



(11) RO 129176 B1

(51) Int.Cl.

F28F 21/06 (2006.01);

F28F 9/06 (2006.01)

(12)

## BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2013 00653**

(22) Data de depozit: **03.09.2013**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **30.06.2015** BOPI nr. **6/2015**

(41) Data publicării cererii:  
**30.01.2014** BOPI nr. **1/2014**

(73) Titular:  
• **PROHEAT INSTALAȚII S.R.L.**,  
STR.SFÂNTU GHEORGHE NR.20,  
FERMA NR.7, HALA NR.3, ORAȘ  
PANTELIMON, IF, RO

(72) Inventatori:  
• **OZZEYBEK TURAN**, STR.CIREȘULUI  
NR.36 D, AP.6, FUNDENI, IF, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:  
**EP 1684045 B1; CN 2546839 Y;**  
**JPS 6329197 A; GB 1473977; GB 1235697**

(54) **CALORIFER DIN MATERIAL COMPOZIT**

Examinator: **ing. NEGOIȚĂ ADRIAN**



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de inventie, în termen de 6 luni de la publicarea mențiunii hotărârii de acordare a acesteia

RO 129176 B1

1 Invenția se referă la un calorifer confectionat din material compozit pe bază de  
2 polipropilenă (PPR), fiind utilizat, în principal, pentru încălzirea locuințelor, spațiilor  
3 comerciale și pentru altele asemenea.

4 Sunt cunoscute din stadiul tehnicii diferite forme și tipuri de calorifere confectionate  
5 din oțel, fontă, aluminiu sau aliaje de aluminiu, care prezintă o serie de dezavantaje, cum ar  
6 fi greutatea mare, zgomot în funcționare, montaj dificil, consum ridicat de material, procedee  
7 de fabricație costisitoare, durată de viață redusă.

8 Din documentul **EP 1684045 B1**, se cunoaște un radiator realizat, prin turnare prin  
9 injectie, dintr-un material compozit cuprinzând polipropilenă armată cu fibre, radiatorul având  
10 un cap superior și un cap inferior, între care sunt montate cel puțin două șiruri de elemente  
11 termice, fiecare șir cuprinzând cel puțin două elemente termice separate de un spațiu de  
12 circulare a aerului. Capul superior este identic cu capul inferior și cuprinde cel puțin două  
13 gulere de conectare în care sunt conectate elementele termice. Materialul propilenă poate  
14 fi PPR.

15 CN **2546839 Y** descrie un radiator realizat prin turnare din polipropilenă armată cu  
16 fibre de sticlă. Documentul nu detaliază procentele de fibră de sticlă utilizate în cadrul  
17 materialului compozit (întreg documentul).

18 JPS **6329197 A** descrie un rezervor pentru un schimbător de căldură, realizat prin  
19 turnare prin injectie dintr-un material compozit cuprinzând polipropilenă armată cu fibre de  
20 sticlă (20...45% în greutate).

21 Documentul **GB 1473977** descrie un radiator, cuprinzând un cap superior și un cap  
22 inferior, între care sunt fixate elementele termice. Mai multe rânduri de elemente termice pot  
23 fi dispuse în paralel și unite cu ajutorul unor benzi. Componentele radiatorului sunt realizate  
24 din material plastic, în special, din polipropilenă.

25 Prezenta inventie propune un calorifer având caracteristici tehnice și un aspect  
26 îmbunătățit față de soluțiile cunoscute din stadiul tehnicii.

27 Caloriferul din material compozit, conform prezentei inventii, cuprinde un cap superior  
28 și un cap inferior, identice între ele și având fiecare cel puțin două gulere de conectare,  
29 pentru montarea a cel puțin două șiruri de elemente termice, fiecare șir cuprinzând cel puțin  
30 două elemente termice, separate de un spațiu de circulare a aerului, caracterizat prin aceea  
31 că materialul compozit din care este realizat caloriferul constă din polipropilenă, 5...25% fibre  
32 de sticlă, între 1 și 3% colorant, între 1 și 3% teflon și între 0,1 și 0,5% dimetilsiloxan.

33 Într-o manieră avantajoasă, teflonul (1...3%) din compoziția materialului din care este  
34 fabricat caloriferul conform inventiei, datorită caracterului său hidrofob și a coeficientului de  
35 frecare cu orice solid extrem de redus, contribuie în mod favorabil la protecția împotriva  
36 agenților corosivi și conferă produsului finit o rezistență suplimentară.

37 În plus, dimetilsiloxanul (0,1...0,5%) din compoziția materialului din care este fabricat  
38 caloriferul conform inventiei contribuie în mod favorabil la eliminarea posibilității porii din  
39 material injectat, oferă un aspect mult mai lucios produsului finit și nu în ultimul rând joacă  
40 rol de agent antispumare în procesul de turnare prin injectie a compoziției de material  
41 menționate.

42 De asemenea, colorantul (1...3%) din compoziția materialului din care este fabricat  
43 caloriferul conform inventiei contribuie în mod favorabil la obținerea unui produs având direct  
44 nuanță de culoare dorită de beneficiar și/sau culoarea impusă de regulamentele în vigoare  
45 privind transportul fluidelor reci/calde, toate acestea cu un consum de manoperă semnificativ  
46 redus și în condiții de siguranță, datorită caracterului său netoxic.

