



(11) RO 126567 B1

(51) Int.Cl.
C10M 105/32 (2006.01)

(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2009 00402**

(22) Data de depozit: **27.05.2009**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **29.06.2012** BOPI nr. **6/2012**

(41) Data publicării cererii:
30.08.2011 BOPI nr. **8/2011**

(73) Titular:
• ICERP S.A., BD.REPUBLICII NR. 291 A,
PLOIEȘTI, PH, RO

(72) Inventatori:
• ORBAN IOAN TIBERIU, STR.MALU ROŞU
NR.103 A, BL.117 B1, ET.3, AP.7,
PLOIEȘTI, PH, RO;
• LUCA MARCEL CONSTANTIN,
STR.MIHAIL KOGĂLNICEANU NR.2, BL.C
3, AP.4, PLOIEȘTI, PH, RO;

• MATEI GEORGETA MARIA,
STR.TORCĂTORI NR.2, BL.L 1, AP.13,
PLOIEȘTI, PH, RO;
• RÎPEANU RĂZVAN-GEORGE,
STR.MURELOR NR.8, BL.13 J, SC.A, ET.1,
AP.4, PLOIEȘTI, PH, RO;
• LUCACIU IRINA EUGENIA,
STR.CARAGEA VODĂ NR.9-15, SC.B,
AP.12, SECTOR 1, BUCUREȘTI, B, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 118440 B; RO 114624 B1

(54) **COMPOZITE DE ULEI EMULSIONABIL ECOLOGIC**

Examinator: ing. ANCA MARINA



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de inventie, în termen de 6 luni de la publicarea mențiunii hotărârării de acordare a acesteia

RO 126567 B1

1 Invenția se referă la o compoziție de ulei emulsionabil ecologic, pentru prelucrarea
2 metalelor.

3 Operațiile de prelucrare a metalelor prin aşchiere sau deformare plastică se efectuează pe mașini automate sau semiautomate, care execută operații mai mult sau mai puțin
5 severe, de brosare, găurire, filetare, strunjire, danturare, rectificare, ștantare, matrițare etc.

7 În cadrul acestor operații, în toate cazurile intervin fenomene de frecare între scula
de prelucrare și materialul de prelucrat, fenomene care generează căldură și duc la uzură.

9 Pentru reducerea efectelor frecării în operațiile de prelucrări metalice, se utilizează
fluide de ungere și răcire, acestea având rolul de a lubrifia suprafetele în frecare, de a prelua
11 căldura degajată, de a înlătura șpanul rezultat și de a asigura protecția anticorosivă a
suprafetelor nou create.

13 În situațiile când este mai importantă răcirea, se lucrează cu emulsii de tip ulei în apă,
iar când este mai importantă ungerea, se folosesc uleiuri minerale aditive. Deosebit de
15 importantă în procesele de ungere este rezistența filmului lubrifiant, care trebuie să asigure
o bună aderență la suprafața metalică, astfel ca în cazul unor solicitări mecanice foarte
17 puternice, să-și păstreze continuitatea, fără a se întrerupe, evitându-se astfel contactul metal
pe metal între suprafața de prelucrat și scula de prelucrare, contact ce generează
fenomenele de uzură.

19 Uleiurile emulsionabile formează cu apa emulsii stabile, care se utilizează în
operăriile de prelucrare a metalelor. Rolul acestor emulsii este de a prelua căldura formată
21 datorită frecării și a deformării aşchiilor, de a asigura protecția anticorosivă a sculelor,
pieselor și mașinilor, de menținere curată a suprafetelor prelucrate prin transportul șpanului,
23 de a asigura o rugozitate corespunzătoare a suprafetelor prelucrate etc. Pentru a îndeplini
aceste funcții, uleiurile emulsionabile sunt constituite din uleiuri de bază minerale sau
25 sintetice, sulfonați de sodiu petrolieri sau sintetici, emulgatori anionici și neionici, inhibitori
de coroziune pe bază de etanolamine sau uleiuri vegetale derivatizate chimic și parafine
27 clorurate. Aceste compozitii nu îndeplinesc în totalitate calitatele de rezistență a filmului
lubrifiant, necesare asigurării rugozității, protecției antiuzură și anticorosive corespunzătoare
29 pentru metale feroase și neferoase, nu asigură durabilitate suficientă a sculelor de prelucrare
și viteze mari de prelucrare, și prezintă unele dezavantaje, cum ar fi riscul toxicologic datorită
31 conținutului de clor, stabilitate redusă a emulsiei, datorită biodegradabilității și proprietății
33 anticorosive insuficiente. Totodată, uleiurile emulsionabile pe bază de uleiuri minerale nu
sunt biodegradabile și sunt toxice, constituind un pericol pentru mediu, și în consecință nu
sunt acceptate ecologic.

