



(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2015 00282

(22) Data de depozit: 23.04.2015

(41) Data publicării cererii:  
30.10.2015 BOPI nr. 10/2015

(71) Solicitant:  
• ADOBRIȚEI CIPRIAN-CONSTANTIN,  
STR. DROBETA NR. 4, BL. R10, SC. B,  
ET. 4, AP. 4, IAȘI, IS, RO

(72) Inventatori:  
• ADOBRIȚEI CIPRIAN-CONSTANTIN,  
STR. DROBETA NR. 4, BL. R10, SC. B,  
ET. 4, AP. 4, IAȘI, IS, RO

(54) MOBILIER MODULAR DEMONTABIL

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un mobilier modular demontabil, tip fotoliu sau canapea, compuse din subansambluri tip saltele cu rol de șezut (X), mânere (Y) și spătar (Z). Mobilierul conform invenției este constituit din niște saltele (X, Y și Z) obținute prin așezarea unui schelet metalic sau din plastic rigid (subansamblurile A, B și C) într-o matrită în care se injectează spumă de poliuretan sau de polipropilenă, piesele astfel obținute finisându-se prin lipirea la cald, pe exteriorul acestora, a unui material textil, și îmbrăcarea acestora cu huse prevăzute cu fermoar, după care se așază pe niște picioare (D și E) și se rigidizează prin înfiletarea acestora în elementele (2) conținute în scheletul saltelelor (Y), cu rol de mânere, și în scheletul saltelelor (Z), cu rol de spătar.

Revendicări: 4

Figuri: 4

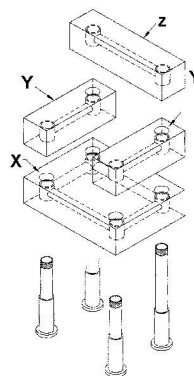


Fig. 2



ROMANIA - STAT PENTRU INVENTII SI MARCI	
Cerere de brevet de inventie	
Nr.	a 2015 00 282
Data depozit	2.3.06.2015

### Mobilier modular demontabil

Invenția se referă la un sistem de realizare a unor fotolii și canapele modulare, demontabile, compuse din subansamble individuale independente unele față de altele.

Conform brevetului **RO120311** este cunoscută o canapea modulată, demontabilă, compusă din mai multe subansamble detașabile și independente unele față de altele, alcătuite din suporturi rigide pe care sunt montate și prinse elemente elastice tip saltele pentru șezut și spătar. Deși această soluție rezolvă probleme legate de depozitare, transport și manevrabilitate și permite, în caz de deteriorare, înlocuirea doar a elementului defect, are totuși o serie de dezavantaje, cum ar fi:

- timpul ridicat de producție datorită multitudinii de elemente utilizate, atât la realizarea elementelor elastice tip saltele, dar mai ales la suporturile rigide;
- costuri ridicate de producție datorită multitudinii de elemente utilizate și a lipsei picioarelor canapelei, ceea ce conduce la creșterea cantității de material utilizat;
- masivitatea elementelor constitutive ale fotoliilor și/sau canapelelor;
- fiabilitatea scăzută a îmbinărilor dintre elementele canapelei/fotoliilor;
- complicații la reparare în cazul defectării armăturilor.

Prezenta invenție elimină în totalitate dezavantajele specificate mai sus, datorită numărului mic de elemente utilizate, a cantității relativ mică de materiale utilizate, a utilizării materialelor ușoare și a simplității elementelor componente și îmbinărilor dintre acestea.

Fotoliile și canapele obținute conform invenției sunt alcătuite din saltele pentru șezut, spătar și mânere, având în interior un schelet metalic sau din plastic, îmbrăcate în huse detașabile, cu una sau două fețe, și picioare independente ce unesc aceste saltele.

În continuare se prezintă modul de realizare a invenției în legătură cu figurile 1,2,3,4, ce reprezintă:

- fig. 1 – vedere în perspectivă a scheletului și a picioarelor fotoliilor/canapelelor conform invenției;
- fig. 2 – vedere în perspectivă a elementelor obținute după injectarea poliuretanului / spumei de polietilenă în matrice;
- fig. 3 – vedere în perspectivă a produsului rezultat în urma realizării îmbinărilor subansamblelor;
- fig. 4 – vedere în perspectivă a diferitelor modele ce se pot obține conform invenției.

