



(11) RO 123654 B1

(51) Int.Cl.

C03B 5/16 (2006.01),

C03B 1/00 (2006.01)

(12)

## BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2008 00603**

(22) Data de depozit: **05/08/2008**

(45) Data publicării menținii acordării brevetului: **26/02/2016** BOPI nr. **2/2016**

(41) Data publicării cererii:  
**30/12/2008** BOPI nr. **12/2008**

(73) Titular:

- INSTITUTUL NAȚIONAL DE CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU FIZICA MATERIALELOR, STR.ATOMIȘTILOR NR.105 BIS, MĂGURELE, IF, RO;
- INSTITUTUL NAȚIONAL DE STICLĂ S.A., BD.THEODOR PALLADY NR.47, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO;
- UNIVERSITATEA POLITEHNICA DIN BUCUREȘTI, SPLAIUL INDEPENDENȚEI NR.313, SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:

- POPESCU MIHAI, ALEEA COMPOZITORILOR NR.11, BL.G 12, AP.46, SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;
- NICIU GHEORGHE HORATIU, SOS.PANDURI NR.60, BL.A, SC.B, ET.3, AP.71, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B, RO;

- RADU VASILE DOREL, STR.ODOBEȘTI NR.5 A, BL.Z 1A, SC.B, ET.3, AP.26, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO;
- NICIU DANIELA ORTENSIA, ȘOS.PANDURI NR.60, BL.A, SC.B, ET.3, AP.71, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B, RO;
- STROESCU HERMINE MARIA, STR.BADEA CÂRTAN NR.9, BL.18, ET.4, AP.21, SINAIA, PH, RO;
- SAVA FLORINEL, STR.VASILE CÂRLOVA NR.6, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO;
- LORINCZI ADAM, ALEEA POSTĂVARUL NR.4, BL.C 4, AP.86, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO;
- VELEA ALIN, STR.C.A.ROSETTI NR.41, BL.B 5, SC.C, ET.3, AP.14, CORABIA, OT, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:  
**US 20050229636 A1; US 2883294**

### (54) PROCEDEU PENTRU SINTEZA STICLEI DE As<sub>2</sub>S<sub>3</sub> DE PURITATE AVANSATĂ, PENTRU APLICAȚII OPTICE

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de sinteză a sticlei de As<sub>2</sub>S<sub>3</sub> de puritate avansată, pentru aplicații optice în domeniul 0,62 ... 11 µm. Procedul conform invenției constă în tratarea termică a unei pulberi de As<sub>2</sub>S<sub>3</sub> de puritate 5 N, în atmosferă de He, urmând un regim

termic specific, în intervalul de temperaturi de la 20 la 390°C, la o presiune de până la 1,5 atm, timp de aproximativ 17 h.

Revendicări: 2

Examinator: ing. MODREANU LUIZA



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de inventie, în temen de 6 luni de la publicarea menținii hotărârii de acordare a acesteia

RO 123654 B1

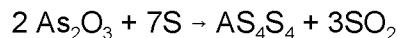
Invenția se referă la o sticlă de  $\text{As}_2\text{S}_3$  pentru aplicații optice în domeniul 0,62 ... 11  $\mu\text{m}$ , din care pot fi produse lentile pentru optică în IR.

Obținerea  $\text{As}_2\text{S}_3$  sub formă de sticlă este mult studiată și din cauza proprietăților optice deosebite, și anume, o transmisie optică în domeniul 0,62...11  $\mu\text{m}$ . Sub formă vitroasă  $\text{As}_2\text{S}_3$  este mai stabilă chimic decât în formă cristalină [Wells, A.F., "Structural Inorganic Chemistry", Oxford: Clarendon Press. ISBN 0-19-855370-6, (1984)].

Arsenul este relativ puțin răspândit în natură. Starea de oxidare obișnuită este +3 în arseniți. Starea de oxidare +5 o regăsim în arsenați. Legătura As-As o găsim în realgar.

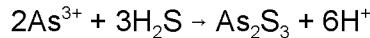
Principalele minerale de arsen sunt cele două sulfuri: realgarul,  $\text{As}_4\text{S}_4$ , și auripigmentul,  $\text{As}_2\text{S}_3$ , și unele arsenuri metalice ca: lolingita,  $\text{FeAs}_2$ , mispickelul sau arsenopirita,  $\text{FeAsS}$ , smaltina,  $\text{CoAs}_2$ , cobaltina,  $\text{CoAsS}$ , nichelina,  $\text{Ni}_2\text{As}_2$ , chloantita,  $\text{NiAs}_2$ , și proustita,  $\text{Ag}_3\text{AsS}_3$ . Sulfurile de arsen însoțesc adesea blenda și pirlita.

