



(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2010 00073

(22) Data de depozit: 29.01.2010

(41) Data publicării cererii:
29.07.2011 BOPI nr. 7/2011

(71) Solicitant:
• GAVRILESCU SILVIU,
STR. G.T. KIRILEANU BL.G12, SC.A, ET.1,
AP.8, BROȘTENI, SV, RO

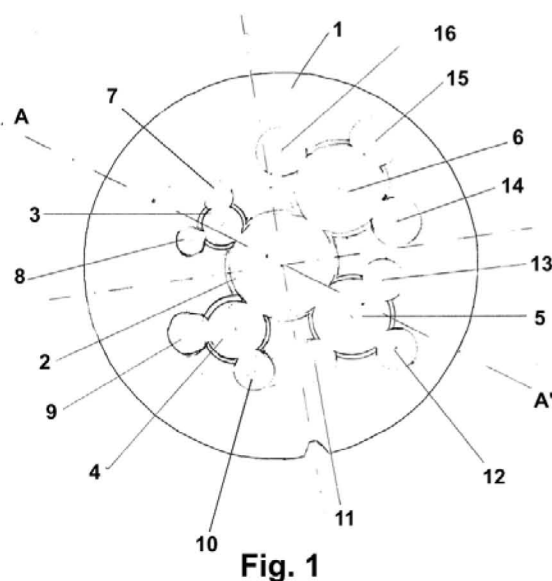
(72) Inventatori:
• GAVRILESCU SILVIU,
STR. G.T. KIRILEANU BL.G12, SC.A, ET.1,
AP.8, BROȘTENI, SV, RO

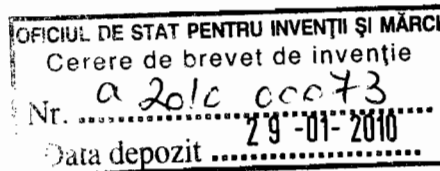
(54) FILIERĂ ROTUNDĂ MULTIPLĂ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o filieră rotundă multiplă, utilizată la filetarea șuruburilor prin prelucrare manuală. Filiera conform invenției este alcătuită dintr-un corp (1), la care niște canale (3, 4, 5, 6) de evacuare a așchiilor aferente părții active așchiitoare sunt la rândul lor părți active așchiitoare, dar cu diametre diferite, în scopul realizării unor filete exterioare de diferite dimensiuni, cu aceeași sculă.

Revendicări: 1
Figuri: 2





FILIERA ROTUNDA MULTIPLA

Inventia se refera la un dispozitiv de tip filiera rotunda rigida , utilizata la filetarea suruburilor, la prelucrarea manuala.

Sunt cunoscute dispozitive de tip filiera rigida care realizeaza filetul prin indepartare de aschii [1]. Dezavantajul principal al acestor filiere este acela ca se poate executa cu ele doar un singur filet cu un anumit diametru.

Problema tehnica pe care o rezolva inventia este realizarea unei filiere rotunde rigide care se permita executarea mai multor filete cu diametre diferite fara a schimba filiera din dispozitivul de fixare de tip port-filiera.

Dispozitivul, conform inventiei, este format dintr-un corp cu un numar de dinti, ale caror canale de evacuare a aschiilor sunt la randul lor filetante, fiecare dintre ele avand un diametru diferit de al celorlalte si un numar de dinti in functie de diametrul filetului ce poate fi executat cu acestea.

Inventia poate fi exploatata industrial, pentru filetarea suruburilor cu diametre diferite, la prelucrarea manuala a acestora.

Filiera multipla, conform inventiei, prezinta urmatoarul avantaj:

-posibilitatea realizarii unor filete exterioare cu diametre diferite fara a schimba filiera din dispozitivul port-filiera;

Se da, in continuare, un exemplu de aplicare a inventiei, in legatura cu fig.1-2, care reprezinta:

-fig. 1, vedere principala a filierei;

-fig.2 sectiune transversal prin filiera, dupa planul A-A' din fig.1.

Filiera multipla, conform inventiei, este constituita dintr-un corp 1, la care partea activa aschietoare 2 are 4 canale de degajare a aschiilor(3,4,5,6), care la randul lor sunt parti active achietoare avand canalele de degajare 7-8, 9-10,11-12-13, respective 14-15-16.

REVENDICARE

Filiera rotunda rigida, cu care, in scopul realizarii filetelor exterioare, executate manual, de diametre diferite ,cu aceeasi scula, este caracterizata prin aceea ca este formata dintr-un corp (1), a carui parte activa aschietoare are (4) canale de evacuare a aschiilor (3, 4, 5 si 6), care la randul lor sunt parti active aschietoare cu diametre diferite, avand canalele de evacuare (7-8, 9-10, 11-12-13), respectiv (14-15 și 16).

