



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENTIE

(21) Nr. cerere: **a 2016 00662**

(22) Data de depozit: **21/09/2016**

(41) Data publicării cererii:
30/03/2018 BOPI nr. **3/2018**

(71) Solicitant:
• UNIVERSITATEA DIN BUCUREŞTI,
BD. MIHAEL KOGĂLNICEANU NR. 36-46,
SECTOR 5, BUCUREŞTI, B, RO

(72) Inventatori:
• ATHANASIOS TILIAKOS,
STR. DRUMUL TABEREI NR. 122, BL. OD2,
SC. D, ET. 7, AP. 199, SECTOR 6,
BUCUREŞTI, B, RO;

• BALAN ADRIANA ELENA,
STR. FIZICENIILOR NR. 16, BL. N3, SC. 1,
ET. 2, AP. 17, MÂGURELE, IF, RO;
• CUCU ANA, STR. VICTORIEI, BL. 2, SC.
A, ET. 1, AP. 6, VICTORIA, BV, RO;
• STAMATIN IOAN, STR. LACUL PLOPULUI
NR. 2, BL. P65, AP. 13, SECTOR 5,
BUCUREŞTI, B, RO

(54) **FILME 2D NANOSTRUCTURATE PE BAZĂ DE GRAFENE, ȘI PROCEDEU DE OBȚINERE A ACESTORA**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un film bidimensional nanostructurat, pe bază de grafene, și la procedeul de obținere a acestuia. Filmul conform inventiei prezintă straturi cu suprafete compuse din rețele hexagonale interconectate prin canale poliedrice de 1 µm, cât și din rețele de dimensiuni mai mici, cu o conductivitate electrică de 0,003...0,016 S/cm, stabilitate termică de 900...1000°C, hidrofobicitate cu o valoare a unghiului de contact static cuprins între 21° și 151°. Procedeul de obtinere a filmului conform inventiei constă în aplicarea unei metode de piroliză laser a poliimidei, cu monitorizarea și variația a trei parametri: puterea laserului, rata de scanare și intervalul pașilor de operare, care conduce la obținerea

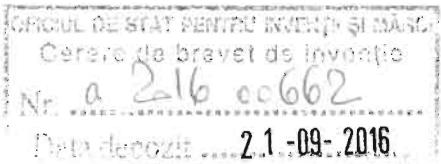
a cinci tipuri de produse, piroliza laser fiind efectuată în pași intermitenți și superpozabili, creând fie zone grafitizate superficial prin difuzie termică, fie benzi subțiri consecutive, care primesc un nivel din ce în ce mai mare de fluentă laser, la o putere a laserului cuprinsă în intervalul 4,8...6 W, cu o rată de scanare de 20...450 mm/s, un interval al pașilor de 10...120 µm, cu fluente de bază cuprinse în intervalul 0,27...4,8 J/mm² și cu fluente maxime, atinse, de 0,59...9,60 J/mm².

Revendicări: 3

Figuri: 4

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).





FILME 2D NANOSTRUCTURATE PE BAZA DE GRAFENE ȘI PROCEDEU DE OBȚINERE A ACESTORA

Invenția se referă la obținerea unui nou produs de tip filme 2D nanostructurate pe bază de grafene și la procedeul de obținere a acestora. Produsul prezintă, proprietăți de hidrofobicitate, conductivitate electrică, rezistență la temperatură înaltă, semnificativ îmbunătățite față de produsele existente. Aceste proprietăți sunt superioare materialelor utilizate în prezent în domeniul supercapacitorilor, senzorilor și cât și în emisia câmpurilor electomagneticice.

Literatura de specialitate menționează importanța filmelor de carbon pe bază de grafene datorită proprietăților fizico-chimice remarcabile cum ar fi conductivitate electrică, proprietățile optice și rezistență la temperatură înaltă.

Filmele de carbon pe bază de grafene reprezintă o rețea de canale cu grafene aliniate vertical, care derivă din filmele de poliimidă Kapton, supuse pirolizei laser, prin variația valorii corespunzătoare puterii laser și ratei de scanare precum și prin selectarea pașilor de operare alții față de diametrul punctului laser, această metodă creând fie zone grafitizate superficiale prin difuzie termică fie benzi subțiri consecutive, care primesc un nivel din ce în ce mai mare de fluență laser.