Realgarul,  $\text{As}_4\text{S}_4$ , se găsește în natură sub formă de cristale monoclinice, de culoare roșie-portocalie, care se pot obține și sintetic, prin topirea amestecului celor două elemente în proporția cuvenită, sau prin topirea trioxidului de arsen cu sulf:



Compoziția neobișnuită a realgarului a fost confirmată și prin determinarea structurii moleculare, în faza de vaporii, prin metoda difracției electronilor. Realgarul sublimă deasupra temperaturii de 450°C, fără să se descompună.

Trisulfura de arsen  $\text{As}_2\text{S}_3$  se obține prin topirea arsenului cu sulf sau pe cale umedă, prin introducerea unui curent de hidrogen sulfurat în soluția unei combinații a arsenului trivalent, în care, după cum s-a arătat mai sus, există ioni  $\text{As}^{3+}$ . În această reacție, arsenul se comportă ca metal:



Dacă introducerea hidrogenului sulfurat se face în soluție neutră, sulfura de arsen nu precipită, ci formează o soluție coloidală deosebit de stabilă. Din soluție puternic acidă (HCl), trisulfura de arsen precipită amorfă, galbenă; acest precipitat se folosește în chimia analitică, pentru recunoașterea și dozarea arsenului. Sulfura aceasta galbenă se transformă, la temperatură mai înaltă, într-o modificare cristalină monoclinică, identică auripigmentului din natură. Trisulfura de arsen se topește la 310°C și fierbe la 707°C, fără descompunere (firește, în absența aerului, căci în prezența aerului arde). Vaporii sunt compuși din molecule  $\text{As}_4\text{S}_6$ , a căror structură, determinată prin metoda difracției electronilor, este în totul analogă aceleia a moleculelor  $\text{As}_4\text{O}_6$  și  $\text{P}_4\text{O}_6$ .

Trisulfura de arsen este complet insolubilă în apă și în acizi, chiar în acid clorhidric concentrat; din cauza aceasta nu este toxică. Nu este hidrolizată de apă, după cum se vede din însăși reacția de formare.

Sticlele calcogenidice se bucură de atenția cercetătorilor, în special datorită proprietăților electrice și optice interesante.

Pentru prepararea unei sticle de  $\text{As}_2\text{S}_3$  din elemente puritate 5N, prin sinteza directă [K.S. Andrikopoulos, D. Christofilos, G.A. Kourouklis, S.N. Yannopoulos, "Pressure dependence of the Boson peak in glassy  $\text{As}_2\text{S}_3$  studied by Raman scattering", Proceedings of the 5th International Discussion Meeting on Relaxations in Complex Systems, 5th International Discussion Meeting on Relaxations in Complex Systems,

