



(11) RO 129233 A2

(51) Int.Cl.

C22F 1/16 (2006.01);

C22F 1/02 (2006.01)

(12)

CERERE DE BREVET DE INVENTIE

(21) Nr. cerere: **a 2011 01393**

(22) Data de depozit: **13.12.2011**

(41) Data publicării cererii:
28.02.2014 BOPI nr. **2/2014**

(71) Solicitant:
• UNIVERSITATEA POLITEHNICĂ DIN
BUCUREŞTI, CENTRUL DE CERCETARE
ŞI EXPERTIZARE MATERIALE SPECIALE,
SPLAIUL INDEPENDENȚEI NR. 313,
SECTOR 6, BUCUREŞTI, B, RO

(72) Inventatori:
• RĂDUCANU DOINA,
PRINCIPALELE UNITE NR. 12C,
SECTOR 4, BUCUREŞTI, B, RO;
• COJOCARU VASILE-DĂNUȚ,
ALEEA CALLATIS NR. 1, BL. 14A, SC. 4,
AP.55, SECTOR 6, BUCUREŞTI, B, RO;
• CINCA ION, STR. NICOLAE G. CARAMFIL
NR. 68, BL. 22B, SC. 2, AP. 17, SECTOR 1,
BUCUREŞTI, B, RO

(54) TRATAMENT TERMIC ȘI PRELUCRARE PLASTICĂ LA CALD PENTRU ALIAJUL Ti-25,81Al-13,58Nb-1,93Ta-1,26Cr-0,60Ni

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de procesare termomecanică a aliajului Ti-25,81Al-13,58Nb-1,93Ta-1,26Cr-0,6Ni, care constă într-un tratament termic de omogenizare, combinat cu o deformare plastică la cald, prin laminare, în vederea rafinării granulației cristaline, pentru obținerea unei structuri lamelare omogene a acestuia, și pentru obținerea unor proprietăți mecanice superioare. Procedeul conform invenției constă într-un trata-

ment termic de omogenizare timp de 6 h, la o temperatură de 1200°C, cu răcire în cuptor în vid, urmat de o deformare plastică la cald, prin laminare la o temperatură de 1150°C, cu un grad total de reducere relativă de 5%.

Revendicări: 3

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).





DESCRIERE INVENTIE

Tratament termic si prelucrare plastica la cald pentru aliajul Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni

Compoziția chimică a aliajului **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** este prezentată în tabelul de mai jos:

Element	Al	Nb	Ta	Cr	Ni	Si	Ti
(% de masa)	25,81	13,58	1,93	1,26	0,60	0,16	rest

În procesul de elaborare al aliajului chiar dacă s-a realizat o retopire, marimea de graunte care se obține este mare, impiedicând obținerea unor proprietăți mecanice adecvate. Se impune, astfel, rafinarea granulației cristaline după turnare printr-un tratament termic de omogenizare și deformare plastică la cald.

Avind în vedere datele științifice referitoare la deformabilitatea aliajului **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni**, corelate cu datele despre compozită chimică a aliajului s-a decis ca procesarea termică și mecanică să se realizeze în urmatoarele condiții:

- un tratament termic preliminar de omogenizare a structurii turnate;
- un ciclu de procesare termomecanică prin laminare la cald cu un grad mic de reducere relativă, aplicat probelor în stare turnată și omogenizată.

Pentru aliajul **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** s-a aplicat un tratament termic de omogenizare a structurii de turnare într-un cuptor de incalzire de tip GERO SR 100-500/12 dotat cu sistem de vidare a incintei de incalzire. Parametrii de tratament termic au fost:

- temperatura de incalzire: 1200°C, în vid ;
- timpul de menținere: 6 ore;
- condiții de racire: cu cuptorul, în vid.

Pentru îmbunătățirea prelucrabilității aliajului **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni**, dintre toate structurile posibile, structurile lamelare sunt cele mai promitătoare din punct de vedere al combinației optime între rezistența la rupere la temperatură camerei și rezistența la fisurare la temperaturi ridicate.

Cu cat marimea coloniilor microstructurale este mai scăzută și spațierea interlamelara este mai mică, ductilitatea aliajelor este mai mare. Pentru a crește în continuare prelucrabilitatea mecanică trebuie avută în vedere o rafinare a granulației în continuare către structuri de tip *fine fully lamellar structures*.

In cazul aliajului **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** s-a folosit deformarea plastica la cald prin laminare, cu un grad mic de reducere relativa.

Investigatiile referitoare la structura aliajului au aratat ca tratamentul termic aplicat aliajului **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** in stare turnata produce o modificare a aspectului structural in sensul variatiei dimensiunii si distributiei lamelelor de placlete γ -TiAl si α_2 -Ti₃Al.

Cea mai pronuntata si omogena structura lamelara se obtine la aliajul deformat la 1150 °C.

REVENDICARI

Tratament termic si prelucrare plastica la cald pentru aliajul Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni

1. Procedeu de procesare termomecanica a unui aliaj, **caracterizat prin aceea ca** se realizeaza initial un tratament termic de omogenizare urmat de o deformare plastica la cald prin laminare.
2. Procedeu conform revendicarii 1, **caracterizat prin aceea ca** aliajul **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** se trateaza termic, pentru omogenizare, prin incalzire la temperatura de 1200°C, timp de sase ore si se raceste in vid.
3. Procedeu conform revendicarii 1, **caracterizat prin aceea ca** aliajul **Ti-25.81Al-13.58Nb-1.93Ta-1.26Cr-0.60Ni** se deformeaza plastic la cald prin laminare cu un grad total de reducere relativa de 5%.