



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2010 00508

(22) Data de depozit: 10.06.2010

(41) Data publicării cererii:
30.12.2011 BOPI nr. 12/2011

(71) Solicitant:
• MOCERNAC IOAN, STR. NICOLAE IORGA
NR. 1, SC.H, ET.1, AP.70, BAI A MARE, MM,
RO

(72) Inventatori:
• MOCERNAC IOAN, STR. NICOLAE IORGA
NR. 1, SC.H, ET.1, AP.70, BAI A MARE, MM,
RO

(74) Mandatar:
CABINET INDIVIDUAL NEACȘU CARMEN
AUGUSTINA, STR.ROZELOR NR.12/3,
BAIA MARE, JUDEȚUL MARAMUREȘ

(54) PROCEDEU DE REALIZARE A ACOPERIȘURILOR DIN TABLĂ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de realizare a unui acoperiș din foi din tablă din oțel, înădite unele cu altele. Procedeu conform invenției constă în aceea că o foaie (1) din tablă din oțel, cu o grosime de 0,35...0,5 mm, se îndoaie spre în sus la o margine pe o distanță (3) de 3 cm, o foaie (3) din tablă adiacentă se îndoaie spre în jos pe o aceeași distanță (4) de 3 cm și se suprapune peste prima foaie (1), prima îndoitură (2) agățându-se de cea de-a doua îndoitură (4), rezultând o foaie (5) continuă, cu o înădătură (6) la mijloc, care se bate cu ciocanul, după care o suprafață (7) continuă, obținută, se curăță de impurități, se usucă și se vopsește cu un strat (8) de grund; după ce acesta se usucă, se vopsește cu un strat (9) de antifon, iar după ce acesta din urmă se usucă, suprafața se unge cu un strat (10) din vaselină.

Revendicări: 1
Figuri: 4

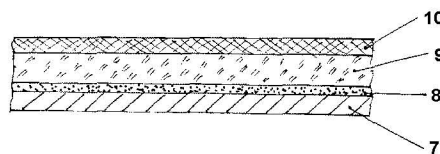
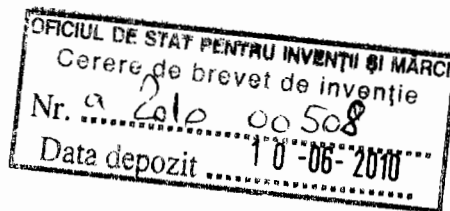


Fig. 4

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de invenție a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de invenție este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).





DESCRIEREA INVENȚIEI

PROCEDEU DE REALIZARE A ACOPERIȘURILOR DIN TABLĂ

Prezenta invenție se referă la un procedeu de realizare a acoperișurilor din tablă, care constă în utilizarea de foi de tablă din oțel de 0,35 – 0,5 mm grosime care se înădlesc unele cu altele într-un mod special, după care foaia obținută se acoperă cu 3 straturi succesive de grund, antifon și vaselină, rezultând un acoperiș total impermeabil și foarte rezistent în timp.

Se știe că, de-a lungul timpului, oamenii au utilizat diferite procedee pentru a-și acoperi locuințele: de la paie, pânus, șindrilă, hârtie gudronată, material Vilas, tablă simplă sau zincată și țiglă, până la materialele moderne, care imită țiglele dar sunt confecționate din materiale speciale.

La început, singura preocupare a oamenilor a fost să aibă un acoperiș deasupra capului. Apoi, pretențiile au crescut și s-au urmărit soluții care să izoleze împotriva apei, să izoleze termic, mai apoi și fonic. Odată cu evoluția omenirii, a apărut interesul și pentru aspectul acoperișului, fapt care a generat alte soluții tehnice pentru vopselele cu care se vopsește acoperișul sau chiar obținerea unor „țigle” gata colorate, rezistente în timp.

Soluția utilizării tablei din oțel pentru acoperirea clădirilor nu este nouă. Tabla este un material foarte spornic, deoarece se livrează în foi mari, care scurtează timpul de realizare a acoperișului. De asemenea, procedeul este mai ieftin și ușor de realizat. Dar acest procedeu prezintă o serie de dezavantaje: principalul inconvenient este acela că tabla obișnuită este un material puternic coroziv și, dacă nu este vopsită, are o durată foarte scurtă de viață. Vopsirea tablelor de acoperiș este o procedură foarte costisitoare și cere mult timp, iar rezistența în timp a vopselelor, oricât ar fi ele de performante, este limitată, datorită ploilor, a poluării (de exemplu: ploi acide), datorită căldurilor din timpul verii și a temperaturilor foarte scăzute din timpul iernii. De asemenea, tabla acumulează foarte repede căldura, deci nu este izolator termic pentru spațiul pe care îl acoperă.