<b>Journal of Non-Crystalline Solids, Vol. 352, Issues 42-49, 15 Nov 2006, pp. 4594-4600], s-a înfiolat amestecul și s-a menținut 48 h la temperatura de 750°C. S-a obținut o sticlă transparentă, omogenă și lipsită de bule.</b>	1 3
A fost studiată, prin spectrometrie Raman, dependența picului Boson în sticla de $\text{As}_2\text{S}_3$ de presiune.	5
Au fost determinate benzile corespunzătoare vibrațiilor celulei elementare în sticla de $\text{As}_2\text{S}_3$ , și anume, $\text{AsS}_3$ , în geometrie trigonal piramidală.	7
S-au determinat însă, la 188 și $234 \text{ cm}^{-1}$ , vibrațiile corespunzătoare legăturilor de tip $\text{As}_4\text{S}_4$ , precum și S-S la $490 \text{ cm}^{-1}$ .	9
As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> în forma vitroasă constituie, de asemenea, obiectul cercetărilor privind laserii în domeniul Mid-IR (2,5-25 m $\mu$ ) [Uche Honnah Jr., "Quantum Cascade Lasers Tuned by Amorphous AS <sub>2</sub> S <sub>3</sub> Claddings", <a href="http://www.princeton.edu/~pccm/outreach/REU2005/REU2005">www.princeton.edu/~pccm/outreach/REU2005/REU2005</a> ].	11
O sticlă de $\text{As}_2\text{S}_3$ poate conține 0,01...0,12% gravimetrice SO <sub>2</sub> ca impuritate. Efectul conținutului de SO <sub>2</sub> asupra transmisiei sticlei de $\text{As}_2\text{S}_3$ a fost studiat la lungimea de undă de $1158 \text{ cm}^{-1}$ , unde intensitatea picului de absorbție datorită acestei impurități este maximă, constatăndu-se o dependență a absorbției de $10,0 \pm 0,7 \text{ cm}^{-1}/\%$ gravimetrice [Snopatin, G.; Matveeva, M.; Butsyn, G.; Churbanov, M.; Kryukova, E.; Plotnichenko, V., "Effect of SO <sub>2</sub> impurity on the optical transmission of As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> glass", MAIK Nauka/Interperiodica, Inorganic Materials, Volume 42, Number 12, December 2006 , pp. 1388-1392].	13 15 17 19
Pentru un coeficient de absorbție $>1 \text{ cm}^{-1}$ , sticla de $\text{As}_2\text{S}_3$ este considerată opacă. După 0,6 $\mu\text{m}$ coeficientul de absorbție scade progresiv și sticla devine transparentă, sticla de $\text{As}_2\text{S}_3$ apărând colorată în roșu. Curbura accentuată a curbei de transmisie este pusă pe seama absorbției unor impurități ca, de exemplu, Fe [US Patent 5136677 - Photorefractive effect în bulk chalcogenide glass and devices made therefrom, 1992].	21 23
Se constată că în sistemul As-S, începând cu conținutul de circa 26% S (în procente gravimetrice), se obțin soluții solide congruente. În intervalul de compozиie al soluțiilor solide există două faze intermediare (compuși) de compozиii apropiate: $\text{As}_2\text{S}_2$ (cu 30% S) și $\text{As}_2\text{S}_3$ (cu 39,1% S). Acești compuși au proprietăți fizice și chimice asemănătoare. Temperaturile de topire și de fierbere ale soluțiilor solide cu un conținut de S de peste 39,1% scad monoton.	25 27 29
Proprietăile fizice și chimice ale celor doi compuși din sistemul As-S sunt definitorii pentru întreg sistemul.	31
Problema tehnică pe care o rezolvă inventia constă în utilizarea de $\text{As}_2\text{S}_3$ la obținerea sticlei de puritate avansată la o temperatură de până la 390°C, folosită pentru aplicații optice.	33
Inventia se referă la un procedeu pentru sinteza sticlei de $\text{As}_2\text{S}_3$ de puritate avansată, pentru aplicații optice, prin care se realizează obținerea integrală a arsenului în sticlă în starea de oxidare As <sup>3+</sup> , ceea ce face ca vibrațiile corespunzătoare legăturilor de tip $\text{As}_4\text{S}_4$ la 188 și $234 \text{ cm}^{-1}$ , precum și S-S la $490 \text{ cm}^{-1}$ să nu mai poată fi decelate în spectrele Raman.	35 37
Procedeul la care se referă inventia dă posibilitatea procesării fazelor lichide la temperaturi mai coborâte ( $\text{As}_2\text{S}_3$ se topește la 310°C).	39
Procedeul la care se referă inventia asigură eliminarea vaporilor de H <sub>2</sub> O, permite eșaparea SO <sub>2</sub> rezultat din reacție cu urmele de oxigen, asigură eliminarea urmelor de HCl, asigură eliminarea bulelor existente în topitură.	41 43
Procedeu de sinteză a sticlei de $\text{As}_2\text{S}_3$ , conform inventiei, elimină dezavantajele procedeelor cunoscute prin aceea că o pulbere de $\text{As}_2\text{S}_3$ de puritate 5N se încălzește într-o incintă prevăzută cu un sistem de încălzire, în care aerul este înlocuit cu He cu un debit de 40 Nl/min și presiune 1 atm, la o temperatură de 120°C, temperatură la care pulberea se	45 47

1 menține timp de 4 h, apoi se ridică temperatura cu  $0,5^{\circ}\text{C}/\text{min}$  până la  $390^{\circ}\text{C}$ , timp de 9 h, și  
3 se menține la această temperatură timp de 20 min, și la o presiune de He de 1,5 atm, după  
5 care topitura rezultată se răcește cu o viteză de  $1,5^{\circ}\text{C}/\text{min}$  până la  $180^{\circ}\text{C}$ , unde se menține  
obținută se lasă să se răcească până la  $40^{\circ}\text{C}$ , când se evacuează.