Este cunoscut procedeul de obținere a filmelor de carbon pe bază de grafene prin metoda de piroliză laser a poliimidei, prin monitorizarea exclusivă a doi parametrii și anume: puterea și rata de scanare a laserului, precum și prin modul standard de poziționare al laserului, realizată în pași succesivi, uniformi.

Produsele cunoscute și procedeele de obținere a acestora prezintă o serie de dezavantaje cum ar fi: produsele au o aplicabilitate limitată fiind utilizate doar pentru supercapacitori iar procedeele un domeniu limitat de operare al laserului ceea ce conduce la obținerea unui singur tip de produs. Un alt dezavantaj îl reprezintă metoda de piroliză laser realizată prin conturare slabă fără şablonare prestabilită realizată în pași succesivi, uniformi.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția constă în aceea că se obțin 5 tipuri de filme 2D nanostructurate pe bază de grafene cu caracteristici morfologice și fizico-chimice diferite având aplicabilitate extinsă, acestea fiind utilizate atât pentru obținerea supercapacitorilor, senzorilor cât și în emisia câmpurilor electomagneticice.

Procedeul conform invenției înălță dezavantajele produselor prin aceea că se obțin 5 tipuri de produse prin extinderea domeniul de operare al procesului de piroliză laser și prin monitorizarea și variația a trei parametrii: puterea laserului, rata de scanare și intervalul pașilor de operare.

Procedeul conform invenției înălță dezavantajele procedeelor cunoscute prin aceea că folosește o metodă de piroliză laser prin realizarea unei şablonări originale prin selectarea pașilor de operare, alții față de diametrul punctului laser, acesta creând fie zone grafitizate superficiale prin difuzie termică fie benzi subțiri consecutive, care primesc un nivel din ce în ce mai mare de fluență laser. Şablonarea prin piroliză laser s-a realizat la puterea laser cuprinsă între 4.8...6W, cu o rată de scanare de $20\ldots450 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$, un interval al pașilor de $10\ldots120 \mu\text{m}$ cu fluențe de bază cuprinse între $0.27\ldots4.80 \text{ J}\cdot\text{mm}^{-2}$ și cu fluențe maxime atinse de $0.59\ldots9.60 \text{ J}\cdot\text{mm}^{-2}$.

Avantajele produselor conform invenției constau în aceea că prezintă conductivitate electrică, rezistență la temperatură înaltă și hidrofobicitate controlată și ridicată, comparativ cu produsele

existente și structuri 2D morfice organizate din rețele hexagonale interconectate prin canale poliedrice de $1\mu\text{m}$ cât și de rețele de dimensiuni mai mici.

Avantajele procedeului de obținere a filmelor 2D nanostructurate pe bază de grafene conform invenției constau în aceea că se obțin 5 tipuri de produse, printr-o metodă de piroliză laser a poliimidei, realizată prin monitorizarea și variația a trei parametru: puterea laserului, rata de scanare și intervalul pașilor de operare cât și prin pași de piroliză specifici cum ar fi piroliza intermitentă și piroliza cu pași superpozabili.

Rezultatele investigării fizico-chimice a filmelor 2D nanostructurate pe bază de grafene (grupuri morfice de filme 2D nanostructurate) realizate în urma elaborării procedeului de piroliză laser au condus la obținerea a cinci grupuri morfice de filme 2D nanostucturate distințe. Grupurile morfice cu un număr mare de muchi pe suprafață filmelor pot furniza materiale potrivite pentru aplicații în procesele de emitere de electroni în câmp electric, pe când cele super hidrofobe și super hidrofile pot fi utilizate în acoperiri personalizate și în obținerea de micro electrozi pentru senzori adaptați la aplicații specifice.

Se prezintă în continuare un exemplu de realizare a invenției.

