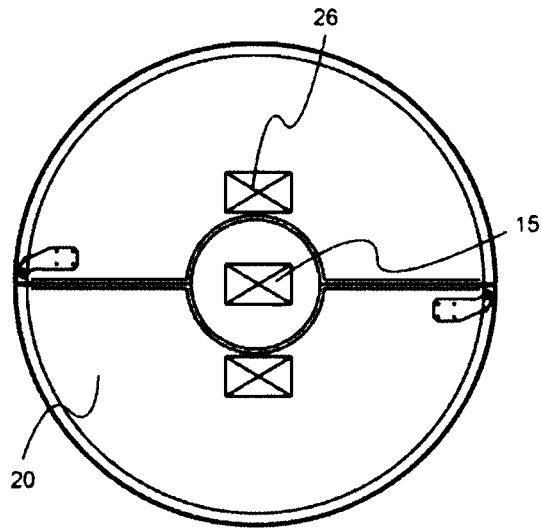


Figura 13a

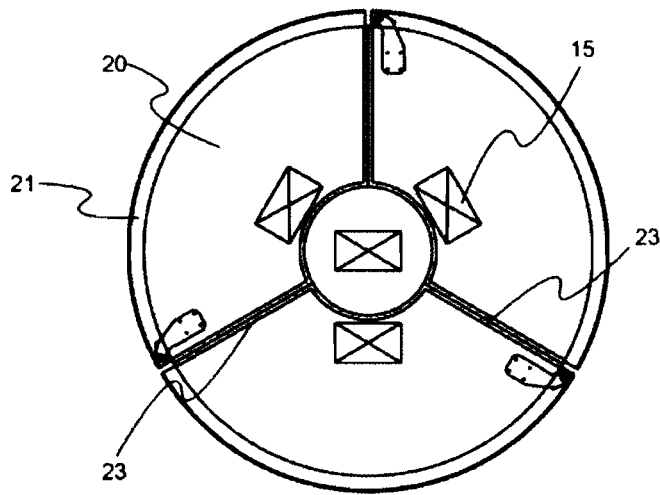


Figura 13b

9/9

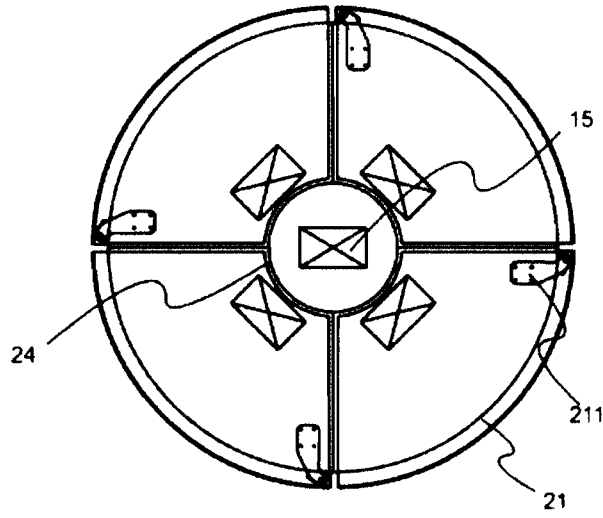


Figura 13c

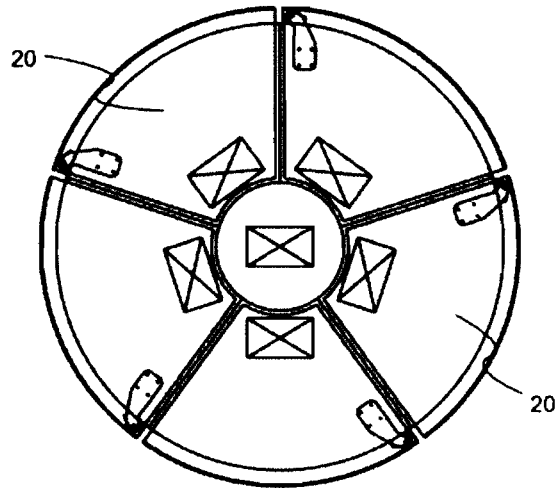


Figura 13d