7 Domeniul compozițional pentru formarea sticlei variază în funcție de condițiile de  
elaborare a sticlei.

9 Procedeul descris în inventie, de producere a sticlelor în sistemul binar As-S propus  
elimină sinteza directă din elemente, optându-se pentru obținerea  $\text{As}_2\text{S}_3$  pulbere pe cale  
umedă, soluție tehnologică ce are mai multe avantaje:

- 11 - posibilitatea reprocesării soluțiilor, cu recuperarea integrală a arsenului și  
ecologizarea procesului tehnologic;
- 13 - obținerea integrală a arsenului în starea de oxidare  $\text{As}^{3+}$ ;
- 15 - posibilitatea procesării fazei lichide la temperaturi mai coborâte ( $\text{As}_2\text{S}_3$  se topește  
la  $310^{\circ}\text{C}$ ).

17 Invenția se referă la un procedeu pentru sinteza sticlei de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată,  
pentru aplicații optice, prin care se realizează obținerea integrală a arsenului în sticlă în  
starea de oxidare  $\text{As}^{3+}$ , ceea ce face ca vibrațiile corespunzătoare legăturilor de tip  $\text{As}_4\text{S}_4$   
19 la  $188$  și  $234 \text{ cm}^{-1}$ , precum și S-S la  $490 \text{ cm}^{-1}$  să nu mai poată fi decelate în spectrele Raman.

21 Sintiza s-a făcut în atmosferă de heliu, 99,996%. Încălzirea se realizează în intervalul  
de  $20\dots390^{\circ}\text{C}$ . Instalația utilizată îndeplinește următoarele deziderate:

- 23 - asigură eliminarea vaporilor de  $\text{H}_2\text{O}$ ;
- 25 - permite eșaparea  $\text{SO}_2$  rezultat din reacție cu urmele de oxigen;
- 27 - asigură eliminarea urmelor de  $\text{HCl}$ ;
- 29 - se asigură eliminarea bulelor existente în topitură.

31 Procedeul la care se referă invenția dă posibilitatea obținerii de lingouri mari de sticlă  
de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată, pentru aplicații optice în domeniul  $0,62\dots11 \mu\text{m}$ , din care pot  
fi produse lentile pentru optică în IR.

33 În producerea de sticle optice este cunoscut faptul că dintr-un bloc de sticlă optică,  
elaborat prin diverse procedee, procentul de sticlă cu caracteristici optice necesare în  
aplicațiile optice (transmisie optică, indici de refracție, omogenitate optică, bule, striuri etc.)  
este în jur de 40% și se numește procent de scoatere.

35 Producerea de lingouri mari de sticlă de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată dă posibilitatea  
produselor de a sorta optic sticla elaborată pe clase de calitate optică, și de a mari  
procentul de scoatere pentru clasele optice performante.

37 Procedeul pentru sinteza sticlei de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată, descris în inventie,  
furnizează  $\text{As}_2\text{S}_3$  în formă vitroasă, necesară cercetărilor privind laserii în domeniul Mid-IR,  
și de obținere a ghidurilor de undă planare din sticla de  $\text{As}_2\text{S}_3$ , pentru realizarea chipurilor  
fotonice.

41 Procedeul la care se referă invenția nu utilizează sinteza în fiole vidate, care nu  
permite obținerea de cantități mari de sticlă. Sintiza se face, conform inventiei, în atmosferă  
de heliu, la presiune normală, în incintă cu atmosferă controlată. Mărimea lingoului de sticla  
43 de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată este condiționată doar de dimensiunile interioare ale incintei  
cu atmosferă controlată.

