



(12)

MODEL DE UTILITATE ÎNREGISTRAT

(21) Nr. cerere: **u 2010 00066**

(22) Data de depozit: **22.11.2010**

(45) Data publicării înregistrării și eliberării modelului de utilitate: **30.12.2011** BOPI nr. **12/2011**

(73) Titular:

• BURYLO SZCZEPAN GALECO PROJECT
MANAGEMENT, UL. RYSI STOK 15,
KRAKOW, PL

(72) Inventatori:

• SZCZEPAN BURYLO, UL. RYSI STOK 15,
KRAKOW, PL

(74) Mandatar:

LOYAL PARTNERS AGENTIE DE
PROPRIETATE INTELECTUALĂ,
STR. PORTULUI NR. 23,
PARCUL DE SOFT, CAM. 307, GALAȚI,
JUDEȚUL GALAȚI

Data publicării raportului de documentare întocmit
conform art.18 : 30.12.2011

(54) RACORD DE JGHEAB DREPT

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un racord de jgheab drept, folosit pentru îmbinarea etanșă a capetelor a două jgheaburi ale unui acoperiș de clădire, prin plasarea lor coaxială, în linie dreaptă. Racordul conform invenției are două margini (2 și 3) anterioară și posterioară, îndoite, prevăzute, la ambele capete, cu niște urechiușe (6' și 6'') de prindere, urechiușele (6'') de prindere ale marginii (3) posterioare având capetele îndoite în niște nasuri (7) ce cuprind o muchie (k'') posterioară a unui jgheab (9), iar urechiușele (6') de prindere ale marginii (2) anterioare fiind prevăzute cu niște orificii (8) amplasate direct în fața unei muchii (k') a marginii (2) anterioare a jgheabului (9), montarea fiind realizată cu ajutorul unei tije (10) care se introduce în orificiile (8) urechiușelor (6') de prindere, astfel asigurându-se presiunea corespunzătoare de strângere a unei garnituri (5) de etanșare de jgheab (9).

Revendicări: 1

Figuri: 2

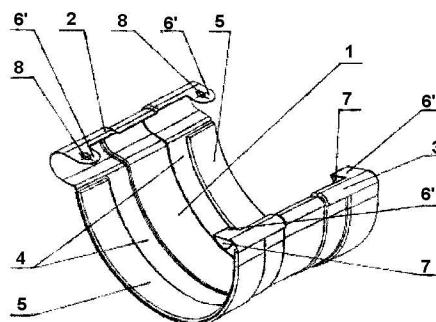


Fig. 1



Hotărârea de înregistrare a modelului de utilitate a fost luată fără examinarea condițiilor privind noutatea, activitatea inventivă și aplicabilitatea industrială. Modelul de utilitate înregistrat poate fi anulat pe toată durata, la cerere, în temeiul Legii nr. 350/2007, privind modelele de utilitate.

Racord de jgheab drept

LOYAL PARTNERS AG. PROPRIETATE INTELECT		
INTRARE	Nr.	256
IF SIRE		
Ziua	Luna	Anul
19	11	2010

Descriere

Modelul de utilitate se referă la un racord de jgheab drept, folosit pentru îmbinarea etanșă a capetelor a două jgheaburi de acoperiș prin situarea lor coaxială, în linie dreaptă.

Cunoscut din descrierea modelului de utilitate RU 64093 racordul de jgheab are aspectul unui jgheab scurt cu secțiune transversală semicirculară, a cărei margine anterioară este desfăcută spre exterior în sus într-o formă apropiată literei „C”, iar marginea posterioară o constituie un segment drept îndoit sub un unghi ascuțit spre interiorul jgheabului. Pe ambele capete ale racordului sunt realizate gulere dinspre exteriorul jgheabului cu garnituri de etanșare lipite, adaptate din punct de vedere dimensional la brida dinspre exterior a jgheaburilor introduse în gulere. Pe ambele capete ale ambelor margini racordul are urechiușe de prindere, îndoite pe marginile jgheaburilor și utilizate pentru îmbinarea racordului cu jgheaburile într-un mod care să asigure etanșeitatea. După introducerea capetelor jgheaburilor în gulerul unui astfel de racord, montatorul va executa în ordine operațiunile manual: îndoirea urechiușelor de prindere peste marginea posterioară a jgheaburilor, iar apoi presând marginea anterioară a racordului pe marginea anterioară a jgheaburilor îndoiaie simultan urechiușele de prindere din față. Operațiunile de montaj realizate prin forța degetelor mâinilor în condiții de lucru la înălțime sunt dificile, mai ales, că etanșeitatea îmbinării necesită o forță de apăsare corespunzător de mare pe garniturile de etanșare ale racordului.

