



(12)

MODEL DE UTILITATE ÎNREGISTRAT

(21) Nr. cerere: **U 2017 00037**

(22) Data de depozit: **13/07/2017**

(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: **29/06/2018** BOPI nr. **6/2018**

(30) Prioritate:
15/07/2016 IT 202016000074479

(73) Titular:
• **CONSITEX S.A., VIA LIGORNETTO, 13,
STABIO (TI), CH**

(72) Inventatori:
• **ARRABITO BARTOLOMEO,
C/O CONSITEX S.A., VIA LIGORNETTO, 13,
STABIO (TI), CH**

(74) Mandatar:
**ROMINVENT S.A.,
STR. ERMIL PANGRATTI NR.35,
SECTOR 1, BUCUREȘTI**

Data publicării raportului de documentare întocmit
conform art.18 : 29/06/2018

(54) **MAȘINĂ DE ȚESUT, COMPONENTELE SALE ȘI PÂNZA OBȚINUTĂ CU AJUTORUL ACESTEI MAȘINI**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un cocleț pentru pieptenele unui război de țesut destinat țeserii unor produse cu fire nerăsucite. Coclețul conform invenției este format dintr-un ochi (21) central având o primă dimensiune (A) paralelă cu o axă (X) longitudinală, mai mică decât o a doua dimensiune (B) perpendiculară față de prima dimensiune (A).

Revendicări: 4
Figuri: 3

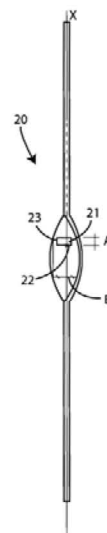


Fig. 2



Mașină de țesut, componentele sale și pânza obținută cu ajutorul acestei mașini

Prezenta invenție se încadrează în domeniul instrumentelor de țesut, în special al elementelor cu secțiune eliptică, cum ar fi, de exemplu, șnurul de diferite dimensiuni.

Mai exact, invenția se referă la un detaliu al unui război de țesut pentru acest tip de elemente, care este în măsură să garanteze obținerea unei pânze mult mai estetice, comparativ cu alte pânze obținute cu ajutorul mașinilor tradiționale, care utilizează aceleași materii prime.

În sectorul produselor din piele, este cunoscută realizarea de piele împletită pentru fabricarea de poșete, pantofi, îmbrăcăminte sau accesorii pentru îmbrăcăminte, mobilier etc.

Un exemplu al unui astfel de tip de piele împletită este dat de urzeală și bătătură, fiecare cuprinzând fâșii de piele naturală, pentru a realiza o pânză netedă.

Prin fâșie, în acest context se înțelege o bandă de piele curățată, prevăzută cu o primă suprafață, principală, finisată astfel încât să fie îndreptată spre exteriorul produsului finit, pentru a oferi un aspect estetic plăcut și, de asemenea, prevăzută cu o a doua suprafață, secundară și opusă față de prima, care va fi ascunsă către interiorul produsului finit, eventual îmbrăcată cu o căptușeală, precum și prevăzută cu suprafețe laterale, opuse între ele și transversale față de prima și a doua.

Rezultatul final estetic este cel al unui tip de țesătură crudă, care oferă la vedere marginile fâșiilor, precum și suprafețele lor laterale, nu întotdeauna finite.

Un alt tip cunoscut de piele împletită este cel obținut prin țeserea șnurului în urzeală și bătătură sau numai într-una dintre cele două.

Prin șnur, în acest context, se înțelege un fir cu o secțiune, în esență, eliptică, obținut prin îmbrăcarea unui element central cu secțiune rotundă din orice material cu un înveliș exterior ce cuprinde o fâșie din orice tip de material, de

exemplu din piele, satin etc; îmbrăcarea se face prin înfășurarea pe acesta, perpendicular cu elementul central sau prin obținerea unei linii drepte de îmbinare longitudinală, paralelă cu elementul.

Cu alte cuvinte, șnurul la care se face referire în acest sens se prezintă în mod estetic ca un fir puțin presat, prevăzut cu o suprafață exterioară complet omogenă, la care linia de închidere longitudinală a fâșiei de pe aceasta este cu greu vizibilă.