MOCERNAC IOAN



S-a mai utilizat și soluția acoperirii clădirilor cu tablă zincată. Acest procedeu este mai costisitor, iar îmbinarea tablelor se face cu ajutorul organelor de asamblare de tip șuruburi cu piuliță sau autofiletante. Dezavantajul acestei soluții este aceea că necesită perforarea tablei; orice orificiu din tablă trebuie apoi etanșat și aceste orificii constituie sursele de pătrundere a apei prin acoperiș mai devreme sau mai târziu, deoarece în jurul lor apare foarte repede coroziunea.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este aceea că elimină riscul de pătrundere a apei prin acoperiș, conferindu-i o perioadă mult mai lungă de viață.

Procedeeul de realizare a acoperișurilor din tablă conform invenției constă din următoarele etape: foaia de tablă (1) se îndoaie în sus la o margine pe distanța de 3 cm (2) (fig.1), foaia de tablă (3) se îndoaie în jos pe aceeași distanță (4) (fig.2) și se suprapune peste prima foaie, îndoitura (2) agățându-se de îndoitura (4) rezultând o foaie continuă (5) cu o înnăditură la mijloc (6) care se bate cu ciocanul (fig.3), după care suprafața continuă obținută (7) se curăță de impurități, se usucă și se vopsește cu un strat de grund (8), după ce acesta se usucă se vopsește cu un strat de antifon (9) (vopsea pe bază de cauciuc utilizată frecvent la izolarea mașinilor sau a ambarcațiunilor nautice), iar după acesta se usucă suprafața se unge cu vaselină (10) (fig.4).

În mod similar se înnădesc foile de tablă oricât de mare este suprafața acoperișului ce se dorește a fi realizată.

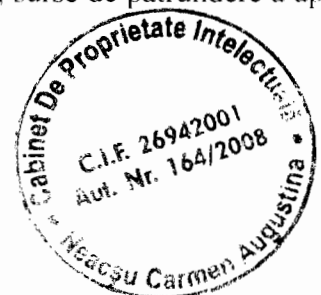
Există și posibilitatea eliminării ultimului strat de vaselină, caz în care este recomandată aplicarea de două straturi de antifon și apoi vopsirea cu vopsea a acoperișului.

Vaselina este o unsoare industrială multifuncțională pe bază de calciu. Se știe că, datorită rezistenței sale la apă și puterii mari de penetrare, oferă protecție la coroziune și se comportă foarte bine la temperaturi ridicate ca și la temperaturi foarte scăzute.

Avantajele invenției sunt următoarele:

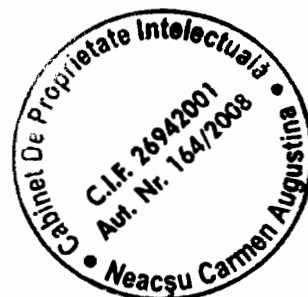
- Realizează o suprafață perfect impermeabilă pentru o foarte lungă perioadă de timp, datorită faptului că apa „fuge” de pe suprafața sa;
- Prelungește durata de viață a acoperișului până la chiar 30 de ani, după care el se poate reface prin simpla curățare și reaplicare a straturilor menționate în invenție
- Realizează o suprafață fără orificii care pot deveni, în timp, surse de pătrundere a apei prin acoperiș;
- Realizează un acoperiș care nu îngheață, datorită vaselinei;

MOCERNAC IOAN



- Acoperișul rezistă la temperaturi de până la 250 °C, deoarece vaselina are o temperatură foarte ridicată de aprindere. Riscul de aprindere a unor acoperișuri realizate în acest mod este foarte mic;
- Procedeeul este perfect compatibil cu orice formă de acoperiș (plan, în șarpante, curbat, etc.);
- Procedeeul nu implică personal cu calificări speciale, fiind ușor de realizat;
- Procedeeul nu implică activitate de întreținere specială, deoarece rezistența sa în timp este foarte lungă, mai ales că acoperișurile nu sunt supuse la șocuri mecanice, decât în mod accidental (grindină, crengi căzute, obiecte purtate de furtuni puternice și aruncate pe acoperiș, etc.);
- Procedeeul poate fi aplicat și în alte tipuri de construcții, cum ar fi garduri aflate în zone cu multă umiditate.

