

(12)

## MODEL DE UTILITATE ÎNREGISTRAT

(21) Nr. cerere: **u 2013 00057**

(22) Data de depozit: **25.11.2013**

(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: **30.01.2015** BOPI nr. **1/2015**

(30) Prioritate:  
**27.11.2012 CZ PUV 2012-27079**

(73) Titular:  
• **GEBAUER ZBYNEK, MOSTNI 975/73, OPAVA, CZ;**  
• **JIRKA VLADIMIR, DO SPICE 712/18, OSTRAVA - PETRKOVICE, CZ**

(72) Inventatori:  
• **GEBAUER ZBYNEK, MOSTNI 975/73, OPAVA, CZ;**

• **JIRKA VLADIMIR, DO SPICE 712/18, OSTRAVA - PETRKOVICE, CZ**

(74) Mandatar:  
**AGENȚIA DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ "LABIRINT", STR. CORIOLAN PETREANU NR. 28, ARAD, JUDEȚUL ARAD**

Data publicării raportului de documentare  
întocmit conform art.18 : 30.01.2015

(54) **SEGMENTUL DE ASIGURARE A PAHARULUI DE PLASTIC CU CAPAC DE ACOPERIRE**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un segment de siguranță a unui pahar cu capac din plastic sau hârtie. Segmentul conform invenției intră în componența unui pahar (1) din plastic prevăzut cu un capac (2) de acoperire, peste un loc (4) de îmbinare dintre acestea fiind dispusă o folie (3) termocontractabilă, acoperirea cu o folie (3) începând pe o latură (2.1) a capacului (2) de acoperire și terminându-se pe o latură (1.1) verticală a paharului (1).

Revendicări: 8  
Figuri: 5

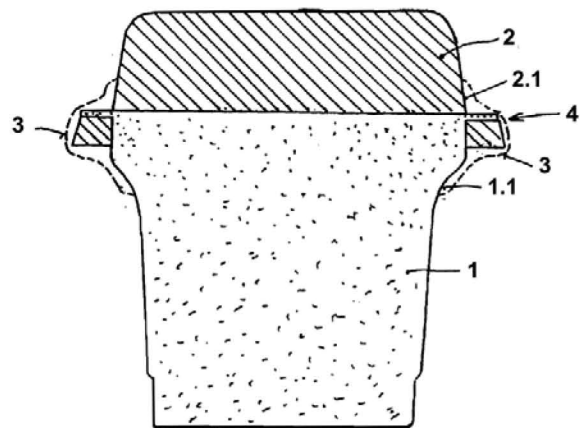


Fig. 1



## Segmentul de asigurare a paharului de plastic cu capac de acoperire

Modelul de utilitate se referă la asigurarea unui pahar cu capac din plastic sau hârtie.

În tehnica de ambalare, îndeosebi în industria produselor lactate, se utilizează pahare din plastic cu produse lactate închise cu o folie de aluminiu. Peste folia de aluminiu este pus pe paharul din plastic capacul de acoperire, care de obicei conține ingrediente, adaosuri sau alte obiecte, ca de ex. cereale, jucării ș.a. De obicei, capacul de acoperire este tras peste paharul de plastic fără a fi asigurat în alt mod împotriva desprinderii accidentale, prin manipulare neprofesională sau înstrăinare intenționată. Dezavantajul acestei modalități de fixare a capacului de acoperire pe paharul de plastic este faptul că se poate ajunge la desprinderea nedorită sau căderea capacului de acoperire de pe pahar, eventual înstrăinarea acestuia înaintea vânzării către consumatorul final. Prin aceasta se ajunge la deprecierea produsului. Pentru realizarea designului paharelor se utilizează folia sleeve imprimată, dar cu această folie este protejată numai partea inferioară a setului paharului, deci partea umplută cu produsul alimentară, în timp ce capacul de acoperire nu este acoperit cu folia sleeve de siguranță.

Dezavantajele cunoscute în asigurarea sau designul paharelor de plastic cu capac de acoperire sunt eliminate într-o oarecare măsură prin segmentul de siguranță, conform invenției.

Problema tehnică pe care rezolvă invenția constă în faptul că peste elementele de îmbinare, în locul îmbinării între paharul de plastic și capacul de acoperire este trasă o folie sleeve termocontractabilă. Acoperirea foliei sleeve prin locul de îmbinare începe pe partea verticală a capacului de acoperire și se termină pe partea verticală a paharului.

Pentru ca printr-o singură operație să fie asigurată îmbinarea între paharul de plastic și capacul de acoperire, și în același timp să fie obținut și designul paharului de plastic, folia sleeve termocontractabilă este trasă de la partea orizontală superioară a capacului de acoperire până la fundul paharului.

Folia termocontractabilă funcționează de modul de realizare a asigurării paharului cu capac și având în vedere utilizarea acestuia poate fi trasă:

- până peste muchia fundului paharului de plastic, care se termină astfel după muchia fundului paharului.

- până peste muchia superioară a suprafeței orizontale a capacului de acoperire.
- și peste partea orizontală superioară a capacului de acoperire, aceasta înseamnă că folia termocontractabilă formează o mantă până la fundul paharului.
- și peste fundul paharului.
- pe circumferința capacului de acoperire și a paharului de plastic îmbinate, aceasta înseamnă că formează o manta în jurul întregului produs. Este avantajos ca folia termocontractabilă să fie folie sleeve.

Avantajul invenției este faptul că se combină două etape de fabricație într-una singură. Împiedică pe de o parte căderea nedorită sau desprinderea capacului de acoperire de pe paharul de plastic, soluționând astfel siguranța ambalajului, și pe de altă parte soluționează și designul produsului.

În continuare se va prezenta câteva exemple de realizare a invenției în legătură cu fig. 1-5.

FIG. 1 - ilustrează schematic paharul de plastic cu capacul de acoperire apăsător, îmbinarea este acoperită cu folie termocontractabilă.

FIG. 2 - ilustrează schematic paharul de plastic cu capacul de acoperire apăsător, acoperite cu folie termocontractabilă de la partea orizontală superioară a capacului de acoperire până la fundul paharului de plastic.

FIG. 3 - ilustrează schematic paharul de plastic cu capacul de acoperire apăsător, acoperite cu folie termocontractabilă și peste partea orizontală superioară a capacului de acoperire până la fundul paharului de plastic.

FIG. 4 - ilustrează schematic paharul de plastic cu capacul de acoperire apăsător, acoperite cu folie termocontractabilă de la partea verticală a capacului de acoperire până peste fundul paharului de plastic.

FIG. 5 - ilustrează schematic paharul de plastic cu capacul de acoperire apăsător, acoperite pe circumferință cu folie termocontractabilă.

#### Exemplu 1.

În fig. 1 este ilustrat schematic paharul de plastic 1, la care este atașat de ex. prin clic capacul de acoperire 2. Peste locul îmbinării 4, între paharul 1 și capacul de acoperire 2 este tras segmentul de asigurare 3, acesta fiind folia termocontractabilă sleeve 3. Această folie sleeve 3 intră parțial în părțile verticale (orizontale) 2.1 ale capacului de acoperire 2 și în părțile verticale (orizontale) 2.1 ale paharului de plastic

1. Locul de îmbinare 4, între paharul 1 și capacul de acoperire 2 este astfel asigurat împotriva îndepărtării nedorite a capacului de acoperire 2 și de asemenea protejează locul de îmbinare 4 împotriva deteriorării. Înaintea consumării produsului lactat trebuie astfel îndepărtată mai întâi folia sleeve 3 de pe îmbinarea 4, pentru a se putea desprinde capacul de acoperire 2.

#### Exemplu 2.

Fig. 2 - ilustrează schematic paharul 1 cu capacul de acoperire 2 atașat, unde cu folia sleeve 3 dintr-o bucată de material este acoperit capacul de acoperire 2 de la partea verticală superioară 2.1 a capacului de acoperire 2, peste locul de îmbinare 4, peste laturile verticale 1.1 ale paharului 1, până la muchia 1.3 de pe fundul 1.2 al paharului de plastic 1. Dacă folia sleeve 3 conține și elemente de design, atunci printr-o operațiune de fabricare este realizată și partea de design a paharului de plastic 1 și de asemenea este asigurat locul de îmbinare 4 între paharul 1 și capacul de acoperire 2.

#### Exemplu 3.

Conform exemplului de realizare ilustrat în fig. 3, folia sleeve 3 este trasă și peste latura orizontală superioară 2.2 a capacului de acoperire 2 și se termină pe latura verticală 1.1 de pe fundul 1.2 al paharului 1.

#### Exemplu 4

În FIG. 2 și 3 este mai departe marcată cu linie punctată soluția în care folia sleeve este trasă până la muchia 1.3 de pe fundul 1.2 paharului 1. Această modalitate de tragere a foliei sleeve 3 asigură un grad de siguranță mai mare.

#### Exemplu 5

În exemplul variantei ilustrate în fig. 4, folia sleeve 3 este trasă de la latura verticală 2.1 a capacului de acoperire 2, peste locul de îmbinare 4, peste latura verticală 1.1 a paharului și peste fundul 1.2 al paharului, ceea ce înseamnă că formează o mantă de la fundul 1.2 al paharului până pe latura verticală 2.1 a capacului de acoperire 2.

#### Exemplu 6

În exemplul variantei ilustrate în fig. 5, folia sleeve 3 este trasă pe circumferința capacului de acoperire 2 pus pe paharul de plastic 1, aceasta înseamnă peste latura orizontală superioară 2.2 și peste latura verticală 2.1 a capacului de acoperire 2, peste locul de îmbinare 4, peste latura verticală 1.1 și peste fundul 1.2 al paharului 1. Folia sleeve 3 formează o manta în jurul capacului de acoperire 2 pus pe paharul 1.

La procesul de fabricare se procedează în felul următor: paharul de plastic 1 se umple cu produs, de ex. produs lactat, în pasul următor se ajunge la închiderea produsului cu folie de aluminiu sau de plastic, urmează apăsarea manuală sau automată a capacului de acoperire 2 închis sau deschis pe paharul 1, apoi acest complet trece mai departe pe linie, unde peste acesta cade de sus mantaua din folia sleeve 3, în acest moment încă necontractată, care apoi trece pe linie prin aburi, apă fierbinte sau aer fierbinte, la care folia sleeve 3 care are o capacitate nelimitată de contractare la încălzire, se va "întinde" în jurul paharului 1, a îmbinării 4 între pahar și capacul de acoperire 2 și în jurul și peste capacul de acoperire 2, aceasta în conformitate cu exemplele menționate.

## REVENDICARI

1. Segmentul de asigurare a paharului de plastic cu capacul de acoperire pus **caracterizat prin aceea că** în locul îmbinării (4), între paharul de plastic (1) și capacul de acoperire (2), peste elementele de îmbinare ale paharului de plastic (1) și a capacului de acoperire (2) este trasă folia termocontractabilă (3), la care tragerea foliei termocontractabile (3) începe pe latura verticală (2.1) a capacului de acoperire (2) și se termină pe latura verticală (1.1) a paharului (1).
2. Segmentul de asigurare conform cerinței 1, **caracterizat prin aceea că** folia sleeve termocontractabilă (3) este trasă până la muchia (1.3) de pe fundul (1.2) a paharului (1).
3. Segmentul de asigurare conform cerinței 1 și 2, , **caracterizat prin aceea că** folia termocontractabilă (3) este trasă până peste muchia (1.3) a fundului (1.2) a paharului (1).
4. Segmentul de asigurare conform cerinței 1 până la 3, , **caracterizat prin aceea că** folia termocontractabilă (3) este trasă până peste muchia superioară (2.3) a capacului de acoperire (2).
5. Segmentul de asigurare conform cerinței 1 până la 4, , **caracterizat prin aceea că** că folia termocontractabilă (3) este trasă și peste latura orizontală superioară (2.2) a capacului de acoperire (2).
6. Segmentul de asigurare conform cerinței 1. până la 5, , **caracterizat prin aceea că** folia termocontractabilă (3) este trasă și peste fundul (1.3) al paharului (1).
7. Segmentul de asigurare conform cerinței 1, , **caracterizat prin aceea că** folia termocontractabilă (3) formează o manta în jurul capacului de acoperire (2) și a paharului de plastic (1).
8. Segmentul de asigurare conform cerinței 1, , **caracterizat prin aceea că** folia termocontractabilă (3) este folia sleeve.

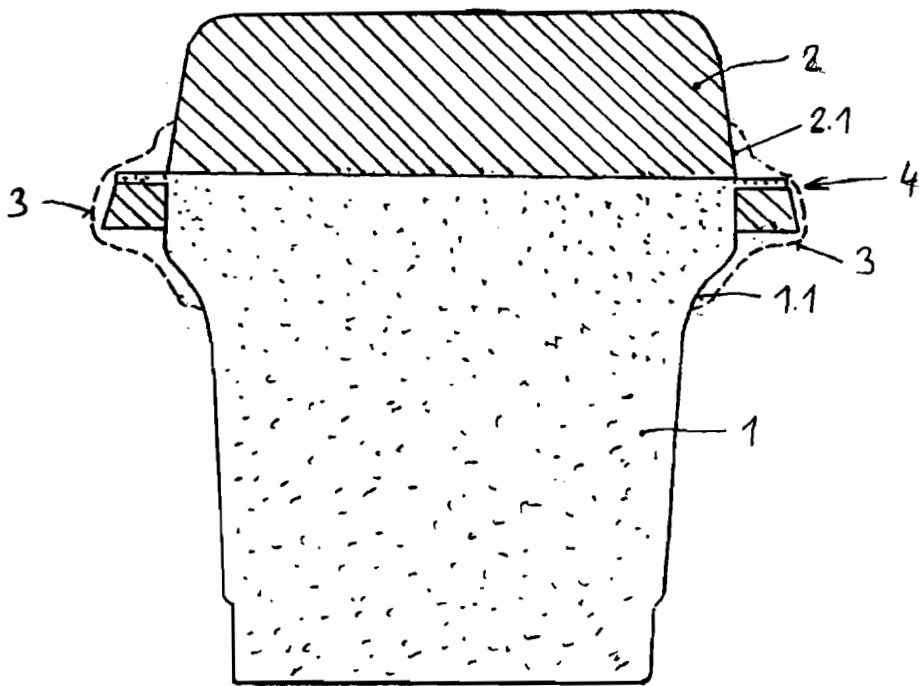


FIG. 1.

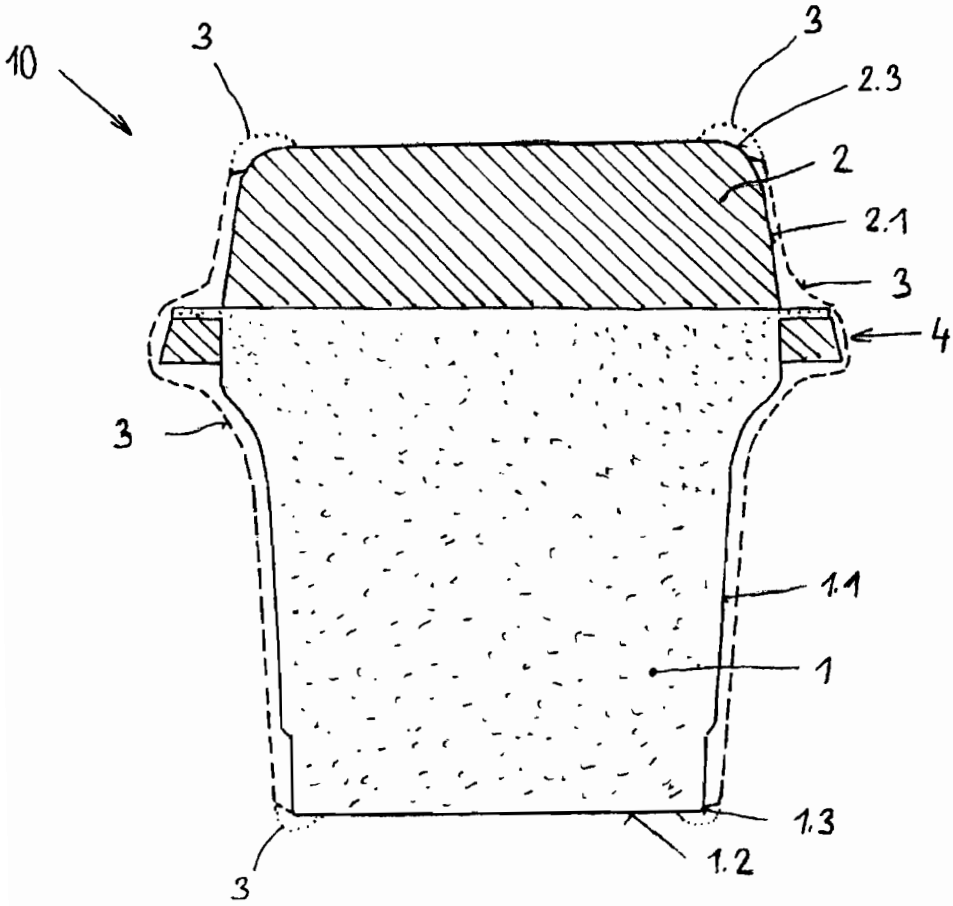


FIG. 2.

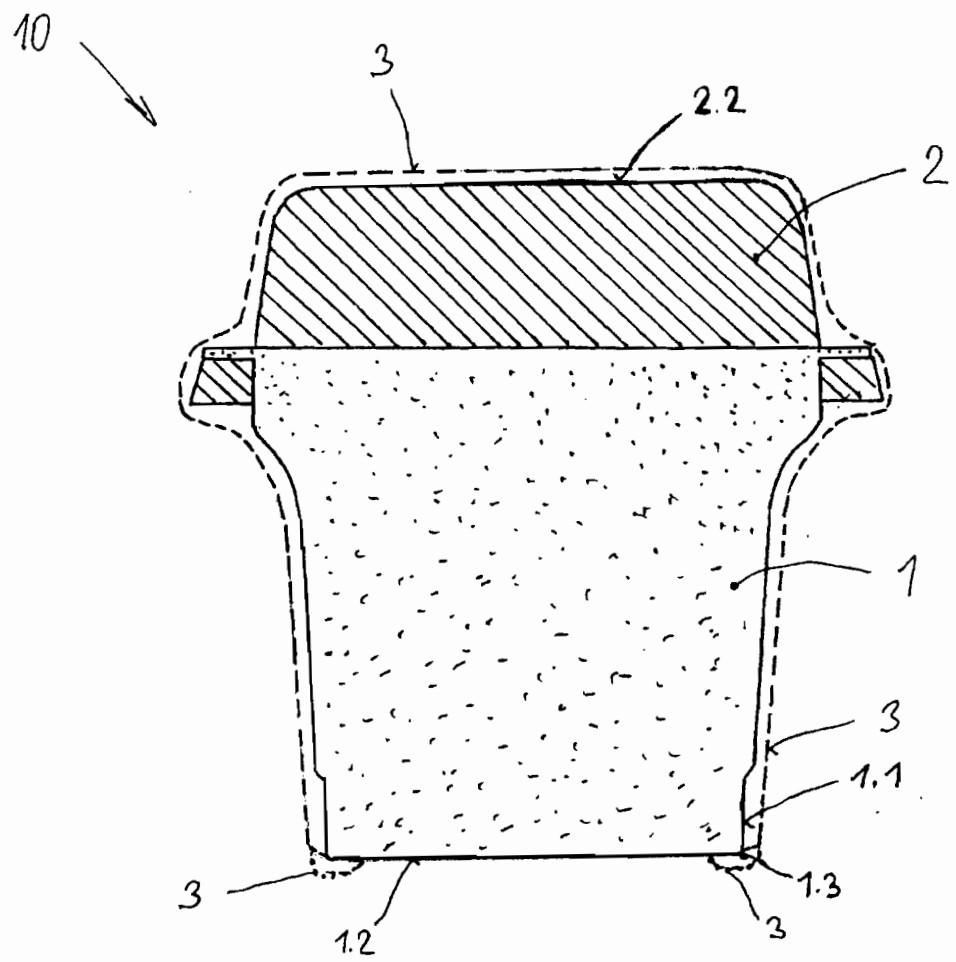


FIG. 3.

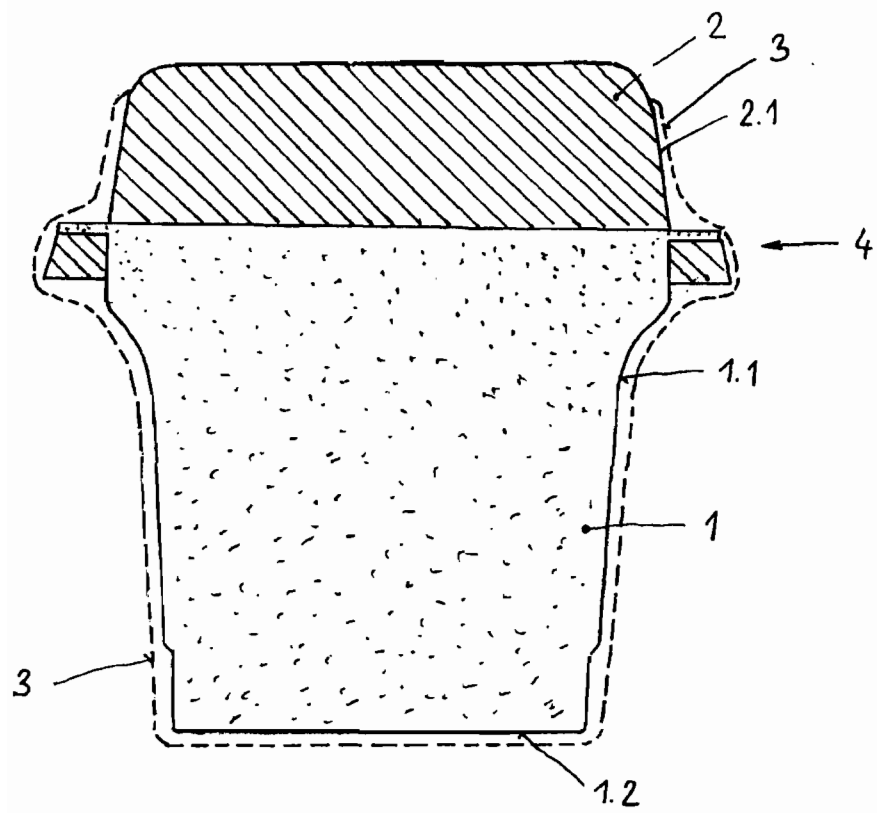


FIG. 4.

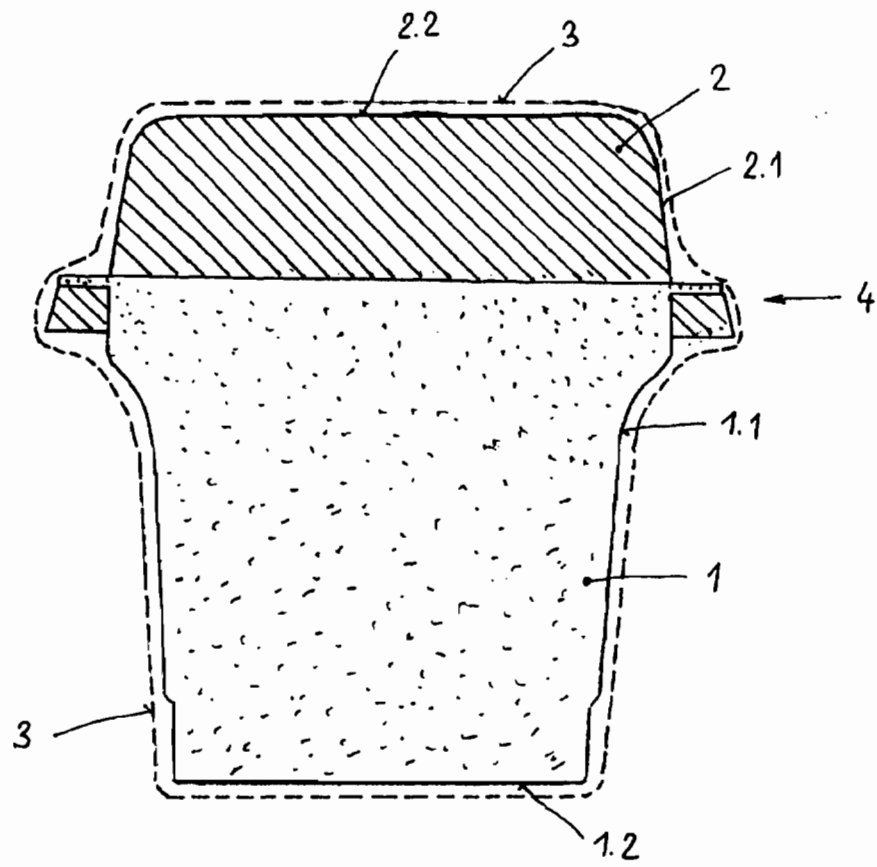


FIG. 5.



# OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI

Strada Ion Ghica nr.5, Sector 3, București - Cod 030044 - ROMÂNIA

Telefon centrală: +40-21-306.08.00/01/02/.../28/29

Telefon Director: +40-21-315.90.66

e-mail: [office@osim.ro](mailto:office@osim.ro)

Cont OSIM: RO89TREZ7005025XXX000278

Direcția de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București

Fax: : +40-21-312.38.19

[www.osim.ro](http://www.osim.ro)

Cod fiscal: 4266081

## DIRECȚIA BREVETE DE INVENȚIE

Serviciul Examinare de Fond: Mecanică

### RAPORT DE DOCUMENTARE

Încadrarea documentelor relevante în categorii de documente citate este orientativă asupra stadiului tehnicii și nu reprezintă o concluzie asupra îndeplinirii condițiilor prevăzute la art.1 alin.(1) din Legea nr.350/2007 privind modelele de utilitate.

CMU nr.: u 2013 00057	Data de depozit: 25/11/2013	Data de prioritate: 27/11/2012
-----------------------	-----------------------------	--------------------------------

Titlul invenției	SEGMENTUL DE ASIGURARE A PAHARULUI DE PLASTIC CU CAPAC DE ACOPERIRE
------------------	---

Solicitant	GEBAUER ZBYNEK, MOSTNI 975/73, OPAVA, CZ; JIRKA VLADIMIR, DO SPICE 712/18, OSTRAVA-PETRIKOVICE, CZ
------------	---

Clasificarea cererii (Int.Cl.)	B65D55/08 <sup>(2006.01)</sup>
--------------------------------	--------------------------------

Domenii tehnice cercetate (Int.Cl.)	B65D
-------------------------------------	------

Colecții de documente de modele de utilitate cercetate	ROPATENT; EPODOC
Baze de date electronice cercetate	
Literatură non-brevet cercetată	

Documente considerate a fi relevante		
Categoria	Date de identificare a documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
X	US 2013/0299561 A1 (14.11.2013) (paragraf 0013, 0035, fig.1-13)	1,7,8
Y		2-6
Y	US 2005/0023173 (03.02.2005) (parag.0020-0022, revendicări, fig.1-4)	2-6
Y	FR 2698851 (07.12.1992) (rev.1-17, fig1-9)	2-6

Documente considerate a fi relevante - continuare		
Categoria	Date de identificare a documentelor și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
	US 3235112 (15.02.1966) (col.3 fig1-4)	
Condiția existenței unei singure invenții [art.10alin.(6)]		
Observații:		
Notă:	O.S.I.M. nu a luat în considerare, din punctul de vedere al relevanței, cererile de brevet sau de model de utilitate având data de depozit anterioară datei de depozit a C.M.U. pentru care s-a întocmit prezentul, și care nu au fost publicate de O.S.I.M. până la data întocmirii prezentului.	

Data redactării: 12.05.2014

Examinator,

PETRESCU ANTIGONA

Litere sau semne, conform ST.14, asociate categoriilor de documente citate	
<p><b>A</b> - Document care definește stadiul general al tehnicii și care nu este considerat de relevanță particulară;</p> <p><b>D</b> - Document menționat deja în descrierea cererii de model de utilitate pentru care este efectuată cercetarea documentară;</p> <p><b>E</b> - Document de brevet sau de model de utilitate având o dată de depozit sau de prioritate anterioară datei de depozit a cererii în curs de documentare, dar care a fost publicat la sau după data de depozit a acestei cereri, document al cărui conținut ar constitui un stadiu al tehnicii relevant;</p> <p><b>L</b> - Document care poate pune în discuție data priorităților invocate/e sau care este citat pentru stabilirea datei de publicare a altui document citat sau pentru un motiv special (se va indica motivul);</p> <p><b>O</b> - Document care se referă la o dezvăluire orală, utilizare, expunere, etc;</p>	<p><b>P</b> - Document publicat la o dată aflată între data de depozit a cererii și data de prioritate invocată;</p> <p><b>T</b> - Document publicat ulterior datei de depozit sau datei de prioritate a cererii și care nu este în contradicție cu aceasta, citat pentru mai bună înțelegere a principiului sau teoriei care fundamentează invenția;</p> <p><b>X</b> - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este luat în considerare singur;</p> <p><b>Y</b> - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este combinat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași categorie, o astfel de combinație fiind evidentă unei persoane de specialitate;</p> <p><b>&amp;</b> - document care face parte din aceeași familie de modele de utilitate.</p>