



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2018 00860**

(22) Data de depozit: **01/11/2018**

(41) Data publicării cererii:
29/05/2020 BOPI nr. **5/2020**

(71) Solicitant:
• INSTITUTUL NAȚIONAL DE
CERCETARE-DEZVOLTARE PENTRU
CHIMIE ȘI PETROCHIMIE - ICECHIM,
SPLAIUL INDEPENDENȚEI NR.202,
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:
• CHIULAN IOANA,
ALEEA POIANA CERNEI NR. 2, BL. E5,
ET. 7, AP. 37, SECTOR 6, BUCUREȘTI, B,
RO;
• PANAITESCU DENIS MIHAELA,
PIATA KOGĂLNICEANU NR. 8, SC. B,
ET. 6, AP. 35, SECTOR 5, BUCUREȘTI, B,
RO;
• FRONE ADRIANA NICOLETA,
STR.UIOARA NR.4, BL.50, SC.3, AP.60,
SECTOR 4, BUCUREȘTI, B, RO

(54) PROCEDEU DE OBȚINERE A MICRO(NANO)CRISTALELOR DE CELULOZĂ ESTERIFICATĂ

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un procedeu de obținere a nanocristalelor de celuloză utilizate în componete pentru realizarea de ambalaje biodegradabile sau dispozitive medicale. Procedeul, conform inventiei, constă în tratarea unei surse de celuloză nefiltrată din fibre scurte de bumbac, ca produs secundar în cultura de bumbac, într-o etapă, cu o soluție de persulfat de potasiu în amestec cu apă/acid acetic, la care se adaugă HCl, la temperatura de 65...105°C, timp de 20 h, purificarea

suspensiei acide, dializa în apă distilată și ultrapură, uscare prin liofilizare, rezultând micro(nano) cristale de celuloză esterificată sub formă de pulbere având diametru de 15...46 nm, factor de formă mediu de 10,8 și un grad de cristalinitate de peste 87%.

Revendicări: 6

Figuri: 2

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de inventie a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de inventie este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



PROCEDEU DE OBTINERE A MICRO(NANO)CRISTALELOR DE CELULOZA ESTERIFICATA

Inventia se refera la obtinerea si esterificarea, intr-un singur procedeu, a nanocristalelor de celuloza si se poate aplica atat celulozei din surse comerciale cat si celulozei izolate din deseuri forestiere sau agro-industriale, ce pot fi folosite pentru obtinerea de componzite cu aplicatie in industria auto, a ambalajelor sau in domeniul biomedical. Procedeul care face obiectul inventiei presupune eliminarea unor etape intermediare, reducerea timpului de lucru, a consumului de substante chimice, apa si electricitate. De asemenea, prin acest procedeu se doreste substituirea procedeelor chimice clasice de hidroliza acida, enzimatica sau alcalina, a procedeelor de oxidare TEMPO, precum si a tratamentelor mecanice severe. Micro- si nanocristalele de celuloza (CNC) care fac obiectul inventiei se obtin din fibre scurte de bumbac (cotton linter, CL), produs secundar in cultura de bumbac, insuficient valorificat in materiale cu valoarea adaugata mare.

In urma procedeului descris in acest patent se obtine o pulbere alba, fina, continand micro- si nano-cristale de dimensiuni micronice si submicronice (cu diametrul intre 15 si 46 nm) si factor de forma mediu de 10.8 si un grad ridicat de cristalinitate (peste 87%).

Micro(nano)-celuloza esterificata se obtine intr-o instalatie simpla de laborator, fara accesorii costisitoare (vidare, perna de azot, etc). Conditiiile de reactie sunt blande, ceea ce face posibila ridicarea la scala a tehnologiei descrise in acest patent. Mai mult decat atat, costurile aferente obtinerii CNC esterificate prin aceasta metoda sunt relativ reduse, intrucat se utilizeaza doar persulfat de potasiu ($K_2S_2O_8$, KPS), acid acetic glacial si o cantitate redusa de HCl, care nu sunt reactivi cu pret ridicat de achizitie.

Proprietatile finale obtinute (factor de forma, cristalinitate, grad de esterificare), uniformitate, sunt deosebit de importante pentru utilizarea CNC esterificata, ca nanoumplutura, in obtinerea de componzite pentru numeroase piese destinate industriei auto sau aerosp spatiale, constructii, textile, ambalaje sau chiar dispozitive medicale.