Pentru realizarea unei astfel de șnur, analizându-l în special pe cel acoperit cu piele, este necesar ca fâșiile să fie supuse unei prelucrări care să reducă grosimea sau dimensiunile suprafețelor laterale. În funcție de grosimea finală a fâșiei, șnurul obținut - indiferent de dimensiunea sa efectivă - poate fi mai mult sau mai puțin moale la atingere și poate permite obținerea unui tip de piele împletită mai mult sau mai puțin ușor de prelucrat în timpul proceselor ulterioare.

În orice caz, un șnur cu o înălțime totală mai mare de 0,6 mm, permite realizarea unui tip de piele împletită ușor de obținut cu ajutorul unui război de țesut mecanic, însă cu un aspect mai mult voluminos și dur, și nu foarte compact.

Dimpotrivă, un șnur obținut dintr-o fâșie cu o grosime egală sau mai mică de 0,25 mm - pentru a se obține o înălțime totală de 0,6 mm sau mai mică - prezintă un aspect mai plăcut și o mai mare finețe. În plus, acest șnur poate prezenta o secțiune cu o dimensiune maximă egală sau chiar mai mică de 2,2 mm.

Prin dimensiune maximă se înțelege - dimensiunea cea mai mare dintre cele două dimensiuni care caracterizează o secțiune.

Prin dimensiune minimă, însă, se înțelege, în continuare, dimensiunea cea mai mică dintre cele două dimensiuni care caracterizează o secțiune, iar această expresie va fi folosită ca sinonim pentru „înălțimea totală” a șnurului, astfel cum aceasta din urmă a fost deja utilizată anterior.

Acest lucru ar permite obținerea unui tip de piele împletită mult mai compactă, mai plăcută la atingere și la vedere, foarte asemănătoare cu aspectul unei pânze realizate prin utilizarea unor fire oarecare.

De asemenea, cu acest tip de piele împletită este posibilă prelucrarea unor produse mici din piele, cum ar fi portofele, poșete, brelocuri etc.

Prin urmare, această grosime a pielii face ca șnurul să fie extrem de delicat și moale, astfel încât țesătura mecanică devine mai puțin convenabilă.

De fapt, războaiele de țesut tradiționale pentru țeserea acestui tip de produse au dezavantajul că nu pot asigura un produs final fără defecte, cum ar fi, de exemplu, răsucirea șnurului în timpul prelucrării. Acest defect, invizibil în cazul țeserii produselor cu fire, răsucite, cu secțiune circulară, creează multe probleme în cazul țeserii produselor plate sau cu secțiune presată (prin presat se înțelege un element care are o înălțime mai mică a bazei, cum ar fi toate poligoanele neregulate, elipsele și ovalele).

Mai precis, defectul este vizibil tocmai datorită conformației șnurului ce urmează a fi țesut, cu secțiune presată: atunci când șnurul se rotește în jurul propriei axe, acest lucru este evident în cazul țesăturii, care prezintă puncte în care șnurul, în loc să fie aplatizat în raport cu bățatura și urzeala țesăturii, prezintă dimensiunea sa maximă perpendicular pe pânza obținută, cu consecințe evidente asupra esteticii și asupra confortului la atingere.

Soluția adoptată este de a răsuci manual din când în când șnurul în direcția opusă față de cea în care a fost răsucit în timpul țeserii, având drept consecință creșterea timpului și a costurilor de producție a pielii țesute.

O altă soluție adoptată este cea de a strânge mai mult șnurul montat pe război. Totuși, această soluție implică o creștere a riscului de rupere sau deteriorare a șnurului însuși, în special datorită reducerii grosimii pielii utilizate.

Prin urmare, există, la nivel tehnic, necesitatea unui război de țesut care să depășească dezavantajele tehnice și care, în același timp, să mențină o producție fiabilă și eficientă de pânze.

Obiectivul principal al invenției este acela de a realiza un război de țesut pentru țeserea unor produse cu fire nerăsucite, care să asigure aceeași fiabilitate, indiferent de dimensiunea materiilor prime folosite.

Un alt obiectiv al invenției este acela de a oferi un război de țesut pentru țeserea unor produse cu fire nerăsucite, care să poată fi imediat și ușor folosite.

De asemenea, alt obiectiv al invenției este de a obține o pânză de piele împletită adecvat pentru realizarea unor produse mici din piele.

Un alt obiectiv al invenției este și acela de a obține o pânză împletită din șnur obținut dintr-o fâșie și în special, care are o dimensiune minimă egală sau mai mică de 0,6 mm.

