

(12) **MODEL DE UTILITATE ÎNREGISTRAT**

(21) Nr. cerere: **U 2013 00065**

(22) Data de depozit: **20.12.2013**

(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: **27.02.2015** BOPI nr. **2/2015**

(30) Prioritate:
22.08.2013 BG 2612

(73) Titular:
• **BULMETAL JSC, STR. PROHODA NR. 37,
GURKOVO, STARA ZAGORA DISTRICT,
BG**

(72) Inventatori:
• **KOLYO ATANASOV KOLEV,
STR. HRISTO BOTEV NR. 2 A, GURKOVO,
STARA ZAGORA DISTRICT, BG**

(74) Mandatar:
**NESTOR NESTOR DICULESCU
KINGSTON PETERSEN - CONSILIERE ÎN
P. I. S. R. L., ȘOS. BUCUREȘTI PLOIEȘTI
NR. 1A, BUCHAREST BUSINESS PARK,
CORP A, ET. 1, CAMERELE 9 ȘI 10,
BUCUREȘTI**

Data publicării raportului de documentare întocmit
conform art.18 : 27.02.2015

(54) **RECIPIENT METALIC**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un recipient metalic destinat depozitării și transportului atât a produselor din industria alimentară, cât și a produselor din industria chimică. Recipientul conform invenției este constituit dintr-un corp tubular, prevăzut cu niște pereți (3) și o bază (4) dispusă la capătul inferior al pereților (3), printr-un guler (5) exterior dublu pliat, în care o margine (6) superioară este formată dintr-o margine superioară pliată spre exterior a pereților (3), având o primă nervură (7) de întărire, convexă spre exterior, paralelă cu marginea (6) superioară, pereții (3) având o porțiune (3a) verticală cuprinsă între prima nervură (7) și marginea (6) superioară, și o porțiune (3b) înclinată spre interior, care se întinde de la prima nervură (7) de întărire către bază (4), corpul tubular având o secțiune transversală în general rectangulară, cu colțurile rotunjite, în care la perimetrul fiecărui colț rotunjit există o nervură (9) restrictivă, curbată spre exterior, dispusă la o anumită distanță sub prima nervură (7) și paralel cu marginea (6) superioară, la o anumită distanță deasupra primei nervuri (7) de întărire și paralel cu aceasta fiind dispusă o a doua nervură (8) de întărire, central între cele două nervuri (7 și 8) de întărire fiind fixate de pereți (3) două suporturi (10) opuse unul altuia, și pe acestea fiind montat un mâner (11) mobil.

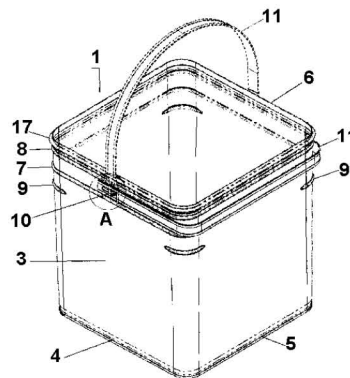


Fig. 1

Revendicări: 7
Figuri: 10



RECIPIENT METALIC

Domeniul invenției

Modelul de utilitate se referă la un recipient de tablă proiectat pentru depozitarea și transportarea atât a produselor din industria alimentară, cât și a produselor din industria chimică.

Stadiul tehnicii

Sunt cunoscute recipiente făcute din foi metalice cu o largă varietate de forme. Recipientele de tipul celor care au un corp tubular cu capătul de sus deschis, pereți și bază sunt larg utilizate. În timpul depozitării și transportării acestea sunt așezate unul în altul (stivuire) astfel încât acestea se fixează adesea unul de altul atât de strâns încât separarea lor reprezintă o problemă serioasă. În mod obișnuit, această operațiune necesită două persoane și aplicarea unei forțe considerabile sau a unor unelte suplimentare, ca urmare a acestora fiind posibile deformări și deteriorări ale recipientelor. Din stadiul tehnicii se cunosc diferite soluții de construcție a recipientelor de tipul de mai sus care urmăresc să rezolve această problemă.

Brevetul EP047198 B1 descrie un recipient metalic care are un corp conic cu pereți și o bază rotundă fixă atașată la capătul inferior al peretelui cu un guler comprimat extern dublu încovoiat. Marginea circumferinței superioare a recipientului este formată de capătul superior al pereților pliat către exterior. Paralel cu marginea superioară, pe pereții recipientului se face o nervură de întărire exterioară convexă servind, de asemenea, pentru recipientul metalic superior ca o nervură de limitare care se sprijină pe marginea superioară a recipientului metalic inferior atunci când cel puțin două recipiente goale sunt plasate unul în altul.

Pentru a realiza stivuirea și, în consecință, pentru a facilita separarea recipientelor, pereții au o secțiune înclinată spre interior care se extinde de la nervura de întărire (limitare) către bază și deasupra nervurilor de întărire pereții recipientului sunt cilindrici către marginea superioară. Recipientul este prevăzut cu un capac reutilizabil.

Deoarece nervura de limitare din recipientul din brevetul EP 0471918B1 este un inel convex către exterior, când este stivuit cu alte recipiente suprafața de jos a nervurii recipientului de deasupra se sprijină ferm pe întreaga lungime a marginii superioare a

recipientului inferior. De asemenea, în locul punctului de sprijin, diametrul corpului recipientului superior este egal cu diametrul corpului recipientului inferior. Ca rezultat, posibilitatea recipientelor de a se fixa unul în altul nu este înlăturată, în special când se stivuiesc un număr mare de recipiente.

Rezumatul tehnic al modelului de utilitate

Modelul de utilitate este destinat să furnizeze un recipient metalic de tipul unuia având un corp tubular cu un capătul de sus deschis, pereți și bază, care poate să fie ușor stivuit și mai departe să fie separat lin alte recipiente de către o singură persoană fără riscul unor deformări și deteriorări.

De asemenea, un obiectiv important al modelului de utilitate este acela de a crea un recipient metalic potrivit pentru a fi sigilat cu un capac reutilizabil sau un capac nedemontabil.

Un alt obiectiv al modelului de utilitate este să se asigure manipulare comodă a recipientului și o posibilitate pentru utilizarea maximă a volumului recipientului.

Aceste obiective au fost atinse cu un recipient metalic având un corp tubular cu pereți și un bază atașată fix în partea de jos a pereților cu un guler extern dublu curbat. Marginea circumferinței superioare a recipientului este formată de capătul superior pliat către exterior al pereților. Paralel cu marginea superioară, pe pereții recipientului, se face o primă nervură de întărire convexă exterioară. Pereții au o secțiune verticală care se extinde de la prima nervură de întărire către marginea superioară și o secțiune înclinată către interior care se extinde de la prima nervură de întărire către bază.