47 Alte caracteristici avantajoase ale inventiei sunt prezentate în revendicările  
48 dependente 2...4.

# RO 129176 B1

Caloriferele au următoarele avantaje:	1
- sunt ușoare;	3
- țin impuritățile la distanță;	5
- sunt versatile;	7
- sunt silentioase;	9
- sunt ecologice;	11
- sunt non-toxice;	13
- sunt eficiente;	15
- sunt sigure;	17
- sunt rezistente;	19
- sunt funcționale;	21
- sunt antistatice.	23
Pe lângă aspectele menționate mai sus, trebuie punctată și personalizarea cromatică: versatilitatea permite diverse combinații de culori pe aceeași vană.	25
Având înălțimi diferite, combinate cu diverse adâncimi și lățimi (datorate modularității), precum și posibilitatea personalizării cromatice, caloriferele conform inventiei pot satisface toate cerințele de ordin tehnic și decorative.	27
Caloriferul este obținut prin turnare prin injecție din materialul polipropilenă, material care poate fi selectat dintre PPR, PPH, PPC, PPRC, PPHP, PPHC sau un amestec al acestora.	29
Se dă în continuare un exemplu de realizare, în legătură cu figura care reprezintă vederea de ansamblu a caloriferului.	31
Caloriferul din material compozit în conformitate cu prezenta inventie este constituit dintr-un cap <b>5</b> superior și un cap <b>9</b> inferior, între care sunt montate cel puțin două șiruri de elemente <b>4</b> termice, fiecare șir cuprinzând cel puțin două elemente <b>4</b> termice, separate de un spațiu de circulare <b>6</b> a aerului. Așa cum se poate vedea din figură, caloriferul cuprinde trei șiruri de elemente <b>4</b> termice, însă numărul acestora poate merge de la 2 la 9, fiecare șir poate cuprinde un număr nelimitat de elemente <b>4</b> termice, cuplate între ele prin punctele <b>8</b> de conectare, într-o manieră în sine cunoscută.	33
Caloriferul conform inventiei este fabricat din material compozit, cuprinzând, în procente de greutate, aproximativ 75...95% material polipropilenă și aproximativ 5...25% fibre de sticlă, de preferință, materialul compozit cuprinde suplimentar între 1 și 3% colorant, între 1 și 3% teflon și între 0,1 și 0,5% dimetilsiloxan.	35
Așa cum se poate vedea și din figura anexată, respectivul cap <b>5</b> superior este identic constructiv cu capul <b>9</b> inferior și cuprinde fiecare cel puțin două șiruri de gulere <b>3</b> de conectare în care sunt conectate elementele <b>4</b> termice.	37
Se mai poate vedea în figură faptul că atât capul <b>9</b> inferior, cât și capul <b>5</b> superior prezintă cel puțin două găuri de aer <b>2</b> , care străbat în direcție longitudinală capetele menționate. Rolul acestora este acela de a contribui la un amestec mai eficient între aerul rece din interiorul încăperii și căldura furnizată de calorifer. Suplimentar, caloriferul cuprinde o piesă de capăt <b>1</b> , <b>7</b> , în sine cunoscută.	39
Folosirea unui material plastic sintetic (polipropilenă) are următoarele avantaje:	41
- gramajul mic: sunt foarte ușor de montat și de folosit, pot fi aplicate chiar și pe perete din prefabricate sau rigips (sunt totuși foarte sigure în caz de cutremur);	43
- ținerea impurităților la distanță: materia primă folosită împiedică praful și murdăria, reducând în același timp și apariția urmelor pe peretele pe care se instalează; aceste calorifere sunt curate și păstrează curățenia;	45
	47

# RO 129176 B1

- 1 - versatilitatea: modularitatea unică a produselor permite diverse combinații de culori  
pe aceeași vană a caloriferului;
- 3 - silentiozitatea: spre deosebire de caloriferele tradiționale, acestea nu fac zgomot  
în timpul încălzirii sau răciri, fiind foarte bine sudate și neavând valve;
- 5 - ecologia: sunt 100% reciclabile;
- 7 - non-toxicitatea: nefiind vopsite, împiedică apariția ruginii; este folosită o bază  
master-batch netoxică pentru colorare;
- 9 - eficiența: au performanță de încălzire stabilă de-a lungul anilor (nu sunt favorizate  
depunerile de calcar sau alge);
- 11 - siguranța caloriferelor: pot fi folosite în siguranță de către copii și bătrâni, nu au  
colțuri și sunt făcute din material rezistent la șocuri;
- 13 - rezistența: sunt foarte rezistente în fața ruginii (complet etanșe, datorită lipsei  
garniturilor); caloriferele conform invenției nu sunt afectate de coroziunea salină, deci nu au  
nevoie de întreținere-calorifere moderne;
- 15 - funcționalitatea: căldura se distribuie uniform (elementele au aceeași temperatură,  
dând senzația extraordinară de confort);
- 17 - antistatice: sunt imune la toate tipurile de curent atât static, cât și galvanic.  
Caloriferele sunt calorifere unice și inovatoare, făcute aproape în întregime din  
19 polipropilenă, născute dintr-o idee nouă, bazată pe tehnologie de ultimă generație.  
Pot fi folosite atât ca înlocuitoare pentru cele vechi, cât și ca instalație nouă.
- 21 Combină toate trăsăturile pozitive ale caloriferelor tradiționale (din fontă, otel și  
aluminiu), eliminându-le pe cele negative.