35 Problema tehnică pe care o rezolvă invenția constă în obținerea unei compozitii care
să formeze emulsii stabile timp îndelungat, cu bune proprietăți anticorosive și antiuzură, pe
37 bază de esteri organici derivați din glicerina și alte materii prime regenerabile, care fără să
39 afecteze caracteristicile de performanță ale produselor clasice, să prezinte proprietăți
ecotoxicologice acceptate de mediu.

41 Compoziția de ulei emulsionabil ecologic, conform inventiei, înlătură dezvantajele
menționate mai sus, prin aceea că este constituită din 68...80% amestec format din esteri
43 ai glicerinei cu acizi grași obținuți prin reacții de esterificare cu oleină sau prin
transesterificarea uleiurilor vegetale cu glicerina, având compozitie 40...70% monogliceride,
45 20...40% digliceride și până la 30% trigliceride, 15...20% pachet de emulgatori constând din
semiesteri ai acidului maleic cu alcoolii etoxilați cu 5-9 grupe etoxi și/sau esteri ai acizilor
grași cu alcoolii etoxilați cu 5-9 grupe etoxi și/sau ulei de soia modificat prin reacție cu
47 anhidridă maleică, 1...3% pachet de inhibitori de coroziune conținând minimum 3% azot și
minimum 0,85% bor, 2...10% trietanolamină, maximum 8% soluție 30% NaOH și optional
51 maximum 3% biocid, procentele fiind exprimate în greutate.

Prin aplicarea inventiei, se obțin următoarele avantaje:

- compozitia de uleiuri emulsionabile se obține cu ușurință, în utilaje existente în
fabricile de lubrifianti;

RO 126567 B1

- materiile prime sunt ieftine, disponibile în producția curentă; 1
- concentrațele emulsionabile au la bază esteri organici biodegradabili și netoxici, similari uleiurilor vegetale, acceptați de legislațiile de mediu; 3
- emulsiile nu conțin clor, nitriți, amine secundare, fenoli și alte produse toxice sau ecotoxice. 5

Se dă în continuare 4 exemple de realizare a invenției.

Exemplul 1. Într-o autoclavă prevăzută cu sistem de agitare și încălzire, se introduc 770 kg esteri ai glicerinei, având în compoziție 70% monogliceride și 30% diglyceride. Produsul se încălzește sub agitare la temperatura de 50°C. Se adaugă 150 kg emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 10 kg inhibitor de coroziune conținând minimum 3% gr azot și minimum 0,85% gr bor, 20 kg TEA și 50 kg soluție NaOH 30%. Compoziția obținută se agită timp de 1-2 h la 50-60°C pentru omogenizare, după care se analizează și se descarcă în vasul de stocare produs finit. 13

Exemplul 2. Într-o autoclavă similară cu cea descrisă în exemplul 1, se introduc 700 kg esteri ai glicerinei, având în compoziție 50% monogliceride, 30% diglyceride și 20% triglyceride, care se încălzește sub agitare la temperatura de 50°C. Se adaugă 100 kg emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 100 kg emulgator de tip ester ai acizilor grași cu alcooli etoxilați cu 5-9 grupe etoxi, 30 kg inhibitor de coroziune conținând minimum 3% gr azot și minimum 0,85% gr bor, 30 kg TEA și 10 kg soluție NaOH 30%. Pentru omogenizarea compozitiei, se procedează ca în exemplul 1. 19