Nanocristalele de celuloza prezinta proprietati mecanice deosebit de bune (modul de 100-140 GPa), iar costul lor de achizitie poate fi semnificativ mai mic decat al altor materiale ranforsante (grafena, fibre Kevlar, fibre de sticla, anumiti ranforsanti anorganici). Acest lucru le face foarte atractive pentru utilizarea lor ca ranforsant in componzite cu proprietati superioare. Metodele existente de obtinere si preparare a nanocristalelor de celuloza implica fie utilizarea mai multor substante chimice, cum ar fi acizi, enzime, substante oxidante, fie a tratamentelor mecanice, fie o combinatie a acestora [Li Cheng, Dongli Zhang, Zhengbiao Gu, Zhaofeng Li, Yan Hong, Caiming Li, International Journal of Biological Macromolecules 111 (2018) 959–

966]. Fibrele celulozice sunt, din punct de vedere chimic, esteri de celuloza, iar din punct de vedere morfostructural sunt constituite din aggregate de microfibrile, unite prin legaturi de hidrogen, care prezinta regiuni foarte ordonate (cristaline) si dezordonate (amorfe) [Carol López de Dicastillo, Karina Roa, Luan Garrido, Alejandro Pereira and Maria Jose Galotto, Polymers (2017) 9-117]. Sursele comune de celuloza sunt lemnul si componentelete plantelor (frunze, tulpini, seminte, radacini), dar izolarea lor presupune indepartarea celorlalti constituenti ai plantelor, respectiv hemiceluloza, lignina, pectina, ceara. Metodele de izolare a celulozei implica mai multe etape de tratament alcalin sau de albire, iar defibrilarea ei se produce prin utilizarea de acizi minerali extrem de corozivi (H_2SO_4 , HCl , H_3PO_4), prin utilizarea unor echipamente scumpe si cu consum mare de apa, intrucat suspensiile de celuloza sunt utilizate in dilutii foarte mari. In plus, fiecare tratament dureaza cateva ore, iar recuperarea celulozei din suspensie inseamna timpi indelungati de decantare sau de centrifugare. Toate aceste neajunsuri fac ca metoda sa nu fie rentabila la nivel industrial.

O tehnica de obtinere a nanocristalelor de celuloza, prin utilizarea de substante oxidante ca persulfatul de amoniu, de sodiu si de potasiu [Alfred C. W. Leung , Sabahudin Hrapovic , Edmond Lam , Yali Liu , Keith B. Male , Khaled A. Mahmoud , and John H. T. Luong, Small 7 (2011) 302–305; Chao Du, Mengru Liu, Bingyun Li, Hailong Li, Qijun Meng, Huaiyu Zhan, Bioresources 11(2), 4017-4021; Hua Jiang, Yu Wu, Binbin Han, Yang Zhang, Carbohydrate Polymers 174 (2017) 291–298], demonstrandu-se inclusiv posibilitatea de ridicare la scala a tehnologiei. Mecanismul prin care aceste substante oxidante reusesc sa inlature componentelete nefolositoare din plante si sa distruga regiunile amorfe din fibrele de celuloza a fost pe deplin descris si demonstrat de autorii mai sus mentionati. Analizele SEM au evideniat faptul ca procedeul de obtinere a CNC este unul rapid si apare in mai putin de o ora de la debutul reactiei. In urma incalzirii, persulfatul formeaza radicali liberi (SO_4^{2-}), iar conditiile acide de reactie (pH 1.0) favorizeaza formarea de peroxid de hidrogen (H_2O_2), care au un efect cumulativ de distrugere a regiunii amorfe si de formare a CNC.

In inventia US 20120244357 A din 2012 se prezinta o metoda simpla, intr-o singura etapa, de obtinere a nanocristalelor de celuloza (CNC), carboxilate, cu un grad ridicat de cristalinitate. In studiul prezentat se utilizeaza persulfatul de amoniu (APS), ca agent oxidant si celuloza din mai multe surse (in, deseuri de in, canepa, tritica, celuloza microcristalina din surse comerciale, pulpa de lemn, celuloza bacteriana). Reactia a avut loc la temperatura de 60°C, intr-un litru de solutie 1M de APS, sub agitare viguroasa. Timpul de reactie a variat, in functie de tipul de celuloza de la care s-a plecat, si a fost 3 ore pentru celuloza bacteriana si 16 ore pentru in si canepa. Metoda cu APS a condus la obtinerea de nanofibrile de celuloza cu un diametru de 3-7

nm, indiferent de sursa, in timp ce prin procedura clasica, diametrul era de 16-28 nm in cazul inului si de 20-40 nm in cazul canepei.

