



(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2011 01306**

(22) Data de depozit: **05.12.2011**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **30.01.2014** BOPI nr. 1/2014

(41) Data publicării cererii:
28.06.2013 BOPI nr. 6/2013

(73) Titular:
• **BIOSINT E.B. S.R.L.**, CALEA VICTORIEI
NR.149, CAM.V220, SECTOR 1,
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• **CINCU CORNELIU**, DRUMUL TABEREI
NR.53, BL.R 6, AP.58, SECTOR 6,
BUCUREȘTI, B, RO;

• **HUBCA GHEORGHE**, BD.IULIU MANIU
NR.51, BL.22 B, SC.B, ET.6, AP.69,
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;
• **IVĂNUȘ GHEORGHE**, STR.BUESTRULUI
NR.20, SECTOR 2, BUCUREȘTI, B, RO;
• **NATHANZOHN STRULICH**, STR.AMIKAM
NR.4, HAIFA, IL

(56) Documente din stadiul tehnicii:
EP 0507761 A1; US 5675047;
RO 108424 B1

(54) **CATALIZATOR ZEOLITIC MODIFICAT, PROCEDEU DE
OBȚINERE ȘI UTILIZAREA ACESTUIA LA ALCHILAREA
HIDROCARBURILOR**



RO 128491 B1

1 Inventția se referă la un catalizator zeolitic modificat, la un procedeu de obținere și la
2 utilizarea acestuia în procedeele de alchilare a hidrocarburilor, de preferință, în alchilarea
3 benzenului.

4 Sinteza generală a unui zeolit a fost raportată în literatura de specialitate de Aragauer
5 și Sandatt, în brevetul **US 3702886**, 1972, când au fost folosite amestecuri de reactanți
6 precum: cationi alcalini de Na⁺, cationi tetraalchilamoniu, aluminat de Na, silicat de Na și
7 apă, la pH 7... 13, și temperaturi de 120...200°C.

8 Se mai cunoaște în același domeniu, din literatura de specialitate, din cererea de
9 brevet **CN 101987298 A**, un catalizator zeolitic eutectic, modificat cu oxid de europiu, proce-
10 deul său de preparare și utilizarea sa în reacții de izomerizare a hidrocarburilor aromatice
11 C₈, la prelucrarea etilbenzenului.

12 Catalizatorul zeolitic din cererea de brevet menționată anterior este constituit din
13 1...90% zeolit în forma H, cu structură modificată cu oxid de europiu, 0,01...2% Pt și/sau Pd,
14 0,01...4% Ce și/sau La, și un element de legare, în care zeolitul cuprinde un element T care
15 conține siliciu, aluminiu și/sau magneziu, cu raport atomic Si/element T de 8...100.

16 Procedeu de preparare a acestui catalizator constă din măcinarea zeolitului
17 împreună cu oxidul de europiu, în atmosferă cu concentrație scăzută de oxigen, amestecare
18 cu agentul de legare, formare, efectuarea schimbului ionic cu NH₄Cl în soluție apoasă și
19 impregnare cu soluție de clorură de platină sau complex ionic platină-amoniu și/sau paladiu;
20 se adaugă apoi soluție de nitrat de ceriu și/sau soluție de nitrat de lantan, urmată de filtrare,
21 uscare și activare.

22 Problema tehnică pe care o rezolvă invenția de față constă în realizarea unui material
23 cristalin microporos, pe bază de zeolit modificat, care să întrunească toate calitățile necesare
24 utilizării în procedeele de alchilare a hidrocarburilor, de preferință, în procedeele de alchilare
25 a etilbenzenului.

26 Catalizatorul zeolitic cu formula Na_nAl_nSi_{96-n}O₁₉₂·16H₂O, în care n=1...27, modificat
27 cu ioni metalici, conform invenției, constă din aceea că este constituit dintr-o structură
28 zeolitică în forma amoniu de tip H-ZSM-5 și oxid de aluminiu de tip γ - Al₂O₃ într-un raport
29 molar SiO₂/Al₂O₃ de 50...100, modificat cu 0,1...2% ioni ai sărurilor metalice sau asocieri
30 ionice considerate în raport în greutate față de structura cristalină zeolitică de 1 : 1, și pre-
31 zintă proprietăți texturale evidențiate prin suprafața specifică BET de 320 m²/g, volum de pori
de 0,4 cm³/g, diametrul mediu de pori=3,5 nm și puritate a fazei cristaline de tip MFI.