Saltelele (fig. 2), cu rol de șezut **X**, mânere **Y** și spătar **Z**, sunt obținute prin așezarea unui schelet metalic sau din plastic rigid (fig. 1, subansamblele **A**, **B**, **C**) într-o matrice ce are ca formă și dimensiuni elementele ce se vor a fi rezultate, în care se injectează spumă de

poliuretan sau spumă de polietilenă. Scheletul din plastic/metal conform fig. 1, subansamblele **A**, **B**, **C**, este realizat prin lipirea / sudarea elementelor verticale **1** (deschise la ambele capete) și **2** (închise la partea superioară și prevăzute cu filet) de elementele orizontale **7**. Subansamblele obținute în urma procesului de injectare în matrițe se finisează prin lipirea la cald a unui material textil, cu rol de întărire și de protejare a spumei de poliuretan sau polietilenă. Piesele astfel obținute se "îmbracă" în huse de diferite culori și modele, prevăzute cu fermoare necesare atât pentru scoaterea huselor pentru curățare cât și pentru a le întoarce pe cealaltă parte în cazul huselor cu două fețe. Saltele pentru șezut, mânere și spătar astfel obținute (fig.2, subansamblele **X**, **Y**, **Z**) se îmbină și se rigidizează cu ajutorul picioarelor, procedeu explicat în cele ce urmează. Pe picioarele fotoliilor / canapelelor (fig. 1, subansamblele **D** și **E**) se așează în ordine, mai întâi salteaua pentru șezut **X**, apoi mânerul **Y** și apoi spătarul **Z**. Rigidizarea întregului ansamblu se realizează prin înfiletarea picioarelor **D** și **E** din fig. 1, în elementele verticale **2** (fig.1, subansamblele **B** și **C**).

Picioarele (fig. 1, subansamblele **D** și **E**) se realizează prin lipirea / sudarea elementelor **3**, **4** și **5**, unde:

- elementele **3** și **4** sunt țevi din plastic sau metal, în care diametrul elementului **3** este mai mare decât diametrul elementului **4** și de același diametru ca elementele **1** și **2** (subansamblele **A**, **B** și **C** din fig. 1). Elementul **4** este prevăzut la partea superioară cu un filet **6**.

- elementul **5** reprezintă talpa picioarelor **D** și **E**, confecționat din plastic și având rol de protejare a suprafețelor pe care produsul conform invenției este așezat.

Picioarele **D** și **E** (fig. 1) pot avea lungimi diferite sau aceeași lungime în funcție de dorința de a avea partea superioară a mânerelor la același nivel sau nu cu partea superioară a spătarului (fig. 4).

Prin aplicarea invenției se obțin următoarele avantaje:

- invenția permite realizarea mai multor modele de fotolii și canapele în funcție de cerințe și nevoi, folosind mai mult sau mai puțin material;

- reducerea spațiului de depozitare și transport;

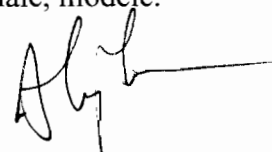
- în cazul deteriorării se poate înlocui numai elementul defect;

- ușurința și timpul necesar asamblării;

- timpul redus pentru producerea elementelor cu minim de manoperă;

- funcționalitatea și flexibilitatea / fiabilitatea elementelor constitutive ale canapelelor / fotoliilor;

- posibilitatea de a avea mai multe seturi de huse de diferite culori, materiale, modele.



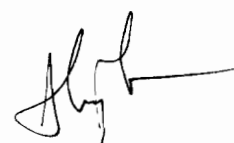
## Revendicări:

1. Mobilier sub formă de canapea sau fotoliu conform invenției, alcătuit din saltele pentru șezut **X**, mânere **Y** și spătar **Z**, având în interior un schelet metalic sau din plastic, îmbrăcate în huse detașabile, cu una sau două fețe, și picioare independente ce unesc aceste saltele.

2. Mobilier sub formă de canapea sau fotoliu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că saltelele cu rol de șezut **X**, mânere **Y** și spătar **Z**, sunt obținute prin așezarea unui schelet metalic sau din plastic rigid (subansamblele **A**, **B**, **C**) într-o matriță ce are ca formă și dimensiuni elementele ce se vor a fi rezultate, în care se injectează spumă de poliuretan sau spumă de polietilenă.

3. Mobilier sub formă de canapea sau fotoliu, conform revendicărilor 1 și 2, caracterizat prin aceea că scheletul din plastic/metal (subansamblele **A**, **B**, **C**) este realizat prin lipirea / sudarea elementelor verticale **1** (deschise la ambele capete) și **2** (închise la partea superioară și prevăzute cu filet) de elementele orizontale **7**.

