

(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2008 00897**

(22) Data de depozit: **17.11.2008**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **29.06.2012** BOPI nr. **6/2012**

(41) Data publicării cererii:
29.05.2009 BOPI nr. **5/2009**

(73) Titular:
• **CREȚU EUGEN VIOREL,**
ALEEĂ BAIĂ DE ARIEȘ NR.3, BL.3, SC.8,
PARTER, AP.91, SECTOR 6, BUCUREȘTI,
B, RO

(72) Inventatori:
• **CREȚU EUGEN VIOREL,**
ALEEĂ BAIĂ DE ARIEȘ NR.3, BL.3, SC.8,
PARTER, AP.91, SECTOR 6, BUCUREȘTI,
B, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:
RO 113710 B1; GR 860101456 B

(54) **ANSĂ RADIESTEZICĂ**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o ansă radiestezică utilizată în operațiuni de biodetecție, biolocație, măsurarea unor câmpuri energetice și bioenergetice, diagnosticarea unor anomalii energetice, la măsurători calitative și cantitative, în toate aplicațiile menționate înainte folosindu-se împreună cu un raportor special. Ansa radiestezică, conform invenției, constă într-un ansamblu (1) ce are o formă de cruce și este realizat din sârmă metalică, după două drepte (D1 și D2) perpendiculare, cu specificația că pe o dreaptă (D1) sunt conținute două bucăți de sârmă, care au niște dimensiuni (b) egale, sudate una în prelungirea celeilalte, iar pe o dreaptă (D2) sunt sudate în același mod alte două bucăți de sârmă, una de o dimensiune (a) cu una de o altă dimensiune (l), iar cele două jumătăți de dimensiune (b) ale primului braț al crucii ansei sunt sudate sau lipite cu brațul ansei de o dimensiune (a+l), ansamblul (1) funcționând împreună cu un raportor (2) special.

Revendicări: 1
Figuri: 4

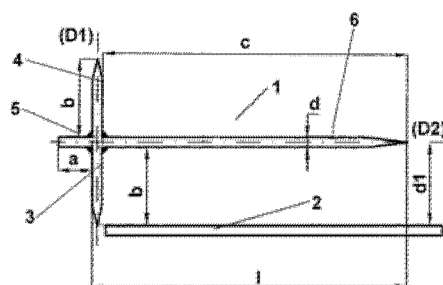


Fig. 4



RO 123463 B1

1 Inventția se referă la o ansă radiestezică, care se utilizează în operațiuni de
biodetecție, biolocație, măsurarea unor câmpuri energetice și bioenergetice, diagnosticarea
3 unor anomalii energetice și la măsurători calitative și cantitative.

5 Se cunoaște o ansă radiestezică, conform brevetului **RO 113710 B1**, prezentată în
fig. 3, și care este utilizată la operațiuni de biodetecție, biolocație, diagnosticarea unor
anomalii energetice, precum și pentru diverse măsurători cantitative și calitative, folosită
7 însoțită de un raportor. Ansa este formată dintr-un fir metalic 1 din cupru, oțel, nichel sau un
alt material, care are capetele ascuțite și amplasate pe aceeași axă, cele două capete fiind
9 legate prin intermediul a două brațe inegale, astfel încât distanța dintre axa longitudinală și
suprafața raportorului radiestezic să fie minimă și se utilizează împreună cu raportorul
11 radiestezic 2.

13 Dezavantajele soluției prezentate anterior constau în faptul că este elastică și că se
deformează necontrolabil între cele două capete ascuțite, în perioada în care este ținută de
operatorul radiestezist pentru măsurători, generându-se erori la măsurare. Acest tip de ansă
15 radiestezică este realizată astfel încât capetele ansei radiestezice să fie coliniare cu dreapta
D1, dreapta D1 fiind perpendiculară pe dreapta D2, care este și axa de simetrie a ansei
17 radiestezice. De asemenea, o astfel de ansă, care este realizată prin îndoire, are dez-
avantajul că este complicat de realizat, necesitând un șablon special de îndoire, de formă
19 relativ complicată, deoarece necesită îndoiri cu razele de curbură r_1 , r_2 , r_3 și r_4 , pe de o
parte, dar și o rază de racordare R cu porțiunea orizontală a ansei radiestezice. Un alt
21 dezavantaj al acestui tip de ansă radiestezică este acela că este relativ greu de echilibrat,
corelat cu diametrul sârmei, datorită asimetriei de formă. Pot apărea erori de citire pe
23 raportorul radiestezic 2, datorită faptului că zona de indicare a ansei (practic vârful de
indicare) are lățimea egală cu diametrului sârmei din care este confecționată ansa.