32 Sărurile metalice sunt săruri ale metalelor alese dintre metale din:

- 33 - grupa IA, de preferință, cesiu, Cs,
- 34 - grupa MB, de preferință, zinc, Zn
- 35 - din grupa VIII B, de preferință, rodiu, Rh sau paladiu, Pd,
- 36 - din grupa lantanidelor, de preferință, lantan, La.

37 Procedeu de preparare a unui catalizator zeolitic modificat cu ioni metalici, pornind
38 de la sinteză de zeolit ZSM-5, cu formula Na_nAl_nSi_{96-n}O₁₉₂·16H₂O, în care n = 1...27, care este
39 transformat în forma sodiu Na-ZSM-5, în prezență de azotat de aluminiu și ulterior trecut în
40 forma amoniu H-ZSM-5, constă în aceea că se desfășoară în patru etape, astfel:

41 A. i. - se prepară aluminosilicat de sodiu amorf din soluție alcalină formată din 28%
42 SiO₂, 8,6% Na₂O în apă distilată, și soluție acidă formată prin dizolvarea azotatului de
43 aluminiu, cu conținut echivalent de 13,6% Al₂O₃, în apă distilată și cu 25% acid azotic, când
44 are loc precipitarea aluminosilicatului de sodiu format prin alimentare simultană a reactanților
45 cu debite egale, la un pH de 7...7,5, la o temperatură de 30...35°C și agitare continuă, după
46 care se filtrează suspensia de aluminosilicat obținută, rezultând un gel de aluminosilicat
47 amorf cu raport molar SiO₂/Al₂O₃ = 100, care se usucă timp de 20 h la o temperatură de
48 100°C și care este precursor pentru sinteza de aluminosilicat de sodiu cristalin din etapa
49 următoare;

RO 128491 B1

- ii - se prepară aluminosilicat de sodiu cristalin din 120 g sau 15,8% în greutate aluminosilicat de sodiu amorf, în 600 g sau 79,05% apă distilată și 39 g sau 5,15% hexametilendiamină HDA, sub agitare mecanică, timp de 1/2 h, la temperatură de 30°C, din care se obține o suspensie omogenă cu pH de 12... 12,2, cu o compoziție în rapoarte molare de: 1 SiO₂/0,011 Al₂O₃/0,08 Na₂O/0,24 HDA/30H₂O zeolit în forma sodică Na-ZSM-5, care este cristalizat prin sinteză hidrotermală în condiții de temperatură de 170...175°C, presiune 6...7 bari, timp de 48 h, după care produsul solid rezultat cu structură de zeolit ZSM-5 se spală cu apă distilată la pH 7,5 și se usucă la temperatura de 80°C, timp de 12 h; 1
3
5
7
- B. i - forma de aluminosilicat de sodiu solid cristalin, obținut în etapa A, se calcinează la o temperatură de 580°C, timp de 8 h, cu o viteză de creștere a temperaturii de la 25 la 580°C de 2°C/min; 9
11
- ii. - se tratează pulberea de zeolit calcinat de două ori cu soluție de NH₄NO₃ de concentrație 0,8%, în raport de 20 g zeolit/100 ml soluție la o temperatură de 90°C, timp de 2 h, după care se filtrează produsul NH₄-ZSM-5 obținut, se spală cu apă distilată de 2-3 ori, și se usucă la o temperatură de 80°C; 13
15
- iii.- se calcinează la o temperatură de 550°C, timp de 4 h, din care rezultă zeolit în forma amoniu H-ZSM-5, cu un raport molar SiO₂/Al₂O₃ de 80, și caracteristici de porozitate: suprafață specifică BET de 410 m²/g, volum total de pori de 0,32 cm³/g și volum de micropori 0,11 cm³/g; 17
19
- C. i. - se prepară un catalizator zeolitic modificat cu Al₂O₃ din zeolit în forma amoniu obținut în etapa B cu pulbere de alumină hidratată cu conținut echivalent de 65%Al₂O₃ și se tratează cu 12%HNO₃ în proporție de 0,65...0,80 ml acid/g amestec de zeolit și alumină hidratată, obținându-se o pastă care, 21
23
- ii. - se extrudează printr-o duză cu diametrul de 2 mm, după care formele extrudate cilindrice obținute se usucă la o temperatură de 80°C, timp de 8 h, apoi 25
- iii. - se calcinează la o temperatură de 550°C, timp de 6 h, catalizatorul astfel obținut având o componentă în greutate de 60% zeolit H-ZSM-5, 40% γ-Al₂O₃ având un raport molar SiO₂/Al₂O₃ de 80 și proprietăți texturale constând din suprafață specifică BET de 320 m²/g, volum de pori de 0,4 cm³/g și diametrul porilor de 3,5 nm. 27
29
- D. i Se tratează forma de catalizator zeolitic modificat cu Al₂O₃ din etapa C cu o soluție de 1% concentrație de sare/săruri ale metalelor, de preferință, săruri de zinc, cesiu sau lantanide, cu conținut de 0,1...2% în greutate ioni/amestec de ioni metalici, după care se usucă la o temperatură de 80°C. 31
33
- Avantajele utilizării catalizatorului prezentat și realizat conform invenției constau din următoarele: 35
- catalizatorii zeolitici modificați prin procedeul revendicat au eficacitate mare de alchilare și specificitate ridicată; 37
 - se pot regenera prin încălzire în aer și recăpăta eficacitatea de alchilare; 39
 - suportă presiuni ridicate (de 80...100 bari) și temperaturi până la 600°C; 39
 - ciclu scurt de funcționare, timpul între 2 regenerări consecutive este de peste 300 zile.
- Zeoliții sunt materiale cristaline poroase cu arie largă de aplicații în cataliză, în absorbție și în schimb ionic. Materialele zeolitice au structuri bine definite, care formează canale și cavități de forme și dimensiuni uniforme, având proprietăți de site moleculare, fapt ce face posibilă absorbția anumitor molecule pe suprafețele materialului, cât și difuzia prin porii acestuia doar a moleculelor cu dimensiuni mai mici decât ale canalelor. 41
43
45
- Rețeaua cristalină a sitelor moleculare zeolitice conține în principal siliciu, dar și elemente din grupa a treia a tabelului periodic, unite prin oxigen în coordonare tetraedrică. Sarcina negativă generată de substituția elementelor trivalente în rețea cu cele tetravalente este compensată de prezența ionilor alcalini sau alcalino-pământoși. Acești cationi pot fi schimbați cu alți cationi în procese de schimb ionic. 47
49

