

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2013 00041

(22) Data de depozit: 15.03.2013

(41) Data publicării cererii:
30.10.2014 BOPI nr. 10/2014

(71) Solicitant:
• BADEA MATEI, STR. VULTURILOR
NR. 46, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• BADEA MATEI, STR. VULTURILOR
NR. 46, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO

(54) DISPOZITIV DE PRESIUNE PENTRU RECIPIENTE
MEDII/MARI

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un dispozitiv de închidere a unui recipient cu dimensiuni ale gurii medii sau relativ mari, cum ar fi un bidon sau un butoi, realizat dintr-un material plastic sau din lemn, folosit în gospodăriile individuale, pentru păstrarea, de exemplu, a murăturilor sau verzii. Dispozitivul conform invenției este alcătuit dintr-un cadru (b) inelar, fix, și din niște aripioare (a și c) superioare și, respectiv, inferioare, plasate deasupra și, respectiv, sub cadru (1), articulate de acesta din urmă cu ajutorul unor nituri (d), egal depărtate între ele.

Revendicări: 1
Figuri: 4

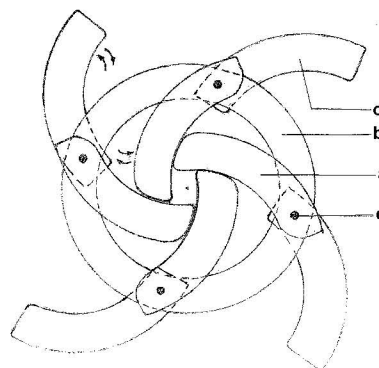


Fig. 2



DISPOZITIV DE PRESIUNE PENTRU RECIPIENTE MEDII/MARI

Inventia se refera la un dispozitiv de presiune pentru recipiente medii si mari (bidoane, butoaie plastic/lemn pentru muraturi, varza) destinat gospodariilor individuale. Dispozitivul, din material plastic, este pozitionat deasupra continutului recipientului, utilitatea lui insemnand a nu permite, din cauza fermentatiei, refularea catre exterior a incarcaturii. Este cunoscut un produs cu acelasi rol, unicul extensibil, tot din material plastic (vezi desen nr. 3 si nr. 4), care are o suprafata utila mica a aripilor (a), fragilitate in exploatare si datorita surubului din plastic (b) si in ansamblu incomod ca manipulare. Dispozitivul, conform inventiei, inlatura dezavantajele aratate mai sus prin aceea ca ocupa (in extensie) o suprafata utila marita, oferind in acelasi timp robustete si siguranta net superioare. De asemenea manevrabilitate ridicata, aripile pivotand usor la inchidere-deschidere fata de nevoia de extensie cu surub oarecum incomod de lucrat in interiorul recipientului.

Alt avantaj il reprezinta numarul de variante, patru, fata de cele doua si acelea limitate ca marime (deschidere max. 320 mm fata de 600 mm). Ca dezvantaj as putea numi cantitatea de material in plus fata de produsul cunoscut.

Dispozitivul (vezi desen nr. 1 si nr. 2) inventat este compus dintr-un cadru fix, inelar (b) si doua niveluri (deasupra – dedesubt cadru) de aripioare (a) respectiv (c), de format segmente de cadru inelar egale ca marime, prinse, ca ansamblu, cu nituri din aluminiu (d) pe pozitia gaurilor existente (din turnare), echidistante, in cadru respectiv aripioare. Pot exista dispozitive de presiune (cele mai mari) compuse din cadru plus trei niveluri de aripioare, unul deasupra, doua dedesubt cadru.

De mentionat ca la fiecare din cele patru variante propuse, numarul de aripioare (deasupra-dedesubt) creste proportional cu marimea cadrului (de asemenea grosimea si latimea lor) pentru a obtine o uniformizare de acoperire optima suprafetelor deschise a recipientelor din ce in ce mai mari.

