



(12)

CERERE DE BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2011 01411**

(22) Data de depozit: **19.12.2011**

(41) Data publicării cererii:
28.06.2013 BOPI nr. **6/2013**

(71) Solicitant:

- MARIN CORNELIU, STR. CRINILOI NR. 2, BL. A6, SC. A, ET. 8, AP. 35, RÂMNICU VÂLCEA, VL, RO;
- MARIN CONSTANTIN, STR. CRINILOI NR. 2, BL. A6, SC. A, ET. 8, AP. 35, RÂMNICU VÂLCEA, VL, RO

(72) Inventatori:

- MARIN CORNELIU, STR. CRINILOI NR. 2, BL. A6, SC. A, ET. 8, AP. 35, RÂMNICU VÂLCEA, VL, RO;
- MARIN CONSTANTIN, STR. CRINILOI NR. 2, BL. A6, SC. A, ET. 8, AP. 35, RÂMNICU VÂLCEA, VL, RO

(54) **MOTOARE SEMIROTATIVE CU ARDERE INTERNĂ 1X2V135° Rd, 1X4V135° Rd ȘI 1X6V70° Rd CU ROȚI DINȚATE CU KM ȘI RANDAMENT X2 ȘI X4**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la motorul semirotativ cu ardere internă 1X4V135°Rd, cu roți dințate cu Km% și randament x2 și x4. Motorul conform inventiei este alcătuit dintr-un ax (6) motor cu șicane sau în trepte, fixat cu niște capace (7) cuzzinetti de un perete (3) intermediar, ce are niște segmenti (66, 67, 68) liniairi în zona de contact cu axul (6) care conține un piston (2) cu patru fețe active, cu niște segmenti (63, 64, 65) semicirculare, pentru etanșari, ansamblul fiind cuprins longitudinal între un capac (5) inferior și un capac (1) superior care au cavitate sferice la capetele căror, în spațiu de 22,5°, destinaț camerele de ardere, au supape de admisie, supape de evacuare și bujii, și care, împreună cu peretele (3) intermediar, se așază pe un bloc (21) motor paralelipipedic și formează o incintă virtual sferică, ce constituie partea propriu-zisă de motor care imprimă ansamblului piston (2) - ax (6) motor o mișcare de semirotație alternată continuă, care este preluată de o roată (10) motoare de pornire și poziționare, și angrenează cu niște roți (4) dințate unic sens, cu una direct, cu cealaltă asamblată rotită cu 180° în alt sens, prin intermediul unei roți (12) inversoare de sens de rotație, astfel încât un ax (23) indus I, se rotește continuu, și, prinintr-un cupaj (26) mobil unic sens, rotește axul (24) indus II, incinta închisă, la o baie (28) de ulei care merge spre spatele motorului la un volant (17), un ambreiaj (19), la o cutie (CV) de viteze, iar spre față, la o distribuție melc (69) - roată (35) melcată cu raport 4/1, un lanț (38) distribuție, trei pinioane (39) distribuție, închisă de un capac (42) distribuție, la două axe (56) cu came, două rampe (77) culbutori, opt culbutori (54), patru supape (59) de

admisie, patru supape (53) de evacuare, închise de două capace (71) culbutori, și activează două bobine (74) de inducție și patru bujii (72) la care se așază celelalte instalații auxiliare.

Revendicări: 1

Figuri: 13

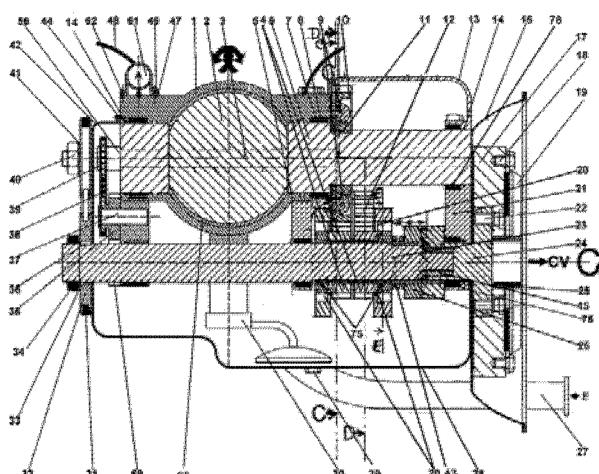


Fig. 2

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozitivelor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de invenție a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de invenție este determinată de revendicările conjuinate în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).



OFICIUL DE STAT PENTRU INVENTII SI MARCI
Cerere de brevet de inventie
Nr. A 2011 C1411
Data depozit 19-12-2011

Descrierea inventiei

Inventia se refera la motoarele 1X2V135°Rd, 1X4V135°Rd si 1X6V70°Rd cu roti dintate unic sens, in patru timpi, ce poate functiona cu benzina, motorina, GPL, etanol, etc. cu adaptarile necesare destinate propulsarii mijloacelor moto, auto, naval, cat si agregatelor mobile sau stationare cu n, km si randament X2 (fig. 1-11) si X4 (fig. 12 si 13).

Pentru propulsarea mijloacelor terestre sunt cunoscute motoarele cu ardere interna in patru timpi, tip boxer, in linie, sau in V, cu diversi combustibili, MAS sau MAC, la care, in blocurile motoarelor sunt instalati 2-4-6 cilindrii in care functioneaza 2-4-6 pistoane intr-o miscare rectilinie alternanta ce este transmisa la 2-4-6 mecanisme biela-manivela, a unor arbori cotiti cu 2-4-6 manetoane, ce o transforma in miscare de rotatie continua.

Dezavantajele acestor motoare consta in aceea ca sunt mari, grele, voluminoase, de constructie complicata, cu multe reperete in miscare, ce genereaza frecari mari, consumuri mari de combustibili si materiale, implicit costuri mari si uzuri pronuntate, datorate frecarilor, dar si momentului motor ce genereaza forte radiale mari si randamente destul de scazute.

Mai apoi, au fost propuse motoarele semi-rotative 1X2V135° (CB A/01409), 1X4V135° cerere de brevet de inventie A / 00035 / 18.01.2011, 1X6V70° (CB A/01410) ce-si propun micsorarea si simplificarea diastica a motoarelor traditionale cu randament X2 si reducerea seturilor de camasi, pistoane, segmenti, bolturi si biele, cuzineti, cat si a manetoanelor arborilor cotiti de la 2-4-6 seturi la un set valabil la toate motoarele mentionate pastrand inca sistemul biela-manivela pentru transformarea miscarii de semi-rotatie alternanta continua a ansamblului piston-ax motor in miscare de rotatie continua prin ansamblul ax motor-antrenor-bolt-biela-maneton-ax cotit indus cu un singur cot, unde inca nu apar forte radiale diminuate, dar altfel distribuite in lagarul maneton de la doua puncte la 2-4-6, ince la motoarele propuse, durata de viata a acestora fiind mult prelungita.

Problema tehnica pe care motoarele semi-rotative cu ardere interna 1X2V135°Rd, 1X4V135°Rd si 1X6V70°Rd cu roti dintate o rezolva este aceea ca pe langa avantajele deja mentionate in cererile de brevet de inventie propun eliminarea ansamblului de preluare, transmitere si transformare a miscarii de semi-rotatie alternanta continua in miscare de rotatie continua compus din antrenor-bolt-biela-maneton-ax cotit indus cu un angrenaj de patru roti dintate dintre care una mare motoare de pozitie si de pornire fixata rigid pe axul motor ce preia miscarea de semi-rotatie alternanta a acesteia si angreneaza cu doua roti dintate unic sens (4-I si 4-II) - a doua (4-II) asamblata rotita cu 180° fata de prima - de pe axul indus I cu prima in angrenaj direct, cu a doua indirect, prin intermediul altelui roti dintate inversoare de sens de rotatie, astfel, fiecare roata dintata acopera un sens, al doilea inversat in acelasi sens, incat axul indus I se roteste continuu, miscare transmisa axului indus II printr-un maneton canelat unic sens mobil.

