



(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2013 00041**

(22) Data de depozit: **15/03/2013**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **30/10/2017** BOPI nr. **10/2017**

(41) Data publicării cererii:
30/10/2014 BOPI nr. **10/2014**

(73) Titular:
• **BADEA MATEI, STR. VULTURILOR
NR. 46, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO**

(72) Inventatori:
• **BADEA MATEI, STR. VULTURILOR
NR. 46, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO**

(56) Documente din stadiul tehnicii:
**RO 2001286258 (A); WO 2008020693 (A1);
JPH 08214773 (A)**

(54) **DISPOZITIV DE PRESAT MURĂTURI**



RO 129833 B1

1 Inventția se referă la un dispozitiv de presat murături, din material plastic, pentru
recipiente medii și mari (bidoane, butoaie de plastic/lemn pentru murături, varză), destinat
3 gospodăriilor individuale.

Este cunoscut un produs din material plastic cu același rol, sub denumirea
5 "**Presă pentru murături**", extensibil prin culisarea, în extensie sau invers, care are în
compunere trei brațe identice, fixate cu un nit într-o fantă longitudinală, practică la un capăt
7 al brațului, la celălalt capăt având o formă rotunjită. Reglarea dimensiunii se realizează
manual, prin deplasarea nitului de-a lungul fantei, măbind sau micșorând astfel suprafața utilă
9 a acestuia.

Se mai cunoaște documentul **JP 2001286258 A**, care se referă la un dispozitiv de
11 fixare a murăturilor într-un recipient. Dispozitivul este fixat pe partea inferioară a unui capac
detașabil, având în compunere un arc de compresiune, reglabil, prevăzut la partea inferioară
13 cu o placă de presare a produselor din recipient. Pentru alungirea dispozitivului se mai poate
monta un alt arc auxiliar la partea interioară a arcului de compresiune, concentric cu acesta,
15 printr-o fantă practică în placa de presare.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția constă în realizarea unui dispozitiv de
17 presare pentru menținerea murăturilor într-o soluție sărată.

Dispozitivul de presat murături, conform invenției, înlătură dezavantajele dispozitivelor
19 cunoscute prin aceea că aripioarele au forma unui arc de cerc și sunt montate, prin
intermediul unor nituri, cu posibilitate de rotire, pe ambele fețe ale unui cadru inelar fix.

21 Dispozitivul de presat murături prezintă următoarele avantaje:

- are în extensie o suprafață utilă mărită, oferind în același timp robustețe și siguranță
23 net superioare;

- manevrabilitate ridicată;

25 - creșterea suprafeței utile de acoperire.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, în legătură și cu fig. 1...4,
27 care reprezintă:

- fig. 1, vedere de ansamblu a dispozitivului în poziția strâns;

29 - fig. 2, vedere de ansamblu a dispozitivului în poziția desfășurat;

- fig. 3, vedere de ansamblu a dispozitivului în poziția strâns (din stadiul tehnicii);

31 - fig. 4, vedere de ansamblu a dispozitivului în poziția desfășurat (din stadiul tehnicii).

Dispozitivul conform invenției este compus dintr-un cadru fix inelar **b**, prevăzut pe
33 ambele suprafețe cu câte un rând de aripioare **a**, respectiv **c**, sub formă de arc de cerc, de
mărime egală, ce sunt montate, prin intermediul unor nituri **d**, cu posibilitate de rotire.

35 Cadrul fix inelar **b** și aripioarele **a**, respectiv **c**, sunt prinse, ca ansamblu, cu nituri din
aluminu **d** pe poziția găurilor existente (din turnare), echidistante, realizate în cadrul
37 respectiv. Pot exista dispozitive de presare (cele mai mari) compuse din cadru plus trei
niveluri de aripioare, unul deasupra și două sub cadru.

39 De menționat că numărul de aripioare (deasupra-dedesubt) crește proporțional cu
mărimea cadrului (de asemenea, grosimea și lățimea lor), pentru a obține o uniformizare de
41 acoperire optimă a suprafețelor deschise ale recipientelor din ce în ce mai mari.