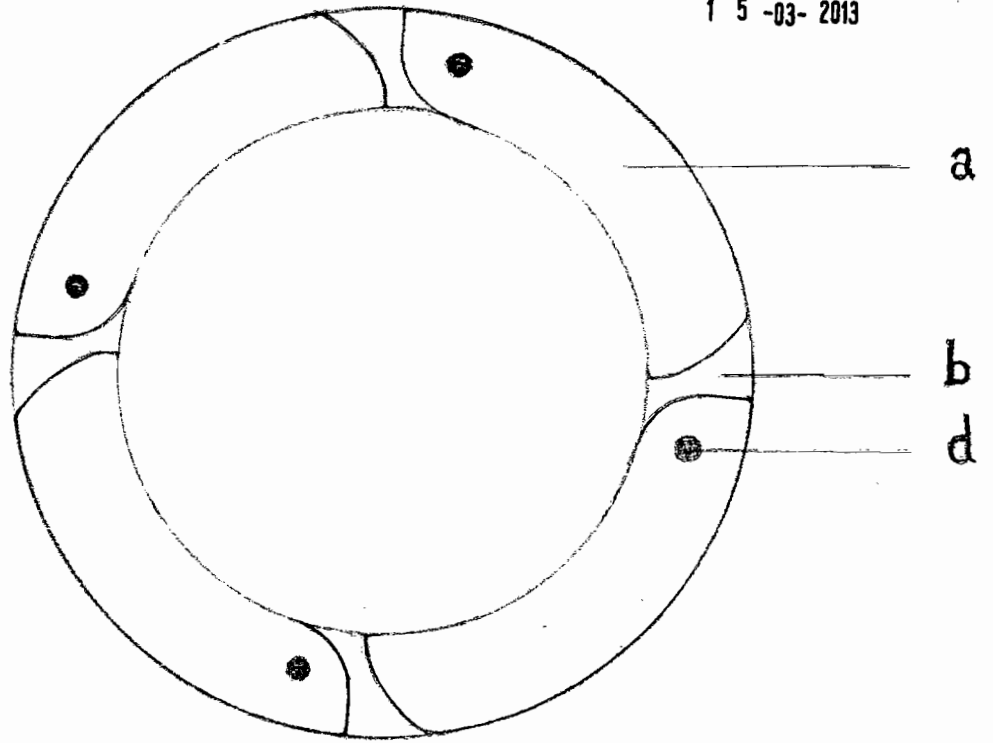
Dispozitivul, ca functionare, presupune pivotarea aripioarelor in jurul axului de prindere, fiecare independent, o parte din ele (de deasupra cadru) catre interior cadru inelar, celelalte (de dedesubt) fiind folosite ca extensie pentru sustinere pe peretii interiori ai recipientului si in acelasi timp marind suprafata utila a dispozitivului.

Ca tehnologie de fabricatie, dispozitivul din material plastic, ca inventie, se realizeaza prin turnare directa – injectie de granule din material plastic in matrite, urmand ca asamblarea sa se faca cu nituri din aluminiu si aparatul de nituit.

