



(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2015 00117**

(22) Data de depozit: **17/02/2015**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **30/12/2016** BOPI nr. **12/2016**

(41) Data publicării cererii:
30/08/2016 BOPI nr. **8/2016**

(73) Titular:

• **PITURU TEODORA SILAGIEVA,**
STR. DESPOT VODĂ NR. 48, BL. 36, SC. B,
AP. 41, SECTOR 2, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:

• **PITURU TEODORA SILAGIEVA,**
STR. DESPOT VODĂ NR. 48, BL. 36, SC. B,
AP. 41, SECTOR 2, BUCUREȘTI, B, RO

(74) Mandatar:
ROMINVENT S.A.,
STR. ERMIL PANGRATTI NR.35,
SECTOR 1, BUCUREȘTI

(56) Documente din stadiul tehnicii:
US 2005/0261688 A1; US 2008/0015593 A1;
US 2002/0128654 A1; US 2011/0144698 A1

(54) **MINIPLĂCUȚĂ PENTRU FIXAREA FRACTURIILOR DE UNGHI
MANDIBULAR**

Examinator: **ing. NIȚĂ DIANA**



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și
motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de
invenție, în termen de 6 luni de la publicarea mențiunii
hotărârii de acordare a acesteia

1 Invenția de față se referă la niște plăcuțe pentru fixarea fracturilor de unghi mandibular
2 în traumatologia OMF (Oro-Maxilo-Facială).

3 Sunt cunoscute plăcuțe pentru reducerea fracturilor de unghi mandibular, care se
4 fixează intraoperator pe fragmentele de os cu ajutorul unor minișuruburi pentru os. Toate
5 plăcuțele sunt confectionate din materiale biocompatibile, în special dintr-un aliaj de titan, și
6 au forme, mărimi și grosimi diferite, cele mai folosite în practică fiind plăcuțele de osteosinteza
7 monocorticală de tip bară cu 4 sau 6 găuri pentru șuruburi plasate coliniar și echidistant,
8 care se folosesc în perechi, aplicate una sus și una jos la nivelul bazilarei.

9 Se cunoaște o plăcuță utilizată la stabilizarea fracturilor osoase
10 (US 2005/0261688 A1), alcătuită dintr-un corp plat cu capete rotunjite, având o axă de
11 simetrie transversală, care împarte plăcuța în două jumătăți simetrice, plăcuța fiind prevăzută
12 cu niște găuri, dintre care cel puțin una are o configurație alungită, una dintre găurile fiecarei
13 jumătăți ale plăcuței fiind prevăzută mai aproape de axa de simetrie decât celelalte găuri.

14 Se mai cunoaște o plăcuță din material biocompatibil (US 2008/0015593 A1), utilizată
15 la stabilizarea fracturilor osoase, de configurație plată, cu capete rotunjite, având o axă de
16 simetrie transversală, care împarte plăcuța în două jumătăți simetrice, plăcuța fiind prevăzută
17 cu niște găuri pentru inserarea unor șuruburi de fixare.

18 Aceste plăcuțe au dezavantajul că duc la o mare frecvență a complicațiilor, din cauza
19 biomecanicii complexe a acestui sector de mandibulă, ce are ca rezultat apariția unor forțe
20 de forfecare, încovoieri și tensiuni la interfața dintre șuruburile de fixare și os, în timpul
21 solicitărilor de masticație, deglutition etc. Atunci când aceste forțe sunt mai mari de un prag
22 limită (1500 microstrains), apare resorbție osoasă, și nu substanță osoasă neoformată la
23 locul fracturii. Ca urmare, crește timpul de vindecare, precum și riscul complicațiilor
24 post-operatorii. În plus, există riscul ca plăcuța însăși să fie deformată din cauza amplitudinii
25 și direcției forțelor care se dezvoltă, ceea ce va duce la vindecarea incorectă a osului.