Dispozitivul, ca funcționare, presupune pivotarea aripioarelor în jurul nitului de
43 prindere, fiecare independent, o parte din ele (cele de deasupra cadrului) către interiorul
cadrului inelar, iar celelalte (de dedesubt) fiind folosite ca extensie pentru susținere pe pereții
45 interiori ai recipientului și în același timp măbind suprafața utilă a dispozitivului.

Dispozitivul este poziționat deasupra conținutului recipientului, utilitatea lui însemnând
47 că nu permite, din cauza fermentației, refularea către exterior a încărcăturii.

Ca tehnologie de fabricație, dispozitivul din material plastic se realizează prin turnare
49 directă - injecție de granule din material plastic în matrițe sau decuparea părților componente
ale dispozitivului din plăci de material plastic cu ajutorul robotului cu laser, urmând ca
51 asamblarea să se facă cu nituri din aluminu și aparatul de nituit.

RO 129833 B1

Revendicare

1

Dispozitiv de presare pentru murături ce cuprinde niște aripioare, egale ca mărime, **caracterizat prin aceea că** aripioarele (**a, c**) au forma unui arc de cerc și sunt montate, prin intermediul unor nituri (**d**), cu posibilitate de rotire, pe ambele fețe ale unui cadru inelar fix (**b**).