Acestea și alte obiective se realizează utilizând un război de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, prin componentele acestuia și cu o pânză obținută cu ajutorul acestui război de țesut, conform revendicărilor independente anexate.

Alte caracteristici tehnice de detaliu ale războiului de țesut și ale componentelor sale care fac obiectul invenției sunt incluse în revendicările respective atașate.

Prin urmare, obiectul prezentei invenții îl constituie un cocleț pentru pieptenele războiului de țesut pentru țeserea unor produse cu fire nerăsucite, dotat cu o axă principală de elaborare și cu un ochi poziționat, în mod esențial, la mijlocul coclețului respectiv. Acest ochi are o primă dimensiune, măsurată de-a lungul axei menționate și o a doua dimensiune, măsurată perpendicular pe aceasta: prima dimensiune este mai mică decât cea de-a doua dimensiune.

De preferință, conform invenției, prima dimensiune este cuprinsă într-un interval variabil de la 0,1 mm la 2,5 mm.

În varianta preferată a invenției, prima dimensiune este cuprinsă într-un interval variabil de la 1 mm la 2,2 mm.

În această variantă, prima dimensiune poate fi egală cu 2,2 mm.

În aceeași variantă, de asemenea, preferată, prima dimensiune poate fi cuprinsă într-un interval variabil de la 1,3 mm la 1,75 mm.

În acest caz, în special, prima dimensiune poate fi egală cu aproximativ 1,5 mm.

Un alt obiect al invenției este un pieptene pentru războiul de țesut pentru țeserea produselor cu fir nerăsucit, care cuprinde cel puțin un cocleț conform celor menționate mai sus.

Mai exact, se poate realiza un pieptene care să conțină exclusiv aceste coclețe.

Încă un obiect al invenției este un război de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, care să conțină un astfel de pieptene.

În final, obiectul invenției este, de asemenea, și o pânză de piele împletită realizată prin utilizarea unui război de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, astfel cum s-a menționat anterior.

În special, o astfel de pânză poate cuprinde cel puțin un șnur prevăzut cu un înveliș din piele, cu o înălțime egală sau mai mică de 0,6 mm.

În plus, conform invenției, pânza poate fi îmbinată cu un strat adeziv din *microfibră*.

Alte caracteristici și avantaje ale prezentei invenții rezultă, în principal, din descrierea care urmează, referitoare la forma preferată de funcționare a mașinii de țesut, a componentelor sale și a pânzei obținute, care fac obiectul prezentei invenții, furnizate în scopuri indicative și ilustrative, însă nu limitative, cu ajutorul schemelor atașate, în care:

figura 1 prezintă o componentă a unui război de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, potrivit artei cunoscute, figura 2 prezintă o primă componentă a unui război de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, potrivit invenției, figura 3 prezintă o variantă a componentei de la figura 2.

Referitor la figurile anexate, se prezintă, cu referire generală (10) componenta tehnicii cunoscute, prezentată la figura 1, în special, un cocleț care aparține unui pieptene de război de țesut, cu (20) componentele invenției, prezentate la figurile 2 și 3 sau cocleții pentru un pieptene.

Acești cocleți sunt de obicei montați pe un pieptene al unui război de țesut, unul

lângă altul, pentru a primi șnurul sau produsele cu fir nerăsucit care urmează să fie țesute și apoi sunt mutați, în consecință, pentru a crea împletitura dorită.

În special, un cocleț tradițional (10) are o formă alungită și un ochi(1), poziționat la mijloc, cu o formă dreptunghiulară, pentru trecerea produsului cu fir nerăsucit.

În urma mișcării cocleților la războiul de țesut, de sus în jos și invers, este posibil ca unele șnururi să se separe unele de altele și să permită trecerea firului de bătătură (care ar putea fi chiar și răsucit) transversal față de aceștia; ulterior - printr-o mișcare a pieptenelui - acest fir suferă bătăi, sau este apropiat de firul de bătătură introdus anterior și în final, operația se repetă cu un nou fir de bătătură.

Pentru a se realiza acest lucru, războaiele de țesut tradiționale sunt realizate cu cocleți tradiționali (10), prevăzuți cu un orificiu (1), care are o bază (2) mai mică decât înălțimea (3), sau cel mult egală cu aceasta. În acest fel, de fapt, este posibil să se mențină nemișcate unele șnururi în timpul deplasării cocleților respectivi în sus.

