



(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2014 00253

(22) Data de depozit: 02.04.2014

(41) Data publicării cererii:
29.08.2014 BOPI nr. 8/2014

(71) Solicitant:
• PANCU BOGDAN FLORIAN, BD. DACIA
BL. 41/853, SC. D, ET. 4, AP. 56, GIURGIU,
GR, RO;
• DOBRE NICOLAE, STR. ROTUNDĂ NR. 2,
BL. Y1C, SC. 2, AP. 67, ET. 5, SECTOR 3,
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• PANCU BOGDAN FLORIAN, BD. DACIA
BL. 41/853, SC. D, ET. 4, AP. 56, GIURGIU,
GR, RO;
• DOBRE NICOLAE, STR. ROTUNDĂ
NR. 2, BL. Y1C, SC. 2, AP. 67, ET. 5,
SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO

(54) SISTEM DE ROLE PENTRU GOFRAT TABLĂ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un sistem constituit din două role, fiecare rolă fiind formată din seturi de discuri inelare profilate, și sunt utilizate pentru gofrarea tablelor subțiri, în special la execuția profilurilor pentru fixarea plăcilor de gips carton. Sistemul conform invenției este constituit din două role, una superioară și alta inferioară, între care este angrenată tabla (s) subțire care urmează să fie gofrată, fiecare rolă fiind executată din seturi de discuri (1) inelare profilate, fixate individual pe arbore (2) cu ajutorul unor segmente (3) de pană în trepte, care permit modificarea poziției capului (a) față de piciorul (b) capului de segment (3) de pană, determinând obținerea unui anumit unghi de înclinare între profilurile discurilor (1), în funcție de tipul de gofrare dorit.

Revendicări: 2
Figuri: 5

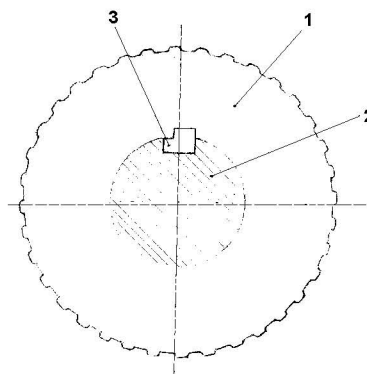
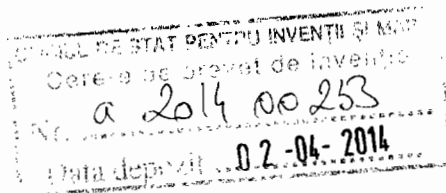


Fig. 2





-1-

Sistem de role pentru gofrat tabla

Prezenta invenție se referă la un sistem de două seturi de discuri inelare profilate pentru gofrat tabla subțire, utilizată în special la executia profilelor pentru fixarea placilor de gips carton.

Sunt cunoscute seturi de două role pentru gofrat tabla, una superioară și una inferioară, ambele monobloc, având pe suprafața cilindrică exterioară dinți și goluri de formă unor piramide patrulate cu muchiile și varfurile rotunjite.

Dezavantajul acestor role este acela că, fiind executate dintr-o bucată, procesul tehnologic de fabricație este complex și limitat ca formă a dinților și golurilor.

Un alt dezavantaj al acestor role este acela că, gofrând lățimi diferite de tabla, uzura dinților pe lungimea rolei este mai pronunțată în zona de mijloc. Deteriorarea accidentală sau uzura unuia sau mai multor dinți, impune înlocuirea întregii role cu costuri considerabile de material și manoperă.

Sistemul de role conform invenției înlătură dezavantajele menționate prin aceea că, rolele superioară și inferioară sunt executate fiecare din seturi de discuri inelare profilate toate identice sau diferite ca formă a danturii, permitând astfel diversificarea formei proeminențelor și golurilor tablei gofrate.

Discurile inelare astfel concepute se pot realiza cu mijloace de prelucrare convenționale, forma dinților și golurilor obținându-se conform cu cerințele clienților.