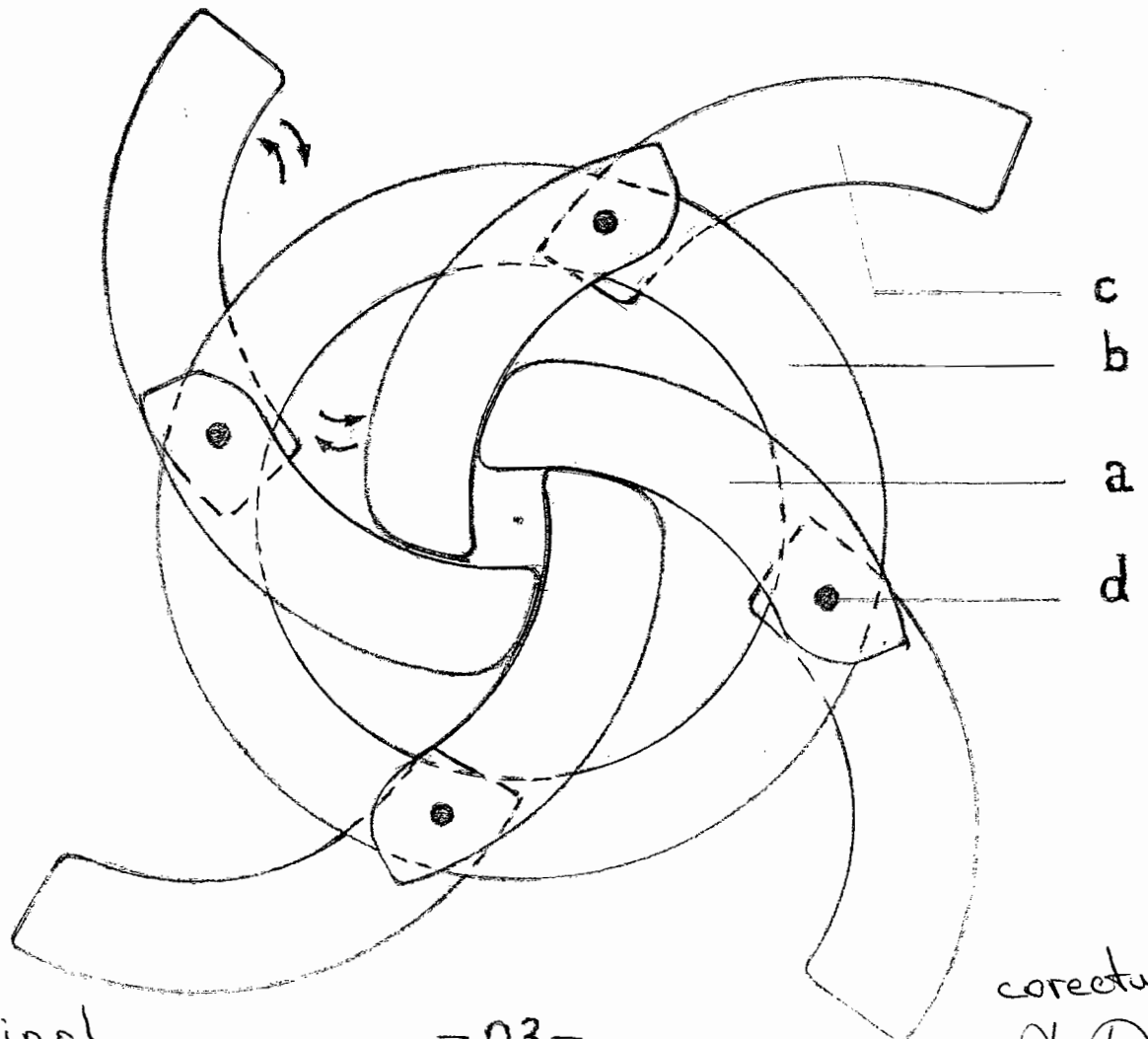
REVENDICARE

Dispozitivul de presiune pentru recipiente medii si mari in scopul impiedicarii refularii continutului din cauza fermentatiei, destinat gospodariilor individuale, se caracterizeaza prin aceea ca este compus dintr-un cadru inelar fix (b) si doua niveluri (deasupra – dedesubt cadru) de aripioare (a) respectiv (c) de format segmente de cadru inelar egale ca marime, prinse (ca ansamblu) cu nituri din aluminiu (d) pe pozitia gaurilor existente (din turnare) in cadru, respectiv aripioare, in ideea pivotarii aripioarelor in jurul axului de prindere (nitul de aluminiu), fiecare independent catre interiorul si exteriorul cadrului inelar.

