



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2010 01094**

(22) Data de depozit: **11.11.2010**

(41) Data publicării cererii:
30.07.2012 BOPI nr. **7/2012**

(71) Solicitant:
• INSTITUTUL NAȚIONAL DE
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU
METALE ȘI RESURSE RADIOACTIVE,
BD. CAROL I, NR.70, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• ZLĂGNEAN MARIUS,
STR. PĂDUREA CRAIULUI NR. 1, BL. B2,
SC. 8, AP. 310, PARTER, SECTOR 3,
BUCUREȘTI, B, RO;

• TOMUŞ NICOLAE, STR. SEBASTIAN
NR. 135, BL. V29, SC. I, ET. 3, AP. 11,
SECTOR 5, BUCUREȘTI, B, RO;
• FECHET ROXANA MAGDALENA,
STR. TOPOLNIȚA NR.10, BL.M 45, SC.1,
ET.6, AP.38, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B,
RO;
• MOANȚĂ ADRIANA, STR. BÎRNOVA NR.5,
BL.M 117, SC.1, AP.3, SECTOR 5,
BUCUREȘTI, B, RO

(54) PROCEDEU DE OBȚINERE A CIMENTURILOR DE CONSTRUCȚIE CU ADAOS DE STERIL MINIER DE IAZ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o compoziție de ciment de construcție. Compoziția conform inventiei cuprinde 74,85% calcar, 22,54% argilă și 2,59% steril minier de iaz, cu rol de material de corecție silicios și/sau feruginos, având următoarea compoziție chimică: 77,79% silice, 5,28% oxid de aluminiu, 8,65% oxid de

fier, 0,81% oxid de calciu, 0,39% oxid de magneziu, 0,13% oxid de sodiu, 1,52% oxid de potasiu, 0,08% oxid de mangan, 0,49% sulf total, 1,19% oxid de sulf, 0,01% sulfuri, 4,13% pierderi prin calcinare.

Revendicări: 1

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conjuinate în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



PROCEDEU DE OBȚINERE A CIMENTURILOR DE CONSTRUCȚIE CU ADAOS DE STERIL MINIER DE IAZ

Invenția se referă la un produs de obținere a cimenturilor de construcție prin adăos de steril minier de jaz.

Sterilele miniere, cantonate în iazurile de decantare ale uzinelor de preparare, reprezintă reziduurile obținute în urma procesării diferitelor zăcăminte de substanțe minerale utile. Acestea constituie, la momentul actual, un factor poluator de mediu. Funcție de caracteristicile fizico-chimice ale sterilului depozitat în iazurile de steril (decantare) acestea pot fi reprocesate sau utilizate ca adaosuri în diferite produse.

Adaosurile utilizate curent la fabricarea cimentului sunt de doua tipuri: naturale si artificiale. Adaosurile naturale utilizate fie pentru corectia amestecului brut, fie ca regulator al timpului de priza sau hidraulic active, sunt roci de tipul: nisip, gips, calcar, puzzolane naturale etc. Adaosurile artificiale rezultate ca subproduse din alte industii si care pot fi folosite la fabricarea cimentului, in amestecul brut sau la macinarea clincherului sunt: cenusă de pirita, minereu de fier prelucrat, silice ultrafina, cenusă de termocentrala, zgura granulata de furnal, etc.

In prezent, in fabricile de ciment din Romania se folosesc in mod curent urmatoarele adaosuri:

- in amestecul brut: cenușă de pirita, nisip;
 - la macinarea cimentului: gips, calcar, puzzolane naturale, zgură.

Este de subliniat faptul ca atat alinierea la normele europene, cat si rezultatele obtinute in urma unor analize tehnice si economice efectuate in cadrul diverselor cercetări in domeniu, a condus la ideea diversificarii adaosurilor utilizate la fabricarea cimentului.

Utilizarea sterilelor de iaz ca adaosuri la fabricarea cimenturilor este determinata de urmatoarele cerinte:

- obtinerea unui clincher in conformitate cu conditiile impuse de normele de calitate in vigoare prin utilizarea sterilului la corectia amestecului brut;
 - realizarea unor cimenturi cu adasuri la macinare in vederea obtinerii caracteristicilor fizice si fizico – mecanice ale cimentului in conformitate cu normele in vigoare;
 - constientizarea deplina a beneficiilor economice si de mediu.

Utilizarea sterilelor miniere de iaz la fabricarea cimenturilor poate conduce la urmatoarele avantaje:

- dezvoltarea procesului de reciclare ca o solutie in lupta contra poluarii mediului ambiant, dar si o sursa de importante economii
- o modalitate de administrare a reziduurilor minerale solide din iazuri de decantare, cu posibilitati de transformare a acestora in resurse utilizabile.

Problema tehnica, care apare, consta in determinarea caracteristicilor chimice ale sterilului de iaz ce poate fi utilizat la obtinerea cimentului precum si proportia de dozare a fiecarui constituent.

Procedeul, conform invenției, rezolvă această problemă prin aceea că s-au determinat caracteristicile chimice ale sterilului de iaz ce poate fi utilizat drept corector silicios și feruginos la obtinerea cimenturilor precum și proporția de dozare a acestuia.

Procedeul, conform invenției, este prezentată în continuare prin caracteristicile materiei prime și a sterilului de iaz, prin procentul de dozaj al constituenților precum și a caracteristicilor cimentului obținut.