Motoarele semi-rotative 1X2V135°Rd, 1X4V135°Rd si 1X6V70°Rd (in descriere este prezentat motorul semi-rotativ 1X4V135°Rd) au compartimentul de antrenare identic, descrierea fiind valabila si celorlalte motoare cu elementele caracteristice ce le definesc, elibera toate dezavantajele mentionate prin aceea ca este compus dintr-un ax motor cu sicane sau in trepte asamblat central si longitudinal cu capacete cuzineti de peretele intermediar ce are in zona de contact cu axul motor (intre sicane segmenti liniari, ax motor ce contine pistonul cu patru fete active echipat cu semi-segmenti circulari pentru etansare, peste care se pune capacul superior si capacul inferior ce au cavitate servis si in partile laterale ale acestora, in spatiul de 22.5° destinat camerelor de ardere cu supape de admisie, de evacuare si bujii si care formeaza impreuna o incinta virtual sferica impingata in doua de peretele intermediar si inca o data in doua de pistonul cu patru fete active ce are pe fiecare fata, simultan, toate fazele celor patru timpi admisie, compresie, detenta, evacuare, camerele semi-sferice fiind folosite alternant in ambele sensuri si care constituie partea propriu zisa a motor, intreg ansamblul (capac superior, perete intermediar cu ax motor si piston cu patru fete active, capac superior) se aseaza pe fata superioara a blocului motor, paralelipipedic, miscarea de semi-rotatie alternanta continua generata de detenta pistonului cu patru fete active - axului motor fiind preluata in compartimentul alaturat de roata dintata motoare de pozitie si pornire, ce antreneaza cu un ansamblu de trei roti dintate, dar in trei planuri diferite

polaritatea, electromotorul se va invata in celalalt sens rotind axul (6) motor in celalalt sens, iar pistonul (2) cu patru fete active inclus axului va efectua pe fiecare fata activa o faza a celor patru timpi si cand va ajunge la capat de cursa in camera ce efectueaza finalul de compresie bobina (74) de inductie va da curent bujiei (71) diferente care va da scanteia necesara fazei detenta si tot asa fazele fiind comandate de axele cu rampe, rampe, culbutori si supape. La inreruperea comenzi "start" solenoidul electromotorului nu mai este alimentat, fapt ce permite furcii sa aduca roata dintata a bendixului electromotorului in pozitia initiala.

Roata (10) motoare de pornire si pozitionare asamblata ferm pe axul (6) motor este in concordanta cu pozitia piston (2) cu patru fete active si executata aceleasi miscari cu aceasta, adica miscarea de semi-rotatie alternanta continua pozitionata si de bolturile (9) capat de cursa ce sunt montate in fantele semi-circulare de 135° ale rotii (10) dintate, depasirea acestei pozitii fiind imposibila datorita procesului de functionare in patru timpi, compresia de pe o fata a pistonului cu patru fete active, impiedicand avansarea dar si detenta de pe cealalta fata venita la momentul oportun, ce impinge pistonul catre inapoi.

Roate (10) motoare trebuie sa fie suficient de lata ca sa permita angrenarea unei roti (4-I) dintate unic sens in acelasi timp si fara sa se atinga cu roata (12) dintata inversoare de sens ce angreneaza la randul ei cu cealalta rotata (4-II) dintata unic sens asamblata rotita cu 180° pe axul (23) indus I fara sa se atinga lateral pe celelalte (avem trei planuri de angrenare). Pentru calcularea marimii acestieia se porneste de la rotile (4-I;4-II si 12) dintata unic sens, de exemplu:

- roata (4) dintata unic sens iridusa $\Phi 70 \Rightarrow L_c = 219,8$, atunci semi-rotirea rotii (10) motoare de 135° trebuie sa fie egala cu $219,8 : > 135^\circ \dots \dots \dots 219,8 \Rightarrow$

$$360^\circ \dots \dots \dots X$$

$$X = (360^\circ \times 219,8) / 135^\circ \Rightarrow X = 586,13 = L_c \Rightarrow \Phi = 186,66 \text{ deci avem:}$$

- rotile (4-I;4-II si 12) dintate unii sens induse au cota $\Phi 70$ mm.

- roata (10) motoare de pornire si pozitionare $\Phi = 186,66$ mm.

Daca avem $R = 93,33$ mm. si $r = 35$ mm. si impartim $R/r \Rightarrow 93,33/35 = 2,66$, rezultatul fiind de fapt raportul de putere obtinut.

Descrierile expuse sunt valabile pentru motorul 1X4V135°Rd si randamentul X2.

Pentru obtinerea unui randament X4 si folosirea mai judicioasa a puterii obtinute, solutiile propuse i-au fost adaugate inca doua roti dintate – un angrenaj reductor cu raport de 2/1 – respectiv roata (79) dintata montata pe axul (23) indus I ce angreneaza cu roata (16) dintata asamblata pe axul (24) indus II (vezi fig.12 si 13) roti dintate obisnuite.

Rotile(4-I si 4-II) dintate unic sens alaturate, sint identice dar angreneaza fata alt sens, insa asamblate fata in fata(a doua rotita cu 180° si inversata de roata 12 dintata obisnuita pe axul (23) indus I-i roteste pe acesta in acelasi sens,fiecare preluand un sens de rotatie.

Prin aplicarea acestei inventii se obtin urmatoarele avantaje:

- se reduce masa motorului cu 50-70 %;
- raportul de compresie se poate face la orice valoare (prin compensatoarele de compresie – nereprezentate grafic);
- se reduc reperele in miscare;
- se reduc frecarile cu aproape 75-90%;
- se reduce numarul total de repere;
- simplitate in executie si exploatare;
- creste durata de functionare a motorului;
- momentul motor traditional este transformat in moment de rotatie;
- creste randamentul motorului de cel putin $\times 2$ ori sau $\times 4$ ori;
- avem un plus de putere datorita sotutiei propuse;
- se reduce capacitatea volumica necesara pentru obtinerea aceleiasi rezultate;
- se reduce consumul de 2, respectiv 4 ori;
- numarul de km/100 parcurs este de 2, respectiv 4 ori mai mare;
- se reduce pretul de cost al motorului, implicit al autovehiculului;
- creste numarul de vanzari si cifra de afaceri.

Avantajele solutiilor propuse ne fac tema acestei inventii reies si din urmatorul tabel ce surprinde reducerea drastica de repere fata de motoarele traditionale:

Marius

[Signature]

Nr. Crt	Denumire repere	D e n u m i r e m o t o a r e								
		M trad. 2 pV	1x2 V135°	1x2V 135°Rd	M trad. 4 pV	1x4 V135°	1x4V 135°Rd	M trad. 6 pV	1x6 V70°	1x6V 70°Rd
1	Chiulasa	2	- *	- *	2	- *	- *	2	- *	- *
2	Ax cotit	1 - 1 m.	-	-	1 - 4 m.	-	-	1 - 6m.	-	-
3	Ax motor drept	-	1	1	-	1	1	c	1	1
4	Ax cotit indus	-	1**	-	-	1**	-	-	1**	-
5	Ax indus (drept)	-	-	1	-	-	1	-	-	1
6	Axa cu came	2	2	2	2	2	2	2	2	2
7	Camasi	2	- *	- *	4	- *	- *	6	- *	- *
8	Pistoane	2	1x?	1x2	4	1x4	1x4	6	1x6	1x6
9	Segmenti (set)	2	1	1	4	1	1	6	1	1
10	Bolturi	2	1	-	4	1	-	6	1	-
11	Biele	2	1	-	4	1	-	6	1	-
12	Cuzineti palier	2	3	3	5	3	3	8	3	3
13	Cuzineti maneton	2	1	-	4	1	-	6	1	-

* - chiulasa si camasi integrate capelor semisferice superior si inferior;

** - ax cotit indus cu un cot;

Se da in continuare un exemplu de realizare a motorului 1X4V135°Rd in figurile 1-13, la care compartimentul angrenare alaturat compartimentului motor este acelasi si la motoarele 1X2V135°Rd si 1X6V70°Rd.

Fig.1 – Vedere de sus a motorului 1X4V135°Rd.

Fig.2 – Sectiune longitudinala A-A mom. 1/2 randament X2 cu reperele principale ce intregesc lantul cinematic.

Fig.3 – Sectiunea A-A mom. 1/2 ansamblul roti dintate.

Fig.4 – Sectiune transversala E-E mom. 1/2 prin supapele de admisie si evacuare.

