

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2013 00301

(22) Data de depozit: 17.04.2013

(41) Data publicării cererii:
30.10.2014 BOPI nr. 10/2014

(71) Solicitant:
• AURESCU TUDORIȚA,
STR. MIHAI BRAVU NR. 174, BL. 229,
SC. B, ET. 6, AP. 57, SECTOR 2,
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• AURESCU TUDORIȚA,
STR. MIHAI BRAVU NR. 174, BL. 229,
SC. B, ET. 6, AP. 57, SECTOR 2,
BUCUREȘTI, B, RO

(54) VAS DE FORMĂ TRONCONICĂ SAU CILINDRICĂ, DIN METAL, CU CIOC ȘI COADĂ LUNGĂ, PREVĂZUT CU FUND DUBLU UMPLUT CU NISIP, DESTINAT PENTRU PREPARAREA CAFELEI

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un vas de formă tronconică sau cilindrică, din metal, cu cioc și coadă lungă, prevăzut cu fund dublu, umplut cu nisip, destinat pentru prepararea cafelei. Vasul conform invenției este alcătuit dintr-un corp (1) metalic, de formă tronconică sau cilindrică, și cu o coadă (2) lungă de apucare, corpul (1) fiind prevăzut cu fund dublu, în formă de calotă sferică sau plată, iar raportul (g/h) dintre grosimea (g) fundului dublu și înălțimea (h) cavității tronconice sau cilindrice interioare este cuprins în intervalul 0,18...0,22.

Revendicări: 2
Figuri: 2

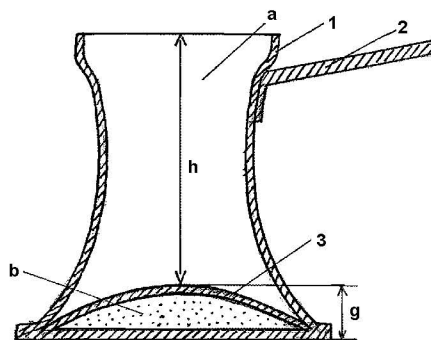


Fig. 1



**VAS DE FORMA TRONCONICA SAU CILINDRICA, DIN METAL, CU CIOC SI
COADA LUNGA, PREVAZUT CU FUND DUBLU UMPLUT CU NISIP, DESTINAT
PENTRU PREPARAREA CAFELEI**

DESCRIEREA INVENTIEI

Inventia se refera la un vas de metal de forma tronconica cu baza mare in jos sau cilindrica, cu cioc, coada lunga de apucare si fund dublu, umplut cu nisip, destinat pentru prepararea cafelei, avand o capacitate cuprinsa intre 200-1000 ml.

Se cunosc vase metalice de forma tronconica sau cilindrica cu fund simplu destinate pentru prepararea cafelei, la care fierberea se face, fie la flacara deschisa de aragaz, electric, sau pe spuza de carbune, fie pe bai de nisip de dimensiuni aproximative 30x20x2,5 cm, incalzite prin aceleasi surse.

Aceste vase prezinta dezavantajul fie ca nu pastreaza aroma, gustul bun si temperatura cafelei in cazul fierberii la flacara directa sau pe plita electrica, fie necesita bai de nisip voluminoase, greu de manevrat in conditii de siguranta, cu risc de arsuri si mult mai costisitoare (costul a cca 2,5-3,0 kg nisip fin, costul confectionarii unei tavi metalice termorezistente si un consum de energie termica mare) fapt care le limiteaza utilizarea in spatiile mai mici cum sunt cele de la blocurile de locuit.

Vasul conform inventiei inlatura dezavantajele vaselor cunoscute prin aceea ca este alcatuit dintr-un corp metalic de forma tronconica sau cilindrica, prevazut cu cioc si coada lunga de apucare, corpul avand, in partea de jos un fund dublu umplut cu nisip sortat prin cernere, spalat cu jet de apa si uscat total la cuptor, avand marimea granulelor 0-0.2 mm.

Vasul poate fi confectionat din orice metal: arama, alama, aluminiu, otel inoxidabil, fonta, tabla emailata si are dimensiuni cuprinse intre 200-1000 ml.

Funcție de tipul de metal folosit aplicarea si etansarea fundului dublu umplut cu nisip se poate face prin diverse procedee: ciocanire, cositorire, sudura, infiletare, turnare.