subliniere
ATC



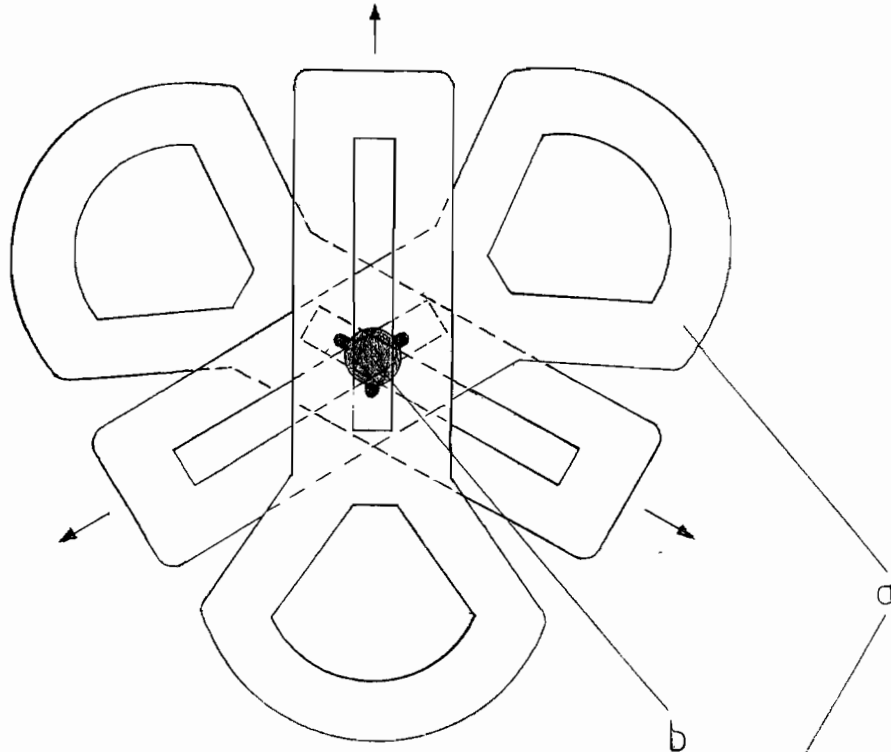
desen nr. 2



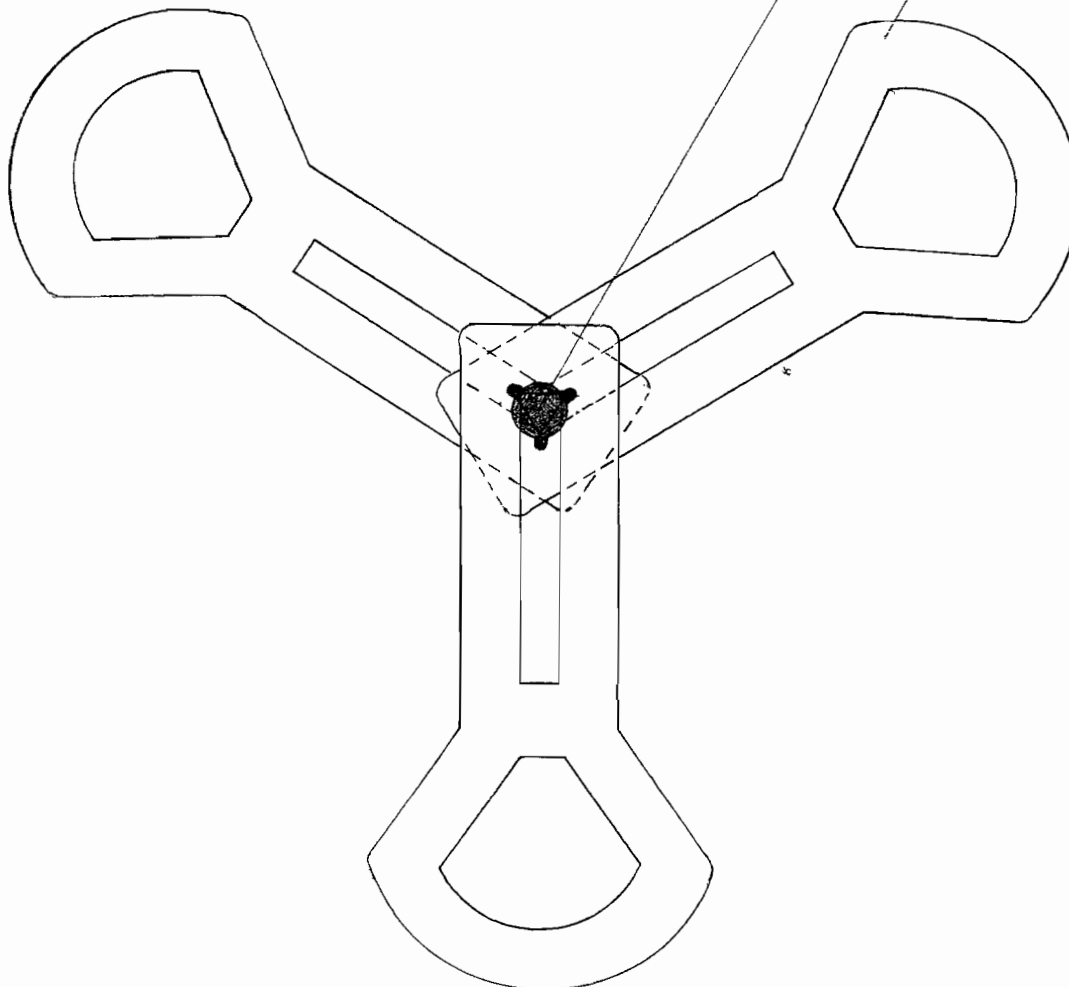
original
[Signature]

corecturi
[Signature]

desen nr.3



desen nr.4



Desene

Desen nr. 1 – dispozitiv pozitie inchis, vedere de sus

Desen nr. 2 - dispozitiv pozitie deschis, vedere de sus

a – lamele parte superioara cadru inel

b – cadru inel

c – lamele parte inferioara cadru inel

d – nituri prindere lamele – cadru inelar

original
MA