



(12) **CERERE DE BREVET DE INVENȚIE**

(21) Nr. cerere: **a 2017 00173**

(22) Data de depozit: **21/03/2017**

(41) Data publicării cererii:
29/03/2019 BOPI nr. **3/2019**

(71) Solicitant:
• **MARTINUZ ALESSANDRO, STR.1 MAI,
NR.40, LUDUS, MS, RO;**
• **MARTINUZ DAVIS, STR.1 MAI, NR.40,
LUDUS, MS, RO**

(72) Inventatori:
• **MARTINUZ ALESSANDRO, STR.1 MAI,
NR.40, LUDUS, MS, RO;**
• **MARTINUZ DAVIS, STR.1 MAI, NR.40,
LUDUS, MS, RO**

(54) **COMPOZIȚIE ȘI PROCEDEU PENTRU FABRICAREA
OBIECTELOR FOLOSITE ÎN GOSPODĂRIE**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un produs de tip sanitar, pentru gospodărie, și la un procedeu pentru obținerea acestuia. Produsul conform invenției este constituit din 25% rășină poliesterică sau epoxidică, 63,75... 73,5% praf de cuarț cu granulație de 70...140 μm, 0,25...10% catalizator uzual și 1,25% pigment pe bază de rășină

poliesterică. Procedeu conform invenției constă în formarea amestecului polimeric, turnarea în matrițe, rezultând un produs sanitar de tip cadă de baie sau chiuvetă.

Revendicări: 4



Compozitie si procedeu pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie

Inventia se refera la o compozitie pentru fabricarea obiectelor pentru gospodarie precum si la un procedeu de obtinere a acestora. Obiectele pentru gospodarie conform inventiei sunt chiuvete, vane de baie, placa de baza pentru dus, obiecte ornamentale, blat de bucatarie, monumente funerare, etc

Se cunosc obiecte pentru gospodarie ca de exemplu chiuvete, vane de baie realizate din ceramica, polimeri acrilici, marmura, granit.

Dezavantajele acestor obiecte realizate din materialele specificate anterior sunt rezistenta scazuta la solicitarile mecanice si termice, rezistenta scazuta la substante organice si anorganice, rezistenta redusa la patare, zgarieturi si mucegai.

Problema pe care o rezolva inventia este asigurarea unor rapoarte intre elementele compozitiei care sa permita o rezistenta marita si o buna prelucrabilitate.

Compozitia pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie inlatura dezavantajele mentionate anterior prin aceea ca este constituita din:

20-40% rasina sintetica,

60-80 % praf mineral

si cel putin un produs dintre urmatoarele:

0,25-5 % catalizator

1-2% opacizant pe baza de stiren polimer

1-5% pigmenti

Rasinile sintetice utilizabile in compozitia conform inventiei sunt rasini poliesterice, epoxidice, acrilice, poliuretane.

Praful mineral preferat utilizat in compozitia conform inventiei este carbonatul de calciu, praf de cuar, tridat de aluminiu. Catalizatorul utilizat este specific pentru rasina sintetica folosita.

Opacizantul este o dispersie alba opacizanta pe baza de stiren polimer si pigmenti

Procedeu pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie inlatura dezavantajele mentionate anterior prin aceea ca este alcatuit din urmatoarele operatii in ordine succesiva: turnarea pieselor in matrite, scoaterea pieselor din matrita si depozitarea lor, prelucrarea mecanica a pieselor, lustruirea pieselor sau opacizare si ambalarea pieselor.

Prin aplicarea inventiei se obtin urmatoarele avantaje:

-se poate proiecta si realiza orice forma complexa cu diferite masuri si dimensiuni, culori si texturi

-compozitia este turnabila in matrite cu orice forma tridimensionala

-compozitia este rezistent la solicitarile termice si mecanice

- este un procedeu tehnologic rapid care garanteaza o productivitate mare

-compozitia este prelucrabila cu ustensile din lemn in functie de cerinte

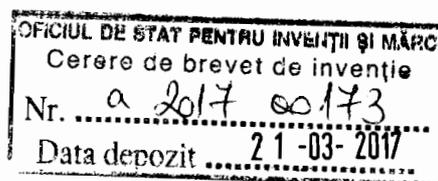
-compozitia este rezistenta la multe substante organice si anorganice

-compozitia este igienica , are o rezistenta la pete, zgarieturi si mucegai

-compozitia este rezistenta la foc , nu este toxica, si are aspect placut

In continuare se dau cateva exemple de realizare ale inventiei:

Exemplul 1. Se realizeaza o compozitie pentru fabricarea chiuvetelor alcatuita din 25% rasina poliesterica, 73,5% carbonat de calciu cu granulatie 70 micrometri, 0,25% catalizator peroxid de metil etil cetona; 1,25% pasta Bianca respectiv un opacizant de culoare alba pe baza de stiren polimer.



MARTINUZ ALESSANDRO

MARTINUZ DAVID

Compozitia astfel obtinuta este turnata in matrite prin injectare urmata de polimerizarea compozitiei intr-o rectie usor exoterma dupa care se extrag piesele turnate din matrite si se depoziteaza.

Piesele sunt in continuare prelucrate mecanic prin frezare pe masini automate sau manuale.

In continuare piesele sunt lustruite cu ajutorul unor aparate manual si a unei paste abrazive pe baza de apa sau opacizate cu smirghel cu o granulatie fina.

In final piesele sunt ambulate individual separate in cutii de carton fiind protejate de folii de polietilena si profile din polistiren.

Exemplul 2. Se realizeaza o compozitie pentru fabricarea cazilor de baie alcatuita din 25% rasina epoxidica, 63,75% praf de cuar cu granulatie 140 microni, 10% catalizator pe baza de poliamine; 1,25% pigment albastru.

Compozitia astfel obtinuta este turnata in matrite prin injectare urmata de polimerizarea compozitiei intr-o rectie usor exoterma dupa care se extrag piesele turnate din matrite si se depoziteaza.

Piesele sunt in continuare prelucrate mecanic prin frezare pe masini automate.

In continuare piesele sunt lustruite cu ajutorul unor aparate manual si a unei paste abrazive pe baza de apa.

In final piesele sunt ambulate individual separate in cutii de carton fiind protejate de folii de polietilena si profile din polistiren.

x MARTINUZ ALESSANDRO 

MARTINUZ DAVIS 

Revendicari:

1. Compozitie pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie caracterizata prin aceea ca este constituita din:

20-40% rasina sintetica,

60-80 % praf mineral

si cel putin un produs dintre:

0,25-10 % catalizator

1-2% opacizant pe baza de stiren polimer

1-5% pigmenti

2. Compozitie pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie caracterizata prin aceea ca in conformitate cu revendicarea 1 rasina sintetica este rasina poliesterica, rasina acrilica, rasina epoxidica sau rasina poliuretanică

3. . Compozitie pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie caracterizata prin aceea ca in conformitate cu revendicarea 1 praful mineral este carbonat de calciu, praf de cuarț, bioxid de siliciu, tridad de aluminiu.

2. Procedeu pentru fabricarea obiectelor folosite in gospodarie caracterizat prin aceea ca este alcatuit din urmatoarele operatii in ordine succesiva: turnarea compozitie conform inventiei in matrite, scoaterea pieselor din matrita si depozitarea lor, prelucrarea mecanica a pieselor, lustruirea pieselor si ambalarea pieselor.

MARTINEZ ALESSANDRO

MARTINEZ DAVIS

X