Metoda de piroliză laser IR

Mod de lucru:

Poliimida a fost supusă procesului de piroliză laser, prin varierea celor trei parametri principali: putere laser, rată de scanare și intervalul pașilor de operare, fiind obținute cele cinci grupuri morfice cu caracteristici distințe:

Grup morfic (A) obținut prin piroliză laser la putere laser de 4.5-4.8 W, rată de scanare cuprinsă între $20\text{-}30 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$ și un interval al pașilor de operare cuprinsă între $25\text{-}50 \mu\text{m}$, prezintă o configurație luminoasă - neregulată fără structuri emergente;

Grup morfic (B) obținut prin piroliză laser la putere laser de 5.6-6.2 W, rată de scanare cuprinsă între $250\text{-}450 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$ și un interval al pașilor de operare cuprinsă între $80\text{-}120 \mu\text{m}$ prezintă o configurație de modele coerente de benzi ordonate, romboidale dispuse echidistant;

Grup morfic (C) obținut prin piroliză laser la putere laser de 5-5.2 W, rată de scanare cuprinsă între $50\text{-}150 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$ și un interval al pașilor de operare cuprinsă între $80\text{-}120 \mu\text{m}$ prezintă o configurație sub forma de rețele dendritice cvasi paralele orientate perpendicular pe planul filmului de poliimida, interdecorate cu nanocarboni sticloși de planuri înălțate;

Grup morfic (D) obținut prin piroliză laser la putere laser de 5-5.2 W, rată de scanare cuprinsă între $60\text{-}170 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$ și un interval al pașilor de operare cuprinsă între $100\text{-}120 \mu\text{m}$ prezintă o configurație filamentală de mărimi variabile orientate în planul filmului de poliimida distribuția filamentelor fiind orientată aleatoriu;

Grup morfic (E) obținut prin piroliză laser la putere laser de 5-5.2 W, rată de scanare cuprinsă între $130\text{-}380 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$ și un interval al pașilor de operare cuprinsă între $30\text{-}50 \mu\text{m}$ prezintă o configurație amorfă fără elemente structurale morfice bine definite.

Prin spectroscopie UV-Vis au fost puse în evidență benzi caracteristice la lungimea de undă la 232nm specifice grupurilor morfice regulate, cu o deplasare hipsocromă UV-C spre lungimea de undă de 216 nm corelată cu scăderea valorii absorbanței și a gradului de ordonare a structurilor morfice.

Prin spectroscopie Raman s-au evidențiat semnale specifice pentru grupurile morfice de filme 2D nanostructurate pe baza de grafene: banda G localizată la 1580 cm^{-1} , banda 2D localizată la 2700 cm^{-1} și banda D localizată la 1350 cm^{-1} .

Raporturile dintre picurile spectrelor Raman extrapolate evidențiază efecte nonlineare o dată cu trecerea peste pragul puterii de 4.8 W și se intensifică la 5.6W . Efectele nonlineare obținute la 5.6W și intervale de pași scazuți pot fi corelate cu producerea de nanotuburi de carbon prin piroliză repetată a filmelor de poliimidă.

Conductivitatea electrică măsurată pe cele cinci grupuri morfice de filme 2D nanostructurate pe bază de grafene, ajunge la valori cuprinse între $0.011 \dots 0.014\text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$ pentru Grupul morfic (A), $0.003 \dots 0.005\text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$ pentru Grupul morfic (B), $0.008 \dots 0.010\text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$ pentru Grupul morfic (C), $0.003 \dots 0.006\text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$ pentru Grupul morfic (D), $0.009 \dots 0.016\text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$ pentru Grupul morfic (E).

Analizele termogravimetrice ale produselor realizate au fost executate atât în aer cât și în atmosferă de argon, pentru a investiga stabilitatea termică și procesele de oxidare apărute la temperaturi înalte, simulând astfel condițiile apărute în timpul printării laser (Figura 1A, 1B). Stabilitatea termică a filmelor 2D nanostructurate pe baza de grafene determinată prin analiza termo-gravimetrică se situează în domeniul de valori de $900 \dots 1000^{\circ}\text{C}$.