Fig.5 – Sectiunea C-C mom. 1/2, cand roata (10) dintata motoare de pornire si pozitionare invertita in sensul acelor de ceasornic angreneaza cu roata (4-I) dintata unic sens ce inchide cuplajul cu rolele (20) unic sens a acesteia cu armatura (84) si pana (75) cu axul (23) indus I rotindu-l in sensul invers acelor de ceasornic.

Fig.6 – Sectiunea D-D mom. 1/2, cand roata (10) motoare de pornire si pozitionare invertita in sensul invers acelor de ceasornic angreneaza roata (12) inversoare de sens ce cupleaza roata (4-II) dintata unic sens asamblata rotit cu 180° pe axul (23) indus I invertindu-se continuu in sensul invers acelor de ceasornic, fara a le atinge lateral pe celelalte doua (10;4-I).

Fig.7 – Sectiunea E-E roata (4-I-II) dintata unic sens se invarte in ambele sensuri direct pe cuzineti sau direct pe axul (23) indus I, dar sistemul unic sens integrat cu rolele (20) cilindrice si arcurile (83) elicoidale dreptunghice cupleaza prin armatura (84) si pana (75) axul (23) indus I asigurand transmiterea miscarii de rotatie la distributie si propulsarii autovehiculului.

Fig.7-1 – Pozitie piston mom. C.

Fig.8 – Pozitie piston mom. 1/2.

Fig.9 – Pozitie piston mom. maxim.

Fig.10 – Calculul capacitatii volumice. Pentru acest calcul din volumul incintei virtual sferice obtinute se scad volumele elementelor componente ce intra in interiorul acesteia asimilate unor figuri geometrice cunoscute.




Motor 1x6V70°Rd

Nr. Crt.	Ce se calculeaza	Fig. asimilata	Rezultate			
			5"	6"	7"	8"
1	Diametrul camerei virtual sfere (mm)	Sfera	127	152,4	177,8	203,2
2	Diametrul camerei virtual sfere (cm)	Sfera	12,7	15,24	17,78	20,32
3	Raza sfera (cm)	Sfera	6,35	7,62	8,89	10,16
4	V _s = Volum sfera (cm ³)	Sfera	1071,98	1852,39	2941,53	4390,85
5	Diametru ax motor (cm)	Dim. liniara	7,14	8,57	10	11,42
6	Raza ax motor (cm)	Dim. liniara	3,57	4,28	5	5,71
7	V _a = Volum mediu ax motor (cm ³)	Cilindru	464,22	798,95	1274,84	1899,09
8	Grosime piston si perete intermediar (cm)	Dim. liniara	1,57	1,88	2,20	2,51
9	V _i =Volumul intersectie piston-ax-motor(cm ³)	Paralelipiped	130,03	223,79	357,28	531,72
10	Volum piston virtual intreg (cm ³)	Cilindru	198,78	342,76	545,95	813,56
11	Volum perete int. virtual intreg (cm ³)	Cilindru	198,78	342,76	545,95	813,56
12	V _p = Volum piston – Volum intersectie piston-ax-motor (cm ³)	Parti cilindru	68,75	118,97	188,67	281,84
13	V _{pi} = Volum perete int. – Volum intersectie perete-ax-motor (cm ³)	Parti cilindru	68,75	118,97	188,67	281,84
14	V _{ca} = Volum camera de ardere	Parte coroana sf.	37,98	65,84	104,16	155,73
15	3V _{ca} = Trei volume camere de ardere (cm ³)	Parti coroana sf.	113,94	197,52	312,48	467,19
16	3V _p /2 = Volum piston – Volum intersectie piston-ax-motor (cm ³)	Fig. spatiala	103,12	178,45	283,00	422,76
17	3V _{pi} /2 = Volum perete int. – Volum intersectie perete-ax-motor (cm ³)	Fig. spatiala	103,12	178,45	283,00	422,76
18	V _{ei} = Volum elemente interioare (V _a +3V _p /2+3V _{pi} /2+3V _{ca})(cm ³)	Fig. spatiala	784,40	1353,37	2153,32	3211,80
19	Volumul camerelor de lucru (V _s - V _{ei}) (cm ³)	Parti coroana sf.	287,58	499,02	788,21	1179,09
20	Volumul unei camere de lucru (cm ³)	Parte coroana sf.	95,86	116,34	262,73	393,03
21	Diametru supape (cm)	Cerc	1,5	1,9	2,4	2,9
22	12V _{sp} = 12 vol. spatii prelucrate supape(cm ³)	Cilindru	42,36	78,12	141,00	229,68
23	V _e = Volum efectiv de lucru (cm ³)	Parti coroana sf.	329,94	577,14	929,21	1408,77

Concluzie

Un motor 1x6V70°Rd de nurai 5" (127 mm) are o capacitate volumica efectiv de lucru calculata Ve = 329,94 cm³, care se dubleaza, fiind folosite alternant in ambele sensuri la 659,88 cm³, se comporta ca un motor cu o capacitate volumica de aprox. 1.755 cm³, datorita momentului motor asemanatoare motoarelor rotative, cat si raportului de transmisie (R/r => 93,33/35 = 2,66) dintre roata (10) dintata motoare de pornire si pozitionare – roata (4-I si 4-II) dintata indusa, cat si lucrului pistoanelor asemanatoare motoarelor traditionale cu pistoane in V. Din aceleasi calcule rezulta ca un motor 1x6V70°Rd de 8" (203,2 mm) cu o capacitate volumica calculata de Ve = 1.408,77cm³ care se dubleaza, fiind folosite alternant in ambele sensuri la 2.817,54 cm³, se comporta ca un motor cu o capacitate volumica de aprox. 7.495 cm³, datorita momentului motor asemanatoare motoarelor rotative, cat si raportului de transmisie (R/r => 93,33/35 = 2,66) dintre roata (10) dintata motoare de pornire si pozitionare – roata (4-I si 4-II) dintata indusa, cat si lucrului pistoanelor asemanatoare motoarelor traditionale cu pistoane in V.




Fig.11 – Macheta simplificata.

Fig.12 – Secțiune longitudinală A-A mom. 1/2 randament X4, unde ansamblul din fig. 2 - Secțiune longitudinală A-A mom. 1/1. andament X2 î s-a adăugat încă o perche de roți (16:79) dintate normale în raport de 2/1 pentru reducerea puterii ($R/r \Rightarrow 93,33/35 = 2,66$) și marirea distanței parcuse la sută de km. și la randamentului de 4 ori la același consum ca la mașinile traditionale.

Fig.13 – Secțiunea F-F ansamblul reductor – km/100 și randament X4.

Invenția se referă la motoarele semi-rotative cu ardere internă $1X2V135^{\circ}Rd$, $1X4V135^{\circ}Rd$ și $1X6V70^{\circ}Rd$ cu roți dintate unic sens (descriere valabilă pentru motorul $1X4V135^{\circ}Rd$) care este alcătuit dintr-un ax (6) motor cu sică sau în trepte, fixat cu capacele (7) cu zinete de peretele (3) intermediar ce are segmenti (66,67,68) liniari în zona de contact cu axul (6) motor ce conține pistonul (2) cu patru fețe active cu segmenti (63,64,65) semi-circulare pentru etansari ansamblul cuprins longitudinal între capacul (5) inferior și capacul (1) superior care au cavități semi-sferice la capetele carora în spațiul de $22,5^{\circ}$ destinate camerelor de ardere au supape de admisie, supape de evacuare și bujii și care împreună cu peretele (3) intermediar se asează pe blocul (21) motor, paralelipipedic și formează o incintă virtuală sferică ce constituie partea propriu-zisă de motor ce imprima ansamblului piston (2) – ax (6) motor o miscare de semi-rotatie alternanta continuă ce este preluată de roata (10) motoare de pornire și pozitionare și angrenează cu roile (4-I și 4-II) dintate unic sens, cu una direct, cu cealaltă asamblată rotita cu 180° în alt sens prin intermediul rotii (12) inversoare de sens de rotatie încât axul (23) indus I se roteste continuu și prin cuplajul (26) mobil unic sens roteste axul (24) indus II, incinta inchisa de baia (28) de ulei ce merge spre spatele motorului la volantul (17), ambreiajul (19), la CV, iar spre fata la o distribuție mîcl (69) – roata (35) mîclată cu raport 4/1, lant (38) de distribuție, 3 pinioane (39) distribuție, inchise de capac (42) distribuție la 2 axe (56) cu came, 2 rampe (77) culbutori, 8 culbutori (54), 4 supape (59) de admisie, 4 supape (53) de evacuare, inchise de 2 capace (71) culbutori și activează 2 bobine (74) de inductie și 4 bujii (72) la care se atașează celelalte instalații auxiliare, nereprezentate, respectiv instalația electrică, de racire, de alimentare, etc. fără de care motorul nu poate funcționa.

