



(11) RO 127382 A2

(51) Int.Cl.

B05B 15/00 (2006.01),

B05B 7/02 (2006.01),

B05B 7/24 (2006.01)

(12)

## CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2010 01109**

(22) Data de depozit: **15.11.2010**

(41) Data publicării cererii:  
**30.05.2012** BOPI nr. **5/2012**

(71) Solicitant:  
• **GHIMPĂU CODREANU CONSTANTIN,  
STR. TOAMNEI NR.74, SECTOR 2,  
BUCUREȘTI, B, RO**

(72) Inventatori:  
• **GHIMPĂU CODREANU CONSTANTIN,  
STR. TOAMNEI NR.74, SECTOR 2,  
BUCUREȘTI, B, RO**

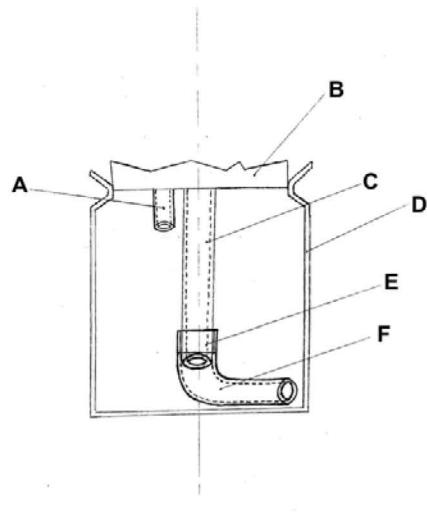
### (54) PIESĂ AJUTĂTOARE PENTRU PISTOLUL DE VOPSIT

#### (57) Rezumat:

Invenția se referă la o piesă cu care este echipat un pistol folosit pentru vopsit. Piesa conform inventiei se compune dintr-un tub (F) confectionat din metal sau din plastic cauciucat, îndoit la 90°, care se poate roti în stânga și în dreapta la 180°, montat prin împingere la capătul unei țevi (C) prin care vopseaua este direcționată, dintr-un recipient (D) poziționat sub un pistol de vopsit, către un cap de vopsire, tubul (F) fiind prevăzut în zona de conexiune cu o garnitură (E) cauciucată, care asigură etanșeitatea și menținerea în poziția dorită.

Revendicări: 1

Figuri: 1



Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conjuinate în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



15

|   |
|---|
| OFICIU DE STAT PENTRU INVENTII ȘI MĂRCI |
| Cerere de brevet de invenție            |
| Nr. a 2010 0109                         |
| data depozit 15-11-2010                 |

### **Piesa ajutatoare pentru pistolul de vopsit**

Prezenta piesa poate fi folosita in domeniul uneltelor de vopsit ce utilizeaza presiunea generata de un compressor si au pozitionat recipientul de vopsea sub pistol si nu deasupra lui.

In prezent nu exista pe piata o piesa care sa asigure folosirea pistolului de vopsit cu recipientul pozitionat sub el care sa asigure folosirea pistolului atat pentru vopsiri de jos in sus cat si de sus in jos si deasemeni in plan vertical.

Există variante de diferite pistoale de vopsit dar nu există un singur pistol care să fie folosit respectiv transformat după nevoie de vopsire în funcție de poziția ce necesită să fie abordată.

In cazul nostru luăm în considerare pistolul cu recipientul pozitionat sub el.

Problema tehnică pe care o rezolvă aceasta piesă este de a oferi posibilitatea abordării atât a unei vopsiri de jos în sus ca și de sus în jos și deasemenea în plan vertical.

Piesa este compusă dintr-un tub cu diametru specific metallic sau din plastic cauciucat, îndoit la 90 de grade și care se poate rota în stânga și în dreapta 180 de grade, iar la capul de conexiune prezintă o garnitură cauciucată ce îi asigură etanșitatea conexiunii și fixarea în poziția dorită.

Piesa este formată dintr-un tub, o teava, curbată ce se montează prin impingere, prin forțare, la capătul tevei prin care vopseaua este direcționată din recipientul pistolului de vopsit către ieșirea din pistol respectiv capul de vospire.

Piesa pe plan industrial poate fi produsă în masa prin turnare debitare și indoire.

Vanzarea se poate face ca piesă individuală sau ca piesă integrate în pistolul de vopsit.

Materia prima folosită este metalul, plasticul cauciucat și cauciucul.

Avantajele oferite de această piesă:

- oferea posibilității de vopsire cu același pistol de vopsit de jos în sus dar și de sus în jos.

Desenele reperează:

- Fig.1-piesa montată în interiorul recipientului de vopsea al pistolului de vopsit

Piesa (fig.1 F) este confectionata fie din metal fie din plastic cauciucat reprezentand un tub indoit in unghi drept la capatul tevii (fig.1 C) ce conduce vopseaua catre capul de vopsire.

Pentru o buna functionare trebuie verificata etanseitatea recipientului (fig.1 D) in care se pune vopseaua si a capacului acestuia (fig.1 B) si daca teava de introducere de aer comprimat (fig.1 A) nu este obturata.