Investigările de hidrofobicitate/hidrofilicitate au fost realizate prin măsurători ale tensiunii superficiale, determinând unghiul de contact static și corespunzătoare tehnicii Sessile (Figura 2A-2E). Suprafațele grupului morfic A sunt hidrofobe, cu un unghi de contact cuprins între 89° și 96° . Grupul morfic B, a prezentat cel mai mare unghi de contact, apropiindu-se de pragul unghiului de contact static cuprins între $144^{\circ} \dots 149^{\circ}$ și prezentând efectul lotus cu un unghi de contact de 151° . Grupul morfic C, prezintă o structură intensă, cu un unghi de contact de 143° . Grupul morfic D este superhidrofilic având un unghi de contact de 0° , datorita organizării într-o rețea carbonică filamentară. La saturarea filmului 2D nanostructurat, unghiul maxim de contact este de 21° . Grupul morfic E, prezintă o suprafață amorfă, este hidrofob, având un unghi de contact de 144° .

Din investigările de microscopie SEM se observă că filmele 2D nanostructurate pe baza de grafene sunt alcătuite din structuri de rețele hexagonale interconectate prin canale poliedrice de $1\mu\text{m}$ (Figura 3A și 3B), cât și de rețele de dimensiuni mai mici. Canalele sunt formate din straturi grafenice crescute perpendicular pe suprafața substratului. Acest aspect este analizat prin secțiune transversală a filmelor 2D nanostructurate pe baza de grafene (Figura 3C). La nivele de fluentă crescute canalele se restrâng și expadează straturile grafenice în stucturi macroporoase (Figura 4A, 4B).

REVENDICĂRI

1. Produsele filme 2D nanostructurate pe baza de grafene, **caracterizate prin aceea că** prezintă straturi cu suprafețe compuse din rețele hexagonale interconectate prin canale poliedrice de $1\mu\text{m}$ cât și de rețele de dimensiuni mai mici, cu o conductivitate electrică de $0.003...0.016 \text{ S}\cdot\text{cm}^{-1}$, stabilitate termică de $900\text{-}1000^{\circ}\text{C}$, hidrofobicitate cu o valoare a unghiului de contact static cuprins între 21° și 151°
2. Produsele, conform revendicării 1, **caracterizate prin aceea că**, prezintă un număr de 5 tipuri morfice de filme 2D nanostructurate pe baza de grafene cu straturile de suprafață compuse din rețele hexagonale interconectate prin canale poliedrice de $1\mu\text{m}$ cât și de rețele de dimensiuni mai mici.
3. Procedeu de obținere filme 2D nanostructurate pe baza de grafene, **caracterizat prin aceea că**, se aplică metoda de piroliză laser a poliimidei prin monitorizarea și variația a trei parametrii: puterea laserului, rata de scanare și intervalul pașilor de operare, care conduce la obținerea a 5 tipuri de produse, piroliza laser fiind realizată în pași intermitenți și superpozabili prin realizarea unei şablonări originale de selectare a pașilor de operare, alta față de diametrul punctului laser, creând fie zone grafitizate superficial prin difuzie termică fie benzi subțiri consecutive, care primesc un nivel din ce în ce mai mare de fluență laser la puterea laserului cuprinsă între $4.8...6\text{W}$, cu o rată de scanare de $20...450 \text{ mm}\cdot\text{s}^{-1}$, un interval al pașilor de $10...120 \mu\text{m}$ cu fluențe de bază cuprinse între $0.27...4.80 \text{ J}\cdot\text{mm}^{-2}$ și cu fluențe maxime atinse de $0.59...9.60 \text{ J}\cdot\text{mm}^{-2}$.