Coclețul (20) invenției, (prezentat în figurile 2 și 3), dimpotrivă, are un ochi (21), întotdeauna poziționat la mijloc și cu o formă dreptunghiulară, care prezintă o bază (22) mai mare decât înălțimea (23), în special prezentând o înălțime (23) egală cu înălțimea produsului cu fir nerăsucit care urmează să fie țesut sau în orice caz, mai mică decât însăși lățimea produsului cu fir nerăsucit. Cu alte cuvinte, ochiul (21) (excluzând adâncimea sa, care corespunde cu grosimea coclețului (20), fiind un ochi străpuns) are două dimensiuni: o primă dimensiune A, calculată de-a lungul axei principale de dezvoltare X a coclețului (20), și o a doua dimensiune B, măsurată perpendicular pe acesta; prima dimensiune A este mai mică decât cea de-a doua dimensiune B.

De exemplu, deși se menține neschimbată a doua dimensiune B în raport cu ochiul (1) unui cocleț tradițional (10), este posibil să se adopte o primă dimensiune A cuprinsă într-un *interval* care variază de la 2,5 mm la 0,1 mm, în special, mai mică sau egală cu 2,2 mm pentru șnurul cu o înălțime de 0,6 mm sau mai mică și cu o dimensiune maximă egală sau chiar mai mică de 2,2 mm.

Acest lucru limitează, în mod avantajos, răsucirea șnurului în timpul țeserii sale.

Este firesc să se poată reduce și mai mult prima dimensiune A în cazul șnurului cu dimensiuni clar mai mici decât cele deja menționate. De exemplu, prima dimensiune A poate fi cuprinsă într-un interval variabil de la 1 mm la 2,5 mm.

În cazul unei unui șnur cu dimensiuni maxime de 1,5 mm, ar fi avantajos să se aleagă o primă dimensiune cuprinsă într-un interval variabil de la 1 mm la 1,5 mm, mai precis de la 1,3 mm la 1,5 mm.

În special, prima dimensiune poate fi egală cu aproximativ 1,5 mm sau 1,4 mm.

În mod surprinzător, acest lucru nu afectează funcționarea războiului de țesut, permițând, în orice caz, realizarea unei pânze în aceeași durată de timp în care se realizează o pânză cu ajutorul unui război de țesut tradițional.

Într-adevăr, utilizarea coclețului (20) invenției permite, în același timp, menținerea produselor cu fir nerăsucit care urmează să fie țesute într-o poziție mai corectă, limitând în mod semnificativ episoadele de răsucire în interiorul pânzei.

Potrivit invenției, se poate realiza, în mod avantajos, un întreg pieptene cu cocleț care să cuprindă cocleții mai sus menționați (20).

De asemenea, potrivit invenției, se poate realiza și un război de țesut echipat cu un pieptene cu cocleț care să cuprindă astfel de cocleți (20).

Un alt aspect al invenției se referă la pânza obținută prin utilizarea unui astfel de război de țesut, care prezintă mai puține defecte datorate răsucirii, față de o pânză obținută cu ajutorul unui război de țesut tradițional, cu aceleași bătăi pe minut efectuate pentru acest tip de material.

Mai exact, în timpul țeserii, pânza poate fi îmbinată cu un strat de adeziv capabil să mențină ferme firele de bătătură și de urzeală, pe măsură ce o parte a pânzei este realizată, evitându-se astfel crearea unor defecte în etapele de prelucrare ulterioare.

De preferință, un astfel de strat adeziv poate cuprinde microfibră, pentru a oferi

pânzei obținute un grad mai mare de stabilitate și de prelucrare.

Din descriere reies clar caracteristicile tehnice ale mașinii de țesut, ale componentelor sale și ale pânzei obținute prin acest război de țesut, potrivit prezentei invenții, la fel de clare precum avantajele sale.

În cele din urmă, este clar că numeroase alte variante vor putea fi aduse aparatului de țesut, componentelor acestuia și pânzei obținute cu ajutorul războiului de țesut respectiv, cu respectarea principiilor privind noutatea, inerente ideii inventive exprimate aici, fiind clar că, în aplicarea practică a invenției, materialele, formele și dimensiunile detaliilor ilustrate pot fi altele, în baza cerințelor, și eventual înlocuite cu altele asemănătoare din punct de vedere tehnic.