Principalul dezavantaj al motoarelor semirotative cu ardere internă $1X2V135^{\circ}Rd$, $1X4V135^{\circ}Rd$ și $1X6V70^{\circ}Rd$ în patru timpi este acela că la mersul în gol la ralanti, la stopuri, la semafoare, ambuteiaje, treceri de zeboni, bariere, obstacole neprevăzute, etc. consumul este același ca la motoarele traditionale, situație care se poate remedia prin adoptarea unui dispozitiv „STOP&GO” deja existent.

Desenele din figurile 1-2, 2-2, 3-2 și 1-3, 2-3, 3-3 au fost adăugate pentru a se putea vizualiza mai bine ideea propusă de înlocuire a ansamblului antrenor – bolt – biela – ax cotit indus cu un cot, a motoarelor semirotative cu ardere internă $1X2V135^{\circ}\blacksquare$ și $1X6V70^{\circ}\blacksquare$ cu ansamblul roți dintate din figura 4 prezentată în descriere.

Revendicari

Inventia se refera la motoarele semi-rotative cu ardere interna 1X2V135°Rd, 1X4V135°Rd si 1X6V70°Rd cu roti dintate unic sens, ce pot functiona cu diversi combustibili cu adaptarile necesare, destinat propulsarii mijloacelor moto si auto, dar si mijloacelor navale si de aviatie usoara, cat si a agregatelor mobile sau stationare cu n, km si randament X2 sau n, km si randament X4, (descriere valabila pentru motorul 1X4V135°Rd) caracterizat prin aceea ca:

1. este alcautuit dintr-un ax (6) motor cu sicane sau in trepte, fixat cu capacele (7) cuzzineti de peretele (3) intermedier ce are segmenti (66,67,68) liniari in zona de contact cu axul (6) motor ce contine pistonul (2) cu patru fete active cu segmenti (63,64,65) semi-circulare pentru etansari ansamblul cuprins longitudinal intre capacul (5) inferior si capacul (1) superior care au cavitati semi-sferice la capetele carora in spatiul de 22,5° destinat camerelor de ardere au supape de admisie, supape de evacuare si bujii si care impreuna cu peretele (3) intermedier se aseaza pe blocul (21) motor, paralelipipedic si formeaza o incinta virtuala sferica ce constituie partea propriu-zisa de motor ce imprima ansamblului piston (2) – ax (6) motor o miscare de semi-rotatie alternanta continua ce este preluata de roata (10) motoare de pornire si pozitionare si angreneaza cu rotile (4) dintate unic sens, cu una direct, cu cealalta asamblata rotita cu 180° in alt sens prin intermediul rotii (12) inversoare de sens de rotatie incat axul (23) indus I se roteste continuu si prin cuplajul (26) mobil unic sens roteste axul (24) indus II, incinta inchisa de baia (28) de ulei ce merge spre spatele motorului la volantul (17), ambreiajul (19), la CV, iar spre fata la o distributie melc (69) – roata (35) melcata cu raport 4/1, lant (38) distributie, 3 pinioane (39) distributie, inchise de capac (42) distributie, la 2 axe (56) cu came, 2 rampe (77) culbutori, 8 culbutori (54), 4 supape (59) de admisie, 4 supape (53) de evacuare, inchise de 2 capace (71) culbutori si activeaza 2 bobine (74) de inductie si 4 bujii (72) la care se aseaza celelalte instalatii auxiliare, nereprezentate, respectiv instalatia electrica, de racire, de alimentare, etc. fara de care motorul nu poate functiona.




10

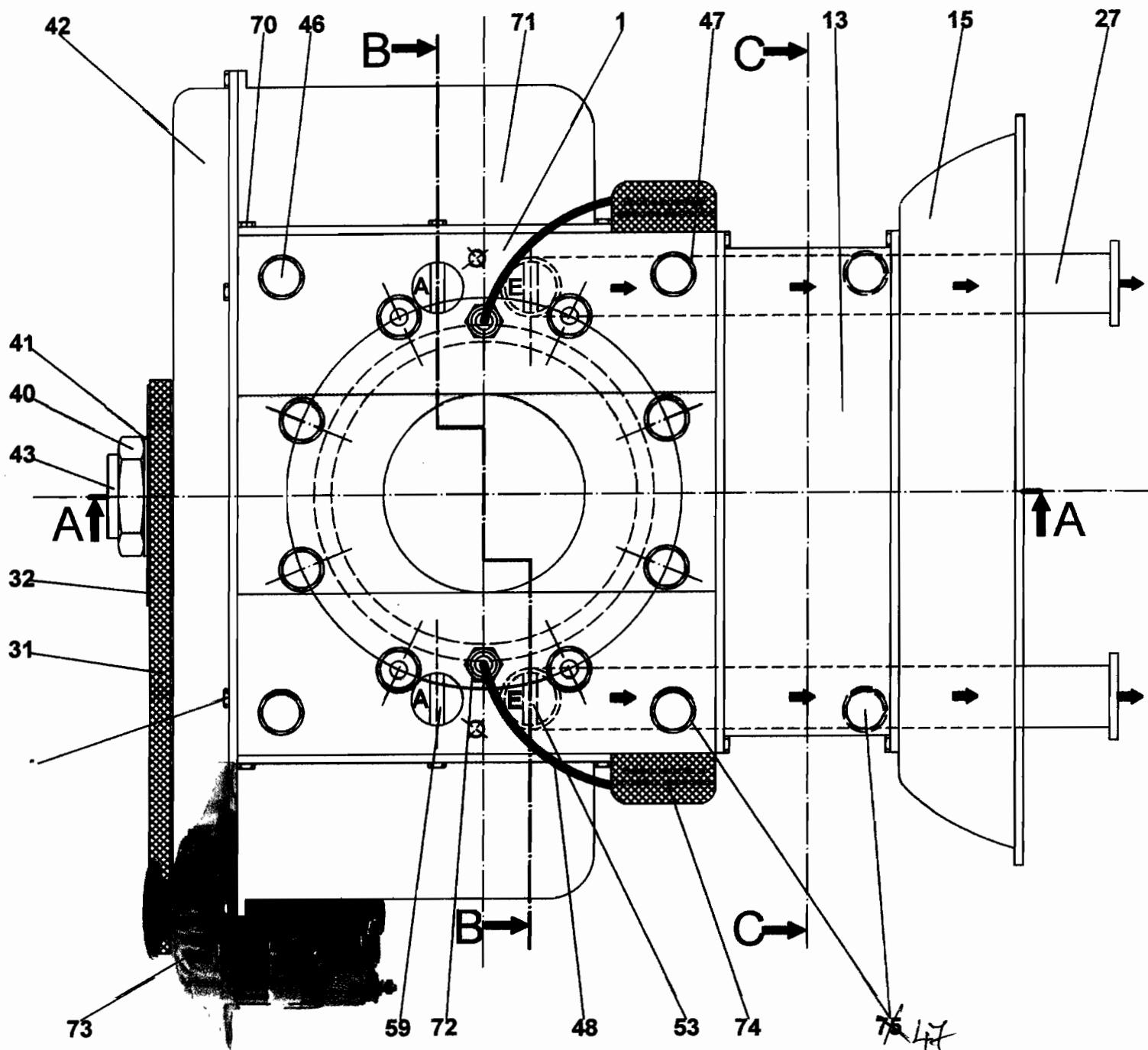
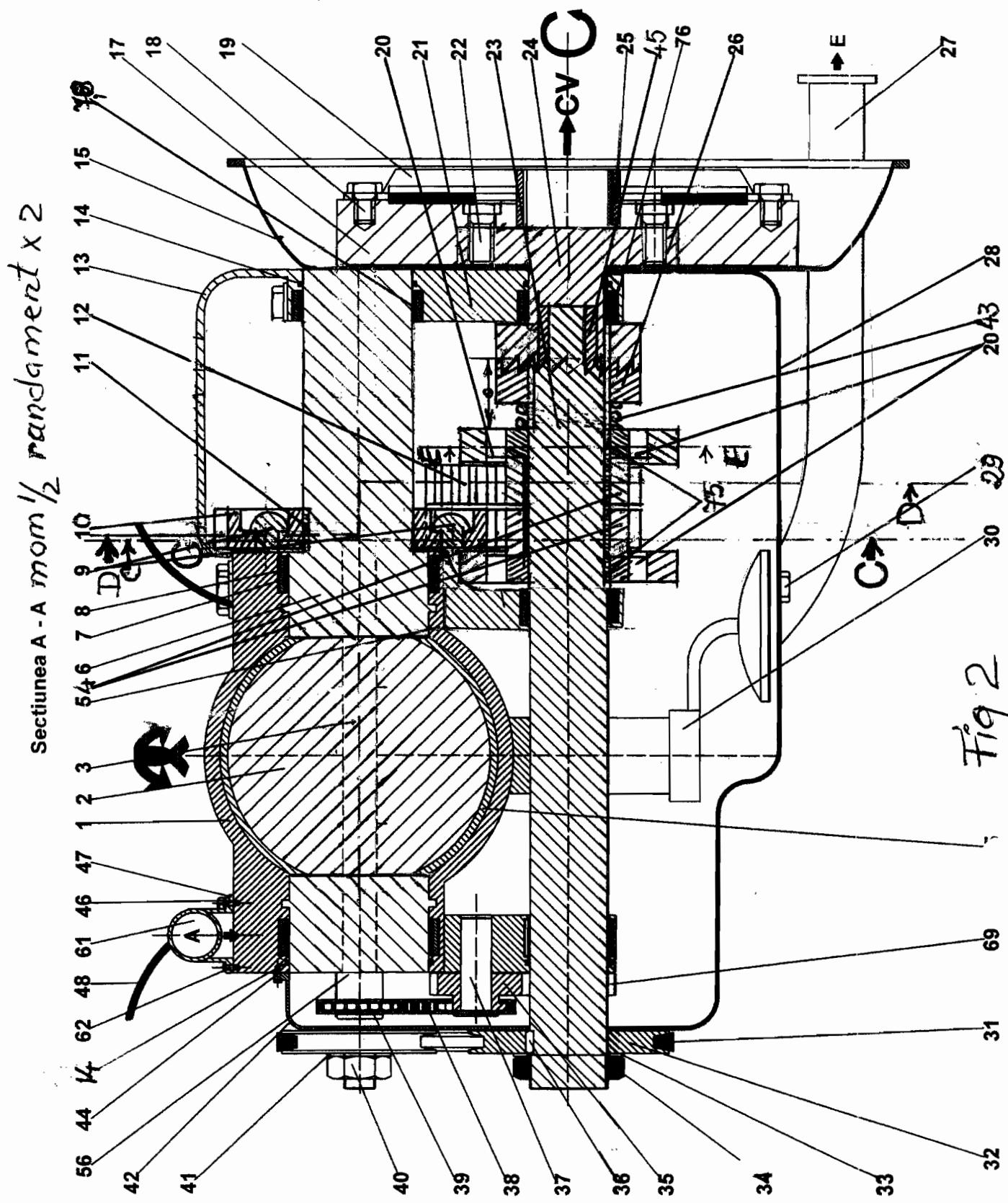