26 Problema tehnică pe care o rezolvă prezenta inventie constă în realizarea unei
27 plăcuțe pentru fixarea fracturilor de unghi mandibular (unei plăcuțe de osteosinteza), care
28 să asigure micșorarea forțelor din șuruburile de lângă fractură, favorizând formarea de
29 substanță osoasă neoformată, și reducând riscul de resorbție.

30 Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor de unghi mandibular, conform inventiei, alcătuită
31 dintr-un corp plat, confectionat dintr-un material biocompatibil, având o axă de simetrie trans-
32 versală, care împarte miniplăcuța în două jumătăți simetrice, fiecare jumătate fiind prevăzută
33 cu niște găuri, dintre care unele sub formă de dreptunghi rotunjit la colțuri, una dintre găurile
34 practicate pe suprafața fiecarei jumătăți a plăcuței fiind amplasată mai aproape de axa de
35 simetrie a plăcuței decât celelalte, înălțătură dezavantajele menționate mai sus și rezolvă
36 problema tehnică prin aceea că fiecare jumătate a plăcuței cuprinde câte două zone, o primă
37 zonă mărginită de axa de simetrie, de formă aproximativ de trapez dreptunghic, prevăzută
38 cu două găuri sub formă de dreptunghi rotunjit la colțuri, dispuse astfel încât axele de simetrie
39 majore ale primei găuri și ale celei de-a doua găuri sunt perpendicularare între ele, axa de simetrie
40 majoră a primei găuri este paralelă cu bazele trapezului și perpendiculară pe axa de simetrie,
41 centrul de simetrie al primei găuri se află la o distanță mai mică atât față de axa de simetrie,
42 cât și față de baza mică a trapezului, în raport cu centrul de simetrie al celei de-a doua găuri,
43 iar baza mare a trapezului prezintă o denivelare sub formă aproximativ de arc de cerc în dreptul celei de-a doua găuri, și o a doua zonă prevăzută în prelungirea zonei trapezoidale,
44 pe partea opusă axei de simetrie, având o formă aproximativ circulară și prevăzută cu o gaură practicată în partea centrală a acesteia, astfel încât centrul de simetrie al găurii menționate formează, împreună cu centrul de simetrie al celei de-a doua găuri, o axă
45 perpendiculară pe axa de simetrie, iar diametrul găurii prevăzute pe suprafața celei de-a doua găuri este
46 cuprins între 1,7 mm și 2,5 mm, și distanța dintre centrul de simetrie al primei găuri a fiecarei zone trapezoidale și axa de simetrie este de 2...2,5 ori mai mare decât dia-
47 metrul.