Racordul de jgheab drept, conform modelului de utilitate, are urechiușele de prindere ale marginii posterioare cu capete îndoite în nasuri care cuprind marginea din spate a jgheabului și urechiușele de prindere ale marginii anterioare prevăzute cu orificii ce sunt situate direct în fața muchiei marginii anterioare a jgheabului

Racordul de jgheab drept, conform modelul de utilitate, crește în mod considerabil eficiența montării racordului, care după prinderea cu nasuri de muchia posterioară a jgheabului racordul este apoi strâns și fixat în sistem pârghie cu ajutorul unei tije scurte, rotunde introduse în orificiul urechiușei de prindere a marginii anterioare. Solicitarea brațului mai lung al tije, rămas în exterior, în direcția interiorului jgheabului determină după sprijinirea capătului interior al tije de muchia marginii anterioare a jgheabului și de muchia orificiului din urechiușă de prindere – mai întâi întinderea marginii racordului pe marginea jgheabului, iar într-o fază ulterioară a solicitării, îndoirea urechiușei pe muchia marginii

jgheabului. Printr-o acțiune simplă, cu efort redus se obține forța de presiune corespunzătoare garniturii de etanșare a racordului de jgheab, iar ca efect conectarea etanșă, durabilă și rigidă a jgheabului cu racordul.

Obiectul modelului de utilitate este prezentat în desene, respectiv în *figura 1*, o vedere în perspectivă a racordului, iar în *figura 2* este prezentată o secțiune transversală X-X prin orificiul din urechiușa de prindere în situația montării cu jgheab.

Racordul de jgheab drept este un canal cu secțiune transversală semicirculară, cu marginile anterioară 2 și posterioară 3 îndoite, marginea anterioară 2 fiind desfăcută la exterior în sus într-o formă apropiată de litera „C”, iar marginea posterioară 3 are un segment drept îndoit în unghi ascuțit spre interiorul jgheabului 1. Pe ambele capete ale jgheabului 1 sunt executate gulere 4, în care sunt lipite garnituri de etanșare 5, adaptate dimensional la jgheaburile 9. Marginile anterioară 2 și posterioară 3 prezintă urechiușe de prindere 6' și 6'', destinate îndoirii pe marginile jgheaburilor 9. Urechiușele de prindere 6'' ale marginii posterioare 3 au capete îndoite în nasurile 7 care cuprind muchia k'' a jgheabului 9. În urechiușele de prindere 6' ale marginii anterioare 2 sunt executate orificii 8, dispuse astfel încât, după introducerea jgheabului 9 ele să se afle direct în față muchiei k' a marginii anterioare a jgheabului 9.

După introducerea jgheabului 9 în gulerul 4, marginea posterioară 3 este prinsă cu nasurile 7 ale racordului cu muchia k'' posterioară a jgheabului 9, se introduce în orificiul 8 o tijă scurtă 10, solicitarea tijei 10 spre interiorul jgheabului 9 determinând – după sprijinirea capătului muchiei k' a marginii anterioare a jgheabului – mai întâi întinderea marginii 2 a racordului pe marginea jgheabului 9, iar apoi îndoirea urechiușei de prindere 6' pe muchia k' , cu efect de presiune asupra garniturii de etanșare 5 de jgheabul 9, care asigură etanșeitatea îmbinării.