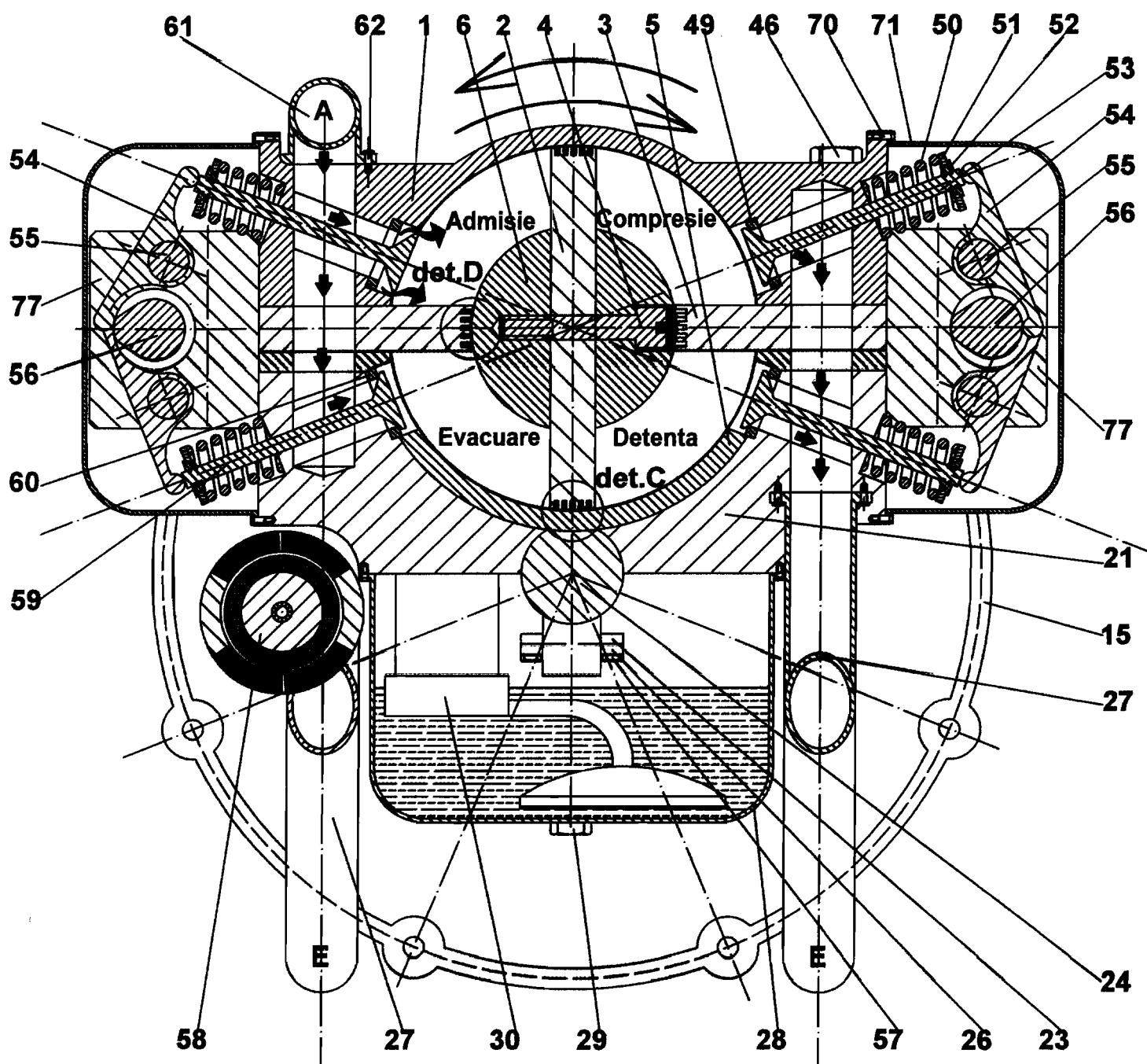
fig. 1

Mar. 2011

21



Sectiunea B - B



Vedere de sus 1X2V135°

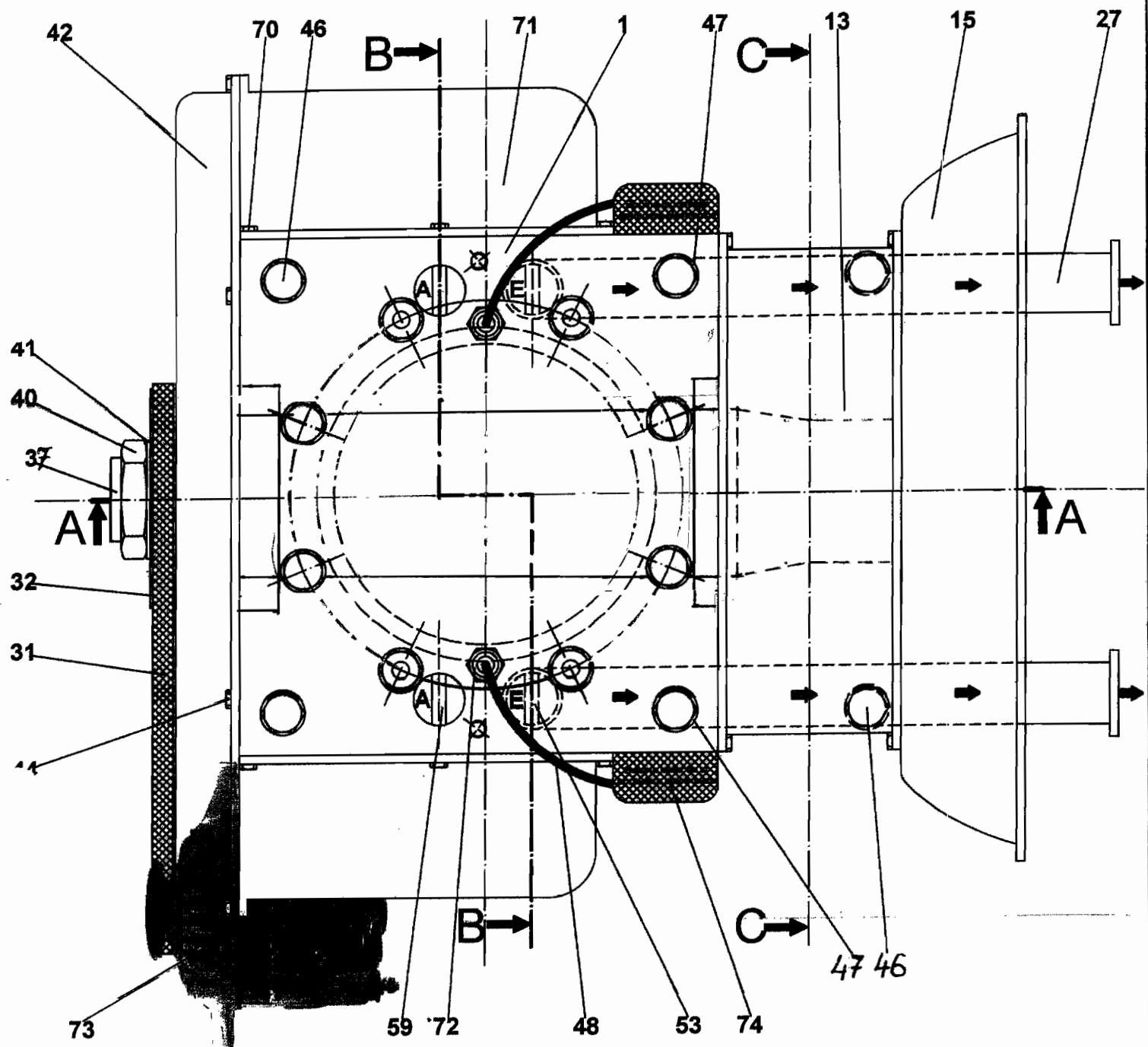


fig. 1-2

Notă. Fără galerie de admisie

Martin

Fig. 1-2