RO 131308 B1

De preferat, distanța dintre centrul de simetrie al celei de-a doua găuri și axa de simetrie este de 3,5...4 ori mai mare decât diametrul găurii prevăzute pe suprafața celei de-a doua zone, și distanța dintre centrul de simetrie al celei de-a treia găuri și axa de simetrie este de 6,5...7,5 ori mai mare decât diametrul.	1
Conform practicii în domeniu, găurile executate în materialul plăcuței pot fi înconjurate de o zonă teșită (bizou) (countersunk) - se folosesc șuruburi locking, sau fără bizou, când se folosesc șuruburi non-locking. De asemenea, miniplăcuța conform inventiei poate avea marginile rotunjite anatomic, care urmează la o distanță substanțial constantă marginile orientate către exteriorul plăcuței ale celor 6 găuri.	5
Grosimea plăcuței este de preferat mai mică decât grosimea standard folosită în domeniu, respectiv, începând de la 0,6 mm. Mai de preferat, grosimea plăcuței este între 0,6 mm și 0,8 mm. O astfel de plăcuță se comportă mai bine la forțele aplicate asupra sa, decât o plăcuță de grosime standard de 1 mm. De asemenea, plăcuța conform inventie permite atât o ușoară modificare a curburii, pentru a urma unghiul mandibulei, cât și o prindere corectă a șuruburilor.	7
Avantajele plăcuței pentru fixarea fracturilor, conform inventiei, constau în aceea că permite micșorarea forțelor din șuruburile de lângă focalul fracturii, prin dirijarea direcției și amplitudinii forțelor dezvoltate la interfața dintre șuruburile de fixare și osul cortical, în cazul solicitărilor cum ar fi, de exemplu, masticăția, deglutiția etc., ceea ce favorizează formarea de substanță osoasă neoformată (în detrimentul resorbției osoase), ducând la o calitate mai bună a osului format și la reducerea timpului de vindecare și a riscului de complicații post-operatorii. Totodată, prin redirecționarea forțelor la care este supusă, plăcuța de fixare a fracturii nu va mai fi deformată de acțiunea forțelor de forfecare, încovoiere și de tensiunea dezvoltată în zonă, păstrându-și capacitatea de a funcționa corect.	9
În inventia de față, zonele menționate A, A' au o formă aproximativ de trapez drept-unghic, înțelegând prin aceasta că este definită o formă geometrică în care una dintre laturile neparalele este axa de simetrie T, care corespunde înălțimii trapezului, din care se extind cele două baze paralele între ele și perpendiculare pe axa de simetrie T, definite de marginile plăcuței, în care baza mare prezintă o denivelare sub formă aproximativ de arc de cerc la extremitatea opusă axei de simetrie T, după care se prelungesc cu zona B, iar din baza mică pleacă a patra latură a trapezului, opusă axei de simetrie T, care, înainte de a se întâlni cu baza mare, se unește cu zona B, formând o aripă aproximativ circulară.	11
Prin axă de simetrie majoră a găurilor G1, G2, respectiv, G3, G4 se înțelege axa longitudinală care trece prin centrul de simetrie al găurii respective.	13
Prin centru de simetrie se înțelege punctul de intersecție al tuturor axelor de simetrie ale figurii respective.	15
Prin distanța D se înțelege diametrul găurii circulare G5, G6 care poate lua dimensiuni între 1,7 și 2,5 mm, fiind folosită pentru raportarea celorlalte distanțe din interiorul plăcuței (de exemplu, distanța dintre centrele de simetrie ale găurilor G1 și G2 și axa de simetrie T).	17
În plus, plăcuța conform inventiei are o lățime mai mare decât barele utilizate în prezent (într-un exemplu de realizare preferat, are o lățime de aproximativ 3 ori mai mare decât o bară obișnuită de titan), ceea ce îi conferă stabilitate mai mare. Ca urmare, nu mai este necesară folosirea unei perechi de plăcuțe, ci poate fi folosită doar o plăcuță conform inventiei, ceea ce va presupune un protocol mai simplu de montare, cu reducerea timpului necesar actului operator. De asemenea, lățimea plăcuței îi oferă o stabilitate mult mai mare decât stabilitatea unei plăcuțe standard din domeniu.	19
	21
	23
	25
	27
	29
	31
	33
	35
	37
	39
	41
	43
	45

1 De preferat, distanța dintre axa de simetrie majoră a găurilor **G1, G2** și axa formată
2 de **CS3** și **CS5**, respectiv, **CS4** și **CS6** este de aproximativ 1,5 D.

3 Atunci când se utilizează pentru fixarea fracturilor de unghi mandibular, plăcuța con-
4 formă inventiei se plasează cu axa de simetrie **T** aproximativ în dreptul fracturii respective, și
5 se fixează în partea superioară a mandibulei, paralel cu liniile lui Champy (linia oblică
7 externă), cu baza mai mică înspre partea inferioară a mandibulei, cu ajutorul unor șuruburi,
9 prin intermediul celor șase găuri **G1-G6** conform inventiei. Șuruburile din găurile orizontale
11 **G1, G2** sunt plasate pe axa majoră a acestora, deplasate spre axa de simetrie **T** față de
13 centrul de simetrie **CS1**, respectiv, **CS2**. Într-un exemplu de realizare mai preferat, șuruburile
15 inserate în găurile orizontale **G1** și, respectiv, **G2** au contact cu plăcuța numai prin marginile
inferioară și superioară ale găurii respective, care sunt paralele cu axa de simetrie majoră
a acestora. Șuruburile din găurile verticale **G3** și **G4** pot fi plasate în mijloc. În mod similar,
șuruburile din găurile **G3** și **G4** au, de preferat, contact cu plăcuța numai prin marginile din
stânga și dreapta ale găurii respective, care sunt paralele cu axa de simetrie majoră a
acestora.