4. Mobilier sub formă de canapea sau fotoliu, conform revendicării 1, caracterizat prin aceea că picioarele (subansamblele **D** și **E**) sunt realizate prin lipirea / sudarea elementelor **3**, **4** și **5**, unde elementele **3** și **4** sunt țevi din plastic sau metal, în care diametrul elementului **3** este mai mare decât diametrul elementului **4** și de același diametru ca subansamblele **A**, **B** și **C**, iar elementul **2** este prevăzut la partea superioară cu un filet **6** și unde elementul **5** reprezintă talpa picioarelor **D** și **E**, confecționat din plastic și având rol de protejare a suprafețelor pe care produsul conform invenției este așezat.



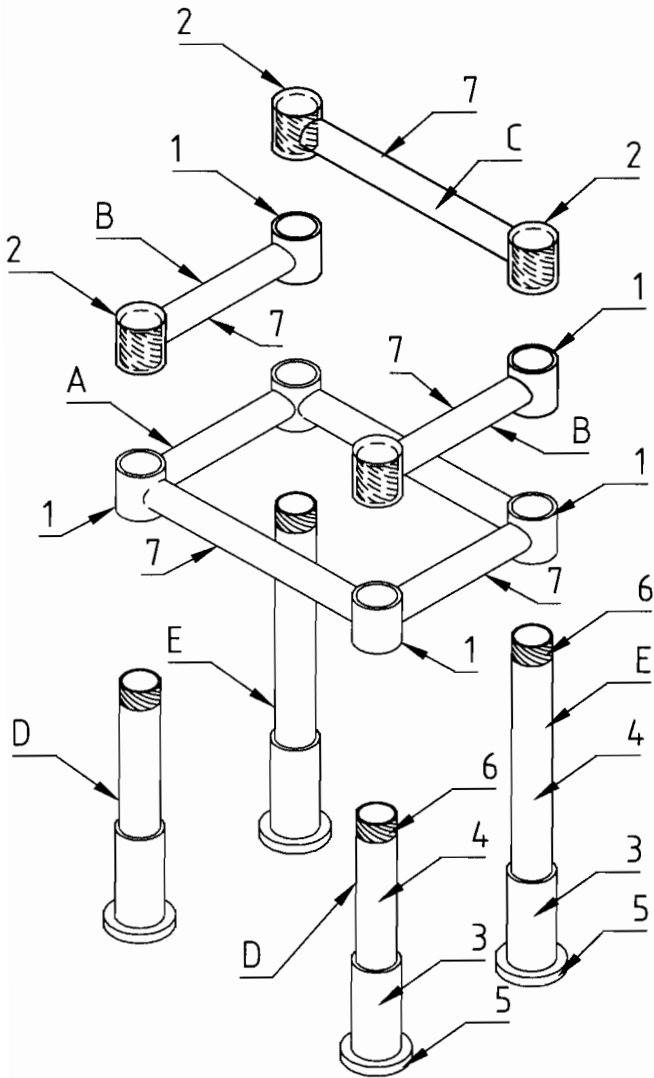


Fig. 1

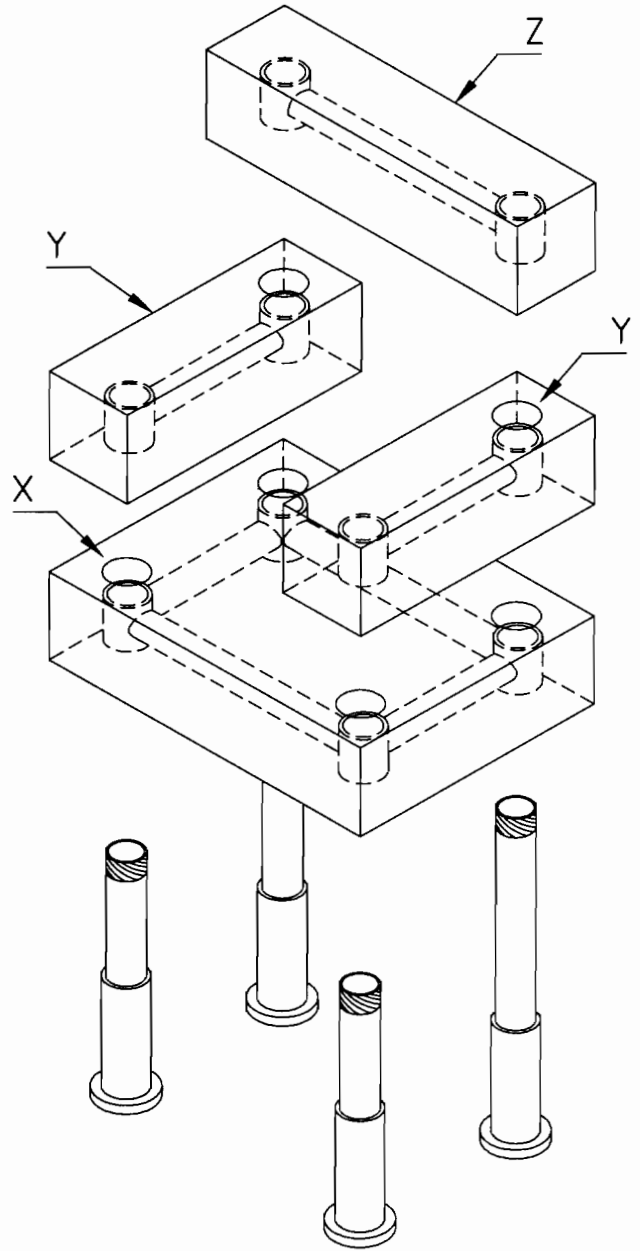


Fig. 2

*Handwritten signature*

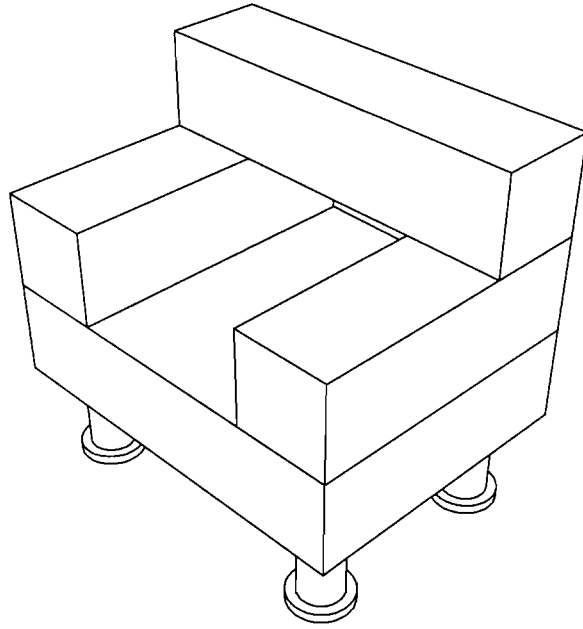


Fig. 3

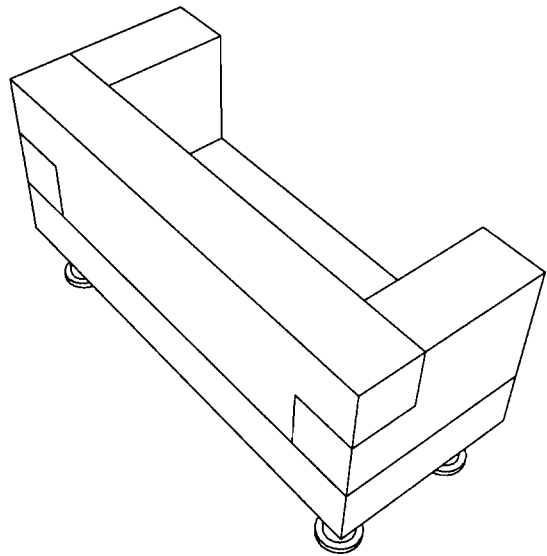
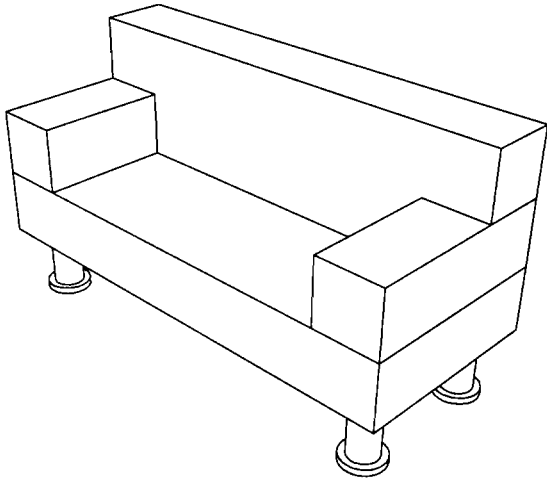


Fig. 4

*Handwritten signature*