MOCERNAC IOAN



REVENDICĂRI

1. Procedeu de realizare a acoperișurilor din tablă de oțel de 0,35 – 0,5 mm grosime **caracterizat prin aceea că** foaia de tablă (1) se îndoaie în sus la o margine pe distanța de 3 cm (2). foaia de tablă (3) se îndoaie în jos pe aceeași distanță (4) și se suprapune peste prima foaie. îndoitura (2) agățându-se de îndoitura (4) rezultând o foaie continuă (5) cu o innăditură la mijloc (6) care se bate cu ciocanul (fig.3), după care suprafața continuă obținută (7) se curăță de impurități, se usucă și se vopsește cu un strat de grund (8), după ce acesta se usucă se vopsește cu un strat de antifon (9), iar după acesta se usucă suprafața se unge cu vaselină (10).

MOCERNAC IOAN



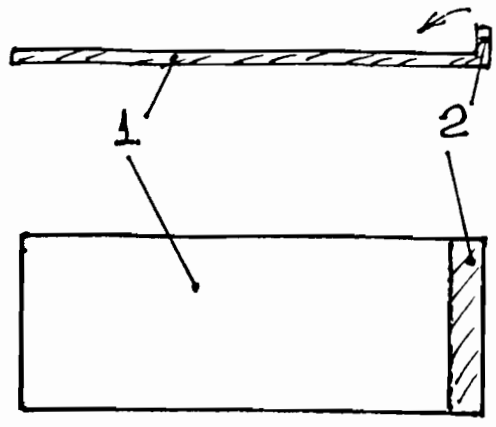


fig. 1.

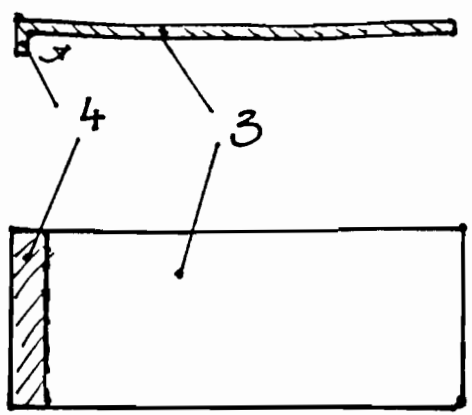


fig. 2.

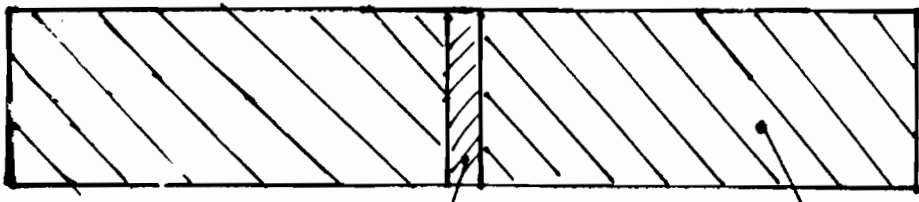


fig. 3.

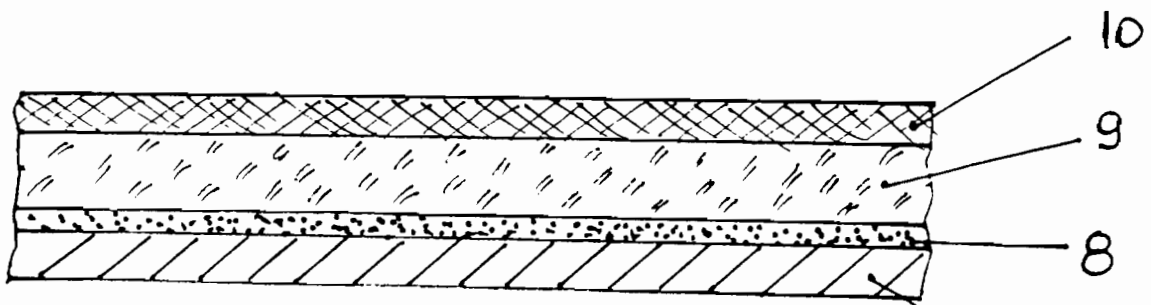


fig. 4.

MOCERNAC IOAN