17 Se dă în continuare un exemplu de realizare a plăcuțelor conform inventiei, în legă-
tură cu figura ce reprezintă o vedere frontală a unui exemplu de realizare preferat al plăcuței
conform inventiei.

19 Într-un exemplu preferat de realizare, plăcuța pentru fixarea fracturilor conform inven-
tiei este sub forma unei piese de aliaj de titan cu o grosime de 0,6 sau 0,8 mm, în care
21 dimensiunea axei de simetrie transversale **T** este de 6 mm, iar distanța dintre axa de simetrie
majoră a găurii **G1** și axa formată de **CS3** și **CS5** este de 3 mm, având 3 perechi de găuri,
23 **G1, G2** și **G3, G4** și **G5, G6**, situate simetric față de o axă de simetrie transversală **T**, în care:

25 - prima gaură **G1**, respectiv, **G2** reprezintă un dreptunghi cu colțurile rotunjite, cu axa
de simetrie majoră perpendiculară pe axa de simetrie **T**, cu o lățime de 2 mm și o lungime
de 3 mm, iar centrul de simetrie **CS1, CS2** este la o distanță de 4,5 mm față de axa de
simetrie **T**;

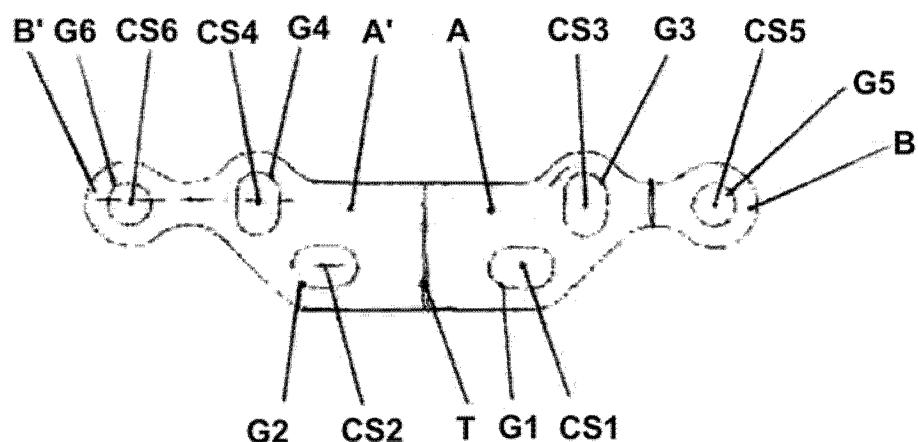
29 - a doua gaură **G3**, respectiv, **G4** reprezintă un dreptunghi cu colțurile rotunjite,
identic cu **G1, G2**, cu axa de simetrie majoră paralelă cu axa de simetrie **T**, iar centrul de
simetrie **CS3, CS4** este la o distanță de 8 mm față de axa de simetrie **T**;

31 - a treia gaură **G5**, respectiv, **G6** este un cerc cu diametrul egal cu 2 mm, iar centrul
de simetrie **CS5, CS6** este la o distanță de 13,5 mm față de axa de simetrie **T**.