Un procedeu similar a fost utilizat cu succes pe fibre lyocell de catre Cheng et all. care au incercat sa identifice conditiile optime de reactie (timp, temperatura si concentratie de APS) [Miao Cheng, Zongyi Qin, Yannan Liu, Yunfeng Qin, Tao Li, Long Chen, Meifang Zhu, Journal of Materials Chemistry A, 2 (2014), 251-258]. Spre deosebire de Leung, care a obtinut nanocristale de celuloza, cu un diametru de pana in 10 nm, in cazul studiului derulat de Cheng, s-au obtinut nanoparticule sferice de celuloza, cu un diametru de aproximativ 40-45 nm, dupa un timp de reactie de 12-16 ore. Un timp mai mare de reactie, de peste 24 h, nu a favorizat in continuare reducerea diametrului nanoparticulei de celuloza. Rezultatele au aratat ca pentru obtinerea nanoparticulelor de celuloza, o crestere a temperaturii de reactie de la 70°C la 90°C duce la injumatatirea timpului de reactie. In ceea ce priveste influenta concentratiei de APS, reducerea acesteia de la 1 M la 0,5 M a condus la o schimbare foarte intersanta a morfologiei nanocelulozei, respectiv la aparitia unor nanofibre tubulare („rod-like”), si whiskers-uri. Din rezultatele obtinute, autorii au concluzionat ca cele mai bune conditii de hidroliza sunt: 16 ore, la 80°C si o concentratie de 1 M APS.

Trestia de zahar este un sub-produs agro-industrial, obtinut in cantitati deosebit de mari, si este considerata o excelenta sursa de fibre pentru producerea de hartie. Du et all [Du et all., 2016] au reusit obtinerea de CNC prin oxidare cu o solutie de 1 M APS (cu o concentratie masica de 1% a celulozei albite extrase din trestie de zahar). Reactia a decurs la 65°C, timp de 8h, la o viteza de 600 rpm. Dupa terminarea reactiei, suspensia a fost centrifugata si spalata cu 500 ml de apa deionizata si din nou centrifugata. Succesiunea de operatii a fost repetata pana cand pH-ul suspensiei a fost 7. Randamentul reactiei pe celuloza extrausa din trestie de zahar a fost unul ridicat, de 44,6%, comparativ cu randamentul reactiei obtinut de Leung [Leung et all. 2011], care a fost de 28-36%, in studiu efectuat pe pulpa de lemn si canepa. Nanocristalele obtinute au dimensiuni de 10-30 nm in diametru si de 150-200 nm in lungime.

Mai recent, Jiang et all. au utilizat APS-ul pentru obtinerea de CNC din reziduuri hibride de plop (PHL), studiind influenta timpului reactiei de oxidare asupra randamentului, cristalinitatii si potentialului zeta al CNC rezultate. In plus, regioselectivitatea grupelor hidroxil a fost analizata in functie de timpii de oxidare diferiti. In acest procedeu, HPHL a fost extras in prealabil cu un amestec toluen-etanol timp de 6 ore si apoi tratat cu o solutie de 70% etanol cu 1% NaOH si apoi cu o solutie 8% NaOH, la 90°C. Apoi s-au adaugat 2.5 g de HPHL intr-o solutie de 1 M de APS, iar suspensia a fost tinuta la 70°C, pentru 12, 14, 16 si 18 ore. Dupa terminarea reactiei, suspensia a fost racita la temperatura camerei si supusa unor cicluri repeatate

de centrifugare / agitare. In urma experimentelor derulate, autorii au tras concluzia ca in primele 10 ore de la inceputul reactiei are loc indepartarea ligninei si hemicelulozei, urmand ca abia dupa aceea sa se produca oxidarea gruparilor hidroxil de pe suprafata CNC la grupari carboxil. Reactia este galopanta, pe masura ce regiunile amorfe sunt indepartate din proba, din ce in ce mai multe zone cristaline sunt expuse oxidarii cu APS. Aceasta conduce la o crestere exponentiala a randamentului, potentialului zeta si gradului de oxidare, ajungandu-se la un platou, dupa aproximativ 16 ore de reactie.

Alte substante utilizate cu succes pentru obtinerea de CNC sunt acizii lignosulfonici, acid acetic, acid formic, dioxid de sulf, impreuna cu tratamente mecanice si/sau enzimatiche. In patentul US 20150368368 A1, autorii obtin CNC din biomasa lignocelulozica, prin mai multe etape: fractionarea ei in prezenta unui amestec de acid, solvent pentru lignina, apa, urmat de un tratament mecanic al celulozei, cu obtinerea unui material cu 60% cristalinitate [US 20150368368 A1, Retsina, et all., 2016]. Nanoceluloza rezultata se obtine sub forma de spuma sau aerogel, si poate contine, pe langa nanoceluloza si un derivat al acesteia.