AP

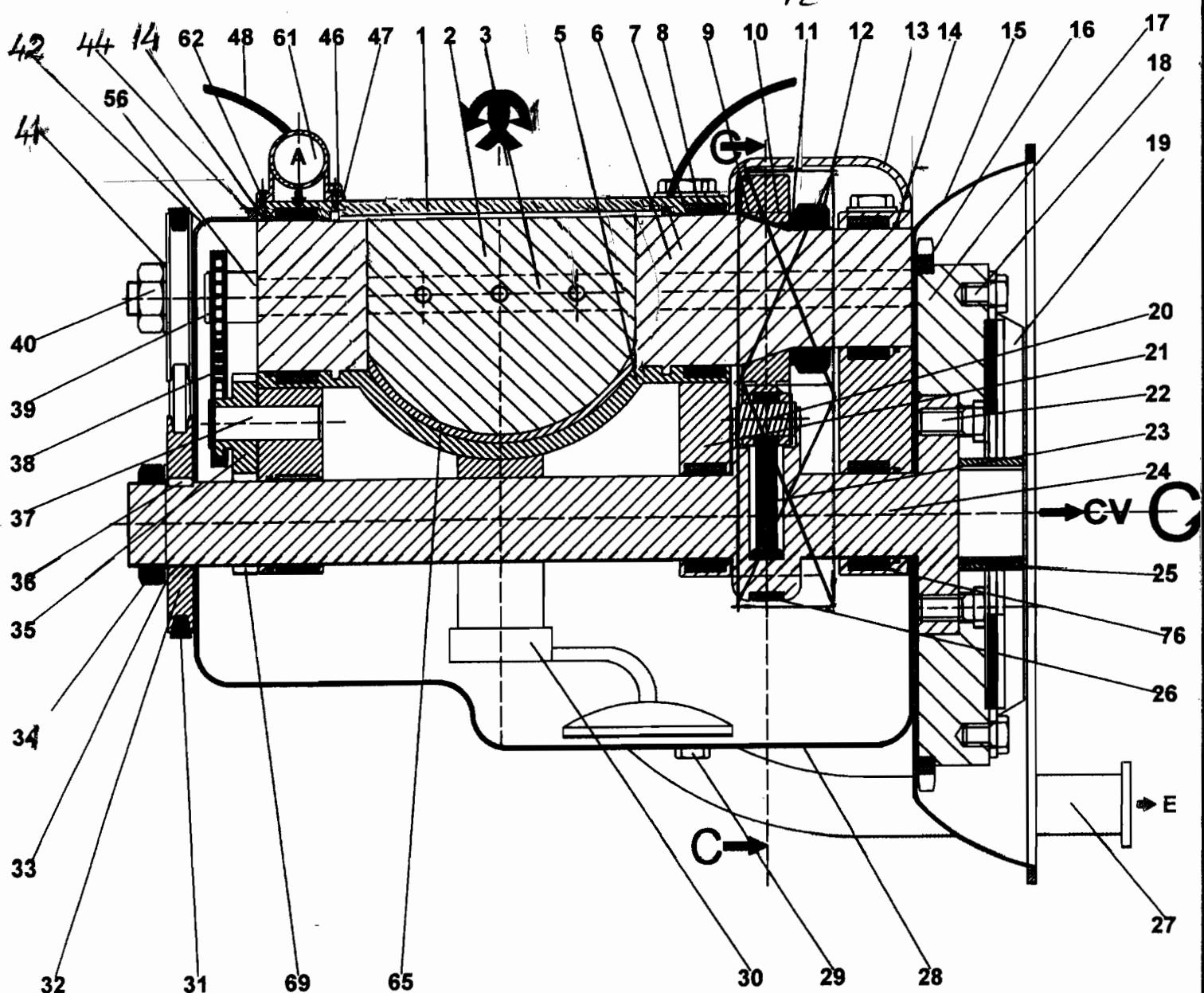
Sectiunea A - A mom $\frac{1}{2} - 1 \times 2V135^\circ$ 

fig. 2-2

Ansamblul tăiat(x) în circuit va fi înlocuit cu ansamblu/roti dinate Fig 4-m.s.a.i. 1X4V135°