Exemplul 3. Se obține o compozitie de ulei emulsionabil, prin amestecarea, în modul descris în exemplele 1 și 2, a 680 kg esteri ai glicerinei, având în compoziție 70% monogliceride și 30% diglyceride, care se încălzește, sub agitare la temperatura de 50°C. Se adaugă 100 kg emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 100 kg emulgator de tip ulei de soia, modificat prin reacție cu anhidridă maleică, 30 kg inhibitor de coroziune conținând minimum 3% gr azot și minimum 0,85% gr bor, 40 kg TEA și 30 kg soluție NaOH 30%, 20 kg biocid de tip de 5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-onă. Pentru omogenizarea compozitiei, se procedează ca în exemplul 1. 27

Exemplul 4. Compozitiiile de uleiuri emulsionabile descrise în exemplele 1 -3 au fost analizate pentru determinarea unor proprietati de performanta semnificative ale emulsiilor in utilizare. 31

Rezultatele sunt prezentate în tabel.

Caracteristici de performanță ale emulsiilor

Caracteristica	Emulsie din compozitie conform exemplului		
	1	2	3
Stabilitatea emulsiei, după 24 h	Stabilă	Stabilă	Stabilă
Proprietati anticorosive ale emulsiilor 3%, conform STAS 8464	0/0-0	0/0-0	0/0-0
Concentratia minimă la care nu apare coroziunea, ASTM D 4627	4%	3,5%	4%
Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu 4 bile pentru emulsiile 4%: - Sarcina de sudură, daN, - Diametrul petei de uzură la 30daN, 30 min, mm	120 0,5	120 0,4	120 0,5

Se observă că emulsiile obținute asigură bune performante anticorosive pe oțel și fontă, aşa cum rezultă din testul conform STAS 8464 și ASTM D 4627. De asemenea, emulsiile sunt stabile timp îndelungat. Acestea sunt biostabile, ceea ce scade la minimum riscul de toxicitate. 51

3 1. Compoziție de ulei emulsionabil ecologic, pentru prelucrarea metalelor, **caracterizată prin aceea că** este constituită din 68...80% amestec format din esteri ai glicerinei cu acizi grași obținuți prin reacții de esterificare cu oleină sau prin transesterificarea uleiurilor vegetale cu glicerină, având compoziția 40...70% monogliceride, 20...40% diglyceride și până la 30% triglyceride, 15...20% pachet de emulgatori constând din semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 5-9 grupe etoxi și/sau esteri ai acizilor grași cu alcooli etoxilați cu 5-9 grupe etoxi și/sau ulei de soia modificat prin reacție cu anhidridă maleică, 1...3% pachet de inhibitori de coroziune conținând minimum 3% azot și minimum 0,85% bor, 2...10% trietanolamină, maximum 8% soluție 30% NaOH și optional maximum 3% biocid, procentele fiind exprimate în greutate.

13 2. Compoziție de ulei emulsionabil, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** este constituită dintr-un amestec format 77% esteri ai glicerinei, având în compoziție 70% monoglyceride și 30% diglyceride, 15% emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 1% inhibitor de coroziune conținând minimum 3% azot și minimum 0,85% bor, 20% trietanolamină și 5% soluție NaOH 30%, procentele fiind exprimate în greutate.

19 3. Compoziție de ulei emulsionabil, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** este constituită dintr-un amestec format 70% esteri ai glicerinei, având în compoziție 50% monoglyceride, 30% diglyceride și 20% triglyceride, 10% emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 10% emulgator de tip esteri ai acizilor grași cu alcooli etoxilați cu 5-9 grupe etoxi, 3% inhibitor de coroziune conținând minimum 3% azot și minimum 0,85% bor, 3% trietanolamină și 1% soluție NaOH 30%, procentele fiind exprimate în greutate.

27 4. Compoziție de ulei emulsionabil, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** este constituită dintr-un amestec format 68% esteri ai glicerinei, având în compoziție 70% monoglyceride și 20% diglyceride, 10% emulgator de tip semiesteri ai acidului maleic cu alcooli etoxilați cu 7 grupe etoxi, 10% emulgator de tip ulei de soia modificat prin reacție cu anhidridă maleică, 3% inhibitor de coroziune conținând minimum 3% azot și minimum 0,85% bor, 4% trietanolamină și 3% soluție NaOH 30%, 2% biocid de tip 5-cloro-2-metil-4-izotiazolin-3-onă, procentele fiind exprimate în greutate.