În cazul uzurii sau deteriorării unor dinți, se înlocuiesc numai discurile inelare afectate, efortul financiar fiind mult diminuat. Discurile inelare profilate fiind preponderant identice, acestea se pot monta în orice loc de pe lungimea arborelui, în funcție de frecvența solicitării, asigurând o uzură uniformă a danturii întregului set.

Execuția canalului de pană cu lățimi diferite la arbore și la discurile inelare profilate permite orientarea unghiulară a acestora după necesități, datorită segmentelor de pană în trepte corespunzător fiecărui grup de discuri.

-2-

Se da in continuare un exemplu de realizare a inventiei ,in legatura si cu figurile 1...5 care reprezinta:

Fig.1, sectiune axiala prin setul de discuri inelare profilate montate pe arbore.

Fig.2, vedere frontala a unui disc inelar profilat, montat pe arbore si orientat cu segmentul de pana in trepte.

Fig.3, sectiune axiala partiala a doua discuri inelare profilate adiacente.

Fig.4, vedere frontala a unui segment de pana in trepte.

Fig.5, vedere laterala a unui segment de pana in trepte.

Setul de role conform inventiei este alcatuit din discurile inelare 1,profilate axial cu raza R si dintate pe circumferinta, rezultand goluri si plinuri conforme cu cerintele tablei gofrate.

Discurile inelare 1 sunt montate pe arborele 2 si orientate unghiular cu ajutorul segmentului de pana in trepte 3.

Pozitia unghiulara reciproca a doua discuri inelare profilate adiacente, este data de valoarea cotei x dintre piciorul b si capul a al segmentului de pana in trepte 3. Grosimea segmentului de pana 3 este egala cu grosimea discului inelar profilat 1.

Orientarea unghiulara a discurilor inelare 1 se face astfel incat acestea sa angreneze intre ele prin intermediul tablei ce se gofreaza, asemanator cu angrenarea rotilor dintate cilindrice cu dinti inclinati,unghiul de inclinare fiind modificat conform cerintelor prin inlocuirea segmentului de pana in trepte 3 cu un alt segment cu cota x diferita.

Dupa cum se observa,segmentii de pana in trepte 3 sunt usor de realizat cu costuri de material si manoperea foarte mici.



Revendicari:

1. Sistem de role pentru gofrat tabla subtire ,utilizata in special la executia profilelor pentru fixarea placilor de gips carton,caracterizat prin aceea ca rolele superioara si inferioara profilate sunt executate fiecare din seturi de discuri inelare profilate (1) usor de realizat cu costuri de material si manopera reduse.
2. Sistem de role pentru gofrat tabla ca la revendicarea 1 caracterizat prin aceea ca, pentru orientarea unghiulara a discurilor inelare profilate (1) se folosesc segmentii de pana in trepte (3) cu valoarea cotei (x) ajustata dupa cerinte.