REVENDICĂRI

1. Cocleț (20) pentru pieptenele războiului de țesut pentru țeserea unor produse cu fir nerăsucit, prevăzut cu o axă (X) principală de dezvoltare și un ochi (21) poziționat în centrul acestuia (20), caracterizat prin faptul că ochiul respectiv (21) are o primă dimensiune (A), măsurată de-a lungul axei (X) și o a doua dimensiune (B), măsurată perpendicular pe acesta, prima dimensiune (A) fiind mai mică decât a doua dimensiune (B).
2. Coclețul (20), potrivit revendicării (1), este caracterizat de faptul că prima dimensiune (A) se încadrează într-un interval variabil de la 1 la 2,5 mm.
3. Coclețul (20) potrivit revendicării (2), este caracterizat de faptul că prima dimensiune (A) este egală cu 2,2 mm.
4. Coclețul (20), potrivit revendicării (2), este caracterizat de faptul că prima dimensiune (A) se încadrează într-un interval variabil de la 1 la 1,5 mm.

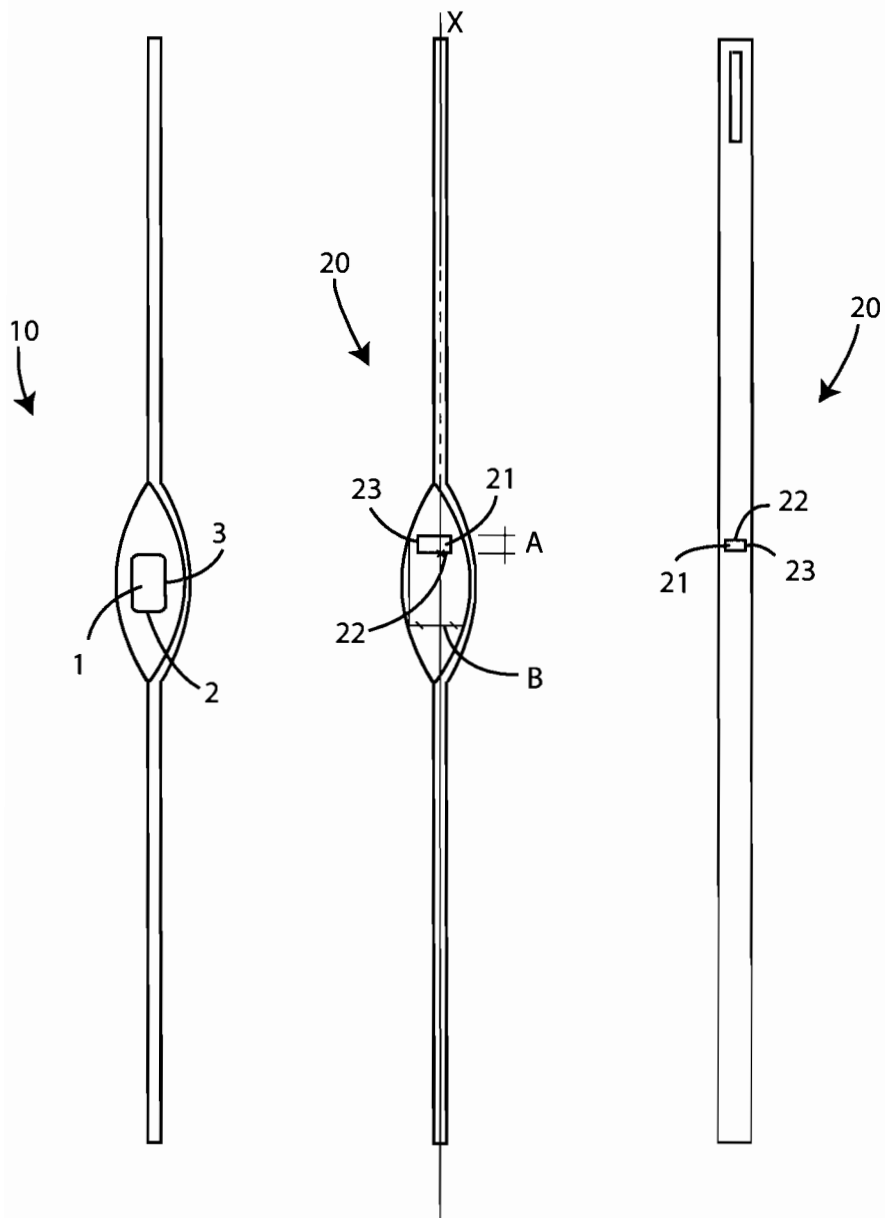


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3



DIRECȚIA BREVETE DE INVENȚIE
ȘI SUPTOR AL INOVĂRII

Cont IBAN: RO05 TREZ 7032 0F33 5000 XXXX
Trezoreria Sector 3, București
Cod fiscal: 4266081