Elemente componente

FIGURA 1 – vederea în perspectivă a racordului de jgheab drept

FIGURA 2 – secțiune transversală X-X prin orificiul din urechiușa de prindere în situația montării cu jgheab

1. jgheab
2. margine anterioară
3. margine posterioară
4. gulere
5. garnitură de etanșare
- 6'. urechiușă de prindere a marginii anterioare
- 6''. urechiușă de prindere a marginii posterioare
7. nas
8. orificiu
9. jgheab
10. tijă
- k'. muchia marginii anterioare a jgheabului
- k''. muchia marginii posterioare a jgheabului

Revendicări

1. Racord de jgheab drept, sub forma unui jgheab metalic scurt cu secțiune transversală semicirculară, a cărui margine anterioară (2) este desfăcută pe exterior în sus în formă apropiată de litera „C”, iar marginea posterioară (3) o constituie un segment drept îndoit în unghi ascuțit spre interiorul jgheabului, având pe ambele capete ale gulerului (4) garnituri de etanșare (5) lipite, adaptat dimensional pentru cuprinderea dinspre exterior a jgheaburilor și dotat la ambele capete ale ambelor margini cu urechiușe de prindere ale marginilor jgheaburilor, **caracterizat prin aceea că**, urechiușele de prindere (6'') ale marginii posterioare (3) au capetele îndoite în nasuri (7) care cuprind muchia posterioară (k'') a jgheabului (9), în timp ce în urechiușele de prindere (6') ale marginii anterioare (2) sunt executate orificii (8), situate direct în fața muchiei (k') a marginii anterioare a jgheabului.