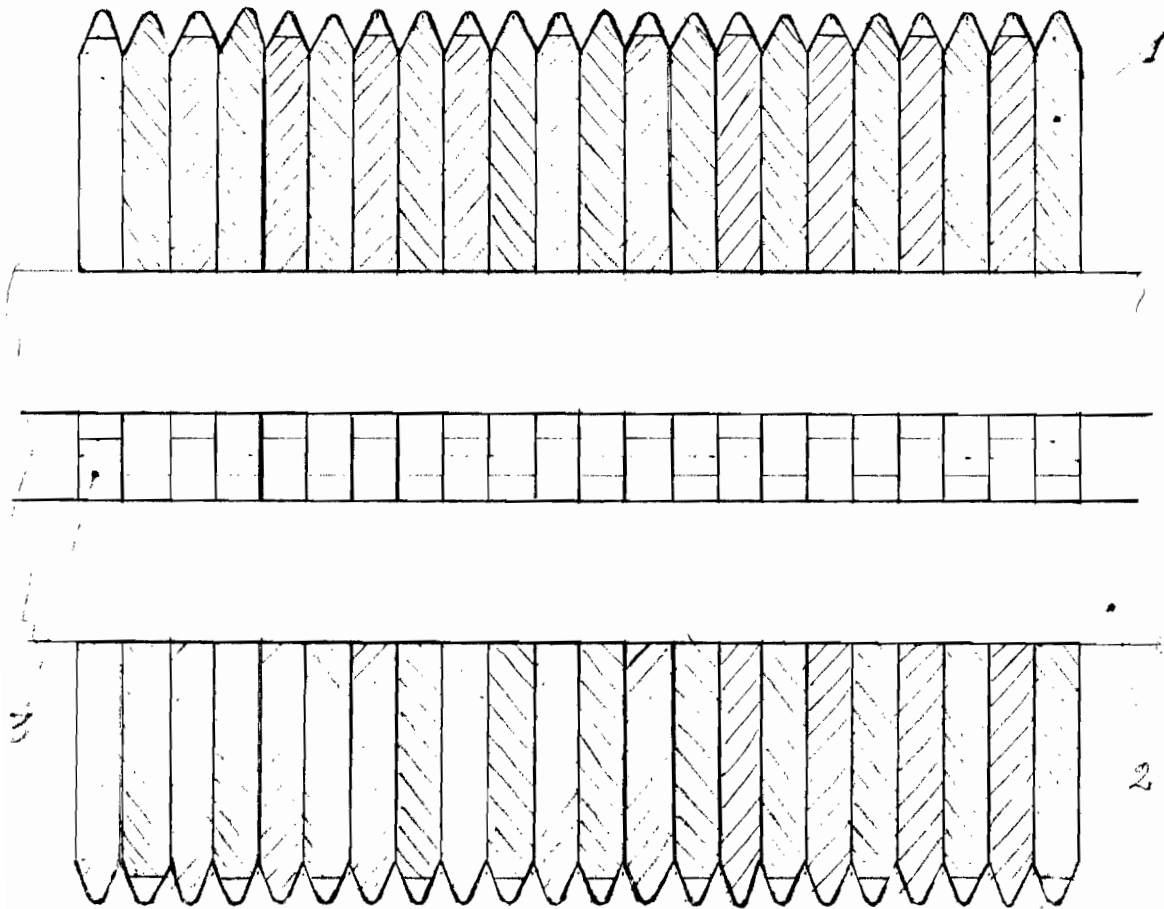


Fig. 1

Handwritten signature

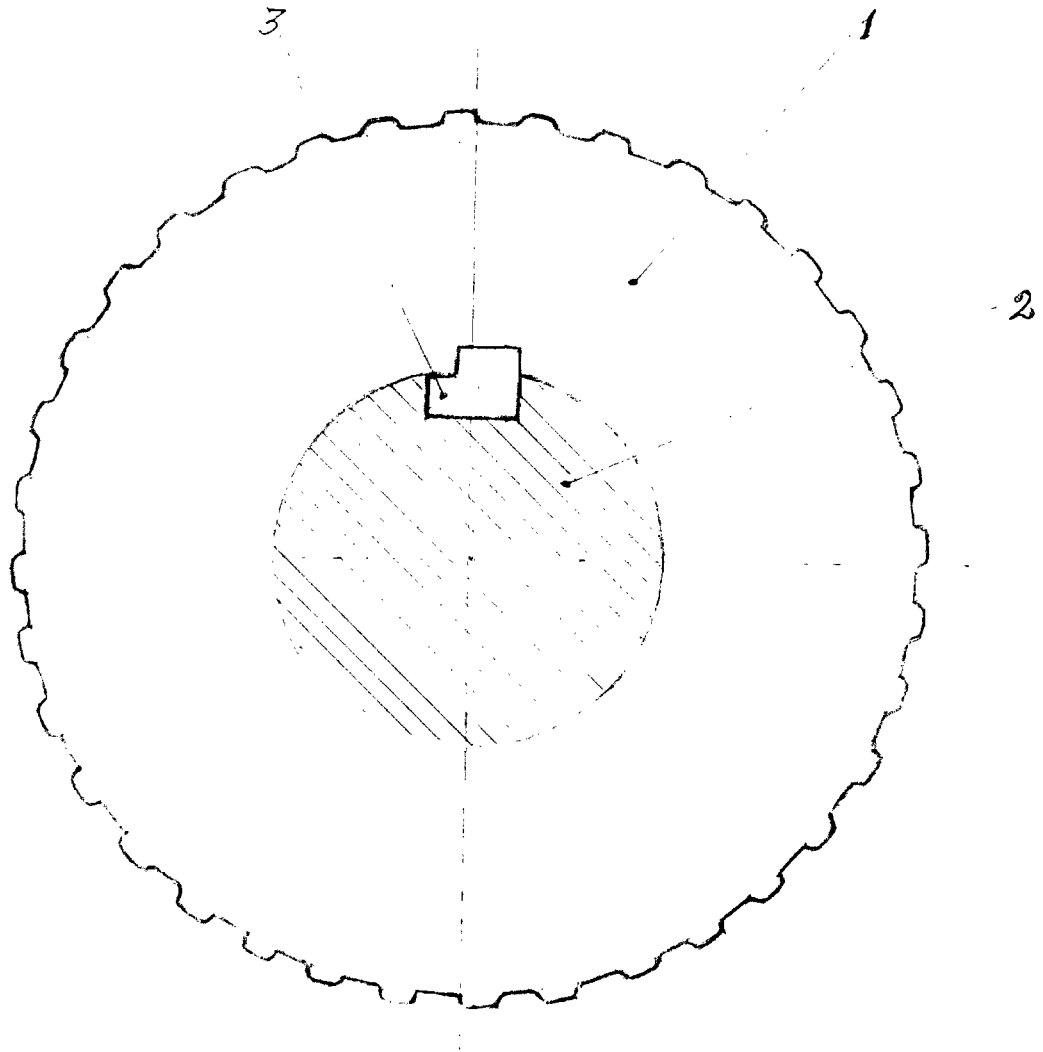


Fig. 2

Handwritten signature or initials