Intr-un alt patent [US 20150204017 A1, Nelson, et all. 2016] acidul lignosulfonic a fost folosit pentru fractionarea biomasei si izolarea celulozei pure, iar obtinerea de nanofibrile si/sau nanocristale a fost mai departe realizata prin tratamente mecanice. Nanoceluloza obtinuta prin procedeele descrise in acest patent are un grad de cristalinitate intre 60 si 85%. Cand se prezinta sub forma de nanocristale, lungimea acestora se prezinta intre 100 nm si 500 nm si cu un diametru de 4 nm, ceea ce inseamna un raport intre 25 si 125. Cand s-au obtinut sub forma de nanofibrile, acestea au avut lungimea de aproximativ 2000 nm si diametrul variind intre 5 si 50 nm, obtinandu-se un raport intre 40 si 400. In unele experimente insa, raportul lungime/latime a fost chiar mai mic de 10.

Din nefericire, prezenta numeroaselor grupe hidroxil de pe suprafata celulozei conduce la aglomerarea nanocristalelor sau a nanofibrelor de celuloza, in timpul proceselor de prelucrare, ceea ce limiteaza puternic utilizarea acestora ca ranforsant in diverse matrici polimerice. Cresterea dispersarii si a compatibilitatii se realizeaza prin urmatoarele metode de modificare a suprafetei: esterificare, eterificare, silanizare si grefarea diferitilor polimeri.

Esterificarea cu acid acetic este considerata in prezent o abordare insuficient valorificata, cu un foarte ridicat potential pentru obtinerea de nanoceluloza hidrofoba, potrivita pentru matricile polimerice hidrofobe. Braun and Dorgan si mai tarziu Spinella et all. au incercat utilizarea unui procedeu unic, in care esterificarea si defibrilarea celulozei din fibre de bumbac se realizeaza intr-o singura etapa [Birgit Braun and John R. Dorgan, Biomacromolecules 2009, 10, 334–341; Stephen Spinella, Giada Lo Re, Bo Liu, John Dorgan, Youssef Habibi, Philippe

Leclerc, Jean-Marie Raquez, Philippe Dubois, Richard A. Gross, Polymer 65 (2015) 9-17]. Pe scurt, fibrele de bumbac se taie in bucati de aproximativ 1 cm, se lasa peste noapte in acid acetic, iar a doua se adauga HCl, iar suspensia este lasata la 105°C, timp de 3 ore. Lungimea nanocristalelor obtinute a fost de aproximativ 200 nm, iar diametrul de cca 20 nm, astfel raportul dintre ele fiind de aproximativ 10.

In patentul US 20170226692 A1, autorii au folosit ca solvent un amestec acid acetic / acid oxalic (70/30). Spre deosebire de Braun si Spinella, nanocelluloza prezentata in acest patent a prezentat si grupari carboxil. Stabilitatea termica a celulozei carboxilate prin aceasta metoda este mai mare decat cea a materialului de la care s-a plecat, asa cum reiese din cresterea temperaturii la care incepe degradarea termica (T_{onset}), cu 10°C sau chiar 40°C. Prin aceasta metoda s-au obtinut CNC cu lungimi intre 60 si 1000 nm si un diametru intre 5 si 50 nm, ceea ce conduce la un raport intre 1 si 200. Temperatura la care au avut loc reactiile de esterificare a fost intre 80 si 100°C. Concentratia grupelor carboxil de pe suprafata a fost determinata prin titrare conductometrica si a fost intre 0.022 si 2 mmol/g.

Defibrilarea cu APS sau KPS s-a dovedit a fi mai eficienta in obtinerea unor CNC cu dimensiuni nanometrice, cu uniformitate mare, mai stabile din punct de vedere termic, cu cristalinitate mai ridicata, decat in procedeele clasice, de oxidare TEMPO sau hidroliza acida. De exemplu Saito et all. a concluzionat ca procedeul TEMPO nu conduce la o inlaturare completa a regiunii amorf din celuloza [T. Saito , Y. Okita , T. T. Nge , J. Sugiyama , A. Isogai , Carbohydrate Polymer 65 (2006), 435-440; T. Saito , Y. Nishiyama , J.-L. Putaux , M. Vignon , A. Isogai , Biomacromolecules 7 (2006), 1687-1691].

