

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2016 00924

(22) Data de depozit: 28/11/2016

(41) Data publicării cererii:
30/05/2018 BOPI nr. 5/2018

(71) Solicitant:
• INSTITUTUL NAȚIONAL DE
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU
MAȘINI ȘI INSTALAȚII DESTINATE
AGRICULTURII ȘI INDUSTRIEI
ALIMENTARE, - INMA,
BD. ION IONESCU DE LA BRAD NR.6,
SECTOR 1, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• PĂUN ANIȘOARA, STR. PROMETEU 12,
BL. 12E, SC. 4, AP. 49, SECTOR 1,
BUCUREȘTI, B, RO;
• VLĂDUȚ NICOLAE VALENTIN,
STR. LAGUNA ALBASTRĂ NR. 10B,
CORBEANCA, IF, RO;
• IONIȚĂ GHIȚĂ, STR. FABRICII NR. 2B-A,
BL. 15D, SC. 1, ET. 5, AP. 29, SECTOR 6,
BUCUREȘTI, B, RO;
• MILEA DUMITRU, STR. CĂPĂLNA NR. 38
BL. 16H, SC. 2, AP. 20, PARTER, SECTOR 1,
BUCUREȘTI, B, RO

(54) DISPOZITIV PENTRU MONTAT CUPLE DE FIXARE MATRIȚE
EXTRUDER

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un dispozitiv pentru montarea și demontarea în stare rece și caldă a unui număr "n" par de cuple rapide, destinat utilajelor de extrudat soia. Dispozitivul conform invenției se compune dintr-o bară (1) gradată, pe care se montează niște suporturi (2) de prindere, prevăzute cu găurile de fixare a unor cuple (C), un șurub (4) de fixare a suporturilor (2) de prindere, și un inel (3) de ridicat, sudat pe bara (1) gradată.

Revendicări: 1
Figuri: 2

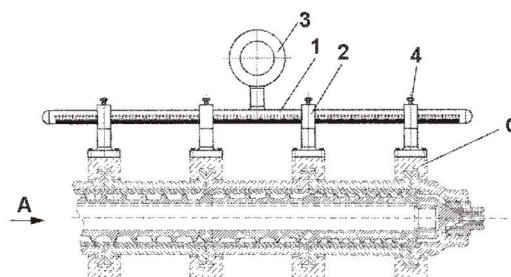


Fig. 1



DISPOZITIV PENTRU MONTAT CUPLE DE FIXARE MATRIȚE EXTRUDER

Invenția se referă la un dispozitiv care permite montarea și demontarea în stare rece și caldă a unui număr "n" par de cuple rapide destinat utilajelor de extrudat soia.

În practică nu se cunosc dispozitive specializate, montarea cuplelor se execută independent și manual cu ajutorul a cel puțin două persoane în funcție de dimensiunea și greutatea cuplelor.

Dezavantajele acestor probleme constau în următoarele:

- necesită un efort fizic foarte mare din partea factorului uman ;
- timpul atribuit montajului este relativ mare;
- poziționarea cuplelor se realizează aleatoriu;
- manevrarea în vederea montării este asigurată de cel puțin două persoane;
- există pericolul accidentării factorului uman;
- nu permite demontarea și montarea cuplelor în stare caldă.

Problema tehnică pe care o rezolvă soluția propusă constă în realizarea unui dispozitiv care să permită montarea și demontarea în stare rece sau caldă a cuplelor de fixare pentru extruder, asigurând distanța și poziția cerută conform proiectului de execuție cu ajutorul unei singure persoane și al unui cărucior tip macara.

Dispozitivul pentru montat cuple de fixare matrițe extruder este alcătuit dintr-o bară gradată pe care se montează suportii de prindere prevăzuți cu găurile de fixare a cuplelor, un șurub de fixare și un inel de ridicat sudat în centrul barei gradate.

Dispozitivul pentru montat cuple de fixare matrițe extruder prezintă următoarele avantaje:

- reduce efortul fizic al factorului uman;
- timpul atribuit montării cuplelor se reduce la jumătate;
- se elimină total montarea cuplelor în poziții aleatoare;
- permite demontarea cuplelor și în stare caldă eliminând timpii de răcire;
- elimină riscurile de accidentare datorate greutateii și temperaturii ridicate a cuplelor.

Se dă în continuare un exemplu de realizare a invenției în legătură cu figurile 1 și 2 care reprezintă:

- Fig. 1 – Dispozitiv pentru montat cuple de fixare matrițe extruder - vederea generală.
- Fig. 2 – Dispozitiv pentru montat cuple de fixare matrițe extruder – vedere din A.