Mare

Fig 2-2

Sectiunea B-B mom $\frac{1}{2}$ - 1x2V135°

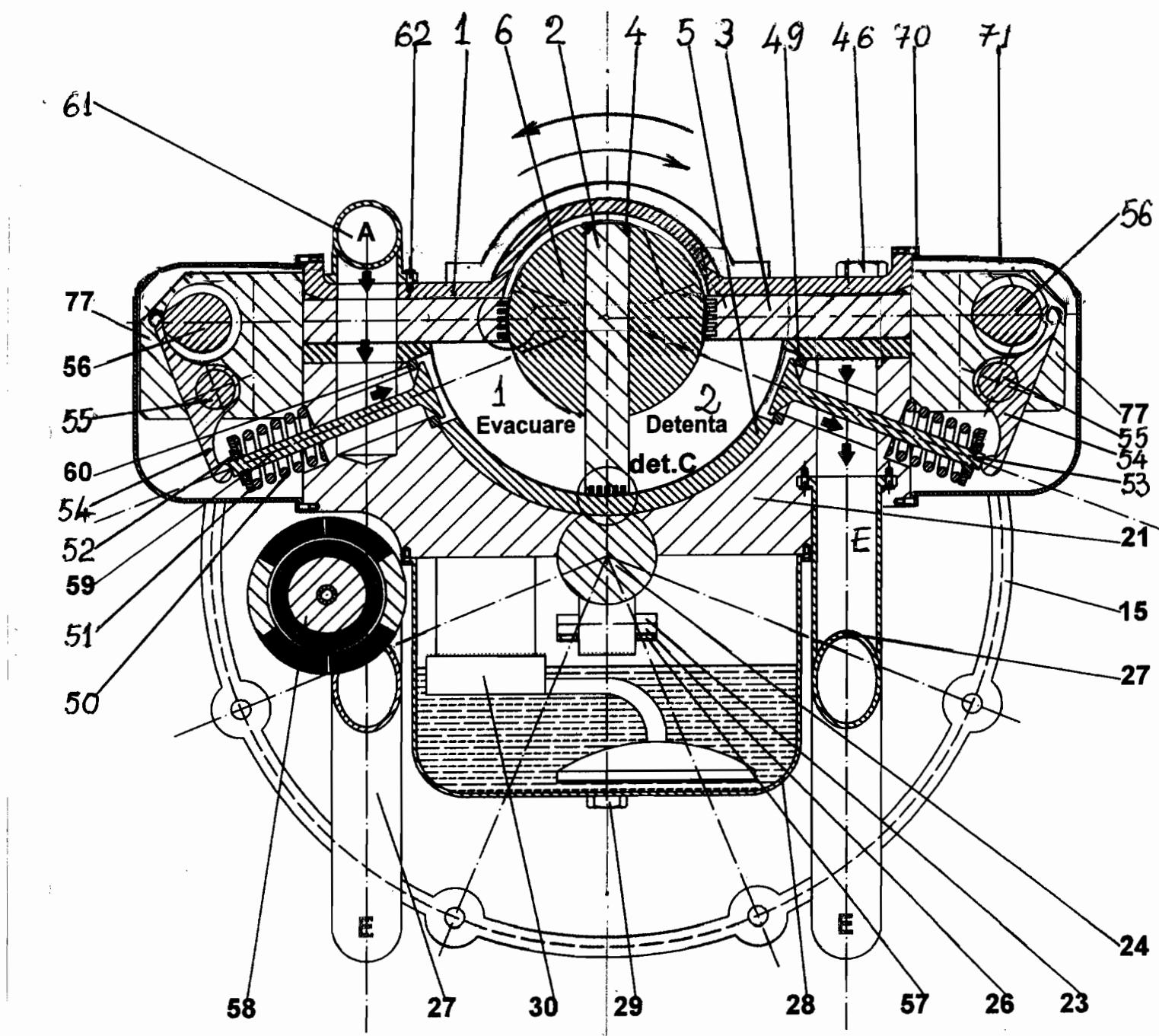
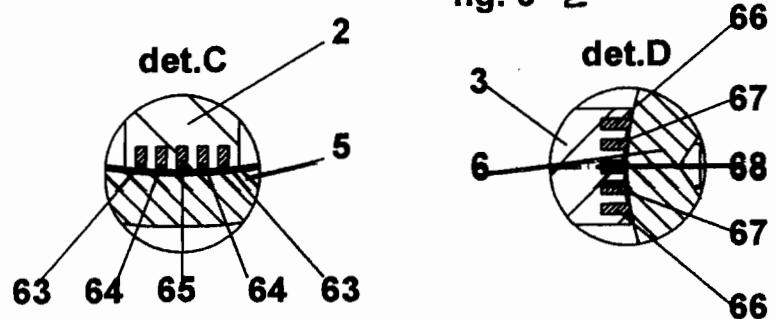


fig. 3-2



78
Fig 3-2

Vedere de sus 1X6V70°

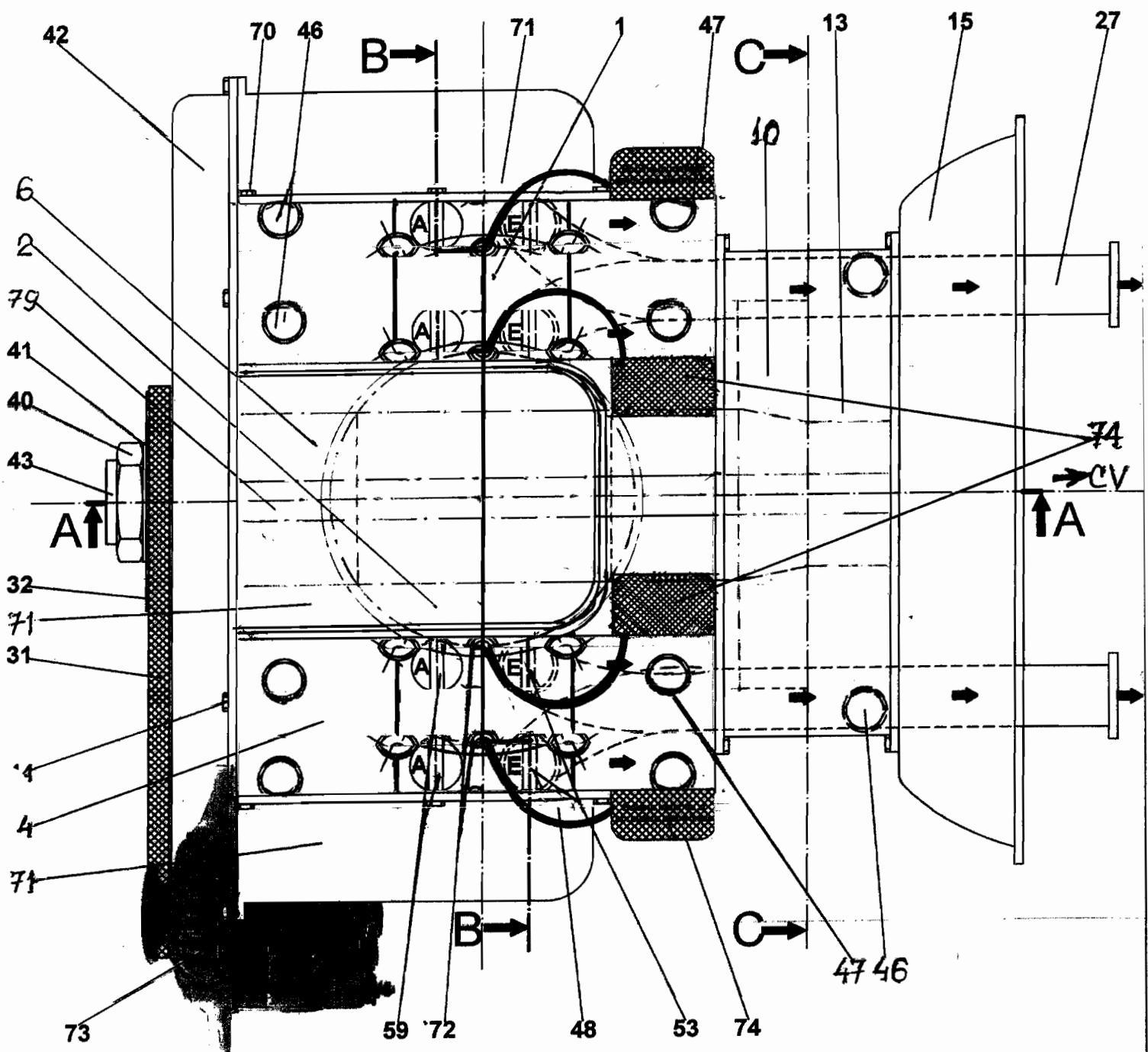


fig. 1-3

Nota. Fără galeriiile de admisie (A)