BIBLIOGRAFIE

1. Secara Gh., *Proiectarea sculelor aschietoare*. E.D.P., Bucuresti, 1979

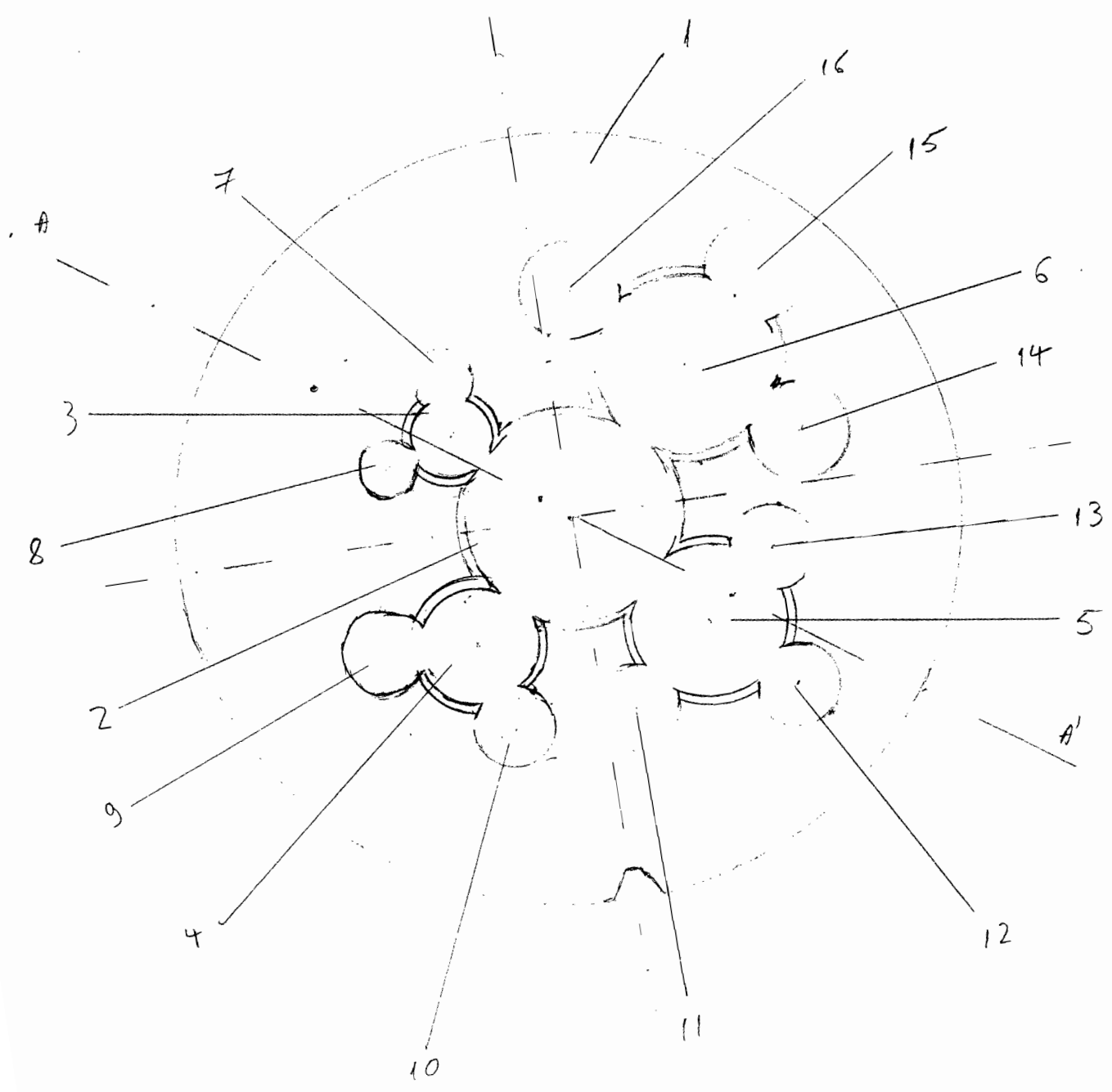


Fig. 1

draw

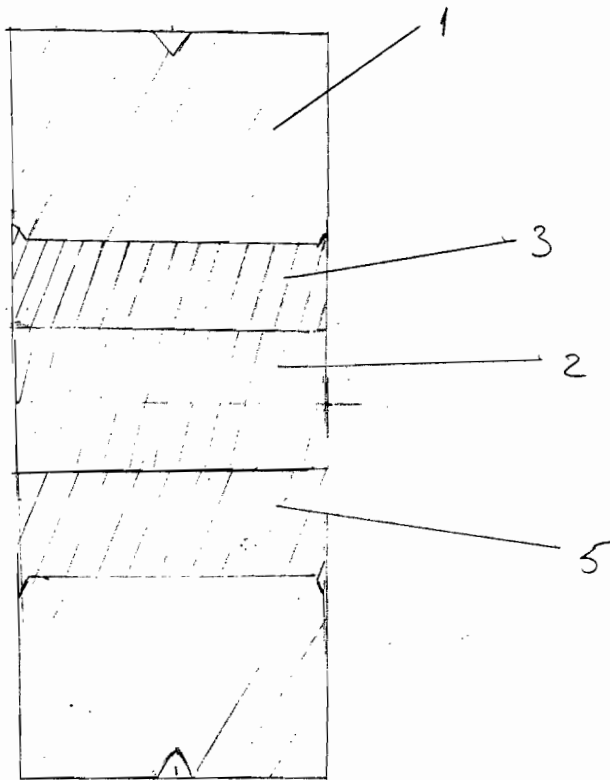


Fig. 2