45 Instalația utilizată și atmosfera de lucru îndeplinește următoarele deziderate:

- 47 - asigură eliminarea vaporilor de  $\text{H}_2\text{O}$ ;
- permite eșaparea  $\text{SO}_2$  rezultat din reacție cu urmele de oxigen;
- asigură eliminarea urmelor de  $\text{HCl}$ ;

# RO 123654 B1

- atmosfera de He în sinteza sticlei de $\text{As}_2\text{S}_3$ de puritate avansată asigură eliminarea bulelor existente în topitură.	1
Creuzetul de elaborare al masei vitroase este din sticlă de cuarț pentru industria electronică, ce permite o impurificare minimă a topiturii.	3
Sinteza precipitatului de $\text{As}_2\text{S}_3$ se face printr-o metodă descrisă în literatura de specialitate [Nenițescu C.D., Chimie generală, p.775, Ed. Didactică și pedagogică (1972)] și realizează obținerea integrală a arsenului în starea de oxidare $\text{As}^{3+}$ .	5
Trioxidul de arsen este puțin solubil în apă (circa 16 g/l la 15°C). Soluția apoasă conține un acid slab, acidul arsenios:	7
$\text{As}_2\text{O}_3 + 3\text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons 2\text{As}(\text{OH})_3$	11
Trioxidul de arsen poate funcționa și ca o bază. Se dizolvă în acid clorhidric concentrat, dând triclorura de arsen:	13
$\text{As}_2\text{O}_3 + 6\text{HCl} \rightleftharpoons 2\text{AsCl}_3 + 3\text{H}_2\text{O}$	15
Prin această metodă se poate ușor prepara triclorura de arsen, dacă se tratează trioxidul cu un exces mare de acid clorhidric. Triclorura de arsen este solubilă în acid clorhidric concentrat.	17
Soluția de $\text{AsCl}_3$ în HCl 5M conține ioni $\text{Cl}^-$ și $\text{As}^{3+}$ (hidratați), rezultați dintr-o reacție de ionizare care poate fi formulată:	19
$\text{AsCl}_3 \rightleftharpoons \text{As}^{3+} + 3\text{Cl}^-$	21
Echilibrul este mult mai deplasat spre stânga, totuși ionul $\text{As}^{3+}$ poate fi recunoscut prin reacțiile sale specifice.	23
Sinteza pe cale umedă a $\text{As}_2\text{S}_3$ are avantajul obținerii integrale a arsenului în starea de oxidare $\text{As}^{3+}$ .	25
Sinteza precipitatului de $\text{As}_2\text{S}_3$ se face prin barbotarea de hidrogen sulfurat gaz în soluția puternic acidă (5M) de $\text{AsCl}_3$ , în care, prin disociere, există ioni $\text{As}^{3+}$ :	27
$2\text{AsCl}_3 + 3\text{H}_2\text{S} \rightarrow \text{As}_2\text{S}_3 + 6\text{HCl}$	29
Procedeul pentru sinteza sticlei de $\text{As}_2\text{S}_3$ de puritate avansată, pentru aplicații optice, utilizează ca materie primă $\text{As}_2\text{S}_3$ de puritate 5N, sintetizată prin metoda umedă, descrisă mai sus.	31
Instalația de sinteză este dotată cu o incintă din oțel inoxidabil, cu diametrul interior de 500 mm și înălțimea de 800 mm, și are o ușă pentru acces la configurația de încălzire, ce are un vizor din cuarț, care permite observarea desfășurării procesului. În incintă se poate realiza o atmosferă cu gaz inert. Incinta de lucru este prevăzută în interior cu un set de încălzire rezistivă, în interiorul căruia este introdus un creuzet de cuarț cu o capacitate de 5 l.	33
Instalația lucrează în atmosferă de heliu, 99,996%.	35
Încălzirea se realizează în intervalul de 20...390°C.	37
Creuzetul de elaborare al masei vitroase este din sticlă de cuarț pentru industria electronică (utilizată în metoda Czochralski), ce permite o impurificare minimă a topiturii.	41
Sticla de cuarț are o puritate de 99,98% și conține: $\text{Fe}_2\text{O}_3$ - 7 ppm, $\text{Al}_2\text{O}_3$ - 47 ppm, $\text{MgO}$ - 0 ppm, $\text{Na}_2\text{O}$ - 4 ppm, $\text{TiO}_2$ - 9 ppm, $\text{CaO}$ - 17 ppm, $\text{K}_2\text{O}$ - 4 ppm, $\text{Li}_2\text{O}$ - 4 ppm.	43
	45
	47