DESENE EXPLICATIVE

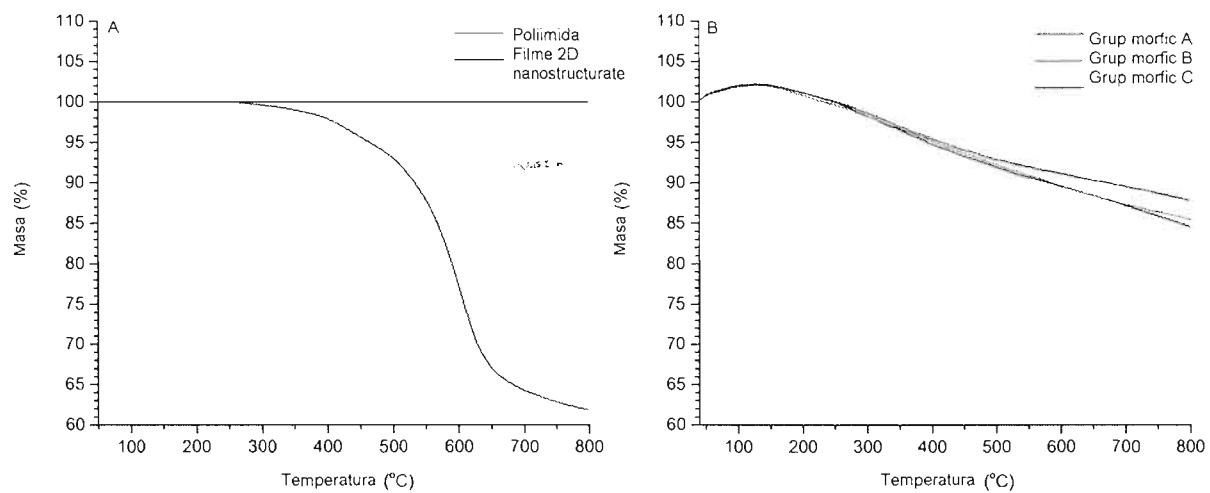


Figura 1A, 1B Analiza termogravimetrică