Dispozitivul pentru montat cuple de fixare matrițe extruder, conform invenției, se compune din bara **1** gradată pe care se montează suportii **2** de prindere prevăzuți cu găurile de fixare a cuplelor **C** care nu fac parte din dispozitiv, șurubul **4** de fixare a suportilor **2** de prindere și inelul de ridicat **3** sudat pe bara gradată **1**.



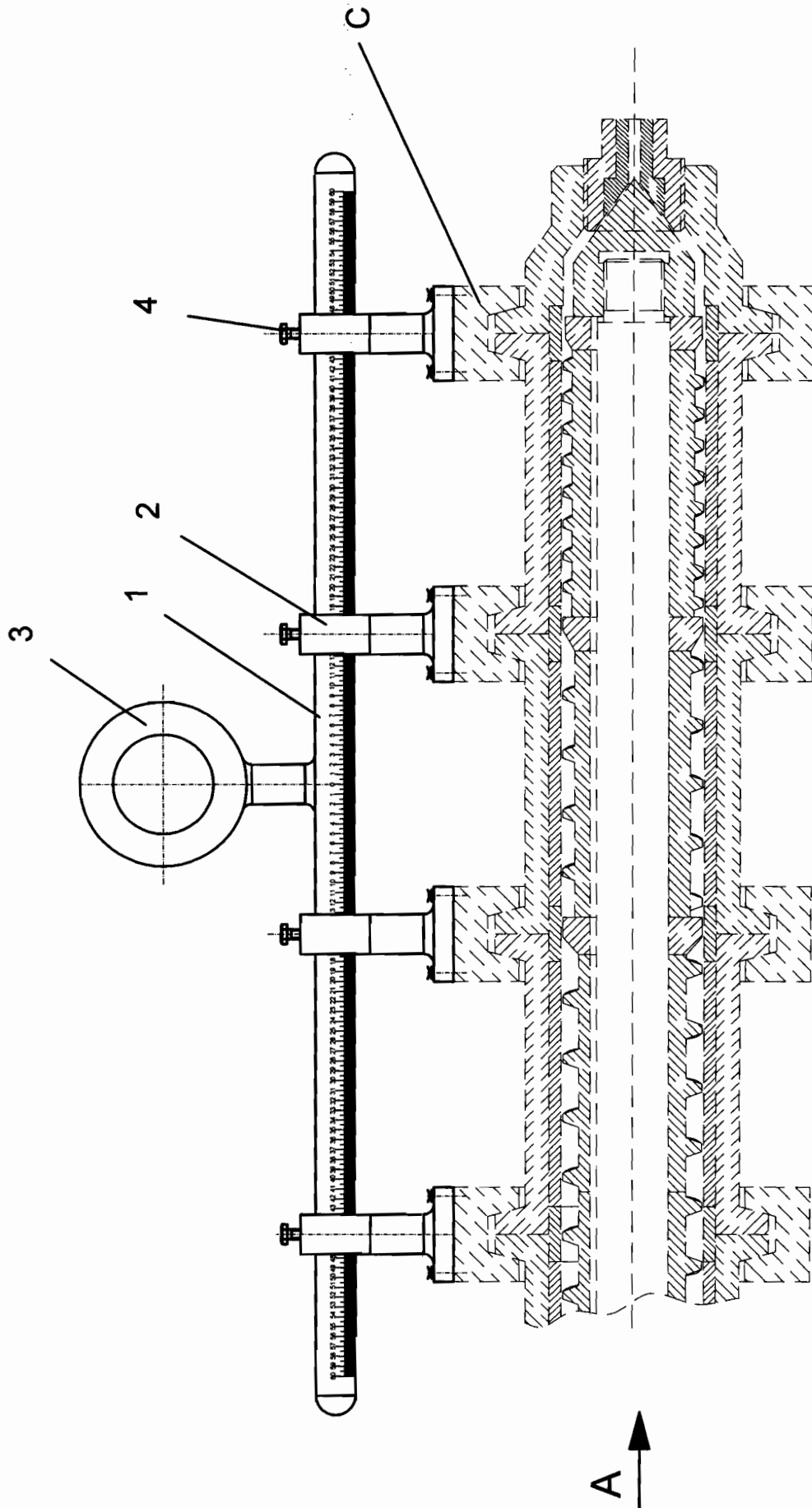
Handwritten signature

REVEDICĂRI

Dispozitiv pentru montat cuple de fixare matrițe extruder, **caracterizat prin aceea că**, este compus din bara 1 gradată pe care se montează suportii 2 de prindere prevăzuți cu găurile de fixare a cuplelor C care nu fac parte din dispozitiv, șurubul 4 de fixare a suportilor 2 de prindere și inelul de ridicat 3 sudat pe bara gradată.



