

(12) CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: a 2023 00100

(22) Data de depozit: 02/03/2023

(41) Data publicării cererii:
28/07/2023 BOPI nr. 7/2023

(71) Solicitant:
• ANDREICA MĂDĂLIN, STR. ULPIA,
NR.15, VLADIMIRESCU, AR, RO

(72) Inventatori:
• ANDREICA MĂDĂLIN, STR. ULPIA,
NR.15, VLADIMIRESCU, AR, RO;
• ANDREICA ANGELA, STR.ULPIA, NR.15,
VLADIMIRESCU, AR, RO;

• ILIAȘ NICOLAE, STR. HOREA BL.1, AP. 6,
PETROȘANI, HD, RO;
• RADU SORIN MIHAI, STR.C-TIN MILLE,
BL.8, SC.1, AP.5, PETROȘANI, HD, RO;
• ANDRAȘ IOSIF, STR.1 DECEMBRIE 1918,
BL.96, AP. 10, PETROȘANI, HD, RO

Data publicării raportului de documentare:
30.09.2024

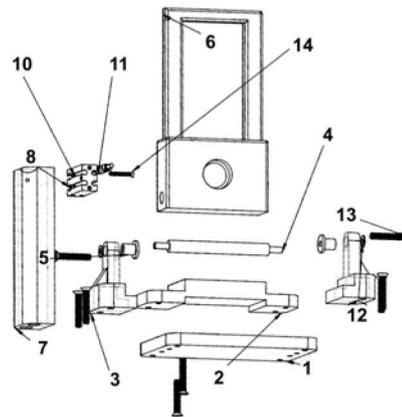
(54) DISPOZITIV PENTRU ÎNCHIDEREA CAPACELOR
CU GARNITURĂ A CARCASELOR DE PLASTIC RAMIFICATE

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un dispozitiv pentru închiderea capacelor cu garnitură a carcaselor de plastic ramificate. Dispozitivul, conform invenției, este compus dintr-o placă (1) suport, o bază (2), suportul unui ax (3), o bucsă (5), un dispozitiv (6) de împingere, suportul unui cilindru (7) pneumatic, niște piulițe (8) ale axului cilindrului (7) pneumatic, un ax (9) al cilindrului (7) pneumatic, un corp (10) al cilindrului (7) pneumatic, un senzor (11) de poziție a axului cilindrului (7) pneumatic, niște șaibe (12), niște șuruburi (13) M5 și un șurub (13) M3, iar avantajele obținute constau în aceea că maneta dispozitivului (6) de împingere conectează ambele capete ale dispozitivului (6) de împingere asigurând astfel atât aplicarea unei forțe centrate asupra capacului carcasei de plastic cât și confortul operatorului în timpul procesului de asamblare, un ax (4) al dispozitivului fiind confecționat din oțel de scule rezistent la uzură și centrat în lagăre cu ajutorul unor bucsă (5) asigură astfel o fiabilitate mare a ansamblului de presare, închiderea etanșă a capacului de plastic este monitorizată de softul stației de asamblare printr-o confirmare dată de un senzor (11) al capătului de cursă unui cilindru (10) pneumatic cu revenire cu arc fixat pe suport (7), astfel încât în momentul în care capătul de cursă este atins senzorul (11) confirmă poziția finală a manetei dispozitivului (6), semnificând astfel închiderea

etanșă a capacului, softul echipamentului memorând pasul de lucru ca fiind complet eliberând astfel echipamentul pentru pasul următor, în cazul în care poziția finală a manetei dispozitivului (6) nu este confirmată de către senzor (11) înseamnă că nu a avut loc închiderea etanșă a capacului și nu se confirmă terminarea pasului de lucru, echipamentul semnalizând eroare că nu a fost închis etanș capacul.

Revendicări: 1
Figuri: 1



RAPORT DE DOCUMENTARE

CBI nr. a 2023 00100	Data de depozit: 02.03.2023	Data de prioritate
Titlul invenției	DISPOZITIV PENTRU INCHIDEREA CAPACELOR CU GARNITURA A CARCASELOR DE PLASTIC RAMIFICATE	
Solicitant	ANDREICA MĂDĂLIN Str. Ulpia Nr. 15, 317405 Vladimirescu, Arad, (Romania)	
Clasificarea cererii (Int.Cl.)	H02G 3/04 (2006.01); B60R 16/02 (2006.01)	
Domenii tehnice cercetate (Int.Cl.)	H02G; B60R	
Colecții de documente de brevet cercetate	RO, US, DE, GB, EP, WO, CN, JP, KR	
Baze de date electronice cercetate	RoPatentSearch, Epodoc, Patenw, FULLTEXT	
Literatură non-brevet cercetată		

Documente considerate a fi relevante

Categoria	Date de identificare a documentelor citate și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
A	JP2014147263A (Auto Network Gijutsu Kenkyusho [JP] și alții, 14.08.2014), întreg documentul	1
A	CN107147055A (Wuhu Bokang Electrical Co. Ltd [CN] și alții, 08.09.2017), întreg documentul	1
A	JPH11180228A (Harness Syst Tech Res Ltd [JP], 06.07.1999), întreg documentul	1
A	CN107394702A (Hangzhou Lorom Industrial Prec Components Co. Ltd [CN], 24.11.2017), întreg documentul	1

Documente considerate a fi relevante - continuare		
Categoria	Date de identificare a documentelor și, unde este cazul, indicarea pasajelor relevante	Relevant față de revendicarea nr.
Unitatea invenției (art.18)		
Observații:		

Data redactării: 10/01/2024

Examinator,
NICOLEANU OCTAVIAN ALEXANDRU


Litere sau semne, conform ST.14, asociate categoriilor de documente citate	
<p>A - Document care definește stadiul general al tehnicii și care nu este considerat de relevanță particulară;</p> <p>D - Document menționat deja în descrierea cererii de brevet de invenție pentru care este efectuată cercetarea documentară;</p> <p>E - Document de brevet de invenție având o dată de depozit sau de prioritate anterioară datei de depozit a cererii în curs de documentare, dar care a fost publicat la sau după data de depozit a acestei cereri, document al cărui conținut ar constitui un stadiu al tehnicii relevant;</p> <p>L - Document care poate pune în discuție data priorității/lor invocată/e sau care este citat pentru stabilirea datei de publicare a altui document citat sau pentru un motiv special (se va indica motivul);</p> <p>O - Document care se referă la o dezvăluire orală, utilizare, expunere, etc;</p>	<p>P - Document publicat la o dată aflată între data de depozit a cererii și data de prioritate invocată;</p> <p>T - Document publicat ulterior datei de depozit sau datei de prioritate a cererii și care nu este în contradicție cu aceasta, citat pentru mai buna înțelegere a principiului sau teoriei care fundamentează invenția;</p> <p>X - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este luat în considerare singur;</p> <p>Y - document de relevanță particulară; invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând o activitate inventivă, când documentul este combinat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași categorie, o astfel de combinație fiind evidentă unei persoane de specialitate;</p> <p>& - document care face parte din aceeași familie de brevete de invenție.</p>