3

5

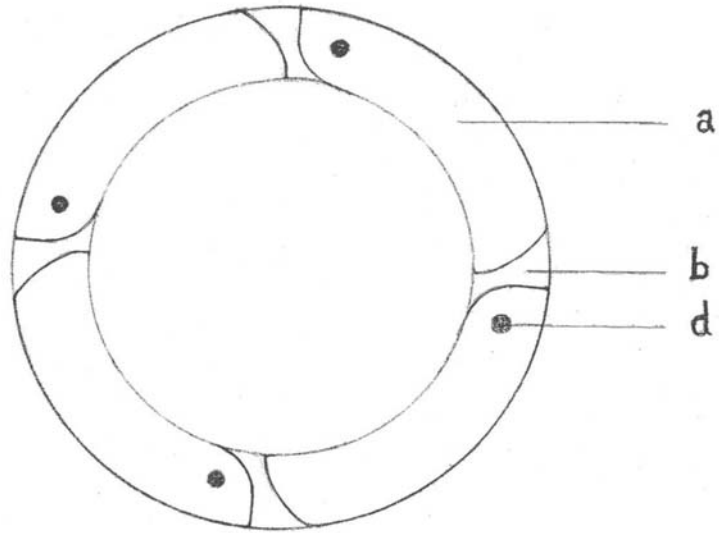


Fig. 1

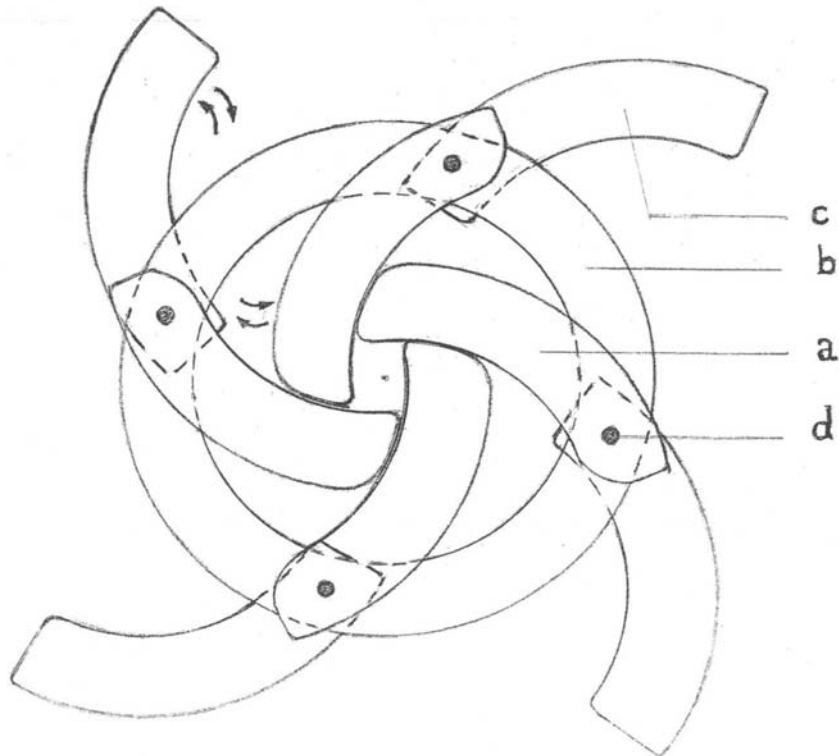


Fig. 2

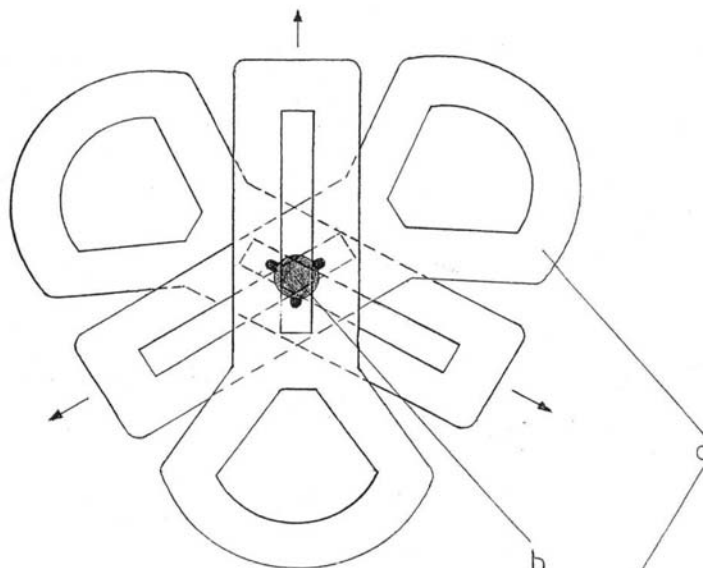


Fig. 3

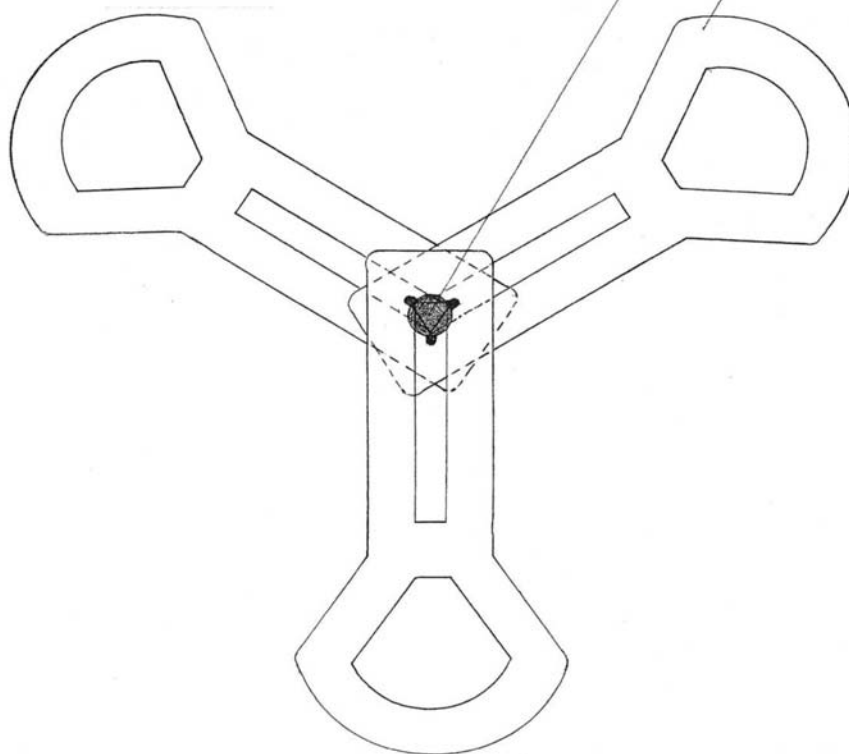


Fig. 4

