



(11) RO 123281 B1

(51) Int.Cl.

E04C 3/26 (2006.01).

E04C 3/294 (2006.01)

(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2004 00373**

(22) Data de depozit: **19.11.2002**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **30.05.2011** BOPI nr. **5/2011**

(30) Prioritate:
16.01.2002 HR P020020044A

(41) Data publicării cererii:
28.02.2005 BOPI nr. **2/2005**

(86) Cerere internațională PCT:
Nr. HR 2002/00057

(87) Publicare internațională:
Nr. WO 03/060253 24.07.2003

(73) Titular:
• **MARA-INSTITUT D.O.O.,
VARAZDINSKA 65, MARTIJANEC,
DONJI MARTIJANEC HR**

(72) Inventatori:
• **SKENDZIC MILOVAN,
HRVATSKIH PAVLINA 12, LEPOGLAVA HR;**
• **SMRCEK BRANKO,
BRANIMIROVA 24, TRNOVEC HR**

(74) Mandatar:
**CABINET ENPORA S.R.L.,
ȘOS. IANCULUI NR.7, BLOC 109 B,
SC.B, ET.1, AP.46, SECTOR 2, BUCUREȘTI**

(56) Documente din stadiul tehnicii:
HR P20000906 A; US 3260024 A

(54) CONSTRUCȚIE DE ACOPERIȘ-TAVAN DIN BETON PRECOMPRIMAT INDIRECT, CU BOLTĂ PLATĂ

(57) Rezumat:

Prezenta inventie se referă la construcția acoperișurilor pentru clădiri industriale sau alte clădiri asemănătoare, din beton armat precomprimat și, îndeosebi, la unele piese metalice care devin părți integrate ale structurii. Construcția de acoperiș-tavan din beton precomprimat indirect, cu boltă plată, cuprinde o placă de bază (1), o grindă superioară (2) și niște bare tubulare (3), și este caracterizată prin aceea că grinda superioară (2), realizată din beton, are secțiunea transversală în forma literei V inversat și este fixată de placă de bază (1) prin intermediul barelor tubulare (3), realizate din oțel, care sunt distribuite spațial, placă de bază (1) realizată, de asemenea, din beton, fiind precomprimată centric.

Revendicări: 3

Figuri: 4

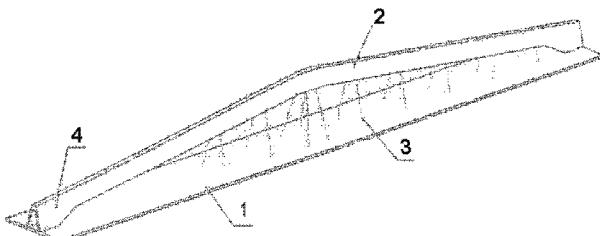


Fig. 1

Examinator: ing. IONESCU ANCA



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de invenție, în termen de 6 luni de la publicarea mențiunii hotărârii de acordare a acesteia

RO 123281 B1

1 Prezenta inventie se referă la construcția acoperișurilor pentru clădiri industriale sau
 3 alte clădiri asemănătoare, din beton armat precomprimat, și îndeosebi la unele piese
 metalice care devin părți integrate ale structurii.

5 Domeniul de aplicare a inventiei este descris în clasificarea IPC E 04 B 1/00, care se
 referă, în general, la construcții sau elemente de construcții sau, mai în particular, de grupa
 E 04 C 3/00 sau 3/294.

7 Prezenta inventie tratează o construcție specifică de acoperiș-tavan cu boltă plată,
 9 de concepție și formă originală. Deși sunt evidente unele asemănări cu fermele sau cu arcele
 11 cu tiranți, prezenta construcție se deosebește substanțial de acestea prin modul cum
 lucrează la susținerea sarcinii. Mai întâi de toate, aceste construcții sunt destinate să rezolve
 13 simultan atât tavanul finisat, cu boltă plată, cât și construcția acoperișului. De asemenea, se
 urmărește să se activeze placa de boltă cu lățime mare, pentru a contribui ca un element
 portant, în loc să fie suspendată în mod pasiv de o fermă sau de un arc.