25 Se mai cunoaște o ansă radiestezică, conform fig. 1, care este realizată dintr-un fir
metalic 1, ascuțită la capete, care se utilizează împreună cu un raportor radiestezic 2. Acest
27 tip de ansă radiestezică este realizat astfel încât capetele să fie coliniare cu dreapta D1,
dreapta D1 fiind perpendiculară pe dreapta D2, care este și axa de simetrie a ansei
29 radiestezice.

31 De aici apare primul dezavantaj al acestei anse, și anume că este elastică, și ca
urmare se deformează necontrolabil între cele două capete ascuțite, în perioada în care este
ținută de operatorul radiestezist, pentru măsurători, generându-se erori la măsurare. Ansa
33 este realizată prin îndoire și are dezavantajul că este relativ complicat de realizat, necesitând
un șablon special de îndoire, de formă relativ complicată, deoarece necesită îndoiri cu razele
35 de curbură r_1 , r_2 , r_3 și r_4 , pe de o parte, iar pe de altă parte, are dezavantajul că, datorită
distanței d_1 , între vârful ansei radiestezice și raportorul radiestezic 2, citirile se fac cu erori
37 mari, în special în cazul măsurătorilor cantitative. Tot erori de citire, pe raportorul radiestezic
2, apar datorită faptului că zona de indicare a ansei (practic vârful de indicare) are lățimea
39 egală cu diametrului sârmei din care este confecționată ansa.

41 Se mai cunoaște o ansă radiestezică, conform fig. 2, care are forma literei Y și care
este realizată dintr-un fir metalic 1, ascuțit la capete, care se utilizează împreună cu un
raportor radiestezic 2. Ansa radiestezică este realizată astfel încât capetele să fie coliniare
43 cu dreapta D1, dreapta D1 fiind perpendiculară pe dreapta D2, care este și axa de simetrie
a ansei radiestezice. Ansa este realizată prin îndoire și are dezavantajul că este relativ
45 complicat de realizat, necesitând un șablon special de îndoire, de formă relativ complicată,
căci necesită îndoiri cu razele de curbură r_1 , r_2 , r_3 , r_4 , r_5 și r_6 , pe de o parte, iar pe de altă
47 parte, și această ansă radiestezică are dezavantajul că, datorită distanței între vârful ansei
și raportorul special, citirile se fac cu erori mari, în special în cazul măsurătorilor cantitative.