Vasul conform inventiei prezinta urmatoarele avantaje:

-asigura incalzirea apei din toate partile pana la fierbere impiedicand desolubilizarea rapida a oxigenului dizolvat in apa, odata cu cresterea temperaturii, fapt ce asigura formarea unui caimac mai gros;

-asigura o aroma deosebita, tãrie si un bun gust al cafelei;

-asigura mentinerea temperaturii cafelei, in vas, pe o perioada mai lunga;

-este simplu si usor de realizat;

-prezinta siguranta la manevrare si stabilitate la rasturnare;

- prezinta riscuri reduse de arsuri;

-este economic.

Se da, in continuare un exemplu de realizare in legatura si cu fig.1 si 2, care reprezinta;

-fig.1, sectiune verticala prin vasul de forma tronconica, conform inventiei, de cca 600 ml capacitate;

--fig.2, sectiune verticala prin vasul de forma cilindrica, conform inventiei, de cca 600 ml capacitate;

Vasul destinat pentru prepararea cafelei, conform unui exemplu de realizare a inventiei, este format dintr-un corp metalic **1**, prevazut cu o coada de apucare **2**, si cu o cavitate tronconica **a**, pentru apa, cu o capacitate de cca 600 ml. Corpul **1**, la partea de jos, este prevazut cu un fund dublu, curbat **3**, in forma de calota sferica **b**, de cca 200 ml capacitate, umpluta cu nisip, avand o inaltime **g**.

Cavitatea tronconica **a** din corpul **1** are o inaltime **h**, iar raportul dintre grosimea **g** a fundului dublu si inaltimea **h** a cavitatii tronconice **a**, este cuprins in intervalul 0.18-0.22.

Vasul, intr-un alt exemplu de realizare, este de forma cilindrica, de cca 600 ml capacitate si este prevazut cu un fund dublu plat, umplut cu nisip cca 200 ml.

Cavitatea cilindrica **a** din corpul **1** are o inaltime **h**, iar raportul dintre grosimea **g** a fundului dublu si inaltimea **h** a cavitatii tronconice **a**, este cuprins in intervalul 0.18-0.22.

REVENDICARI

1. Vas metalic de forma tronconica destinat pentru prepararea cafelei, prevazut cu cioc si coada lunga de apucare, de capacitate 200-1000 ml, caracterizat prin aceea ca este prevazut cu un fund dublu, de forma unei calote sferice, umplut cu nisip fin, de granulatie 0-0.2 mm, sortat, spalat si uscat total la cuptor, iar raportul **(g/h)** dintre grosimea **(g)** a fundului dublu si inaltimea **(h)** a cavitatii tronconice interioare este cuprins in intervalul 0.18-0.22.

2. Vas metalic destinat pentru prepararea cafelei, ca la revendicarea 1, caracterizat prin aceea ca este de forma cilindrica prevazut cu fund dublu plat, iar raportul **(g/h)** dintre grosimea **(g)** a fundului dublu si inaltimea **(h)** a cavitatii cilindrice interioare este cuprins in intervalul 0.18-0.22.