- 1 Se prezintă în continuare un exemplu de realizare a invenției:  
3 a) În creuzet este introdusă o cantitate de 400 g  $\text{As}_2\text{S}_3$  pulbere, de puritate 5N,  
obținută prin metoda umedă.  
5 b) După închiderea instalației, aerul este înlocuit cu He la presiune normală (1 atm).  
He este introdus cu un debit de 40 Nl/min.  
7 c) Este ridicată temperatura în instalație cu  $5^\circ\text{C}/\text{min}$ , până la  $120^\circ\text{C}$ , cu menținerea  
debitului de He și a presiunii normale.  
9 d) Se menține un palier de 4 h la  $120^\circ\text{C}$ , pentru îndepărarea vaporilor de apă din  
pulberea de  $\text{As}_2\text{S}_3$ , cu menținerea debitului de He și a presiunii normale. Este ridicată  
temperatura cu  $0,5^\circ\text{C}/\text{min}$ , timp de 9 h, până la  $390^\circ\text{C}$ . Debitul de He este redus la 20 Nl/min,  
cu menținerea presiunii de 1 atm în incintă. Viteza de încălzire redusă și circulația de He  
permite eșaparea  $\text{SO}_2$  rezultat din reacția cu urmele de oxigen, și asigură eliminarea urmelor  
de HCl.  
13 e) Topitura de  $\text{As}_2\text{S}_3$  formată este menținută în palier la temperatura de  $390^\circ\text{C}$  timp  
de 1,5 h, pentru omogenizare. Debitul de He este menținut la 20 Nl/min, cu menținerea  
presiunii de 1 atm în incintă, pentru îndepărarea urmelor volatile din topitură.  
17 f) Este închisă ieșirea gazelor din incinta instalației, și se procedează la creșterea  
presiunii de He în incintă la 1,5 atm. Este menținută presiunea la temperatura de  $390^\circ\text{C}$ , timp  
de 20 min. Creșterea presiunii favorizează difuzia He în topitura de  $\text{As}_2\text{S}_3$  și reducerea  
inclusiunilor gazoase din topitură.  
21 g) Se procedează la răcirea topiturii cu o viteza de  $1,5^\circ\text{C}/\text{min}$  până la temperatura de  
180°C. Este menținută presiunea de He la 1,5 atm. Inclusiunile gazoase rămase în masă în  
răcire conțin cantitativ He. Aceasta prezintă proprietatea conferită de volumul cel mai mic ca  
moleculă pe care îl are, ca, datorită tensiunii superficiale a bulelor, să difuzeze în masa  
vitroasă, în acest fel eliminându-se defectele conferite de existența inclusiunilor gazoase în  
masa vitroasă.  
27 h) Este menținut pentru 2 h un palier la temperatura de 180°C. Presiunea de He este  
redusă la 1 atm, prin eliminarea suprapresiunii.  
29 i) Sticla de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată, pentru aplicații optice, sintetizată, este lăsată  
în răcire liberă până la temperatura de  $40^\circ\text{C}$ , când se deschide instalația și este prelevat  
lingoul format, iar blocul de sticlă de  $\text{As}_2\text{S}_3$  este trimis pentru prelucrare optică în vederea  
caracterizărilor optice necesare încadrării în clasele optice.  
33 Din sticla de  $\text{As}_2\text{S}_3$  de puritate avansată, caracterizată optic, se pot executa, pentru  
aplicații optice în domeniul  $0,62\ldots 11 \mu\text{m}$ , repere optice pentru optică în IR.

# RO 123654 B1

## Revendicări

1	Revendicări
3	1. Procedeu de sinteză a sticlei de As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> de puritate avansată, <b>caracterizat prin aceea că</b> o pulbere de As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> de puritate 5N se încălzește într-o incintă prevăzută cu un sistem de încălzire, în care aerul este înlocuit cu He cu un debit de 40 Nl/min și presiune 1 atm, la o temperatură de 120°C, temperatură la care pulberea se menține timp de 4 h, apoi se ridică temperatura cu 0,5°C/min până la 390°C, timp de 9 h, și se menține la această temperatură timp de 20 min, și la o presiune de He de 1,5 atm, după care topitura rezultată se răcește cu o viteză de 1,5°C/min până la 180°C, unde se menține timp de 2 h și, în continuare, se elimină suprapresiunea din numita incintă, și sticla de As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> obținută se lasă să se răcească până la 40°C, când se evacuează.
5	
7	
9	
11	
13	2. Procedeu conform revendicării 1, <b>caracterizat prin aceea că</b> pulberea de As <sub>2</sub> S <sub>3</sub> este obținută pe cale umedă, și este utilizată la aplicații optice în domeniul 0,62 ...11 µm.



Editare și tehnoredactare computerizată - OSIM  
Tipărit la: Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci  
sub comanda nr. 58/2016