15 Toate celelalte intenții practice ale prezentei construcții includ avantajele comunicate
 în HR-P 20000906 A și pe care aceste construcții le prezintă în comparație cu acoperișurile
 și tavanele clasice.

17 Tehnicile de precomprimare folosite în mod obișnuit (US 3260024), prin care se
 introduc forțe de compresiune într-un element de structură, cu o geometrie selectată a
 19 secțiunii transversale, prin tendoane poziționate sub centrul de gravitație al betonului, nu ar
 realiza efecte corespunzătoare în cazul aplicării la aceste construcții, din cauza lipsei unei
 21 asemenea excentricități. Pentru a realiza o deformare îndreptată în sus a plăcii din beton,
 ar fi necesară coborârea tendoanelor de precomprimare sub centrul de gravitație al
 23 construcției în ansamblu, ceea ce este inacceptabil, deoarece anulează ideea boltii plate.

25 Problema este deci concentrată pentru a descoperi o metodă de precomprimare
 adecvată, care să reducă în mod eficient mărimea deformărilor și să eliminate sau să
 27 controleze fisurile care pot apărea în beton dacă se admit tensiuni în placa de boltă.
 Prezenta inventie furnizează o metodă mai eficientă pentru precomprimarea construcțiilor
 29 cu boltă plată. De asemenea, prezenta construcție rezolvă problema stabilității grinzelii
 superioare împotriva flambajului lateral.

31 Cererea de brevet HR-P 20000906 A, intitulată "Construcție de acoperiș-tavan dublu
 precomprimat, compozită, cu boltă plată, pentru clădiri cu deschideri mari", este construcția
 33 cea mai asemănătoare cunoscută. Cererea menționată mai sus propune o metodă eficientă
 de precomprimare pentru astfel de construcții inversate, cu centrul de gravitație poziționat
 35 în partea inferioară a secțiunii transversale, și indică soluția care urmează. Placa de lățime
 mare este precomprimată o dată, centric, înainte de terminarea construcției, introducând
 37 compresiune în placa de boltă, rezolvând astfel problema fisurilor în beton. Apoi, construcția
 este terminată și este precomprimată încă o dată prin intermediul unei pene din oțel care se
 introduce într-o piesă specială, poziționată la mijlocul deschiderii grinzelii superioare, pentru
 39 a realiza o deformare în sus a plăcii prin rotirea capetelor acesteia. Prezenta inventie se
 referă la o construcție foarte asemănătoare, dar substanțial modificată față de cea descrisă
 41 în HR-P 20000906 A fiind prevăzută încă o precomprimare suplimentară. În comparație cu
 43 inovația de mai sus, prezenta construcție introduce grinda superioară rigidă cu un profil al
 secțiunii care este în același timp rigid și cu pereti subțiri, în intenția de a reduce lungimea
 efectivă a barelor tubulare de legătură în comparație cu țevile din oțel, mult mai rigide.
 45 Înlocuirea țevilor din oțel rigide cu barele tubulare suple dezactivează transmiterea momen-
 telor de încovoiere de la grinda superioară la placă și viceversa. Barele tubulare de legătură
 47 sunt distribuite în mod uniform peste placa de boltă pentru a îmbunătăți interconectarea și
 uniformitatea repartizării greutății proprii a plăcii pe grinda superioară. Astfel, legăturile dintre