RO 131308 B1

Revendicări

1. Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor de unghi mandibular, alcătuită dintr-un corp plat, confectionat dintr-un material biocompatibil, având o axă de simetrie transversală (T), care împarte miniplăcuța în două jumătăți simetrice, fiecare jumătate fiind prevăzută cu niște găuri (G1, G3, G5; G2, G4, G6), dintre care unele sub formă de dreptunghi rotunjit la colțuri, una dintre găurile practicate pe suprafața fiecărei jumătăți a plăcuței fiind amplasată mai aproape de axa de simetrie a plăcuței decât celelalte, caracterizată prin aceea că fiecare jumătate a plăcuței cuprinde câte două zone (A, B; A', B'), o primă zonă (A, A') mărginită de axa de simetrie (T), de formă aproximativ de trapez dreptunghic, prevăzută cu două găuri sub formă de dreptunghi rotunjit la colțuri (G1, G3; G2, G4), dispuse astfel încât axele de simetrie majore ale primei găuri (G1, G2) și ale celei de-a doua găuri (G3, G4) sunt perpendicularare între ele, axa de simetrie majoră a primei găuri (G1, G2) este paralelă cu bazele trapezului și perpendiculară pe axa de simetrie (T), centrul de simetrie (CS1, CS2) al primei găuri (G1, G2) se află la o distanță mai mică atât față de axa de simetrie (T), cât și față de baza mică a trapezului, în raport cu centrul de simetrie (CS3, CS4) al celei de-a doua găuri (G3, G4), iar baza mare a trapezului prezintă o denivelare sub formă aproximativ de arc de cerc în dreptul celei de-a doua găuri (G3, G4), și o a doua zonă (B; B') prevăzută în prelungirea zonei trapezoidale (A; A'), pe partea opusă axei de simetrie (T), având o formă aproximativ circulară, și prevăzută cu o gaură (G5; G6) practicată în partea centrală a acesteia, astfel încât centrul de simetrie (CS5, CS6) al găurii (G5, G6) menționate formează, împreună cu centrul de simetrie (CS3, CS4) al celei de-a doua găuri, o axă perpendiculară pe axa de simetrie (T), iar diametrul (D) corespunzător găurii (G5; G6) prevăzute pe suprafața celei de-a doua zone (B; B') este cuprins între 1,7 mm și 2,5 mm, și distanța dintre centrul de simetrie al primei găuri (G1; G2) a fiecărei zone trapezoidale (A; A') și axa de simetrie (T) este de 2...2,5 mai mare decât diametrul (D).	3
2. Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că distanța dintre centrul de simetrie al celei de-a doua găuri (G3, G4) a fiecărei zone trapezoidale (A; A') și axa de simetrie (T) este de 3,5...4 ori mai mare decât diametrul (D), distanța dintre centrul de simetrie al găurii (G5, G6) de pe suprafața celei de-a doua zone (B; B') și axa de simetrie (T) este de 6,5...7 ori mai mare decât diametrul (D), și distanța dintre axa de simetrie majoră a primei găuri (G1, G2) a fiecărei zone trapezoidale (A; A') și axa formată de centrele de simetrie ale celorlalte găuri este de aproximativ 1,5 ori mai mare decât diametrul (D).	27
3. Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor, conform revendicării 1 sau 2, caracterizată prin aceea că marginile plăcuței au formă rotunjită, care urmează la o distanță substanțială constantă marginile orientate către exteriorul plăcuței ale celor 6 găuri, iar găurile pot fi prevăzute cu bizou, caz în care prinderea se realizează cu șuruburi locking, sau fără bizou, pentru inserarea unor șuruburi non-locking.	35
4. Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor, conform oricărei revendicări precedente, caracterizată prin aceea că axa de simetrie transversală (T) este de aproximativ 6 mm și/sau grosimea plăcuței este cuprinsă între 0,6 și 0,8 mm.	41
5. Miniplăcuță pentru fixarea fracturilor, conform oricărei revendicări de la 1 la 4, pentru utilizare în fixarea fracturilor de unghi mandibular, prin plasarea acesteia cu axa de simetrie (T) în dreptul fracturii respective, și paralel cu aceasta, fixându-se pe mandibulă cu ajutorul unor șuruburi, prin intermediul celor șase găuri (G1, G3, G5; G2, G4, G6).	43



Editare și tehnoredactare computerizată - OSIM
Tipărit la: Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci
sub comanda nr. 594/2016