RO 128491 B1

1 Deci modificarea proprietăților unui zeolit se poate face prin alegerea convenabilă a
2 compoziției chimice și a structurii scheletului zeolitului, a raportului Si/Al, dimensiunilor cana-
3 lelor și cavităților, dar și prin selectarea cationului care compensează sarcina negativă a
4 rețelei de aluminosilicat.

5 Prezenta invenție se referă la modificări în ambele direcții, astfel încât catalizatorul
6 obținut să fie utilizabil în alchilarea benzenului.

7 Zeolitul ZSM-5 (indicativ topologic MFI) este un zeolit cu un conținut ridicat în siliciu,
8 cu formula $\text{Na}_n\text{Al}_n\text{Si}_{96-n}\text{O}_{192}-16\text{H}_2\text{O}$, în care $n=1\dots 27$, caracterizat prin valori ale raportului
9 atomic Si/Al= $5\dots\infty$. Zeolitul ZSM-5 este un material cristalin microporos cu porozitate înaltă
10 având un sistem de canale interconectate tridimensional, figura.

11 Structura de tip MFI este formată din două sisteme de canale de 10 membri: canale
12 drepte cu secțiuni eliptică și canale sinusoidale cu secțiuni circulară care se intersectează
13 cu cele drepte.

14 Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a catalizatorului zeolitic modificat prin
15 procedeul său de obținere stabilit conform invenției.

16 A. Prima etapă

17 Sintetiza zeolitului ZSM-5 în forma sodiu

18 Pentru sinteza zeolitului ZSM-5, s-au folosit silicatul de sodiu, ca sursă de siliciu și
19 sodiu, azotatul de aluminiu, ca sursă de aluminiu și hexametilendiamina, ca agent organic
20 de direcționare a structurii zeolitice.

21 Procedeul de sinteză a zeolitului ZSM-5 s-a realizat în două subetape succesive,
22 constând din:

23 i) prepararea aluminosilicatului de sodiu amorf;

24 ii) cristalizarea aluminosilicatului de sodiu amorf, forma de zeolit Na-ZSM-5.

25 Aluminosilicatul de sodiu amorf s-a obținut prin precipitare din soluție apoasă de
26 silicat de sodiu, ca soluție alcalină, și azotat de aluminiu, ca soluție acidă, și are un raport
27 molar $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 = 100$.

28 Soluția alcalină s-a obținut din silicat de sodiu, cu conținut de 28% SiO_2 , 8,6% Na_2O ,
29 prin diluare cu apă distilată.