RO 123281 B1

bare și placă au devenit mai puțin rigide, iar forța de precomprimare indusă în placa de boltă nu produce o încovoiere considerabilă a barelor, ceea ce permite o precomprimare mai puternică a plăcii fără încovoierea acesteia. Totuși, dacă precomprimarea centrică a plăcii de boltă este executată la un nivel redus, aceasta nu influențează semnificativ deformarea plăcii. Dacă, din contra, se aplică forțe mari de precomprimare, nivelul ridicat de comprimare influențează în mod considerabil deformările plăcii de boltă. Unul dintre obiectivele importante ale prezentei invenții este acela de a furniza un mod mai eficient de precomprimare a construcțiilor cu bolta plată și ea nu contestă precomprimarea dublă care este o metodă foarte eficientă.	1 3 5 7 9
Prezenta construcție rezolvă în mod mai eficient problema stabilizării grinzi superioare împotriva flambajului lateral, comparativ cu cererea de brevet menționată mai sus. Barele de legătură spațiate, distribuite în mod uniform peste planul superior al plăcii tavanului, la distanțe bine determinate, divizează lungimea totală eficientă a grinzi superioare într-o mulțime de lungimi mai mici, iar secțiunea transversală a grinzi superioare are forma unui V inversat, ceea ce scurtează lungimile efective ale barelor de legătură și modifică condițiile de la capetele acestora, reducând astfel lungimile lor eficace de flambaj.	11 13 15
- fig. 1 reprezintă o vedere izometrică a construcției, cu părțile sale componente;	17
- fig. 2 reprezintă secțiunea transversală a construcției, cu părțile sale componente;	19
- fig. 3 ilustrează pe un model simplificat principiul de precomprimare (CAZUL 1);	19
- fig. 4 ilustrează micșorarea lungimii eficiente a barelor de legătură 3 și modul în care grinda superioară 2 este stabilizată împotriva flambajului lateral.	21
Construcția precomprimată de acoperiș-tavan este un element prefabricat portant într-un singur sens, cu bare de legătură distribuite spațial, pentru realizarea de clădiri industriale cu deschideri mari.	23
Construcția cuprinde în mod distinct o placă de bază 1 subțire și lată din beton și o grinda superioară 2 din beton, cu secțiunea transversală în formă de V inversat conturat, aşa cum este arătată în fig. 2, legate între ele prin niște bare tubulare 3 subțiri.	25 27
Placa de bază 1, subțire, de boltă, este adoptată cu o lățime deosebit de mare, pentru a acoperi o porțiune mare din planul de ansamblu al clădirii și pentru a prezenta bolta plată în interior.	29
Din fig. 2 și 4, rezultă în mod evident că ambii pereti subțiri ai secțiunii transversale a grinzi superioare 2 sunt extinși aproape spre placa de bază 1, reducând astfel lungimea de flambaj a barelor tubulare 3 de legătură. Barele tubulare 3 de legătură, ancorate la un capăt de grinda superioară 2 și având aceeași înclinare ca și peretii subțiri înclinați ai secțiunii transversale a acesteia, sunt ancorate, la celălalt capăt, de placa de bază 1, lată, de boltă, stabilizând astfel grinda superioară 2 împotriva flambajului lateral.	31 33 35
Barele tubulare 3 subțiri, distribuite în spațiu, sunt de asemenea utilizate pentru a menține distanța dintre placa de bază 1 și grinda superioară 2, împiedicând momentele de încovoiere tranzitorii în ambele direcții și reducând conductivitatea termică între grinda superioară 2 și placa de bază 1.	37 39
Pentru a ilustra modul în care funcționează mecanismul construcției, se fac considerațiile care urmează.	41
Dacă construcția nu a fost precomprimată, atât placa de bază 1, cât și grinda superioară 2 vor tinde să se îndoiească în jos, cu mențiunea că placa de bază 1, din cauza raportului mai ridicat dintre greutatea proprie și rigiditatea verticală, se va îndoi mai puternic decât grinda superioară 2, ceea ce va activa barele de legătură să se opună mișcării lor reciproce de îndepărțare.	43 45 47

1 Dacă construcția a fost precomprimată și nu a fost încărcată, elementele de legătură,
2 respectiv, barele tubulare 3 vor fi comprimate, opunându-se mișcării de apropiere dintre
3 placa de bază 1 și grinda superioară 2.

4 Dacă construcția este precomprimată și a fost încărcată numai grinda superioară 2,
5 compresiunea în barele tubulare 3 va crește deoarece, în acest caz, grinda superioară 2,
6 datorită sarcinii aplicate, se încovoiează în jos, iar în același timp placa de bază 1 se încovoiează
7 ușor în sus, astfel încât barele tubulare 3 se opun apropierii suplimentare între ele.