Desene

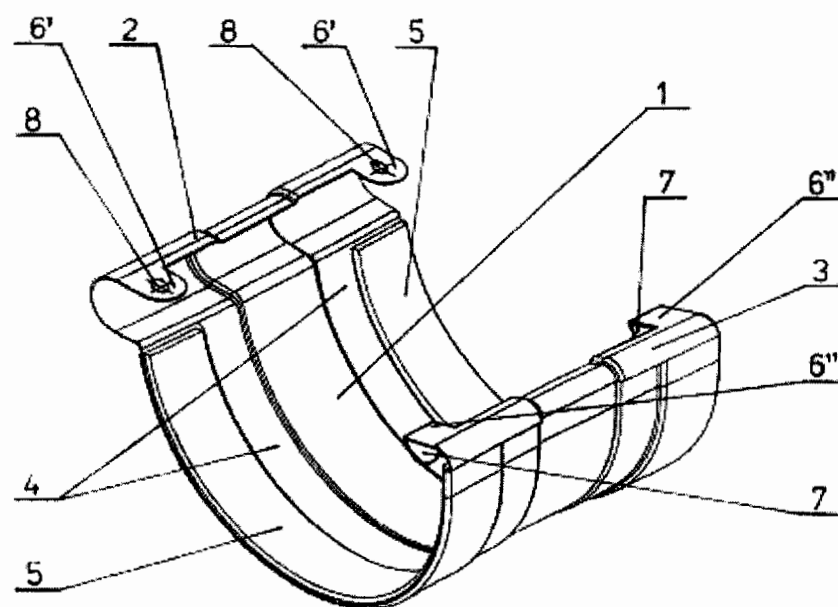


FIG.1

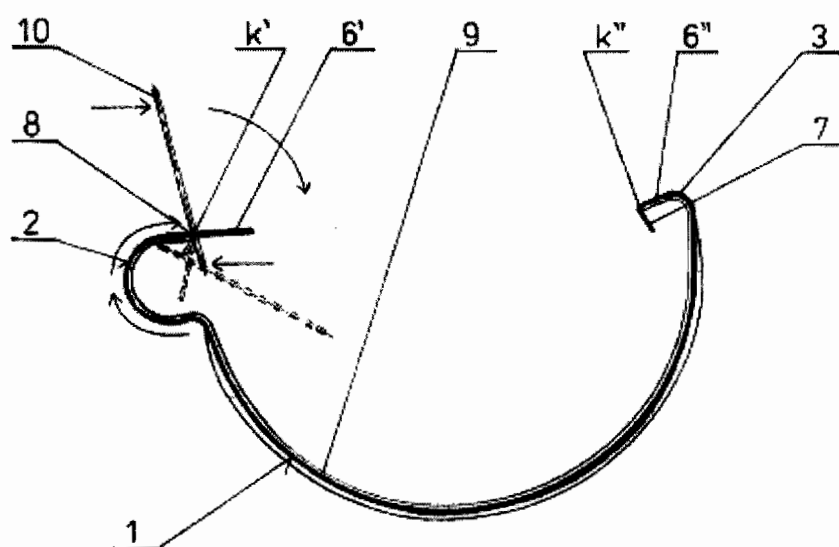


FIG.2

DIRECȚIA BREVETE DE INVENȚIE
Serviciul Examinare de Fond: Mecanică

RAPORT DE DOCUMENTARE

Încadrarea documentelor relevante în categorii de documente citate este orientativă asupra stadiului tehnicii și nu reprezintă o concluzie asupra îndeplinirii condițiilor prevăzute la art.1 alin.(1) din Legea nr.350/2007 privind modelele de utilitate.

CMU nr.: u 2010 00066	Data de depozit: 22.11.2010	Data de prioritate:
-----------------------	-----------------------------	---------------------

Titlul invenției	RACORD DE JGHEAB DREPT
------------------	------------------------

Solicitant	BURYLO SZCZEPAN GALECO PROJECT MANAGEMENT, UL. RYSI STOK 15, KRAKOW, PL
------------	---

Clasificarea cererii (Int.Cl.)	E04D13/068 (2006.01)
--------------------------------	-----------------------------

Domenii tehnice cercetate (Int.Cl.)	E04D
-------------------------------------	------

Colecții de documente de modele de utilitate cercetate	Ropatent, Epodoc
Baze de date electronice cercetate	
Literatură non-brevet cercetată	

Documente considerate a fi relevante		
Categoria	Date de identificare a documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
X	FR 2315591 A1 (21.01.1977) pag.6 rând 8-34, pag.7 rând 1-30, figuri	1
A	PL 64093 Y1(28.11.2008) exemplul de realizare, figuri	1
A	JP 11241468 A (07.09.1999) rezumat, figuri	1

Documente considerate a fi relevante - continuare		
Categoria	Date de identificare a documentelor și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
Condiția existenței unei singure invenții [art.10alin.(6)]		
Observații:		
Notă:	O.S.I.M. nu a luat în considerare, din punctul de vedere al relevanței, cererile de brevet sau de model de utilitate având data de depozit anterioară datei de depozit a C.M.U. pentru care s-a întocmit prezentul, și care nu au fost publicate de O.S.I.M. până la data întocmirii prezentului.	

Data redactării: 24.02.2011

Examinator, 
Ing. ANCA IONESCU

Litere sau semne, conform ST.14, asociate categoriilor de documente citate	
A - Document care definește stadiul general al tehnicii și care nu este considerat de relevanță particulară; D - Document menționat deja în descrierea cererii de model de utilitate pentru care este efectuată cercetarea documentară; E - Document de brevet sau de model de utilitate având o dată de depozit sau de prioritate anterioară datei de depozit a cererii în curs de documentare, dar care a fost publicat la sau după data de depozit a acestei cereri, document al cărui conținut ar constitui un stadiu al tehnicii relevant; L - Document care poate pune în discuție data priorității/lor invocată/e sau care este citat pentru stabilirea datei de publicare a altui document citat sau pentru un motiv special (se va indica motivul); O - Document care se referă la o dezvăluire orală, utilizare, expunere, etc;	P - Document publicat la o dată aflată între data de depozit a cererii și data de prioritate invocată; T - Document publicat ulterior datei de depozit sau datei de prioritate a cererii și care nu este în contradicție cu aceasta, citat pentru mai buna înțelegere a principiului sau teoriei care fundamentează invenția; X - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este luat în considerare singur; Y - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este combinat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași categorie, o astfel de combinație fiind evidentă unei persoane de specialitate; & - document care face parte din aceeași familie de modele de utilitate.