RO 123463 B1

Un alt dezavantaj al acestei anse radiestezeice este acela că este elastică, și ca urmare se deformează necontrolabil între cele două capete ascuțite, în perioada în care este ținută ansa de operatorul radiestezeist pentru măsurători, generându-se erori de măsurare.	1 3
Problema tehnică pe care o rezolvă invenția constă în corectarea erorilor în măsurarea câmpurilor energetice și bioenergetice, și în creșterea vitezei de măsurare și micșorare a timpului de răspuns.	5
Ansa radiestezeică, conform invenției, rezolvă problema tehnică menționată, prin aceea că este formată dintr-un fir metalic, care este realizat prin sudarea/lipirea a patru brațe după două axe perpendiculare, pentru a se obține o formă de cruce.	7 9
Ansa radiestezeică, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:	
- este ușor de realizat;	11
- nu necesită un șablon special de îndoire;	
- este ușor de manevrat;	13
- nu apar deformări între capetele de priză;	
- are o precizie mare de măsurare;	15
- este foarte bine echilibrată;	
- se poate utiliza atât în incinte închise, cât și în exterior, în condiții meteorologice dificile.	17
Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, în legătură cu fig. 1...4, care reprezintă;	19
- fig. 1, vedere laterală a unei anse radiestezeice în formă de V;	21
- fig. 2, vedere laterală a unei anse radiestezeice în formă de Y;	
- fig. 3, vedere laterală a unei anse radiestezeice în formă de Y cu brațe inegale;	23
- fig. 4, vedere laterală a ansei radiestezeice, conform invenției.	
Ansa radiestezeică, conform invenției, prezentată în cadrul fig. 4, este realizată dintr-un fir metalic 1 , de secțiune circulară sau pătrată, ascuțit la capete, și care este realizat prin sudarea/lipirea a patru brațe 3, 4, 5 și 6 , după niște axe D1 și D2 perpendiculare, pentru a se obține o formă de cruce.	25 27
Brațele 3, 4, 5 și 6 au dimensiunile a, b, c și l , unde l reprezintă lungimea ansei radiestezeice, iar d reprezintă dimensiunea pentru secțiunea firului metalic 1 din care este realizată ansa radiestezeică (raza cerc sau latura pătrat).	29 31
Cele două jumătăți de dimensiune b , ale brațelor 3 și 4 ale ansei, sunt sudate sau lipite cu brațele 1 și 5 , ale ansei de dimensiune a + l , conform fig. 4, rezultând ansa radiestezeică în formă de cruce, conform invenției. Cele două brațe ale crucii care reprezintă ansa radiestezeică, conform invenției, rezultă în urma sudării sau lipirii brațelor 3, 4, 5, 6 câte două și sunt situate pe axele perpendiculare D1 și D2 . Pe axa D1 este situat un braț al crucii ansei radiestezeice, conform invenției, care conține capetele pentru priza ansei radiestezeice de către operatorul radiestezeist, motiv pentru care aceste capete sunt ascuțite. Pe axa D2 se află celălalt braț al crucii ansei radiestezeice, de lungime c , conform invenției, braț care este ascuțit la un capăt, conform fig. 4, în acest fel mărindu-se precizia de măsurare, prin citirea mult mai precisă pe raportorul radiestezeic 2 . Dimensiunea cotei b din fig. 4, aleasă ca distanță d1 de la ansa radiestezeică la raportorul special, trebuie să fie cât mai mică posibil (distanța d1 se stabilește la o valoare minimă, pentru precizia de măsurare a operatorului radiestezeist), corelată cu capătul ascuțit al brațului de lungime c , al ansei radiestezeice, conform invenției, face ca precizia măsurării să fie superioară tuturor celorlalte variante de anse radiestezeice prezentate. Se constată că ansa radiestezeică se realizează foarte ușor, prin sudură sau lipire, datorită formei rigide, de cruce, de aici rezultând posibilitatea de a se	33 35 37 39 41 43 45 47

RO 123463 B1

1 executa foarte ușor în producție de serie, se poate utiliza foarte ușor, fără a fi posibile
deformări, după dreapta **D1**, ale ansei, între capetele de priză, pentru operatorul radiestezist,
3 eliminându-se alte posibile erori de măsurare, contribuind și în acest mod la creșterea
preciziei de măsurare. Pentru ansele radiestezice realizate practic, conform invenției, centrul
5 de greutate este plasat în așa fel, încât ansa este foarte bine echilibrată și dă o stabilitate
foarte bună a ansei radiestezice la utilizarea de către operatorul radiestezist atât în stare
7 repaus, cât și în procesul de măsurare. Din aceleași considerente de stabilitate, ansa
radiestezică conform invenției se poate utiliza cu rezultate excelente atât în incinte închise,
9 cât și în exterior, chiar și în condiții meteorologice dificile (de ploaie, vânt etc.). În final, este
de subliniat faptul că acest tip de ansă radiestezică, conform invenției, are o rapiditate de
11 răspuns foarte mare în procesul de măsurare, față de toate ansele radiestezice prezentate
anterior.