Etapele tehnologice de procesare a cimentului in care sterilul mineral de iaz se utilizează ca adaus de corectie, urmărește urmatoarele etape: pregatirea materiilor prime, analiza amestecului de materii prime prin dozarea componentilor, macinarea amestecului de materii prime, clincherizarea amestecului de materii prime, obtinerea clincherului, macinarea cimentului.

Cimentul obținut s-a realizat prin amestecul următoarelor produse:

- steril minier de iaz (de la exploatarea minieră Zlatna - iazul de decantare nr. 1) cu următoarea compoziție chimică: P.C. = 4,13%; SiO₂ = 77,79%; Al₂O₃ = 5,28%; Fe₂O₃ = 8,65%; CaO = 0,81%; MgO = 0,39 %; Na₂O= 0,13%; K₂O = 1,52%; MnO = 0,08%; S total = 0,49 %; SO₃ = 1,19 %; Sulfuri = 0,01%.

- materia prima silico-aluminoasa, este reprezentata printr-o argila, care geologic apartine Eocenului. Acest tip de argila, in amestec cu calcar de puritate inalta duce la obtinerea unei game variate de cimenturi in conformitate cu standardele in vigoare.

Compoziția chimică a argilei este următoarea: P.C. = 11,59%; SiO₂ = 50,61%; Al₂O₃ = 13,87%; Fe₂O₃ = 6,55%; CaO = 10,59%; MgO = 1,70 %; Na₂O= 1,52 %; K₂O = 2,50 %; MnO = 0,08%; S total = 0,49 %; SO₃ = 0,08%; Sulfuri = 0,02%.

- materia prima calcaroasa, este un calcar Jurasic, de puritate inalta, avand un continut ridicat in CaCO₃. Caracterizarea chimica a calcarului vizeaza in primul rand,

elementele de baza care iau parte la formarea mineralelor cu proprietati hidraulice, respectiv CaO, SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, dar si alte elemente secundare care pot dauna calitatii cimentului sau pot influenta negativ functionarea instalatiilor tehnice – MgO, TiO₂, SO₃, Na₂O, K₂O, Cl.

Compoziția chimică a argilei este următoarea: P.C. = 43,47%; SiO₂ = 0,42%; Al₂O₃ = 0,51%; Fe₂O₃ = 0,20%; CaO = 53,48%; MgO = 0,80%; Na₂O = 0,42%; K₂O = 0,13%; Stotal = 0,03%; SO₃ = 0,00%; Ssulfuri = 0,03%.

Dozajul de materiale pentru obținerea cimentului sunt: calcar 74,85%, argilă: 22,54%, steril mineral de iaz: 2,59%.

Clincherul rezultat din arderea amestecului, de materii prime, la o temperatură de 1450°C, este de buna calitate avand continuturi ridicate in silicat tricalcic. Caracteristicile chimice ale clincherului pe baza carora s-a determinat componitia modulara sunt: P.C. = 0,22%; SiO₂ = 21,92%; Al₂O₃ = 5,47%; Fe₂O₃ = 3,59%; CaO = 68,13%; MgO = 0,4%; Na₂O = 0,14%; K₂O = 0,02%; Rez. ins HCl-Na₂CO₃ = 0,16%

Compoziția modulară a clincherului: M_{Si} = 2,42, M_{Al} = 1,52, S_k = 0,96.

Cimentul obținut din clincher cu adaos de gips de puritate înaltă prezintă următoarele caracteristici fizico-mecanice:

- Suprafata specifica Blaine (cm²/g): 3.500
- Apa de consistenta standard (%): 24,2
- Timp de priza la început (min.): 190
- Timp de priză la sfârșit (ore): 4
- Stabilitate (mm): 0,0
- Rezistența la incovoiere la 2 zile (N/mm²): 3,50
- Rezistența la incovoiere la 7 zile (N/mm²): 5,84
- Rezistența la incovoiere la 28 zile (N/mm²): 8,23
- Rezistența la compresiune la 2 zile (N/mm²): 15,4
- Rezistența la compresiune la 7 zile (N/mm²): 32,9
- Rezistența la compresiune la 28 zile (N/mm²): 54,9
- Clasa de rezistență: 42,5 N

Cimentul obținut prin adaos de steril minier de iaz se incadreaza intr-o clasa de rezistența superioara - 42,5 N, putând fi utilizat ca material de construcție.

Utilizarea drept adaos de corecție pentru conținutul de siliciu și/sau fier la fabricarea cimenturilor de construcție, poate fi aplicată și pentru alte tipuri de steril de iaz, cu condiția ca acestea să aibă o componiție chimică apropiată celei experimentate.

Revendicări:

1. Procedeu de obținere a cimenturilor de construcție cu adaos de steril minier de iaz, caracterizat prin aceea că se utilizează drept material de adaos silicios și feruginos, pentru fabricarea cimentului, un steril minier de iaz, cu următoarea compoziție chimică principală: $\text{SiO}_2 = 77,79\%$; $\text{Al}_2\text{O}_3 = 5,28\%$; $\text{Fe}_2\text{O}_3 = 8,65\%$; $\text{CaO} = 0,81\%$; $\text{MgO} = 0,39 \%$; $\text{Na}_2\text{O} = 0,13\%$; $\text{K}_2\text{O} = 1,52\%$; $\text{MnO} = 0,08\%$; S total = 0,49 %; $\text{SO}_3 = 1,19 \%$; Ssulfuri = 0,01% ; pierderi prin calcinare = 4,13% și într-o proporție de dozare a materialelor pentru obținerea cimentului de: 74,85 % calcar, 22,54% argilă, 2,59 % steril minier de iaz.