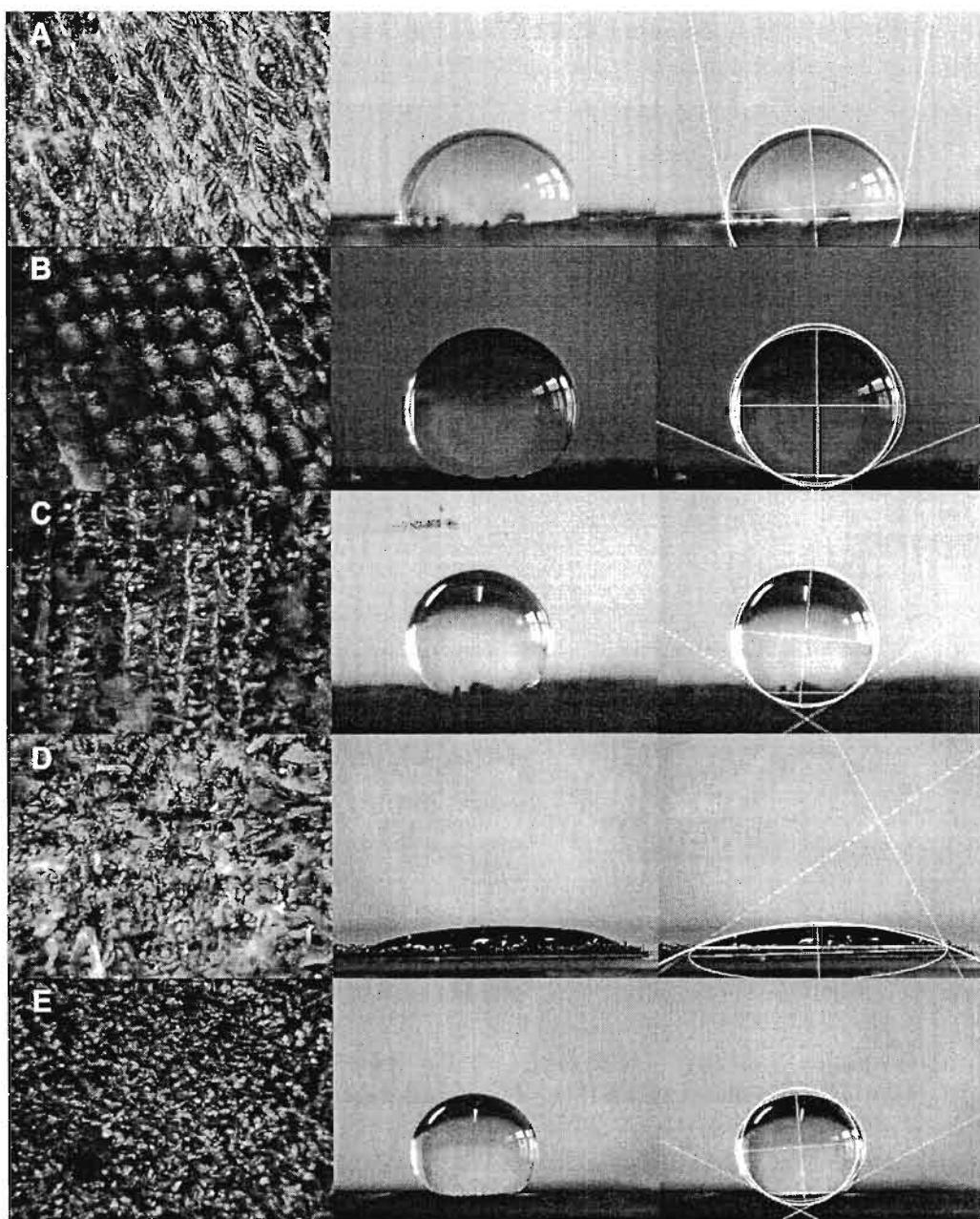


Figura 2A-2E. Investigările de hidrofobicitate/hidrofilicitate

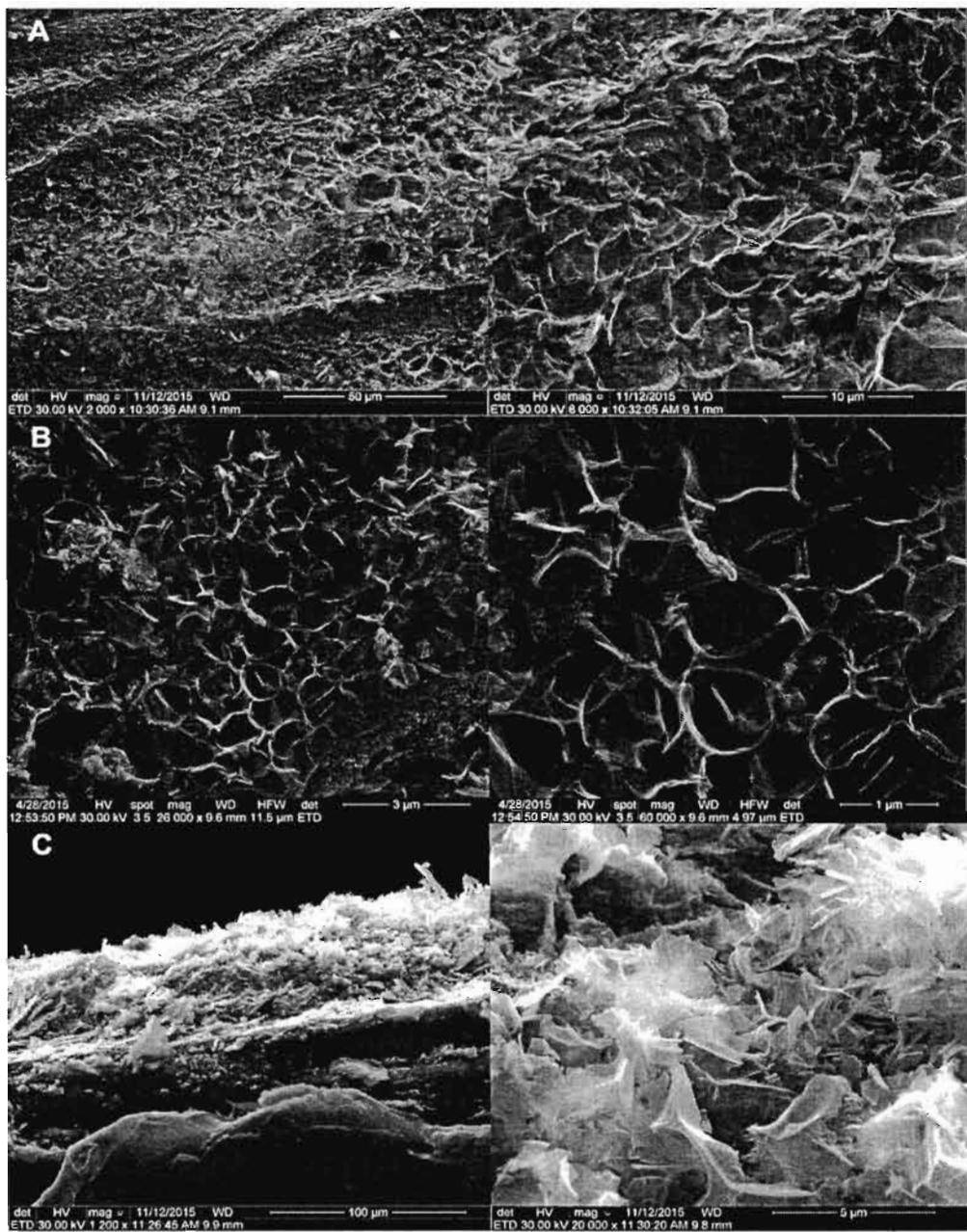