Handwritten signature



Clăuș

Fig.1

VEDERE DIN A

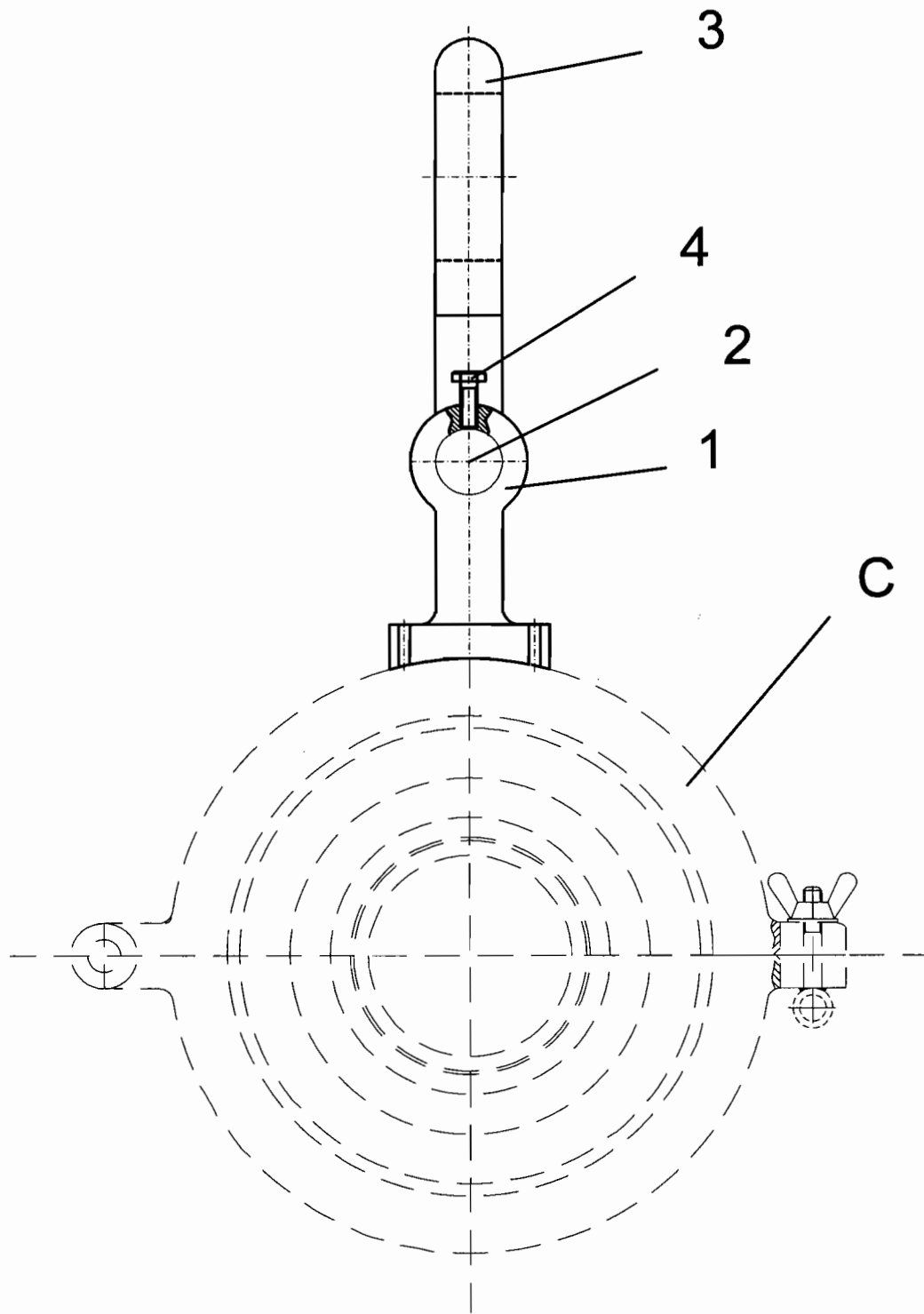


Fig.2



Handwritten signature