Serviciul Examinare de Fond: IV Mecanică

RAPORT DE DOCUMENTARE

Încadrarea documentelor relevante în categorii de documente citate este orientativă asupra stadiului tehnicii și nu reprezintă o concluzie asupra îndeplinirii condițiilor prevăzute la art.1 alin.(1) din Legea nr.350/2007 privind modelele de utilitate.

CMU nr.: u 2017 00037	Data de depozit: 13/07/2017	Data de prioritate: 15/07/2016
-----------------------	-----------------------------	--------------------------------

Titlul invenției	MAȘINĂ DE ȚESUT, COMPONENTELE SALE ȘI PÂNZA OBȚINUTĂ CU AJUTORUL ACESTEI MAȘINI
------------------	---

Solicitant	CONSITEX S.A., VIA LIGORNETTO, 13, STABIO (TI), CH
------------	--

Clasificarea cererii (Int.Cl.)	D03C 9/02 (2006.01)
--------------------------------	---------------------

Domenii tehnice cercetate (Int.Cl.)	D03C
-------------------------------------	------

Colecții de documente de modele de utilitate cercetate	RO, CN, RU, KR, DE
Baze de date electronice cercetate	ROPatentSearch, PATENW, PATFRW
Literatură non-brevet cercetată	

Documente considerate a fi relevante		
Categoria	Date de identificare a documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
X A	US2015292128 A1(GERTH, 15.10.2015) paragraf 34 - paragraf 55; fig. 1 - 14	1 2 - 4
X A	US 7467646 B2 (METTLER, 23.12.2008) col. 3, rd. 49 - col. 7, rd. rd. 43; fig. 1 - 8	1 2 - 4

Formular MU02

Strada Ion Ghica nr. 5, Sector 3, Cod 030044, București
Telefon centrală: +40-21-306.08.00/01/02/.../28/29
Fax: +40-21-312.38.19
E-mail: office@osim.ro
www.osim.ro



Documente considerate a fi relevante - continuare		
Categoria	Date de identificare a documentelor și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
A	US 6283163 B1 (KAGI, 04.09.2001) întreg documentul	1 - 4
Notă:	O.S.I.M. nu a luat în considerare, din punctul de vedere al relevanței, cererile de brevet sau de model de utilitate având data de depozit anterioară datei de depozit a C.M.U. pentru care s-a întocmit prezentul, și care nu au fost publicate de O.S.I.M. până la data întocmirii prezentului.	

Data redactării: 14.12.2017

Examinator,

DIANA NIȚĂ



Litere sau semne, conform ST.14, asociate categoriilor de documente citate	
A - Document care definește stadiul general al tehnicii și care nu este considerat de relevanță particulară; D - Document menționat deja în descrierea cererii de model de utilitate pentru care este efectuată cercetarea documentară; E - Document de brevet sau de model de utilitate având o dată de depozit sau de prioritate anterioară datei de depozit a cererii în curs de documentare, dar care a fost publicat la sau după data de depozit a acestei cereri, document al cărui conținut ar constitui un stadiu al tehnicii relevant; L - Document care poate pune în discuție data priorității/lor invocată/e sau care este citat pentru stabilirea datei de publicare a altui document citat sau pentru un motiv special (se va indica motivul); O - Document care se referă la o dezvăluire orală, utilizare, expunere, etc;	P - Document publicat la o dată aflată între data de depozit a cererii și data de prioritate invocată; T - Document publicat ulterior datei de depozit sau datei de prioritate a cererii și care nu este în contradicție cu aceasta, citat pentru mai buna înțelegere a principiului sau teoriei care fundamentează invenția; X - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este luat în considerare singur; Y - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este combinat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași categorie, o astfel de combinație fiind evidentă unei persoane de specialitate; & - document care face parte din aceeași familie de modele de utilitate.