30 Soluția acidă s-a preparat prin dizolvarea azotatului de aluminiu (cu conținut echiva-
31 lent de 13,6% Al_2O_3) în apă distilată și cu 25% acid azotic .

32 Prin alimentarea simultană a reactanților cu debite egale, la pH de 7...7,5, tempe-
33 ratură de 30...35°C, a avut loc precipitarea aluminosilicatului amorf, sub formă de suspensie,
34 care ulterior s-a filtrat prin pâlnie Buchner. S-a obținut un gel care s-a uscat la temperatura
35 de 100°C, timp de 20 h. Aluminosilicatul de sodiu amorf uscat s-a folosit în continuare ca
36 precursor pentru sinteza aluminosilicatului de sodiu cristalin cu structura de tip MFI.

37 Pentru aceasta, 120 g aluminosilicat de sodiu amorf s-au amestecat cu 600 g apă
38 distilată și 39 g hexametilendiamină (HDA) sub agitare mecanică, s-a obținut o suspensie
39 apoasă omogenă cu un pH de 12...12,2 și cu compoziție molară : 1 $\text{SiO}_2/0,011 \text{ Al}_2\text{O}_3/0,08$
40 $\text{Na}_2\text{O}/0,24 \text{ HDA}/30 \text{ H}_2\text{O}$, care s-a introdus într-o autoclavă din oțel inox având capacitatea
41 de 1000 ml.

42 Cristalizarea zeolitului Na-ZSM-5 s-a realizat prin sinteză hidrotermală sub agitare
43 continuă în condiții de temperatură de 170...175°C, presiune 6...7 bari, timp de 48 . Produsul
44 solid s-a recuperat din suspensia rezultată în urma sintezei hidrotermale prin filtrare și s-a
45 spălat cu apă distilată , la pH de aproximativ 7,5, după care s-a uscat la temperatura de
46 80°C, timp de 12 h.

47 Analiza prin difracție de raze X a materialului rezultat în urma sintezei a evidențiat
48 formarea unei faze cristaline pure, având structura caracteristică zeolitului ZSM-5.