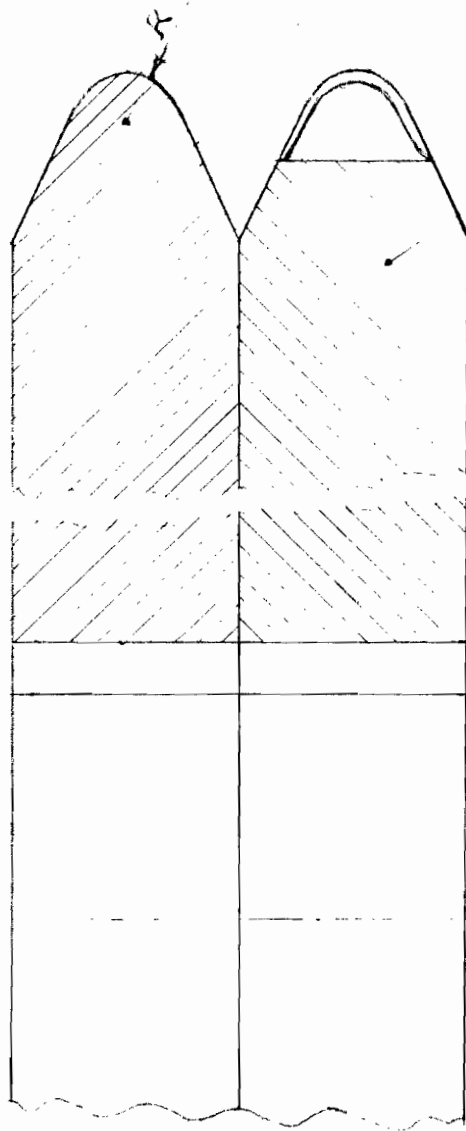


Fig. 3

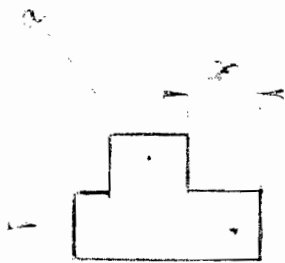


Fig. 4

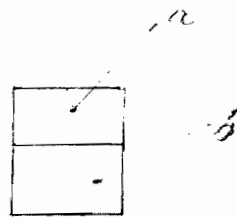


Fig. 5

Handwritten signature