Oxidarea cu APS sau KPS este simpla, usor de ridicat la scala, se poate folosit direct pe biomasa, fara a izola in prealabil celuloza de componentii non-celulozici, precum lignina si hemiceluloza. In opinia multor autori din literatura de specialitate, aceasta metoda de obtinere a CNC este o alternativa viabila comparativ cu oxidarea TEMPO sau hidroliza acida. Totodata, s-a demonstrat ca reactia de oxidare este usor controlabila, timpul de reactie dictand gradul de oxidare al CNC, fara sa existe riscul unei oxidari excesive, pana la obtinerea de componente solubile in apa, asa cum se poate intampla in urma oxidarii TEMPO [Jiang et al. 2017].

In studiile care stau la baza acestui patent, s-a obtinut celuloza cu dimensiuni nanometrice dar care este si acetilata, adica pe suprafata ei exista grupari acetyl, care o fac utilizabila la realizarea de nanocomposite polimerice sau biocomposite, daca se lucraza cu biopolimeri. Rezultatele TEM au aratat ca prin acest procedeu se obtin CNC cu diametru redus si o distributie ingusta a dimensiunii, fara sa fie necesara ultrasonarea sau tratarea suspensiei prin alte metode

mecanice. In plus, sunt eliminate etape intermediare de separare, ce necesita mult timp, precum centrifugarea.

Mai mult decat atat, modificarea CNC-ului cu lanturi alchil lungi poate conduce la o crestere a hidrofobicitatii, ca impact pozitiv in prelucrare, prin cresterea compatibilitatii cu matricile polimerice hidrofobe. Este bine cunoscut faptul ca dimensiunile si cristalinitatea nanofibrelor de celuloza depind de sursa de celuloza si de conditiile de oxidare utilizate. Prin procedeul descris aici, autorii si-au propus sa implementeze conditiile de obtinere a CNC in prezenta de persulfat de potasiu prin inlocuirea mediului apas cu acid acetic, in vederea producerii reactiei de esterificare. Conform celor expuse, nu exista un procedeu similar, care sa implice utilizarea concomitenta a persulfatilor anorganici (cu precadere de potasiu, care face obiectul acestei inventii) si a acidului acetic, in cadrul unei singure reactii.

Prezenta grupelor hidroxil ofera locuri active pentru modificarea suprafetei prin reactii de grefare, esterificare, in timp ce prezenta grupelor carboxilice ofera posibilitatea imobilizarii de proteine/enzime, sau sabloane pentru obtinerea de nanoparticule. Nanocristalele de celuloza obtinute prin metoda propusa aici pot fi mai departe utilizate ca suport pentru reactii de grefare la gruparea carboxil de la C6, sau ca ranforsant in obtinerea de comozite cu proprietati imbunatatite, intrucat cristalinitatea lor este de aproximativ 87%.

Procedeul de obtinere a CNC esterificate, conform inventiei, aduce avantajul renuntarii la pre-tratamente mecanice sau chimice. Materia prima de la care s-a plecat a constat in fibre de bumbac, de aproximativ 1 cm lungime, iar pentru validarea tehnologiei s-a folosit celuloza microcristalina (MCC), disponibila comercial. Instalatia utilizata a fost una simpla, constand intr-un balon de 500 ml, prevazut cu agitator mecanic si plita magnetica, cu baie de ulei siliconic. Agitarea magnetica s-a dovedit a fi insuficienta, fibrele avand dimensiuni preponderent micronice, dupa cum a reiesit din analizele TEM. Experimentele ulterioare au fost realizate sub agitare mecanica, la o turatie de peste 400 rpm.

Procedeul de defibrilare si esterificare simultana s-a realizat dupa cum urmeaza: peste 10 g fibre de bumbac, respectiv pulbere de MCC, s-au adaugat KPS-ul (46 g), solventul (apa cu acid acetic in diferite rapoarte: 20/80, 10/90, 5/95), in raport masic de 1:30 fata de celuloza si HCl (18 ml). Amestecul de reactie a fost mentinut timp de 20 de ore, la o temperatura cuprinsa intre 65°C si 105°C, sub agitare puternica. Suspensia acida se purifica de acizii nereactionati si de KPS prin adaugare/decantare de apa pana la stabilizarea pH-ului la 2 si dializa in apa distilata si ultrapura, timp de o saptamana, cu schimbarea zilnica a apei si sub agitare magnetica, care, in final, se usuca prin liofilizare. La final s-a obtinut o suspensie alba, cu micro- si nanoceluloza,

avand lungimi intre 154 si 647 nm si diametru intre 16 si 46 nm, ceea ce conduce la un raport mediu de 10.8.