8 Dacă construcția este precomprimată și este încărcată numai placa de bază 1,
9 compresiunea în barele tubulare 3 scade, deoarece în acest caz placa de bază 1 se
10 încovoiează în jos mai puternic decât grinda superioară 2 și, în consecință, distanța între ele
11 tinde să crească.

12 În orice caz, grinda superioară 2 servește ca un element portant care suportă
13 aproape întregul moment de încovoiere, barele tubulare 3 fiind astfel construite încât sunt
14 capabile să transmită numai o mică parte din momentele de încovoiere la placa de bază 1,
15 care este foarte ușor de îndoit chiar și sub momente de încovoiere foarte mici.

16 Barele de legătură subțiri, ca parte a construcției, joacă, în general, rolul unor legături
17 "pasive", care nu sunt solicitate în mod semnificativ în toate cazurile de încărcare, deși
18 interconectează cele două elemente masive din beton ale construcției, respectiv, placa de
19 bază 1 și grinda superioară 2, menținând distanța între ele, deoarece acestea tind să se
20 apropie sau să se îndepărteze, în diferite cazuri de încărcare. Este de asemenea posibil să
21 se găsească o astfel de combinație între încărcare și precomprimare în care forțele interioare
22 în unele bare de legătură sunt foarte mici sau practic egale cu zero, ceea ce accentuează
23 diferența între construcția prezentată și fermele sau arcele cu tiranți menționate mai sus
24 drept comparație. Acest lucru va fi mai clar în cele ce urmează, când se va lua în considerare
25 precomprimarea.

26 Există la dispoziție două metode de precomprimare a unor astfel de construcții,
27 alegerea depinzând dacă există intenția de a introduce mai multă sau mai puțină
28 compresiune atât în placa de bază 1, cât și în grinda superioară 2 sau dacă o tensiune
29 moderată va fi permisă în placa de bază 1 din beton. Dacă se alege prima opțiune, aceasta
30 conduce la cazul metodei de precomprimare dublă descris în HR-P20000906A, fiind necesar
31 ca grinda superioară 2 să fie executată din două părți, cu o intrerupere la mijlocul secțiunii.
32 Dacă se alege cealaltă opțiune, grinda superioară 2 este executată dintr-o singură bucătă.

33 Pentru o mai bună explicare a diferenței, în cele ce urmează, cazul cu grinda dintr-o
34 singură bucătă este denumit CAZUL 1, iar cazul cu grinda superioară din două părți este
35 denumit CAZUL 2 (CAZUL 2 nu face obiectul prezentei inventiilor și este menționat aici numai
36 ca o variantă posibilă).

37 CAZUL 1

38 Acest caz este ilustrat în fig. 1. După cum rezultă din figură, grinda superioară 2 este
39 executată dintr-o singură bucătă. Niște capete 4 ale grinzelii pot fi considerate ca niște console
40 scurte (indiferent dacă le considerăm ca fiind o parte integrantă a plăcii de boltă sau a grinzelii
41 superioare) care sunt legate rigid de placa de bază 1 și sunt în măsură să transmită
42 momentele încovoietoare de la grinda superioară 2. Grinda superioară 2 este mai întâi
43 turnată în cofrajul propriu și după aceea introdusă în cofrajul plăcii de bază 1. Sârmele de
44 precomprimare sunt tensionate și ancorate de cofrajul plăcii de boltă și se toarnă placa de
45 bază 1. După întărirea betonului, grinda superioară 2 și placa de bază 1 se asamblează
46 printr-o piesă specială, în apropierea reazemelor, tendoanele de precomprimare sunt
47 desprinse de cofraj și se introduce forță centrică de precomprimare în betonul plăcii de