Piesa trebuie sa aiba un diametru compatibil cu cel al tevii de directionare a vopselei (fig.1 C) din recipient (fig.1 D) catre exterior.

Piesa (fig.1 F) se va monta prin impingere, respectiv prin fortare, ea fiind prevazuta in zona de conexiune cu o granitura cauciucata (fig.1 E) care sa asigure etanseitatea ei si mentionarea in pozitia dorita.

Prin acest montaj prin fortare se asigura capacitatea piesei ca prin rotire cu 180 de grade sa fie pozitionata in functie de viitoarea pozitie de vopsire ce va fi abordata .

Piesa va fi pozitionata cu capatul liber in directia in care se va aduna vopseaua in recipient (fig.1 D) datorita gravitatiei.

### **Revendicari**

Piesa este compusa dintr-un tub cu diametru specific metallic sau din plastic cauciucat, indoit la 90 de grade si care se poate roti in stanga si in dreapta 180 de grade, iar la capful de conexiune prezinta o garnitură cacuciucată ce ii asigura etanșeitatea conexiunii si fixarea in pozitia dorita.

a - 2010 - 01109 --  
15 - 11 - 2010

12

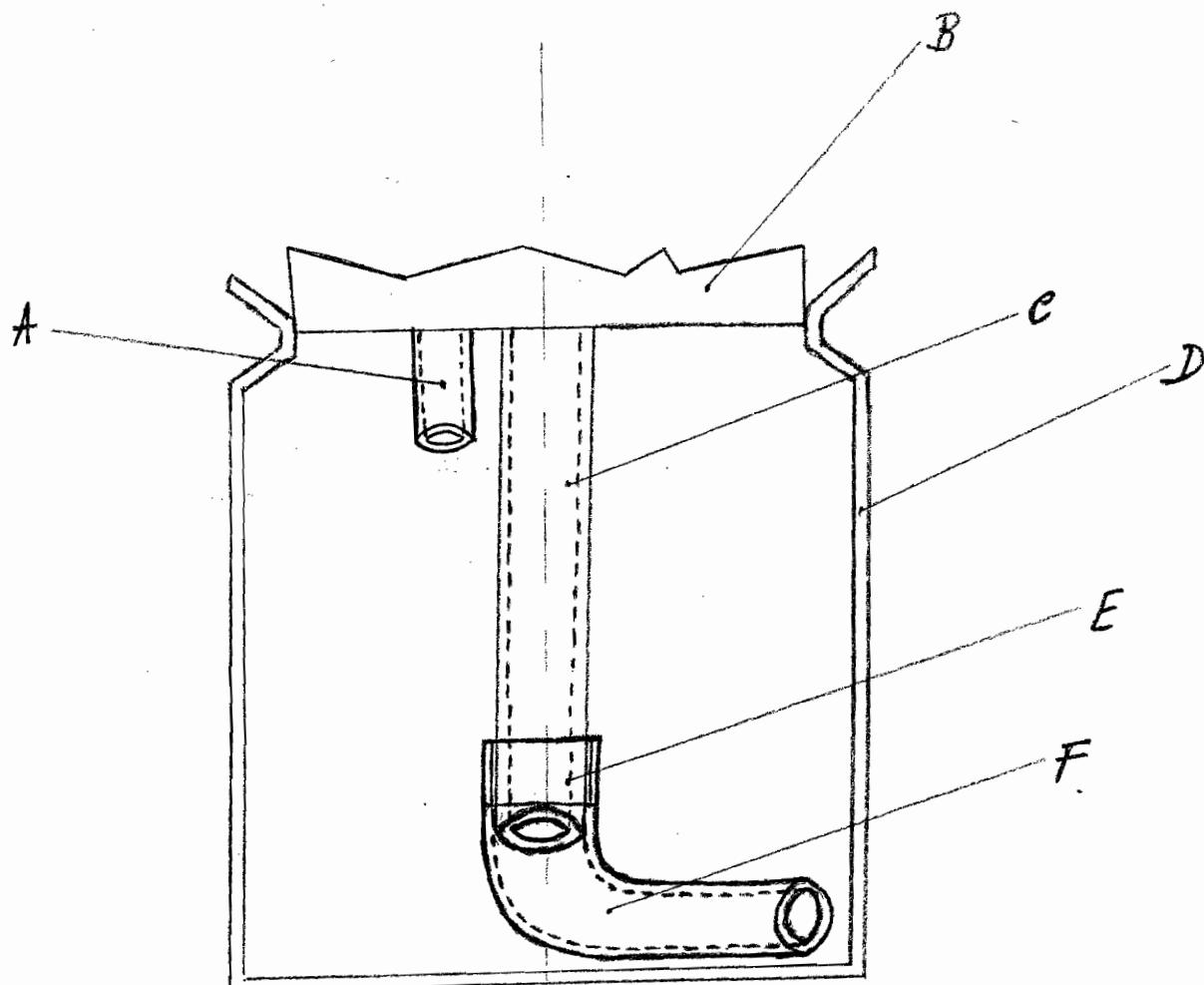


Fig. 1