Dupa purificarea suspensiei de reactantii nereactionati s-a procedat la liofilizarea ei, cu scopul de a obtine o pulbere alba, ce poate fi cu usurinta utilizata prin procedee clasice de obtinere a compositelor, in topitura.

Conform datelor de literatura un procedeu care sa nu implice utilizarea apei poate favoriza reactia de esterificare. Cu toate acestea, in metoda descrisa aici, apa a fost adaugata pentru favorizarea dizolvării KPS-ului. Prin indepartarea regiunii amorfă, zonele cristaline devin mai usor accesibile acidului acetic si deci mai susceptibile reactiei de esterificare.

Temperatura influenteaza de asemenea rezultatul reactiei, atat din punct de vedere al stabilitatii termice a nanocelulozei obtinute, cat si din punct de vedere al numarului de grupe carboxil, respectiv acetil, de pe suprafata celulozei. Totusi, cristalinitatea se menține ridicata indiferent de temperatura de lucru, dupa cum reiese din Tabelul 1.

Tabelul 1. Date XRD proba netratata (CL), tratata doar cu KPS (CLm), tratata cu KPS si acid acetic la 65°C (CL65), respectiv la 85°C (CL85)

| Proba | CL | CLm | CL65 | CL85 |
|--------------------|-------|-------|-------|------|
| Cristalinitate (%) | 84,95 | 83.89 | 87.94 | 87 |

Prezentul procedeu este avantajos pentru ca implica obtinerea, intr-o singura etapa, a CNC esterificate, din orice biomasa, fara a fi necesara pre-tratarea ei. Avantajele inventiei sunt : usurinta cu care tehnologia descrisa poate fi ridicata la scala; siguranta procedurii; persulfatul de potasiu nu impune masuri speciale de utilizare si nu prezinta toxicitate pe termen lung; sustenabilitate;costuri reduse, prin eliminarea echipamentelor automatizate scumpe (de exemplu aparate utilizate la pre-purificarea cu aburi), eliminarea cu substante de inalbire sau diversi acizi organici (nemaifiind necesare etape de pre- si post-purificare); aspecte pozitive legate de protectia mediului, prin reducerea consumului total de substante chimice, indiferent de gradul lor de toxicitate; proprietatile CNC obtinute prin acest procedeu sunt fie comparabile, fie imbunatatite comparativ cu CNC obtinute prin alte procedee clasice; reactivitatea este crescuta prin aparitia de grupari carboxil, care, conform unor autori, cresc flexibilitatea si procesabilitatea in comotive; cristalinitatea CNC obtinute a fost mai mare de 87%, ceea ce se traduce prin proprietati bune de ranforsare in comotive; pentru anumite aplicatii, cresterea hidrofobicitatii rezultate prin introducerea de grupari esterice, este benefica.

Nanocristalele de celuloza au fost caracterizate prin urmatoarele analize:

XRD: Măsurările de difracție de raze X au fost efectuate cu un difractometru Rigaku Smartlab folosindu-se radiația Cu K α ($\lambda=1.54184\text{\AA}$). Tensiunea de accelerare a generatorului de raze X a

fost setat la 45kV, iar curentul de emisie la 200mA. Difractogramele au fost înregistrate în geometrie de raze paralele, în intervalul $2\theta = 5^\circ - 90^\circ$, cu pasul de 0.02° și viteza de $4^\circ/\text{min}$.

TEM: Analiza a fost efectuata la 200kV, utilizand un microscop electronic de transmisie Tecnai F20 G2 TWIN. Proba a fost depusa pe griduri din cupru acoperite cu un film de carbon. Imaginele obtinute sunt prezentate in Figura 1 (A – Imagine TEM suspensie de nanoceluloza esterificata din fibre de bumbac tratata magnetic ; B - Imagine TEM suspensie de nanoceluloza esterificata din fibre de bumbac tratata mecanic.

Spectrele FTIR, realizate cu un echipament JASCO 6300, au fost obtinute in modul ATR, pentru toate probele. Analiza FTIR a pus in evidenta oxidarea gruparii CH_2OH la carboxil si estericarea grupelor hidroxil, evidentiate prin peak-ul de la 1731 cm^{-1} , dupa cum reiese din Figura 2 (Figura 2. Spectrele FTIR pentru proba simpla (CL), tratata doar cu KPS in apa (CLm) si esterificata la 65°C , respectiv 85°C (probele CL65 si CL85).

Se dau in continuare exemple de realizare a inventiei.