RO 123281 B1

bază 1. Forța de precomprimare scurtează placa de bază 1, având ca urmare, astfel, deplasarea reciprocă a celor două capete 4 ale grinzi superioare 2 unul spre celălalt. Ambele capete 4 ale grinzi superioare 2 sunt legate rigid cu placa de bază 1, pe liniile de legătură lungi, astfel încât momentul de încovoiere poate fi transmis în asemenea locuri în placa de bază 1. Datorită deplasării lor reciproce și deformării, atât grinda superioară 2, cât și placa de bază 1 contribuie într-o anumită măsură la forța de precomprimare indușă. Considerând capetele 4 de rezem ale grinzi superioare 2 ca niște console scurte care fac parte integrantă din placa de bază 1, este evident că scurtarea plăcii de bază 1 împinge capetele 4 grinzi superioare 2 unul spre celălalt, astfel încât grinda superioară 2 se îndoiește în sus, opunându-se astfel scurtării lor comune. Ca o reacție, capetele grinzi superioare 2, cu o contribuție majoră la forța de precomprimare, împing consolele 4, de la capetele plăcii de boltă 1, rotind capetele lor și generând momente de încovoiere negative în placa de boltă 1, îndoind-o în sus. Barele de legătură 3 dintre placa de boltă 1 și grinda superioară 2 sunt în felul acesta supuse la o comprimare neînsemnată în timp ce se opun apropierii dintre ele. Placa de boltă este precomprimată direct, ceea ce împiedică apariția fisurilor în beton provocate de nivelul ridicat al tensiunilor, dar efectul principal este îndoirea în sus a plăcii de boltă, subțire și suplă dar grea, datorită reacțiilor pasive indirecte a grinzi superioare 2 care acționează în ambele sale rezeme în consolă. Astfel, efectul de împinge a capetelor este realizat în același mod în care a fost realizat în cererea HR-P 20000906 A, menționată mai sus. Placa de bază 1, lungă și subțire, se îndoiește mai mult decât grinda superioară 2, astfel încât limitarea diferenței dintre deformările lor provoacă forțe de compresiune în barele tubulare 3.	1 3 5 7 9 11 13 15 17 19 21
CAZUL 2	
Conform celor descrise în cererea de brevet HR-P20000906 A, grinda superioară 2 a fost executată din două părți și precomprimată prin metoda dublei precomprimări, realizată în două trepte: în prima treaptă, placa de bază 1 este precomprimată centric, înainte ca cele două părți separate ale grinzi superioare să fie asamblate la mijlocul deschiderii, astfel încât prima precomprimare nu induce nici un fel de tensiuni în jumătățile despărțite ale grinzi superioare. În cealaltă treaptă, prin baterea unei pene din otel într-o piesă specială, în punctul de întrerupere a grinzi superioare la mijlocul deschiderii, se obține un efect de împingere bilaterală a rezemelor, deformând astfel placa de boltă în sus, datorită rotirii capetelor sale.	23 25 27 29 31
În ambele metode comparate, momentul încovoietor negativ este realizat prin rotirea capetelor construcției pentru a realiza deformarea îndreptată în sus. Există însă o diferență semnificativă între CAZUL 1 și CAZUL 2, care ne permite să precomprimăm construcția cu o forță mai mică sau mai mare, utilizând astfel mai mult sau mai puțin otel pentru precomprimare.	33 35
În practică, în unele cazuri, oricare dintre cele două metode luate în considerare poate să aibă niște avantaje sau dezavantaje sau poate fi limitată din diferite motive.	37
CAZUL 1, în general, necesită aplicarea unei forțe de precomprimare mai mari decât în CAZUL 2, forță care este capabilă de a scurta placa de bază 1 și a îndoi în sus grinda superioară 2 simultan. Placa de bază 1 este apoi tensionată la nivelul înalt de comprimare, astfel că, în acest caz, apare un cost mai ridicat, în comparație cu cazul în care se folosește atât pana, cât și cablurile, dar acestea din urmă în cantități mai mici. Dacă, din anumite motive, placa de bază 1 nu trebuie să fie precomprimată foarte puternic, este rațional să se aplique o forță moderată, folosind mai puține cabluri. În acest caz, îndoirea în sus a plăcii de bază 1 este oricum necesară, astfel încât CAZUL 2 va fi mai economic.	39 41 43 45

1 Desigur, există o multitudine de combinații posibile care pot apărea prin variația
2 înălțimii sau a diferitelor rapoarte privind dimensiunile grinzi superioare, formele, grosimea
3 sau lățimea plăcii de boltă sau prin folosirea materialelor de densități diferite (de exemplu,
4 betonul ușor), prin variația forțelor de precomprimare în ambele elemente 1 și 2, existând
5 întotdeauna niște soluții optime.