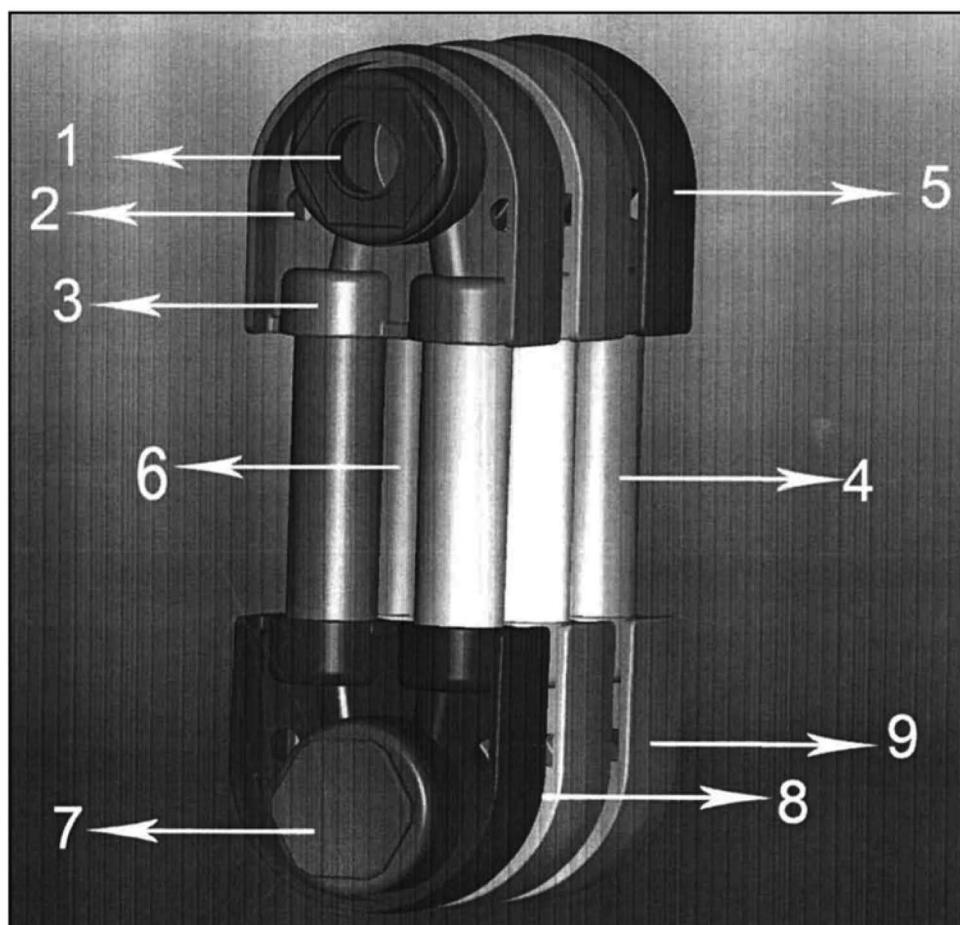
# RO 129176 B1

Revendicări	1
1. Calorifer din material compozit, cuprinzând un cap superior (5) și un cap inferior (9), identice între ele și având fiecare cel puțin două gulere de conectare (3) pentru montarea a cel puțin două șiruri de elemente termice (4), fiecare șir cuprinzând cel puțin două elemente termice (4) separate de un spațiu (6) de circulare a aerului, <b>caracterizat prin aceea că</b> materialul compozit din care este realizat caloriferul constă din polipropilenă, 5...25% fibre de sticlă, între 1 și 3% colorant, între 1 și 3% teflon și între 0,1 și 0,5% dimetilsiloxan.	3
2. Calorifer conform revendicării 1, <b>caracterizat prin aceea că</b> atât capul superior (5), cât și capul inferior (9) prezintă cel puțin două găuri longitudinale (2), pentru circulația aerului.	5
3. Calorifer conform oricareia dintre revendicările 1 la 2, <b>caracterizat prin aceea că</b> este obținut prin turnare prin injecție.	7
4. Calorifer conform oricareia dintre revendicările 1 la 3, <b>caracterizat prin aceea că</b> materialul polipropilenă este selectat dintre PPR, PPH, PPC, PPRC, PPBC, PPHP, PPHC sau un amestec al acestora.	9
	11
	13
	15
	17

(51) Int.Cl.

**F28F 21/06** (2006.01),

**F28F 9/06** (2006.01)



Editare și tehnoredactare computerizată - OSIM  
Tipărit la Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci  
sub comanda nr. 381/2015