RO 123463 B1

Revendicare

1

Ansă radiestează, alcătuită dintr-un fir metalic (1) ascuțit la capete și care se folosește împreună cu un raportor (2) radiestează, **caracterizată prin aceea că** firul metalic (1) este realizat prin sudarea/lipirea a patru brațe (3, 4, 5 și 6) după niște axe (D1 și D2) perpendiculare, pentru a se obține o formă de cruce. 3 5

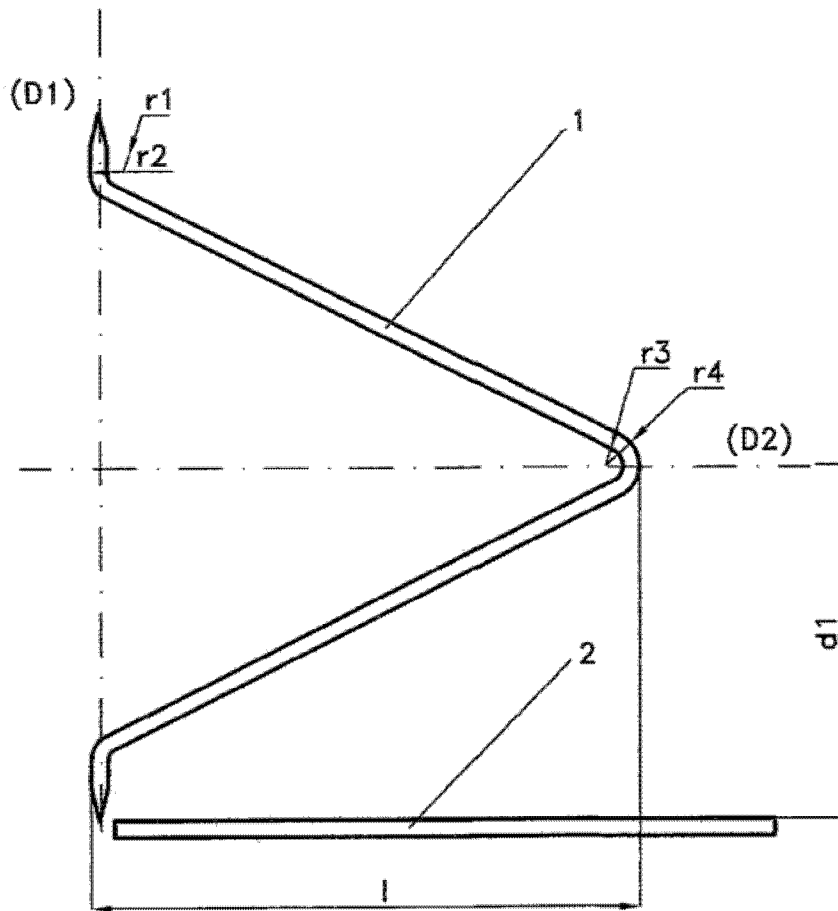


Fig. 1

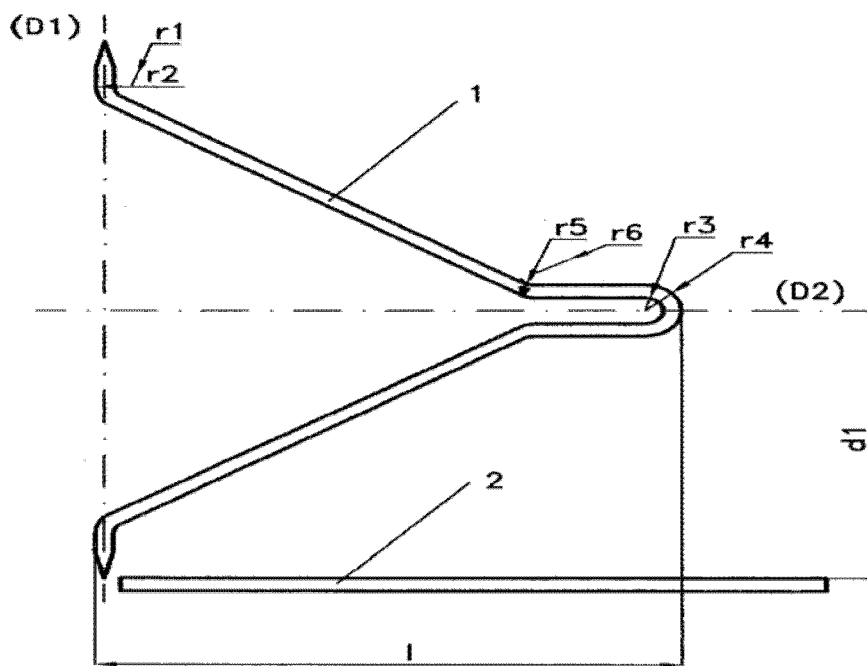


Fig. 2

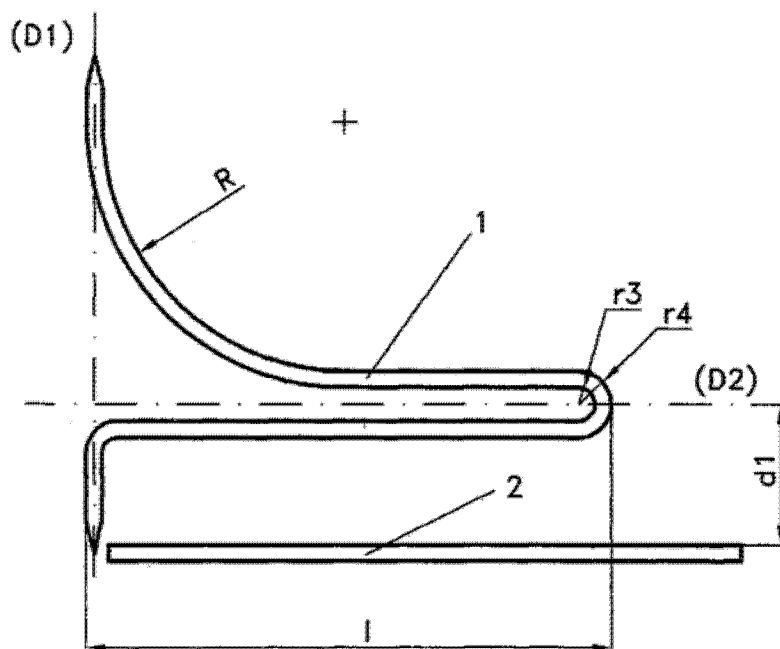


Fig. 3

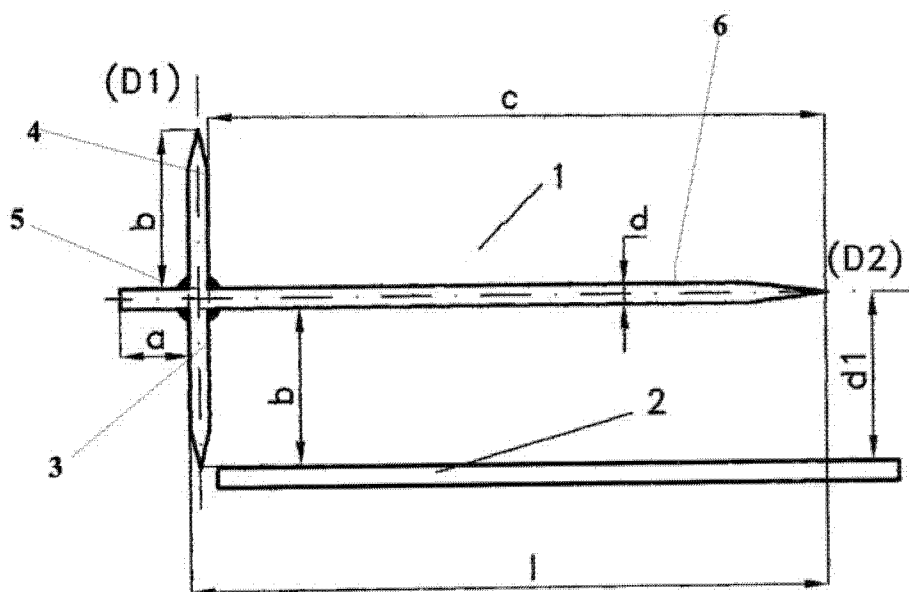


Fig. 4