Conform modelului de utilitate, corpul tubular are o secțiune transversală în general rectangulară cu colțuri rotunjite și de-a lungul perimetrului fiecărui colț rotunjit este dispusă o nervură restrictivă convexă către exterior la o anumită distanță sub prima nervură de întărire și paralel cu marginea de sus. La o anumită distanță peste prima nervură de întărire și paralel cu aceasta, se prevede o a doua nervură de întărire unde, central între cele două nervuri de întărire, sunt fixate două suporturi pe laturile recipientului opuse unul față de altul și un mâner detașabil este montat pe ele.



Într-un exemplu de realizare preferat, secțiunea înclinată spre interior a fiecărui perete are la capătul său inferior o altă zonă cutată către interior aproape de bază astfel încât grosimea de la bază împreună cu gulerul extern dublu încovoiat este mai mică decât grosimea delimitată de extinderea imaginată a porțiunilor înclinate ale pereților.

Preferabil, cele două nervuri de întărire din pereți și nervurile de limitare de la colțurile recipientului au o secțiune transversală în formă de V.

Pentru confort suplimentar atunci când se manipulează recipientul, se proiectează și se atașează un mâner la cele două suporturi cu posibilitatea de retragere între nervurile de întărire în poziția de stivuire a recipientelor și aceea de scoatere și de întoarcere atunci când acestea se separă.

Într-un mod de realizare, suporturile au un corp cilindric, unul din capetele sale fiind fixate pe pereții recipientului și capătul său liber fiind prevăzut cu o flanșă. Preferabil, mânerul este realizat din plastic cu secțiune transversală în general rectangulară, la cele două secțiuni de capăt ale sale fiind prevăzută o deschidere recatangulară longitudinală cu proeminențe rotunde la ambele capete ale acesteia. Această configurație a fantei permite retragerea sau tragerea mânerului în funcție de manipularea recipientului.

Recipientul metalic, obiect al modelului de utilitate, are o multitudine de aplicații. În funcție de conținutul recipientului, acestea poate fi închis cu un capac ce poate fi deschis și închis (capac reutilizabil) în mod repetat sau cu un capac nedemontabil.

Conform modelului de utilitate sunt dezvoltate două variante de proiectare pentru marginea superioară a recipientului, în conformitate cu tipul de capac care va fi folosit pentru a închide recipientul. În varianta a recipientului cu un capac reutilizabil, marginea circumferinței superioare prezintă o bordură pliată spre exterior având o parte superioară dreaptă care se continuă cu o parte sub formă de melc pliată descendent și spre interior în care partea dreaptă este paralelă cu perețele recipientului. Imediat sub partea sub formă de melc, se formează în pereții recipientului către exterior o canelură de cuplare cu un profil în formă de V scalen, cu latura sa mai mică orientată către partea cu formă de melc și unghiul la vârf este mai mare de 90°.

Canelura de fixare este destinată să primească în ea o respectivă muchie de prindere formată în pereții laterali ai capacului reutilizabil.

În varianta recipientului cu un capac nedemontabil, marginea circumferinței superioare a recipientului reprezintă un guler orizontal pliat spre exterior.

După punerea capacului nedemontabil pe recipient, marginea circumferinței capacului și gulerul orizontal al recipientului sunt conectate printr-un guler dublu pliat presat pe pereți. Recipientul metalic conform modelului de utilitate are următoarele avantaje:

Datorită poziției nervurilor de limitare în porțiunea înclinată a pereților, la introducerea recipientelor unele în altele, se prevede un spațiu liber între peretele recipientului superior și peretele recipientului inferior. Mai mult decât atât, suprafața punctului de sprijin al celor două recipiente adiacente este redusă deoarece nervurile de limitare sunt realizate numai în zona colțurilor. Aceste două caracteristici structurale ale modelului de utilitate elimină posibilitatea blocării recipientelor unul în celălalt. Utilizatorul poate separa cu ușurință recipientele fără ajutor suplimentar sau de instrumente suplimentare.

Prezența celei de a doua nervuri de întărire în porțiunea verticală a pereților contribuie la o mai mare stabilitate a recipientului.

Mânerul montat pivotant pe perete oferă confort suplimentar la manipularea recipientului, cu posibilitatea de retragere între cele două nervuri de întărire.

Un alt avantaj al modelului de utilitate, cu nu mai puțin importantă, este forma rectangulară a recipientului în secțiune transversală, care permite stivuirea recipientelor strâns unul lângă altul în timpul depozitării sau transportului și conferă astfel utilizarea maximă a spațiului.

Datorită celor două variante de proiectare a marginii circumferinței superioare, recipientul poate fi închis cu un capac reutilizabil sau cu un capac nedemontabil.

Descrierea desenelor

Modelul de utilitate este descris în detaliu cu referire la desenele anexate, din care:

Figura 1 este o vedere axonometrică a unui recipient de oțel în conformitate cu modelul de utilitate conceput pentru a fi închis cu un capac reutilizabil.

Figura 2 este o vedere axonometrică a unui recipient de oțel în conformitate cu modelul de utilitate conceput pentru a fi închis cu un capac nedemontabil.

Figura 3 este o vedere laterală a două recipiente stivuite în conformitate cu figura 1.

Figura 4 este o vedere laterală a două recipiente stivuite conform figurii 2.

Figura 5 este o vedere axonometrică a două recipiente stivuite în conformitate cu figura 1.

Figura 6 este o vedere axonometrică a două recipiente stivuite conform figurii 2.

Figura 7 este o vedere în secțiune după planul I - I din figura 5.

Figura 8 este o vedere în secțiune după planul II - II din Figura 6.

Figura 9 prezintă un detaliu mărit A din figurile 1 și 2.

Figura 10 prezintă un detaliu mărit B figurile 5 și 6.

Exemple de realizare ale modelului de utilitate

Figura 1 prezintă un exemplu de realizare a recipientului metalic proiectat pentru a fi închis cu un capac reutilizabil, care este desemnat în general prin poziția 1. Figura 2 prezintă un exemplu de realizare a recipientului metalic proiectat pentru a fi închis cu un capac nedemontabil care este desemnat în general prin poziția 2. În oricare variantă de realizare, corpul tubular al recipientului metalic 1, 2 are o secțiune transversală pătrată, cu colțurile rotunjite într-o rază. O secțiune transversală rectangulară cu colțurile rotunjite este, de asemenea, posibilă. După cum se vede mai clar în figurile 7 și 8, corpul recipientului are pereți 3 și baza 4 atașată fix la capătul inferior al pereților 3 printr-un guler 5 dublu pliat spre exterior presat pe pereți. La o oarecare distanță sub marginea 6 a circumferinței superioare a recipientului și paralel cu acesta în pereții 3 este prevăzută o primă nervură 7 de întărire proeminentă. Porțiunea 3a a pereților 3, care se extinde de la prima nervură 7 la marginea circumferinței superioare 6 este verticală, iar porțiunea 3b a pereților 3 care se extinde de la prima nervură 7 la baza 4 este înclinată spre interior. În porțiunea înclinată 3b a pereților la o oarecare distanță sub prima nervură 7 și paralel cu marginea superioară 6 se prevede o nervură de limitare 9 de-a lungul perimetrului fiecărui colț rotunjit. După cum se arată în figurile 3 la 8, recipientul de deasupra se sprijină cu suprafața inferioară a nervurilor sale de limitare 9 parțial pe muchia periferică superioară 6 a recipientului de dedesubt. Amplasarea nervurilor de limitare 9 în porțiunea înclinată a pereților 3b asigură spațiu între peretele recipientului superior și peretele recipientului inferior. Unghiul de înclinare al porțiunii