Exemplul 1 Intr-un balon de 500 mL se pun 10 g de celuloza (fibre de bumbac, disponibile comercial sub denumirea de „cotton linter”), care se taie in bucati de lungime de maxim 1 cm. Se adauga 334 g de amestec acid acetic si apa distilata, 46 g $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_8$ si 18 ml de HCl. Se monteaza agitatorul mecanic (pozitia 2) si se incalzeste amestecul de reactie la 65°C . Dupa 20 de ore se opreste reactia prin racirea suspensiei si diluare cu aproximativ 400 mL de apa distilata. Dupa decantarea celulozei, se dializeaza in apa suspensia de micro(nano) celuloza, timp de o saptamana, in tuburi de dializa, sub agitare magnetica si cu schimbarea zilnica a apei.

Exemplul 2 Se lucreaza ca in Exemplul 1, dar se utilizeaza ca solvent doar apa distilata, la temperatura de 65°C .

Exemplul 3 Se lucreaza ca in Exemplul 1, dar in prezenta unui amestec de acid acetic (300 g) si apa distilata (34 ml), la temperatura de 85°C .

Exemplul 4 Se lucreaza ca in Exemplul 1,dar se utilizeaza celuloza microcristalina Sigma-Aldrich, cu diametrul de aproximativ $20\text{ }\mu\text{m}$ si densitate relativă de $0,6\text{ g/cm}^3$, la temperatura de 65°C .

Exemplul 5 Se lucreaza ca in Exemplul 2, dar se utilizeaza celuloza microcristalina Sigma-Aldrich, cu diametrul de aproximativ $20\text{ }\mu\text{m}$ si densitate relativă de $0,6\text{ g/cm}^3$.

PROCEDEU DE OBTINERE A MICRO(NANO)CRISTALELOR DE CELULOZA ESTERIFICATA CU ACID ACETIC, INTR-O SINGURA ETAPA

Revendicari

- 1) Procedeu de obtinere a (micro)nanocristalelor de celuloza esterificate cu acid acetic, intr-o singura etapa, **caracterizat prin** faptul ca se obtin nanocristale de celuloza esterificata dintr-o celuloza nefiltrata (fibre de bumbac), pornind de la celuloza din fibre de bumbac de dimensiuni de aproximativ 1 cm lungime care este amestecata cu o solutie de persulfat de potasiu in amestec apa/acid acetic, in care se adauga 18 mL HCl si care se mentine la o temperatura de 65-105°C, timp de 20 de ore, la o viteza de amestecare de 400 rpm, suspensia acida se purifica de acizii nereactionati si de KPS prin adaugare/decantare de apa pana la stabilizarea pH-ului la 2 si dializa in apa distilata si ultrapura, timp de o saptamana, cu schimbarea zilnica a apei si sub agitare magnetica, care, in final, se usuca prin liofilizare, rezultand o pulbere alba, de micro- si nanocristale de celuloza.
- 2) Procedeu de obtinere a (micro)nano-cristalelor de celuloza, conform revendicarii 1, **caracterizat prin** aceea ca suspensia de celuloza este tratata cu KPS in apa distilata.
- 3) Procedeu de obtinere a (micro)nano-cristalelor de celuloza, conform revendicarii 1, **caracterizat prin** aceea ca suspensia de celuloza trebuie sa fie amestecata mecanic.
- 4) Procedeu de obtinere a unor micro(nano)cristale de celuloza, conform revendicarii 1, **caracterizat prin** aceea ca sursa de celuloza (celuloza microcristalina, MCC) prezinta caracteristici controlate, fiind o celuloza cristalina, cu diametrul de aproximativ 20 μm .
- 5) Procedeu de obtinere a (micro)nanocristalelor de celuloza, conform revendicarii 1, **caracterizat prin** aceea ca suspensia de celuloza trebuie sa fie mentinuta la o temperatura constanta, de 85°C, timp de 20 de ore.
- 6) Micro(nano)cristalele de celuloza esterificata, obtinuta conform revendicarii 1, printr-un amestec combinat de oxidare in prezenta de KPS si esterificare cu acid acetic, neutilizat pana in prezent, **caracterizate prin** aceea ca se obtin in stare pulverulenta, uscata, avand caracteristici controlate si dimensiuni uniforme, cu un factor de forma de aproximativ 10.8 si un grad ridicat de cristalinitate, de peste 84%, care se pot pastra in conditii ambientale, pe perioade lungi de timp si care pot fi folosite atat ca ranforsant in matrice polimerice hidrofobe, datorita gruparilor ester, cat si in reactii de grefare, datorita gruparilor carboxil.