6 Ca un caz particular, este de asemenea posibil să se utilizeze o combinație a
7 ambelor cazuri de mai sus, pana pentru precomprimare suplimentară fiind poziționată în
8 piesa de legătură înainte de precomprimarea plăcii de boltă, astfel încât pana se întrebuin-
9 țează după prima precomprimare pentru nivelarea fină a deformării în sus a plăcii de boltă.

10 Grinda superioară 2 este mai întâi turnată în cofrajul propriu și după aceea așezată
11 în cofrajul plăcii de bază 1. Sârmele de precomprimare sunt tensionate pe cofrajul plăcii de
12 bază 1 și se toarnă placa. După ce betonul plăcii de bază 1 este întărit, cele două elemente:
13 grinda superioară 2 și placa de bază 1 sunt asamblate prin piesele speciale, în apropierea
14 reazemelor. Când cofrajul plăcii de bază 1 este îndepărtat, forța de precomprimare centrică
15 este introdusă în betonul plăcii de bază 1. Ambele forțe aplicate, de comprimare și de
tensionare, trebuie să fie în prealabil determinate prin calcul și decise de un inginer.

RO 123281 B1

Revendicări	1
1. Construcție de acoperiș-tavan din beton precomprimat indirect, cu boltă plată, ce cuprinde o placă de bază (1), o grindă superioară (2) și niște bare tubulare (3), caracterizată prin aceea că grinda superioară (2), realizată din beton, are secțiunea transversală în forma literei V inversat și este fixată de placa de bază (1) prin intermediul barelor tubulare (3) realizate din oțel care sunt distribuite spațial, placa de bază (1), realizată de asemenea din beton, fiind precomprimată centric.	3
2. Construcție de acoperiș-tavan, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că deformațiile plăcii de bază (1) sunt controlate prin precomprimarea indirectă a acesteia, conducând la reacția pasivă a grinzi superioare (2) prin intermediul celor două capete ale sale (4) care se rotesc, îndoind astfel placa de bază (1) în sus.	5
3. Construcție de acoperiș-tavan, conform revendicării 1, caracterizată prin aceea că flambajului lateral al grinzi superioare (2) este împiedicat prin intermediul barelor tubulare (3) care sunt distribuite spațial și urmăresc panta secțiunii transversale în forma literei V inversat a grinzi superioare (2), pereții grinzi superioare (2) reducând lungimea efectivă a barelor tubulare (3).	7
	9
	11
	13
	15
	17

RO 123281 B1

(51) Int.Cl.

E04C 3/26^(2006.01),

E04C 3/294^(2006.01)