încălnate 3b la porțiunea verticală 3a este de așa natură încât grosimea bazei 4 împreună cu gulerul presat 5 încapă confortabil în corpul recipientului inferior. Pentru a reduce unghiul de înclinare al porțiunii înclinată 3b, se poate prevedea o altă zonă 3c înclinată spre interior la capătul său inferior, astfel încât grosimea bazei 4 cu gulerul presat 5 este mai mică decât grosimea delimitată de prelungirea imaginată a porțiunii înclinată 3b. În exemplele prezentate, unghiul de înclinare al porțiunii înclinată 3b la porțiunea verticală 3a este de 1° și unghiul de înclinare al zonei înclinată 3c este de 9° . Alte unghiuri convenabile ale pereților recipientului sunt, de asemenea, posibile.

Preferabil, cele două nervuri de întărire 7, 8 de pe pereți și nervurile de susținere 9 de la colțurile recipientului au o secțiune transversală în formă de V, de exemplu, un unghi de 90° în partea de sus.

După cum se arată în figurile 1 și 2, recipientul metalic este prevăzut cu un mâner din material plastic 11 atașat de manieră mobilă la suportul 10. De preferință, suporturile 10 au un corp cilindric 12 sudat la unul din capetele sale la pereții recipientului, în timp ce capătul liber al acestuia este prevăzut cu o flanșă 13 (fig. 9 și 10). Mânerul din plastic 11 are o secțiune transversală în general rectangulară, de preferință cu îngroșări la marginile longitudinale. Pentru fixarea mânerului 11 la suporturile 10, la cele două secțiuni de capăt ale mânerului 11 sunt prevăzute deschideri rectangulare longitudinale 14 cu proeminențe rotunjite 15 la ambele capete (Fig. 9). Când recipientele 1, 2 sunt suprapuse (fig. 5 și 6), mânerul 11 este retras la pereții dintre cele două nervuri de întărire 7, 8. Când se separă recipientele 1, 2 sau când acestea se transportă, mânerul 11 este tras și rotit în sus.

Conform modelului de utilitate sunt dezvoltate două modele ale marginii superioare a recipientelor 1, 2 în funcție de tipul de capac care va fi folosit pentru a închide recipientul. În figurile 1, 3, 5 și 7 este prezentat un exemplu de realizare a recipientului metalic 1 potrivit pentru un capac ce poate fi deschis și închis în mod repetat. După cum se vede în figuri, marginea circumferinței superioare 6 a recipientului 1 reprezintă o bordură pliată spre exterior având o parte superioară dreaptă 16, care se continuă cu o parte 17 sub formă de melc pliată descendent și spre interior. Porțiunea dreaptă 16 este paralelă cu pereții verticali 3a ai recipientului 1. Imediat sub partea sub formă de melc 17 în pereții 3a ai recipientului 1 se formează o canelură de cuplare 18 către exterior cu

un profil în formă de V scalen și cu unghiul la vârf mai mare de 90 , de preferință 95°, iar partea de jos a canelurii 18 se alătură cu partea sub formă de melc 17.

Canelura de fixare 18 este destinată să primească în ea, respectiv, o muchie de prindere formată în peretele lateral al capacului reutilizabil.

În figurile 2, 4, 6 și 8 este prezentat un exemplu de realizare a unui recipient metallic 2, adaptat pentru etanșare cu un capac nedemontabil. În acest exemplu de realizare, marginea circumferinței superioară 6 a recipientului reprezintă un guler 19 orizontal pliat spre exterior. După punerea capacului nedemontabil pe recipientul 2, marginea circumferinței capacului și gulerul 19 orizontal al recipientului din recipientul 2 sunt conectate printr-un guler dublu pliat către exterior presat pe pereții recipientului.

Revendicări

1. Recipient metalic (1, 2) având un corp tubular cu pereți (3) și o bază (4) atașată fix la capătul inferior al pereților (3) printr-un guler exterior dublu pliat (5) în care marginea circumferinței superioare (6) a recipientului (1, 2) este formată de o margine superioară pliată spre exterior a pereților (3) având o primă nervură de întărire convexă spre exterior (7) paralelă cu marginea superioară (6), în care pereții (3) au o porțiune verticală (3a) cuprinsă între prima nervură de întărire (7) și marginea superioară (6) și o porțiune înclinată spre interior (3b) care se întinde de la prima nervură de întărire (7) către baza (4), **caracterizat prin aceea că**, corpul tubular are o secțiune transversală în general rectangulară cu colțurile rotunjite, în care la perimetrul fiecărui colț rotunjit există o nervură restrictivă curbată spre exterior (9) dispusă la o anumită distanță sub prima nervură de întărire (7) și paralel cu marginea de sus (6) în timp ce, la o anumită distanță deasupra primei nervuri de întărire (7) și paralel cu acesta, există o a doua nervură de întărire (8), unde central între cele două nervuri de susținere (7, 8) sunt fixate două suporturi (10) la pereții recipientului (1, 2) opuse unul altuia și pe acestea este montat un mâner mobil (11).

2. Recipient metalic conform revendicării 1 **caracterizat prin aceea că** secțiunea înclinată (3b) a fiecărui perete (3) are la capătul său inferior o altă zonă pliată către interior (3c) aproape de baza (4).

3. Recipient metalic (1, 2) conform revendicării 1 **caracterizat prin aceea că** cele două nervuri de întărire (7, 8) de pe pereți și nervurile de susținere (9) de la colțurile recipientului au o secțiune transversală în formă de V.

4. Recipient metalic (1, 2) conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** suporturile (10) au un corp cilindric (12) sudat la unul din capetele sale la pereții recipientului și la capătul său liber este prevăzută o flanșă (13).

5. Recipient metalic (1, 2) conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** mânerul (11) este realizat din material plastic și are o secțiune transversală în general rectangulară iar la cele două secțiuni de capăt ale mânerului (11), există o deschidere rectangulară longitudinală (14), cu proeminențe rotunde (15) la ambele capete.

6. Recipient metalic (1) conform revendicărilor 1 la 5, **caracterizat prin aceea că** marginea circumferinței superioare (6) a recipientului (2) reprezintă o bordură pliată spre exterior având o porțiune superioară dreaptă (16), care se continuă cu o porțiune sub formă de melc pliată descendent și către interior (17), în care porțiunea dreaptă superioară (16) este paralelă cu pereții (3a) ai recipientului (1), iar imediat sub porțiunea sub formă de melc (17) pe pereții (3a) este prevăzută o canelură de cuplare către exterior (18), cu un profil în formă de V scalen, latura sa mai mică este orientată către porțiune sub formă de melc (17) și unghiul la vârf este mai mare de 90°.

7. Recipient metalic (2) conform revendicărilor 1 la 5, **caracterizat prin aceea că** marginea circumferinței superioare (6) a recipientului (2) reprezintă un guler orizontal pliat spre exterior (19).

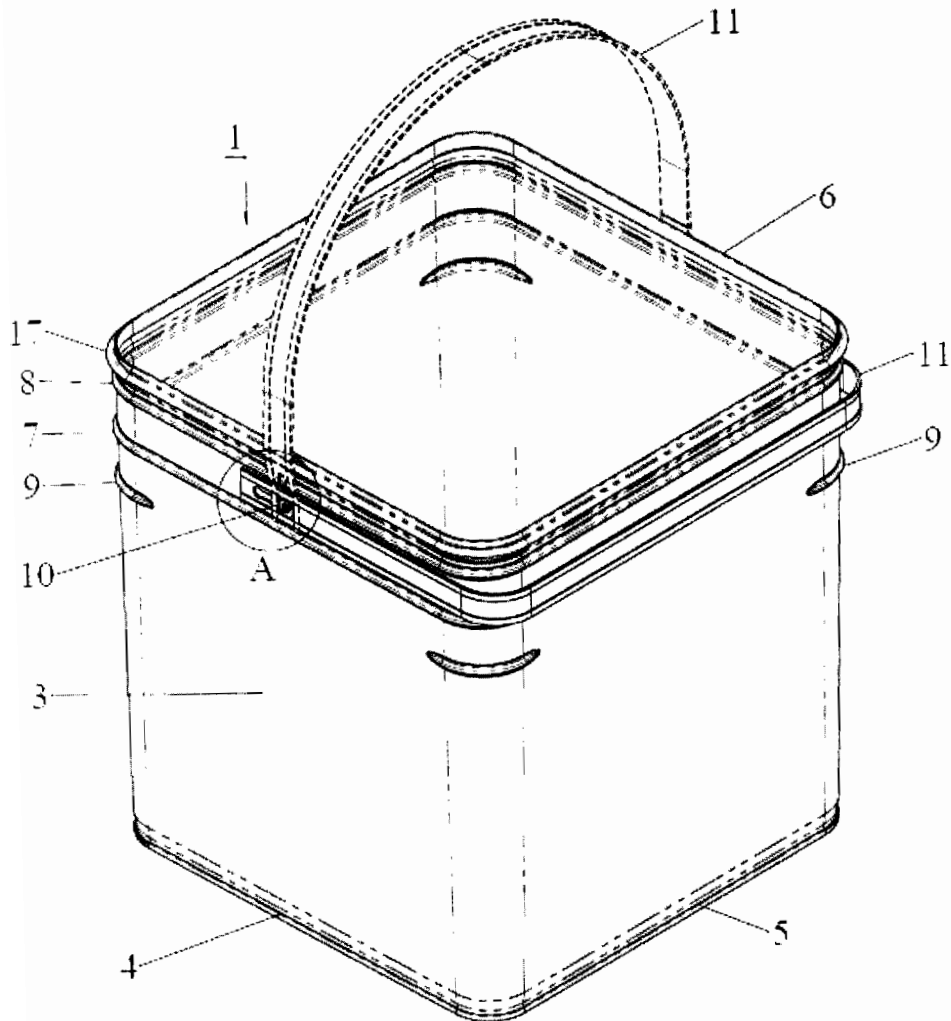


fig.1

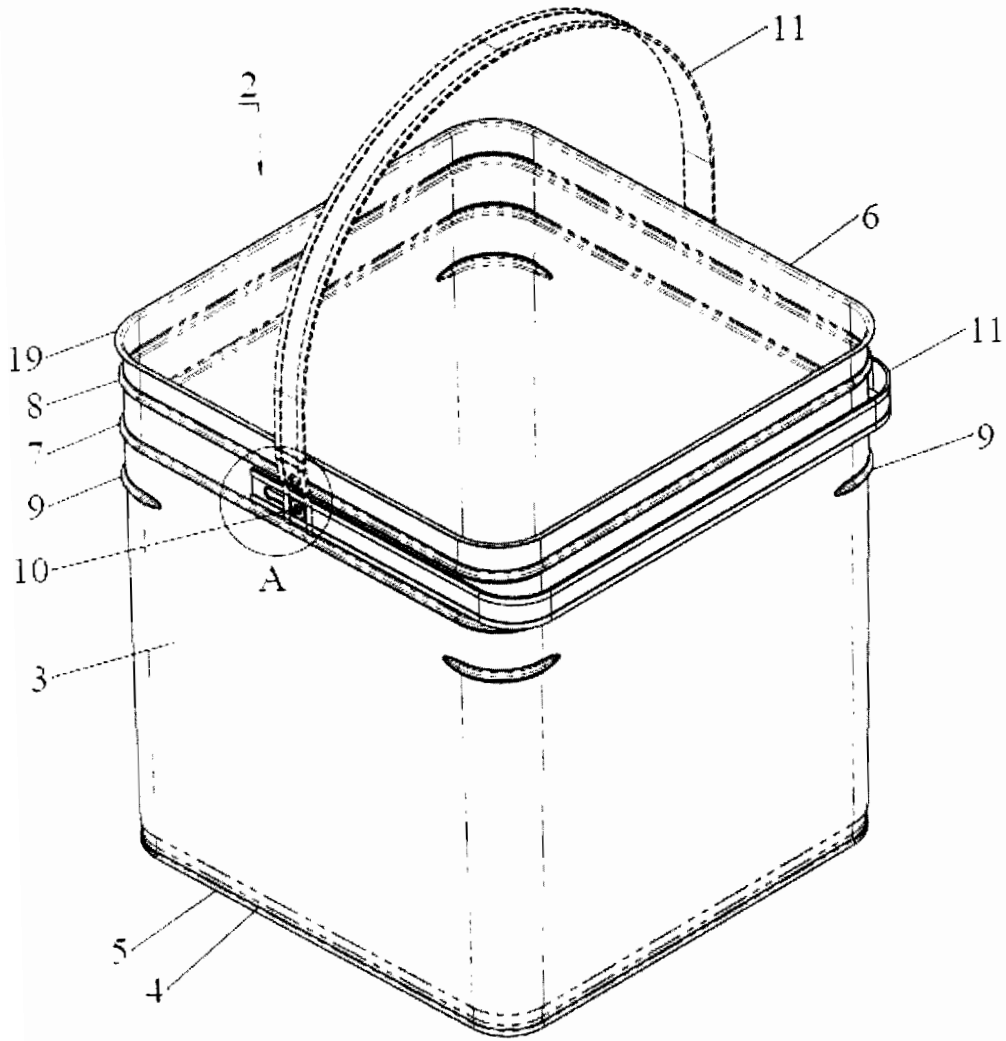


fig.2

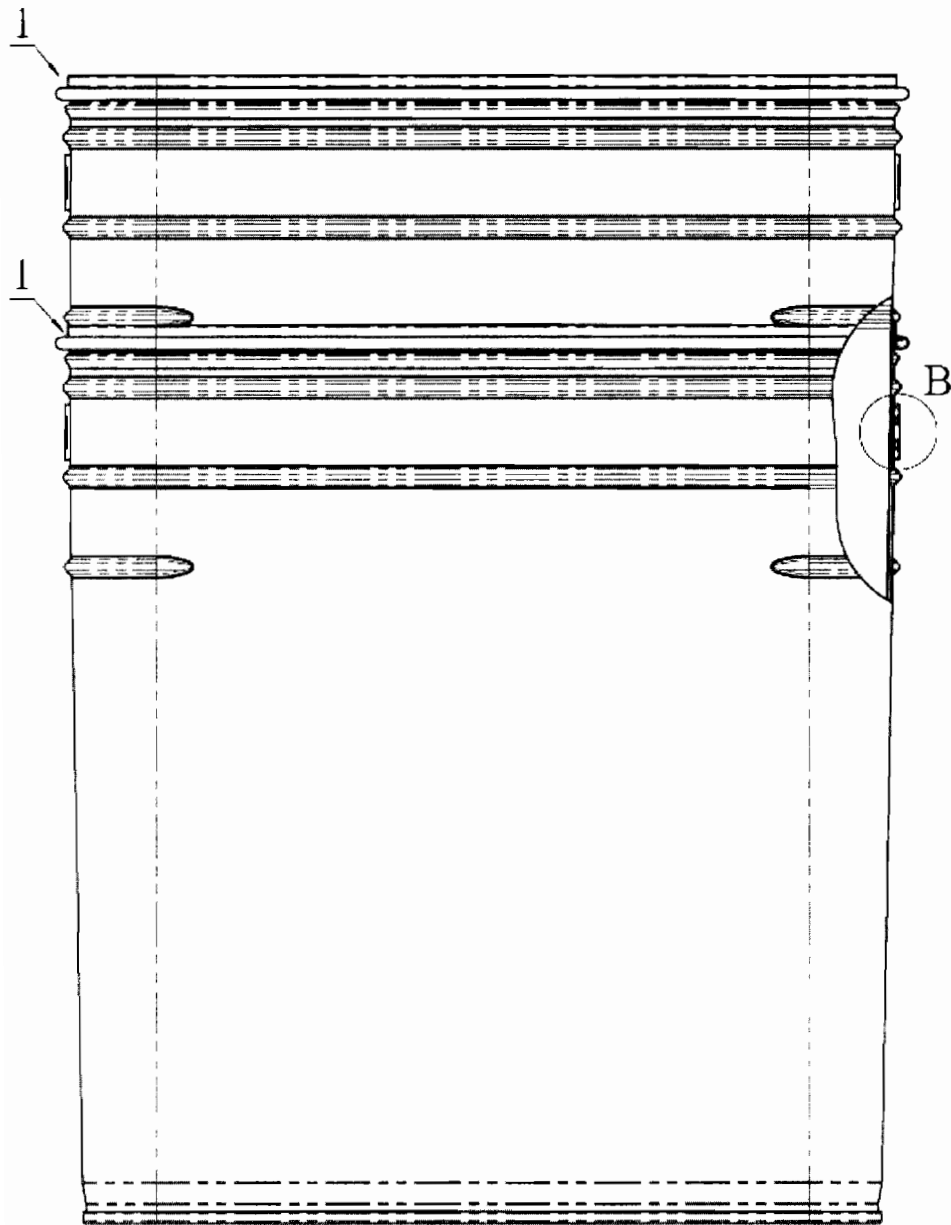


fig.3

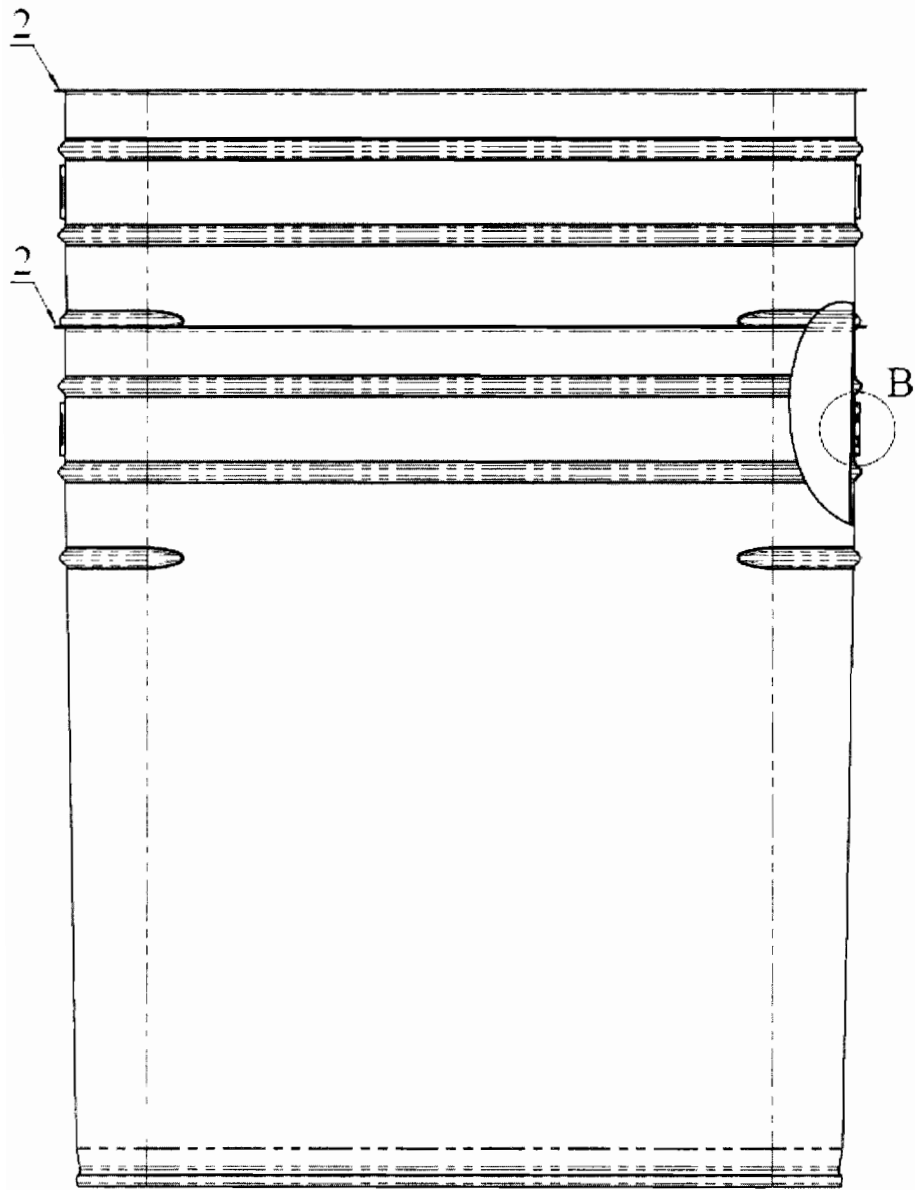


fig.4

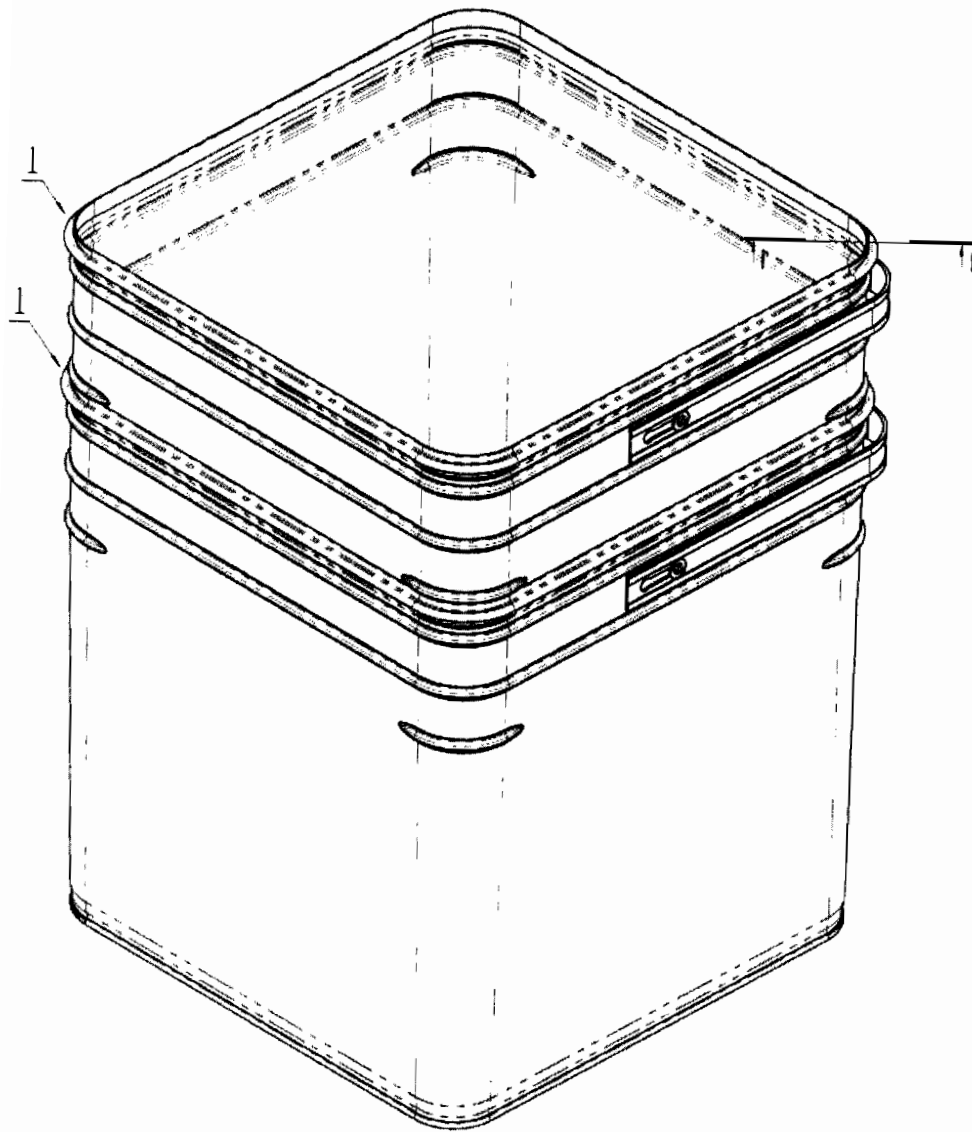


fig.5

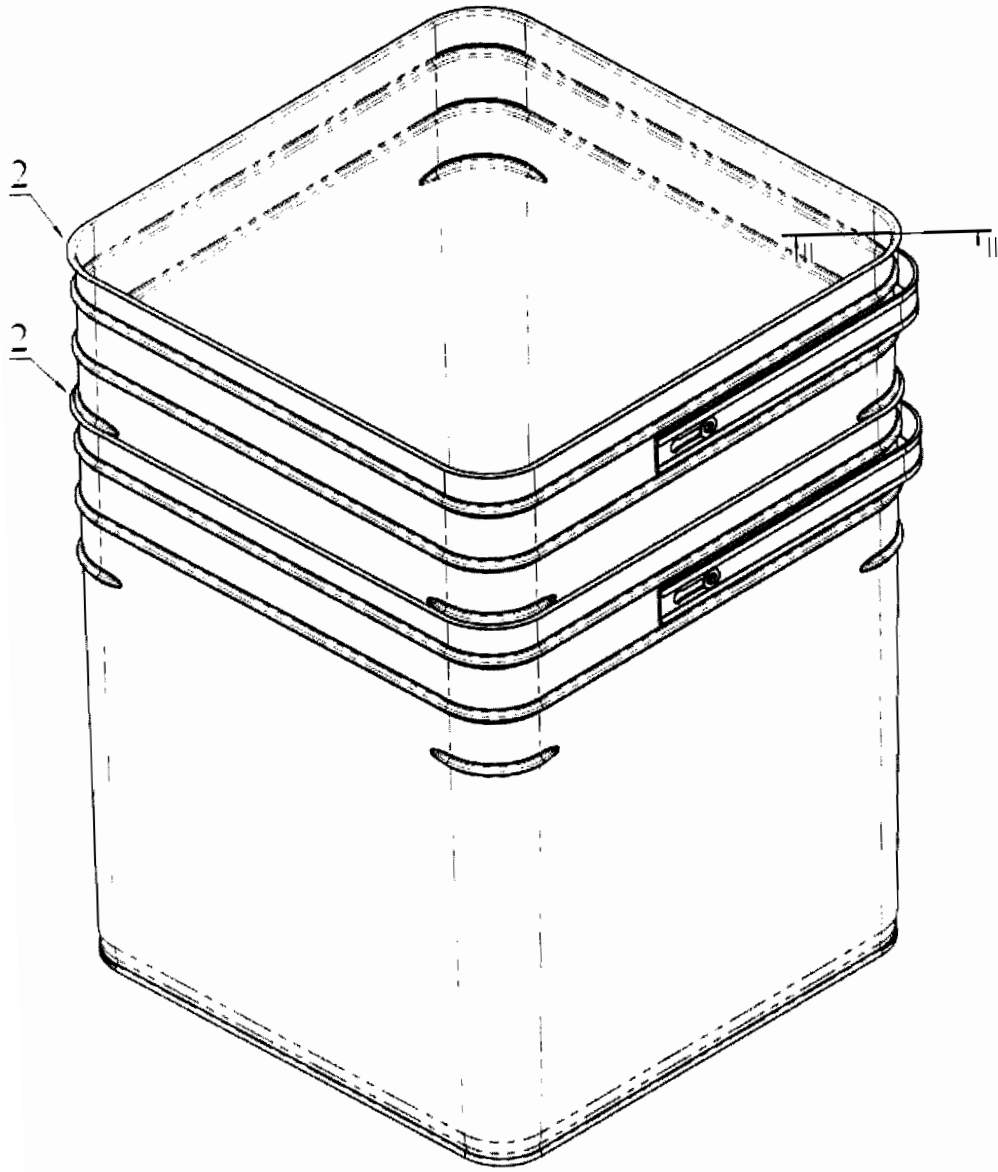


fig.6

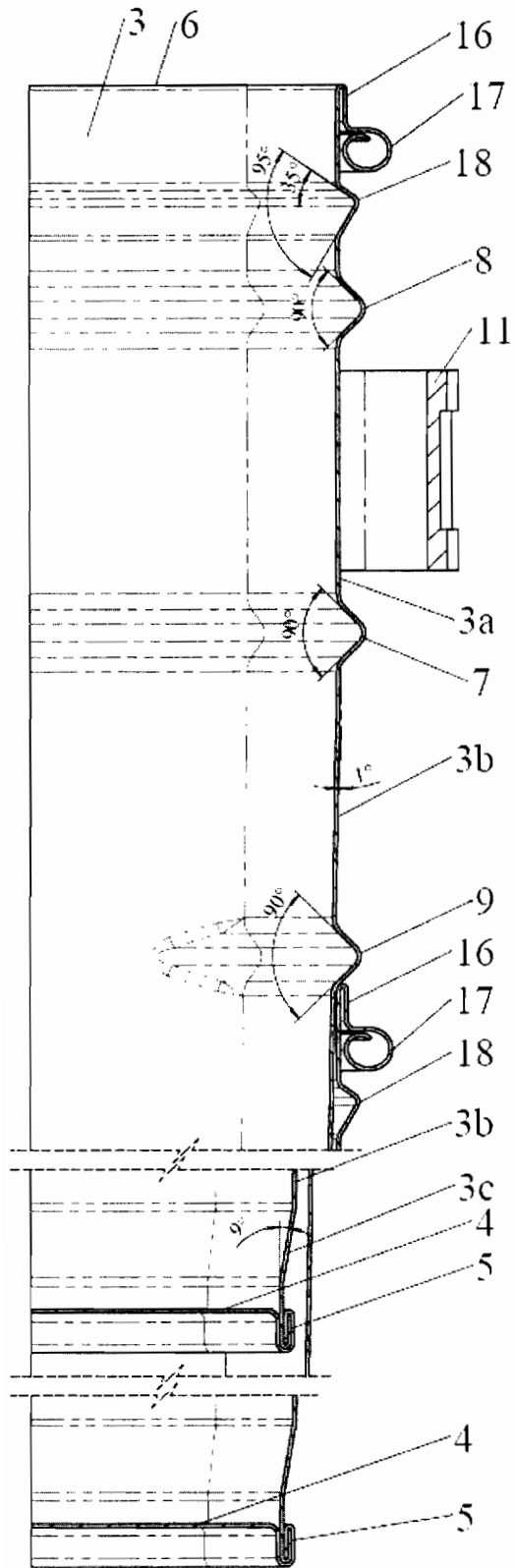


fig.7

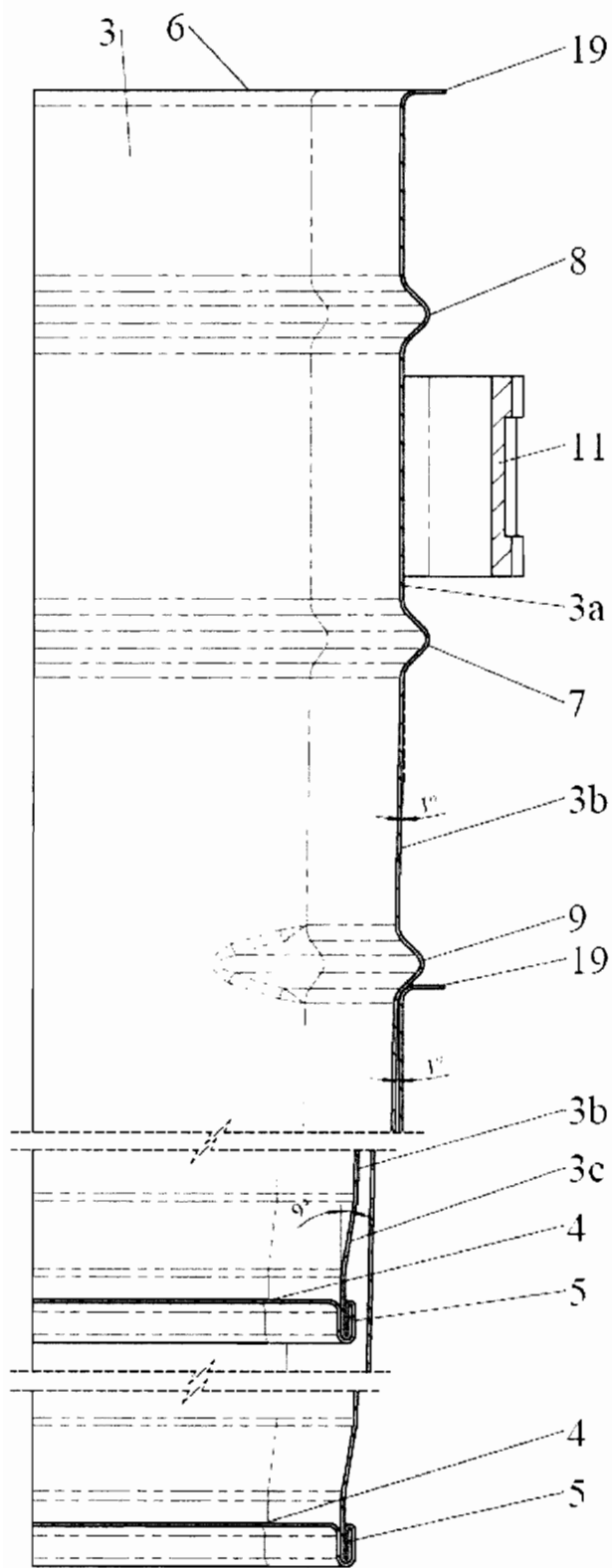


fig.8

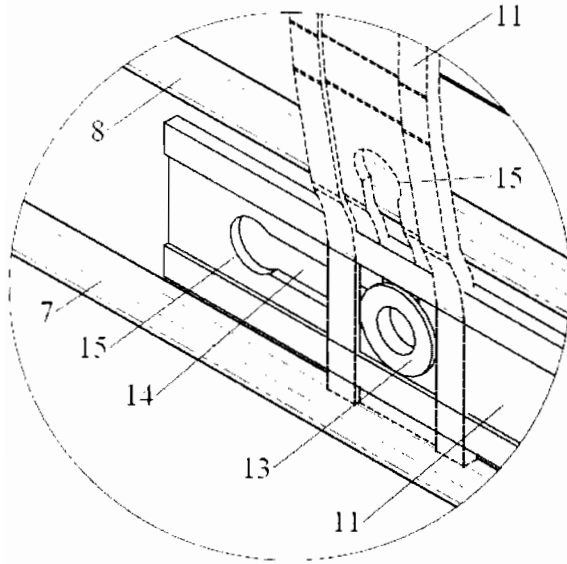


fig.9

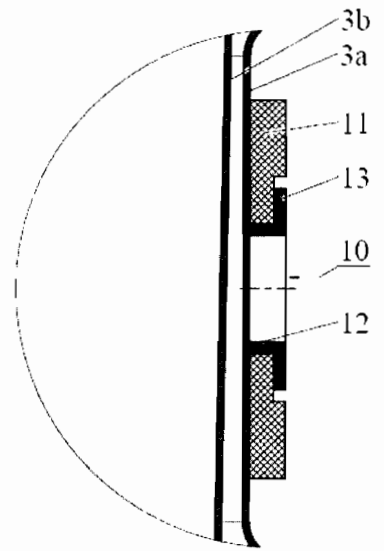


fig.10



OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI

Strada Ion Ghica nr.5, Sector 3, București - Cod 030044 - ROMÂNIA

Telefon centrală: +40-21-306.08.00/01/02/.../28/29

Telefon Director: +40-21-315.90.66

e-mail: office@osim.ro

Cont OSIM: RO29 TREZ 7032 0F36 5000 XXXX

TREZORERIA SECTOR 3, BUCUREȘTI

Fax: +40-21-312.38.19

www.osim.ro

Cod fiscal: 4266081

DIRECȚIA BREVETE DE INVENȚIE ȘI SUPTOR AL INOVĂRII
Serviciul Examinare de Fond: IV Mecanică

RAPORT DE DOCUMENTARE

Încadrarea documentelor relevante în categorii de documente citate este orientativă asupra stadiului tehnicii și nu reprezintă o concluzie asupra îndeplinirii condițiilor prevăzute la art.1 alin.(1) din Legea nr.350/2007 privind modelele de utilitate.

CMU nr.: u 2013 00065	Data de depozit: 20/12/2013	Data de prioritate: 22/08/2013
-----------------------	-----------------------------	--------------------------------

Titlul invenției	RECIPIENT METALIC
------------------	-------------------

Solicitant	BULMETAL JSC, STR.PROHODA NR.37, GURKOVO, STARA ZAGORA DISTRICT, BG
------------	---

Clasificarea cererii (Int.Cl.)	B65D 21/02 ^(2006.01) , B65D 8/02 ^(2006.01) , B65D 45/32 ^(2006.01)
--------------------------------	---

Domenii tehnice cercetate (Int.Cl.)	B65D, A47G
-------------------------------------	------------

Colecții de documente de modele de utilitate cercetate	
Baze de date electronice cercetate	ROPatentSearch, EPODOC, TXTE
Literatură non-brevet cercetată	

Documente considerate a fi relevante		
Categoria	Date de identificare a documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
A	US 742932 (Pedragosa, 10.05.1988) (col. 2, rd. 34 - col. 8, rd. 18; fig. 1 - 28)	1 - 7
A	US 607075 (Burgdorf, 04.03.1997) (col. 3, rd. 60 - col. 5, rd. 63; fig. 1 - 4, 10)	1 - 7
A	GB 2075462 A (Raberg, 18.11.1981) (pag. 1, rd. 3 - pag. 2, rd. 128; fig. 1, 2, 4, 5, 6c)	1 - 7
A	EP 448436 A1 (Corti, 25.09.1991) (col. 5, rd. 11 - rd. 30, fig. 4, 5)	1 - 7

Documente considerate a fi relevante - continuare		
Categoria	Date de identificare a documentelor și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr
A	US 5240138 (Gallagher. 31.08.1993) (întreg documentul)	
Condiția existenței unei singure invenții [art.10alin.(6)]		
Observații:		
Notă:	O.S.I.M. nu a luat în considerare, din punctul de vedere al relevanței, cererile de brevet sau de model de utilitate având data de depozit anterioară datei de depozit a C.M.U. pentru care s-a întocmit prezentul, și care nu au fost publicate de O.S.I.M. până la data întocmirii prezentului.	

Data redactării: 15.07.2014

Examinator.

NIȚĂ DIANA



Litere sau semne, conform ST.14, asociate categoriilor de documente citate	
<p>A - Document care definește stadiul general al tehnicii și care nu este considerat de relevanță particulară;</p> <p>D - Document menționat deja în descrierea cererii de model de utilitate pentru care este efectuată cercetarea documentară;</p> <p>E - Document de brevet sau de model de utilitate având o dată de depozit sau de prioritate anterioară datei de depozit a cererii în curs de documentare, dar care a fost publicat la sau după data de depozit a acestei cereri, document al cărui conținut ar constitui un stadiu al tehnicii relevant;</p> <p>L - Document care poate pune în discuție data priorității lor invocatăre sau care este citat pentru stabilirea datei de publicare a altui document citat sau pentru un motiv special (se va indica motivul);</p> <p>O - Document care se referă la o dezvăluire orală, utilizare, expunere, etc);</p>	<p>P - Document publicat la o dată aflată între data de depozit a cererii și data de prioritate invocată;</p> <p>T - Document publicat ulterior datei de depozit sau datei de prioritate a cererii și care nu este în contradicție cu această dată pentru mai buna înțelegere a principiului sau teoriei care fundamentează invenția;</p> <p>X - document de relevanță particulară, invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este luat în considerare singur;</p> <p>Y - document de relevanță particulară, invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este combinat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași categorie, o astfel de combinație fiind evidentă unei persoane de specialitate;</p> <p>& - document care face parte din aceeași familie de modele de utilitate</p>