RO 128491 B1

B. Etapa a doua.	1
Prepararea zeolitului ZSM-5 în forma amoniu	
Zeolitul ZSM-5 sintetizat în etapa A a fost supus unui tratament termic de calcinare în aer, pentru eliminarea substanței organice înglobate în pori în timpul procesului de cristalizare. Calcinarea s-a realizat la temperatura de 580°C, timp de 8 h, cu o viteză de creștere a temperaturii în domeniul 25...580°C de 2°C/min.	3 5
Prelucrarea zeolitului calcinat pentru transformarea formei sodiu în forma amoniu s-a făcut prin metoda convențională de schimb ionic. Pentru aceasta, 20 g de pulbere de zeolit calcinat, (20%) s-au amestecat cu soluție 1M de NH ₄ NO ₃ . Suspensia obținută s-a menținut sub agitare continuă timp de 2 h la temperatura de 90°C. S-au efectuat două operații succesive de schimb ionic cu azotat de amoniu, având ca scop eliminarea ionilor alcalini care blochează centrii activi din structura zeolitică. Materialul obținut în urma schimbului ionic s-a separat prin filtrare și spălare cu apă distilată și s-a uscat la temperatura de 80°C. Forma acidă a zeolitului, H-ZSM-5, se obține prin calcinarea zeolitului NH ₄ -ZSM-5 în aer la temperatura de 550°C, timp de 4 h.	7 9 11 13 15
Zeolitul H-ZSM-5 obținut are un raport molar SiO ₂ /Al ₂ O ₃ =80.	
Caracteristicile de porozitate ale zeolitului H-ZSM-5 obținut în această etapă sunt: suprafața specifică BET =410 m ² /g, volum total de pori=0,32 cm ³ /g și volum de micropori=0,11 cm ³ /g.	17
C. Etapa a treia	19
Prepararea catalizatorului H-ZSM-5/γ-Al ₂ O ₃	
Catalizatorul zeolitic din etapa a doua, B, se tratează în continuare într-o a treia etapă cu alumină hidratată și acid azotic.	21
Astfel, 20 g pulbere de zeolit ZSM-5 în forma amoniu, obținut în etapa B, se amestecă împreună cu 20,5 g pulbere de alumină hidratată, cu un conținut echivalent de 65% Al ₂ O ₃ , și 12 % HNO ₃ , în proporție de 0,65...0,80 ml acid/g amestec pulverulent, în urma căruia se obține o pastă extrudabilă. Pasta obținută s-a extrudat printr-o duză cu diametrul de 2 mm, folosind un extruder cu piston. Catalizatorul sub formă de extrudate cilindrice s-a uscat la o temperatură de 80°C, timp de 8 h, după care s-a calcinat la o temperatură de 550°C, timp de 6 h. Compoziția extrudatului rezultat este următoarea: 60% zeolit H-ZSM-5, având un raport molar SiO ₂ /Al ₂ O ₃ =80, și 40% γ-Al ₂ O ₃ . Proprietățile texturale ale catalizatorului zeolitic obținut sunt evidențiate prin suprafața specifică BET=320 m ² /g, volumul de pori=0,4 cm ³ /g și diametrul mediu de pori=3,5 nm.	23 25 27 29 31
Dimensiunea de pori în domeniul mezoporiilor reflectă contribuția aluminei folosită ca matrice pentru prepararea catalizatorului extrudat.	33
D. Etapa a patra	35
Prepararea catalizatorului zeolitic modificat cu ioni metalici.	
Extrudatul obținut din etapa a treia se tratează în continuare cu 1% în raport în greutate față de catalizatorul zeolitic obținut în etapa C, dintr-o soluție de săruri sau cu o soluție de asocieri de săruri (cu un raport de 1 : 1 al ionilor metalici conținuți în săruri) ale metalelor din grupele IA, de preferință, cesiu, Cs; IIB, de preferință, zinc, Zn; VIII B, de preferință, rodiu, Rh sau paladiu, Pd; grupa lantanidelor, de preferință, lantan, La, la o temperatură de 450...500°C, timp de 1 h.	37 39 41
Pentru soluția de săruri metalice, s-a utilizat, de preferință, o sare de La. Catalizatorul obținut în final în exemplul de realizare al invenției este spălat cu apă distilată și uscat la o temperatură de 80°C, timp de 1...2 h.	43 45
Dar pentru soluția de săruri metalice, se utilizează, de preferință, sărurile de Zn, Cs, La, și asocieri de săruri, de preferință, Cs și La.	47
Catalizatorul zeolitic astfel modificat cu ioni metalici, obținut conform invenției, se utilizează la alchilarea hidrocarburilor, în special, la alchilarea benzenului, cu randamente mărite, înlocuind astfel catalizatorul pe bază de AlCl ₃ , utilizat în prezent.	49

RO 128491 B1

Revendicări

1
3 1. Catalizator zeolitic cu formula $\text{Na}_n\text{Al}_n\text{Si}_{96-n}\text{O}_{192}16\text{H}_2\text{O}$, în care $n=1\ldots27$, modificat
5 cu ioni metalici, **caracterizat prin aceea că** este constituit dintr-o structură zeolitică în forma
7 amoniu de tip H-ZSM-5 și oxid de aluminiu de tip $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ într-un raport molar $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ de
9 50... 100, modificat cu 0,1...2% ioni ai sărurilor metalice sau asocieri ionice considerate în
raport în greutate față de structura cristalină zeolitică de 1 : 1, și prezintă proprietăți texturale
evidențiate prin suprafața specifică BET de $320\text{ m}^2/\text{g}$, volum de pori de $0,4\text{ cm}^3/\text{g}$, diametrul
mediu de pori= $3,5\text{ nm}$ și puritate a fazei cristaline de tip MFI.

2. Catalizator zeolitic, conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** sărurile
11 metalice sunt săruri ale metalelor alese dintre metale din grupa IA, de preferință, cesiu, Cs,
- grupa IIB, de preferință, zinc, Zn,
13 - din grupa VIII B, de preferință, rodiu, Rh sau paladiu, Pd,
- din grupa lantanidelor, de preferință, lantan, La.

3. Procedeu de preparare a unui catalizator zeolitic modificat cu ioni metalici, pornind
15 de la sinteză de zeolit ZSM-5, cu formula $\text{Na}_n\text{Al}_n\text{Si}_{96-n}\text{O}_{192}16\text{H}_2\text{O}$, în care $n=1\ldots27$, care este
17 transformat în forma sodiu Na-ZSM-5, în prezență de azotat de aluminiu și ulterior trecut în
forma amoniu H-ZSM-5, **caracterizat prin aceea că** se desfășoară în patru etape, astfel:

19 A. i. - se prepară aluminosilicat de sodiu amorf din soluție alcalină formată din 28%
21 SiO_2 , 8,6% Na_2O în apă distilată, și soluție acidă formată prin dizolvarea azotatului de
aluminiu, cu conținut echivalent de 13,6% Al_2O_3 , în apă distilată și cu 25% acid azotic, când
23 are loc precipitarea aluminosilicatului de sodiu format prin alimentare simultană a reactanților
cu debite egale, la un pH de 7...7,5, la o temperatură de 30...35°C și agitare continuă, după
25 care se filtrează suspensia de aluminosilicat obținută, rezultând un gel de aluminosilicat
amorf cu raport molar $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 = 100$, care se usucă timp de 20 h la o temperatură de
27 100°C și care este precursor pentru sinteza de aluminosilicat de sodiu cristalin din etapa
următoare;

29 ii - se prepară aluminosilicat de sodiu cristalin din 120 g sau 15,8% în greutate
aluminosilicat de sodiu amorf, în 600 g sau 79,05% apă distilată și 39 g sau 5,15% hexa-
31 metilendiamină HDA, sub agitare mecanică, timp de 1/4 h, la temperatură de 30°C, din care
se obține o suspensie omogenă cu pH de 12...12,2, cu o compoziție în rapoarte molare de:
33 1 $\text{SiO}_2/0,011\text{ Al}_2\text{O}_3/0,08\text{ Na}_2\text{O}/0,24\text{ HDA}/30\text{H}_2\text{O}$ zeolit în forma sodică Na-ZSM-5, care este
cristalizat prin sinteză hidrotermală în condiții de temperatură de 170...175°C, presiune
35 6...7 bari, timp de 48 h, după care produsul solid rezultat cu structură de zeolit ZSM-5 se
spală cu apă distilată la pH 7,5, și se usucă la temperatura de 80°C, timp de 12 h;

37 B. i. - forma de aluminosilicat de sodiu solid cristalin, obținut în etapa A, se calcinează
la o temperatură de 580°C, timp de 8 h, cu o viteză de creștere a temperaturii de la 25 la
580°C de 2°C/min;

39 ii. - se tratează pulberea de zeolit calcinat de două ori cu soluție de NH_4NO_3 de
concentrație 0,8%, în raport de 20 g zeolit/100 ml soluție la o temperatură de 90°C, timp de
41 2 h, după care se filtrează produsul $\text{NH}_4\text{-ZSM-5}$ obținut, se spală cu apă distilată de 2-3 ori,
și se usucă la o temperatură de 80°C;

43 iii. - se calcinează la o temperatură de 550°C, timp de 4 h, din care rezultă zeolit în
forma amoniu H-ZSM-5, cu un raport molar $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$ de 80, și caracteristici de porozitate:
45 suprafață specifică BET de $410\text{ m}^2/\text{g}$, volum total de pori de $0,32\text{ cm}^3/\text{g}$ și volum de micropori
 $0,11\text{ cm}^3/\text{g}$;

RO 128491 B1

- C. i. - se prepară un catalizator zeolitic modificat cu Al_2O_3 din zeolit în forma amoniu obținut în etapa B cu pulbere de alumină hidratată cu conținut echivalent de 65% Al_2O_3 și se tratează cu 12% HNO_3 în proporție de 0,65...0,80 ml acid /g amestec de zeolit și alumină hidratată, obținându-se o pastă, care 1
3
- ii. - se extrudează printr-o duză cu diametrul de 2 mm, după care formele extrudate cilindrice obținute se usucă la o temperatură de 80°C, timp de 8 h, apoi 5
- iii. - se calcinează la o temperatură de 550°C, timp de 6 h, catalizatorul astfel obținut având o componentă în greutate de 60% zeolit H-ZSM-5, 40% $\gamma-Al_2O_3$ având un raport molar SiO_2/Al_2O_3 de 80 și proprietăți texturale constând din suprafață specifică BET de 320 m^2/g , volum de pori de 0,4 cm^3/g și diametrul porilor de 3,5 nm; 7
9
- D. i. - se tratează forma de catalizator zeolitic modificat cu Al_2O_3 din etapa C cu o soluție de 1% concentrație de sare/săruri ale metalelor, de preferință, săruri de zinc, cesiu sau lantanide, cu conținut de 0,1...2% în greutate ioni/amestec de ioni metalici, după care se usucă la o temperatură de 80°C. 11
13
4. Utilizare a unui catalizator zeolitic modificat cu ioni metalici, descris în revendicarea 1, în procedee de alchilare a hidrocarburilor, de preferință, în procedeul de alchilare a benzenului. 15
17