Figura 3A, 3B, 3C microscopie SEM

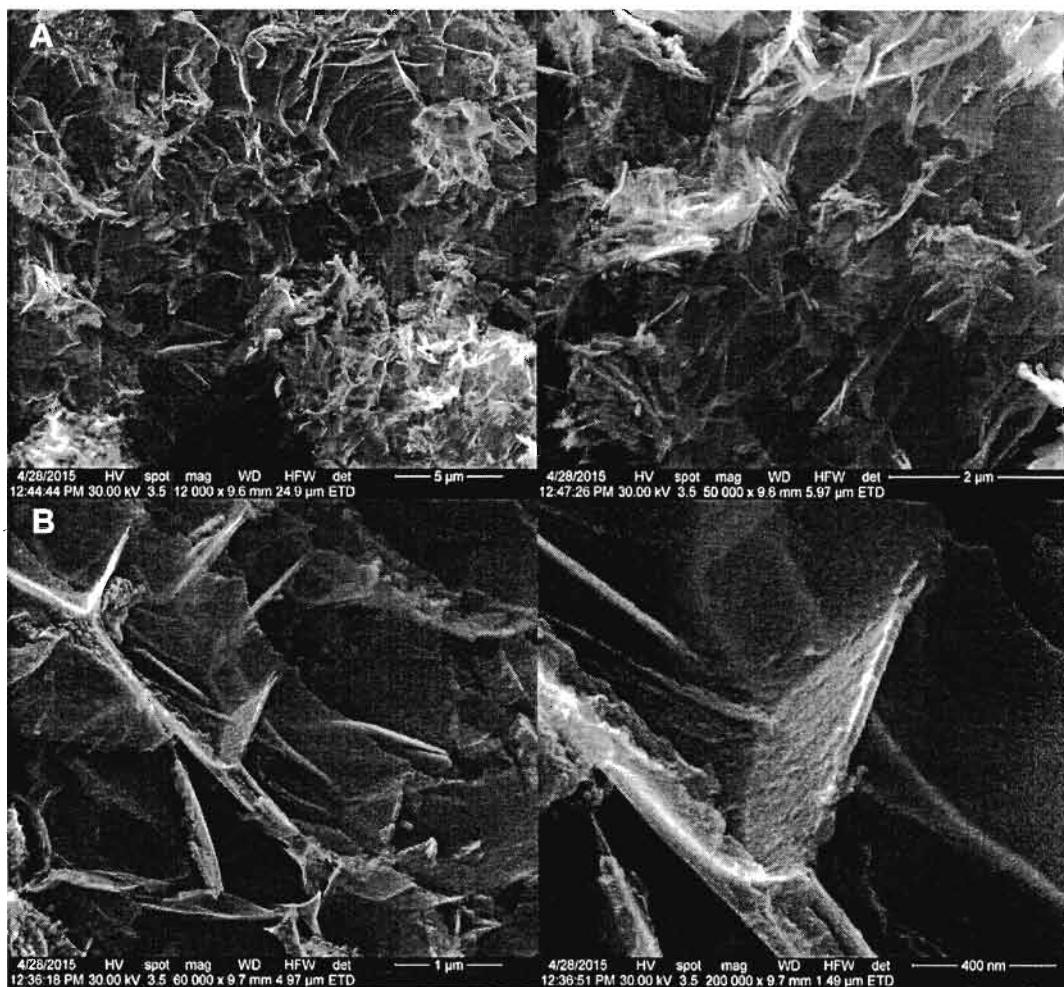


Figura 4A, 4B microscopie SEM