DESENE EXPLICATIVE

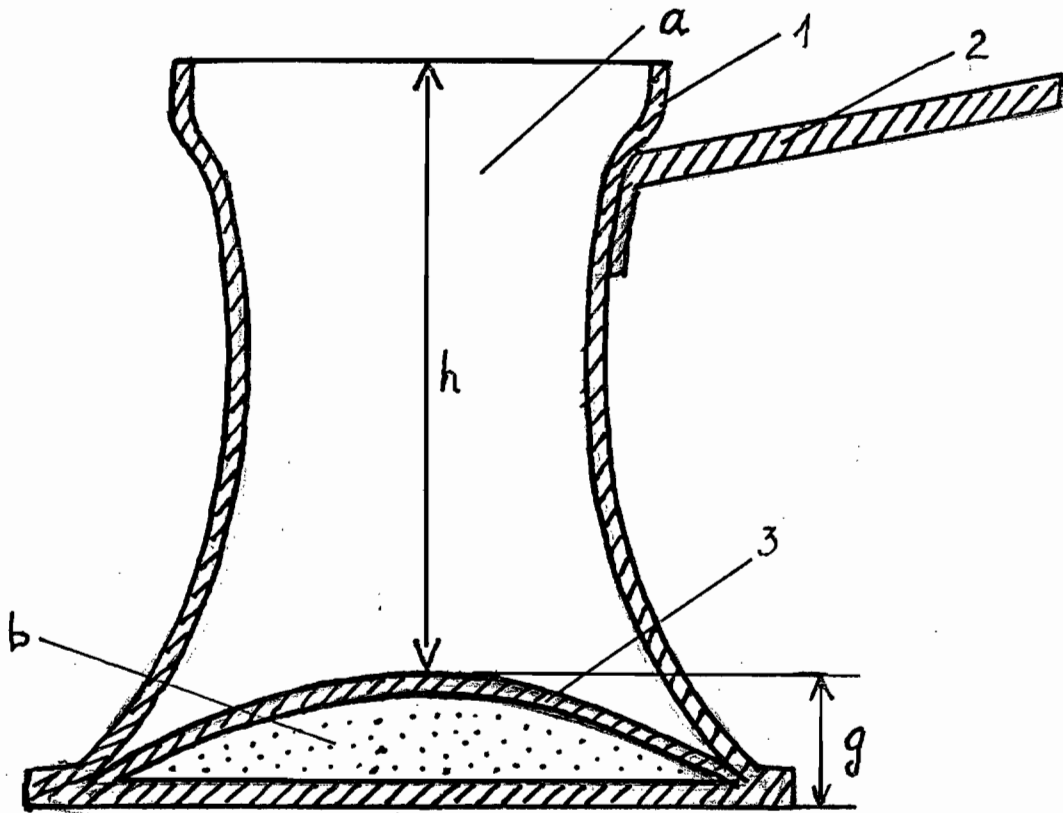


FIG. 1

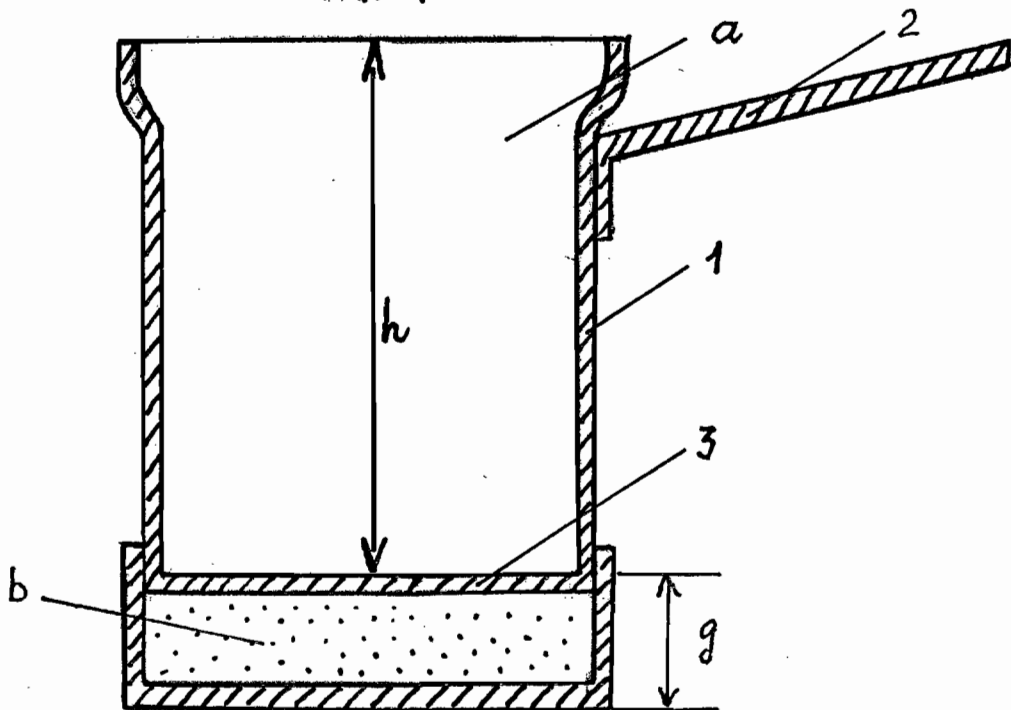


FIG. 2