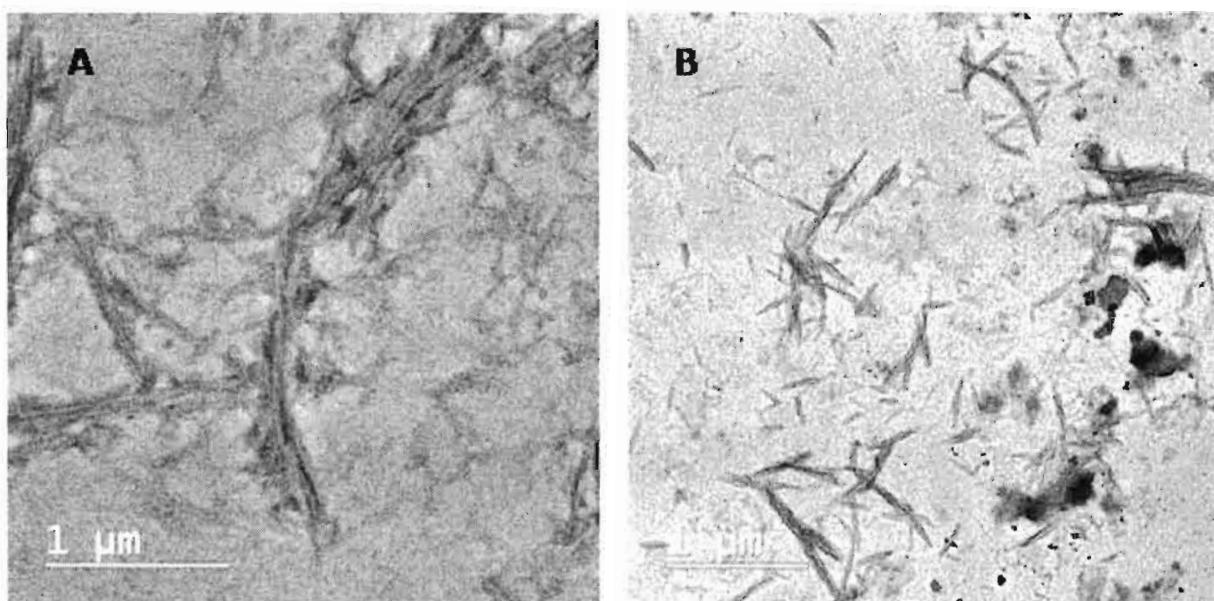


Fig. 1. A – Imagine TEM suspensie de nanoceluloza esterificata din fibre de bumbac tratata magnetic ; B - Imagine TEM suspensie de nanoceluloza esterificata din fibre de bumbac tratata mecanic

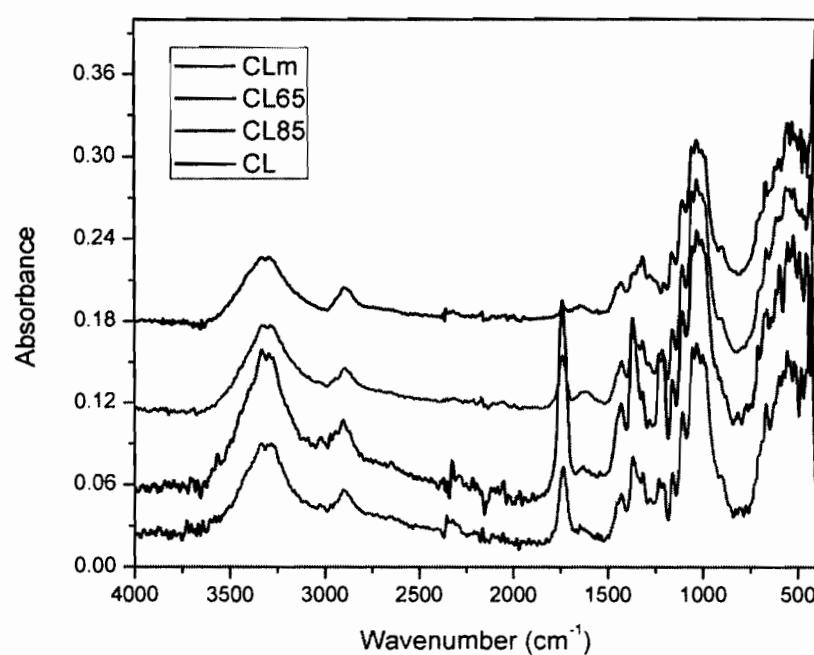


Fig. 2. Spectrele FTIR pentru proba simpla (CL), tratata doar cu KPS in apa (CLm) si esterificata la 65, respectiv 85°C (probele CL65 si CL85)