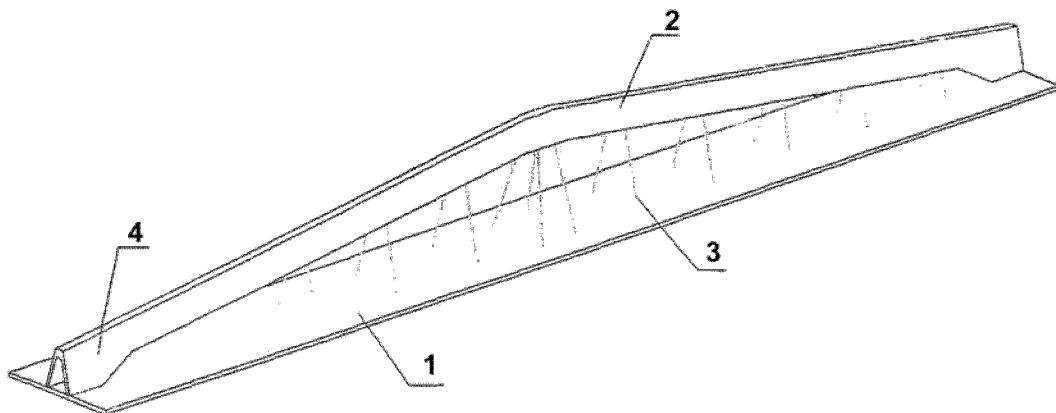


Fig. 1

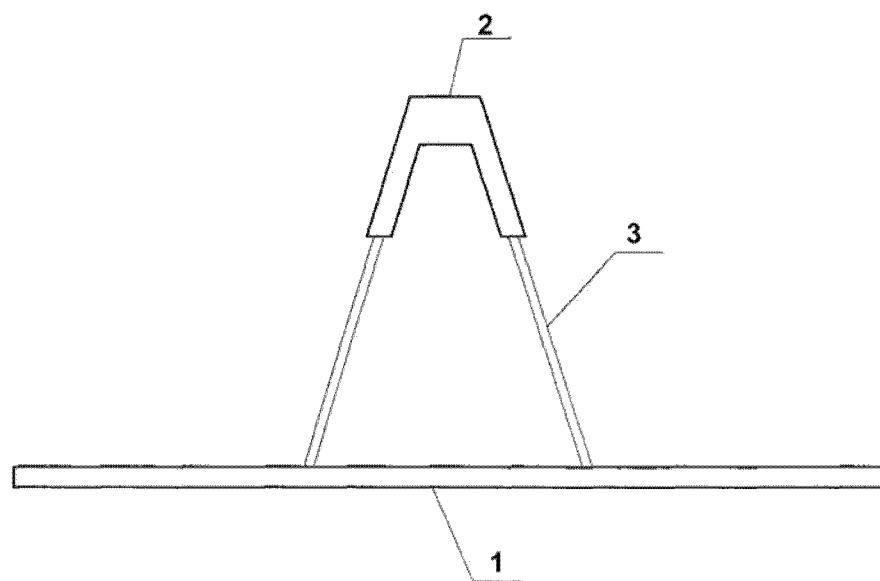


Fig. 2

(51) Int.Cl.

E04C 3/26^(2006.01),

E04C 3/294 (2006.01)

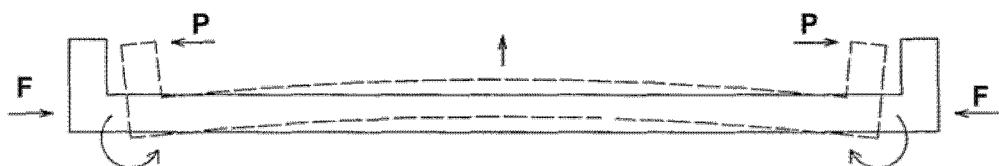


Fig. 3

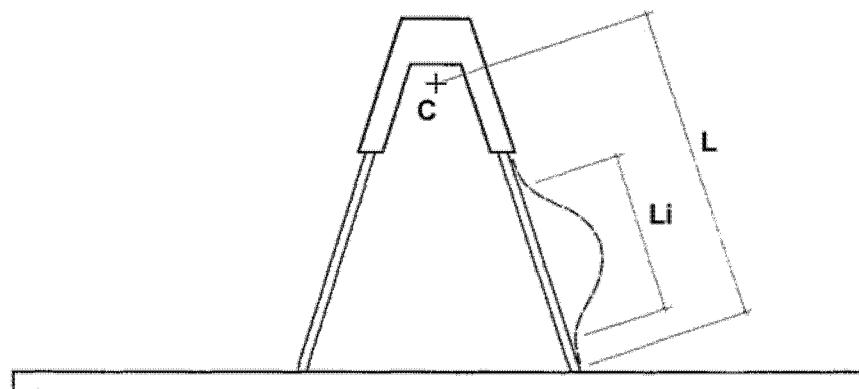


Fig. 4



Editare și tehnoredactare computerizată - OSIM
Tipărit la: Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci