

(12) **MODEL DE UTILITATE CORECTAT**

- (15) Informația corectată:  
Versiunea corectată nr. 1 (W1U1)  
Coduri INID, cu text corectat: (66)
- (48) Corectură menționată în BOPI nr. 3 din data de 28.03.2014

- (21) Nr. cerere: u 2013 00017  
(22) Data de depozit: 15.05.2013  
(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: 28.03.2014 BOPI nr. 3/2014

(73) Titular:  
• UNIVERSITATEA "POLITEHNICA" DIN  
TIMIȘOARA, PIAȚA VICTORIEI NR.2,  
TIMIȘOARA, TM, RO

(72) Inventatori:  
• ȘERBAN VIOREL-AUREL,  
CALEA SEVER BOCU NR.33, ET.2, AP.6,  
TIMIȘOARA, TM, RO;  
• CODREAN COSMIN, STR.MĂRĂȘEȘTI  
NR.7, CHIȘINEU-CRIȘ, AR, RO;  
• BUZDUGAN DRAGOS,  
BD.CALEA LUI TRAIAN NR.70, BL.S 19,  
SC.A, AP.13, RÂMNICU VÂLCEA, VL, RO;

• CORNEA FLORIN,  
STR.1 DECEMBRIE 1918 NR.12, AP.23,  
ORȘOVA, MH, RO;  
• LAZA ION, ALEEA F.C.RIPENSIA NR.15,  
AP.28, TIMIȘOARA, TM, RO

(74) Mandatar:  
CABINET DE PROPRIETATE  
INDUSTRIALĂ TUDOR ICLANZAN,  
PIAȚA VICTORIEI NR.5, SC.D, AP.2,  
TIMIȘOARA

Data publicării raportului de documentare  
întocmit conform art.18: 28.03.2014

(54) **INSTALAȚIE DE FABRICARE A CREUZETELOR DIN TUBURI  
DE CUARȚ**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o instalație de fabricare a creuzetelor din tuburi de cuarț folosite la topirea aliajelor metalice, având valori ridicate ale temperaturilor de topire, sau la elaborarea aliajelor amorfe. Instalația conform invenției este alcătuită dintr-un generator de curent tip convertizor CTC (1), care alimentează un transformator (2), iar prin acesta se transmit curenți de medie frecvență la un inductor (3) de tip spirală, din țevă de cupru, care cuprinde, în interiorul lui, un manșon (4) de grafit, cu rol de a distribui și omogeniza câmpul termic generat prin inducție în jurul axei centrale a inductorului (3), în interiorul manșonului (4) de grafit introducându-se un tub de cuarț (5) ce reprezintă semi-fabricatul de configurat sau de recondiționat, și care este fixat în poziție de lucru în interiorul manșonului (4) de grafit, prin intermediul unui element (6) de fixare mecanică, ce este menținut în poziție sau deplasat în lungul axei inductorului prin intermediul unui dispozitiv (7) cu coloane de ghidare, după fixarea în poziție de lucru a tubului (5) de cuarț, realizându-se încălzirea lui prin inducție, iar în momentul optim pentru realizarea deformării părții lui inferioare, acesta este deplasat în jos prin intermediul dispozitivului (7), iar prin intermediul unui dispozitiv (8) de închidere profilat în zona activă, sprijinit pe un suport (9), se realizează deformarea tronconică a tubului (5) de cuarț, odată cu formarea unui orificiu circular sau de tip fantă.

Revendicări: 1  
Figuri: 3

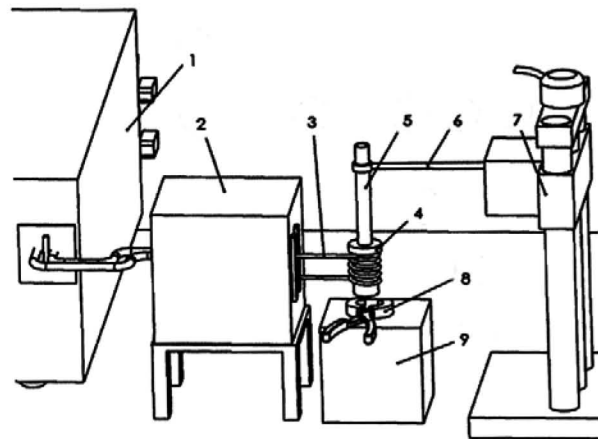


Fig. 1