Marc

Fig 1-3

Sectiunea A-A mom 1/2 - 1x6V70°

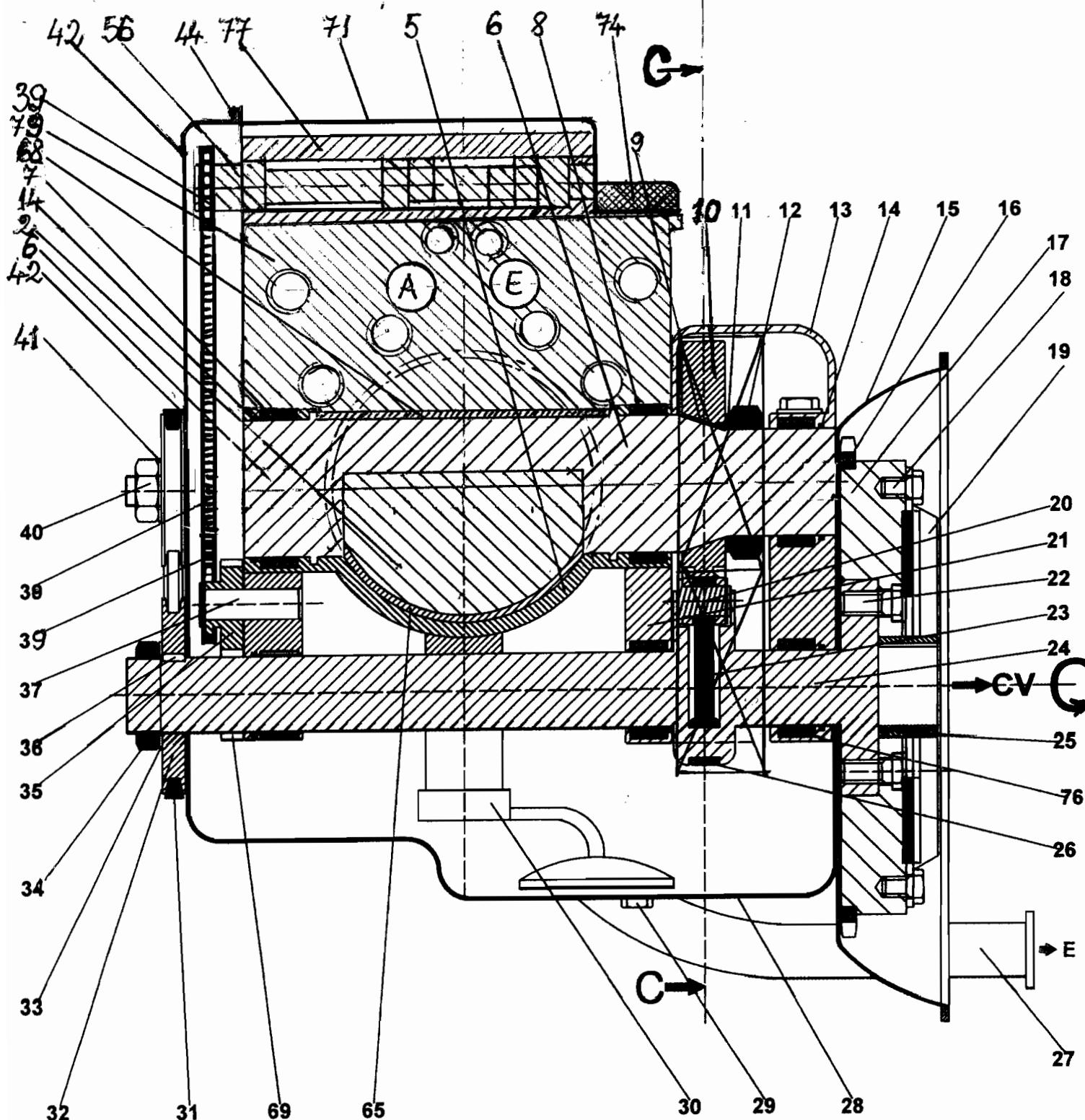


fig. 2-3

Ansamblul tăiat(x) incercuit va fi înlocuit cu
ansamblul roti distante Fig 4-m.s.a.i 1x4V135°

Marius

JM

Fig. 2-3

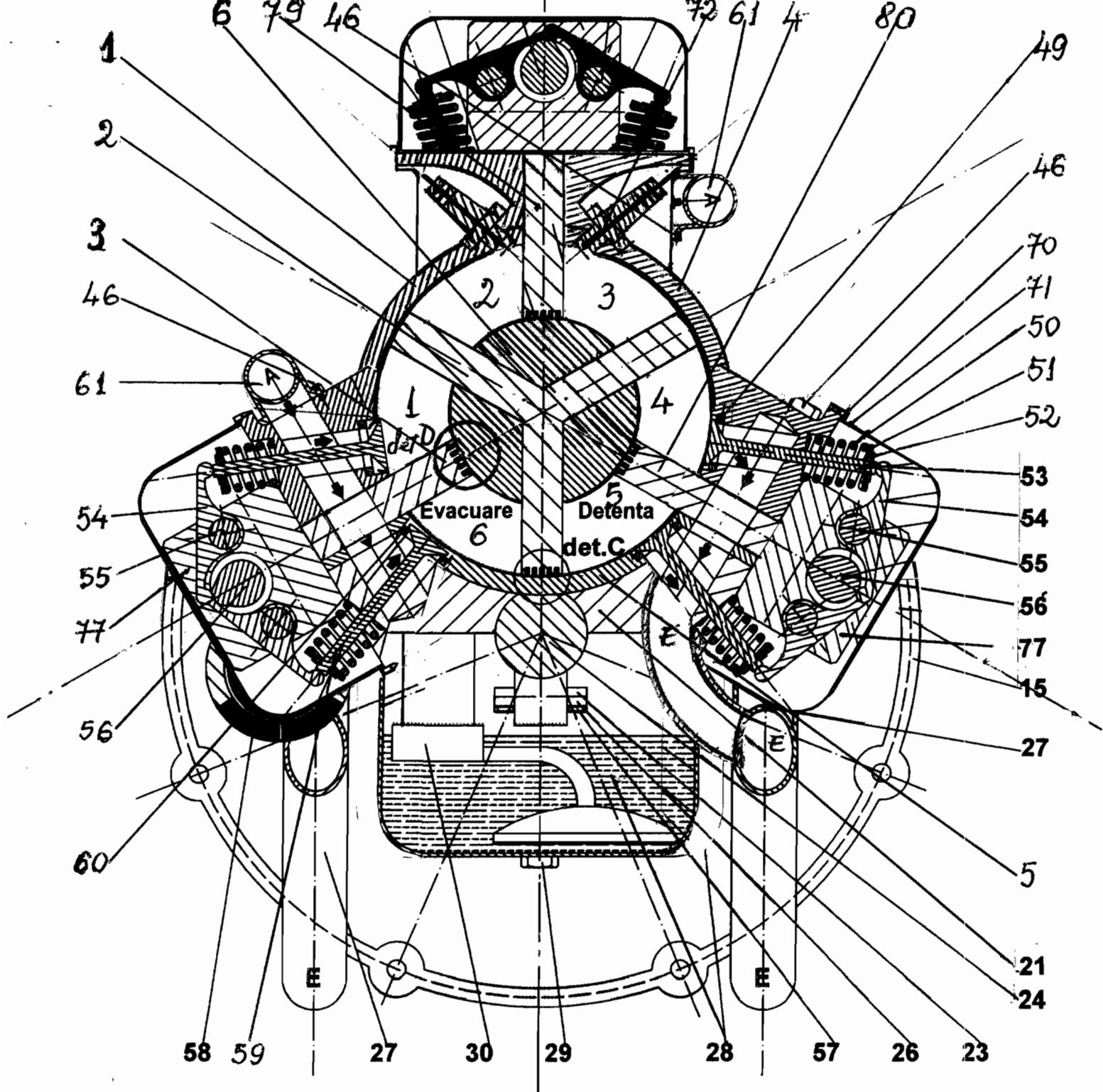
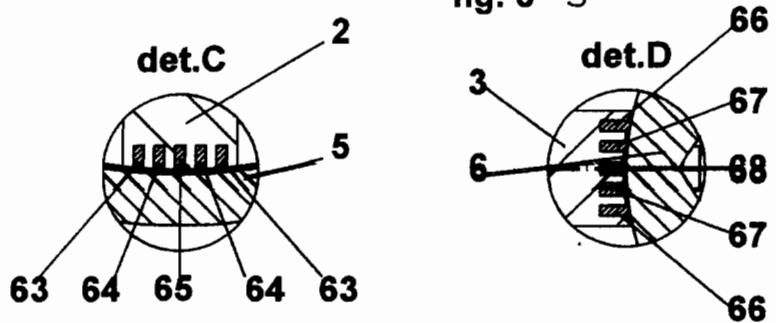


fig. 3-3



78

Fig 3-3

Ansamblu roată (10) dințată motoare
roti (4-I-4-II) dințate înduse unisens

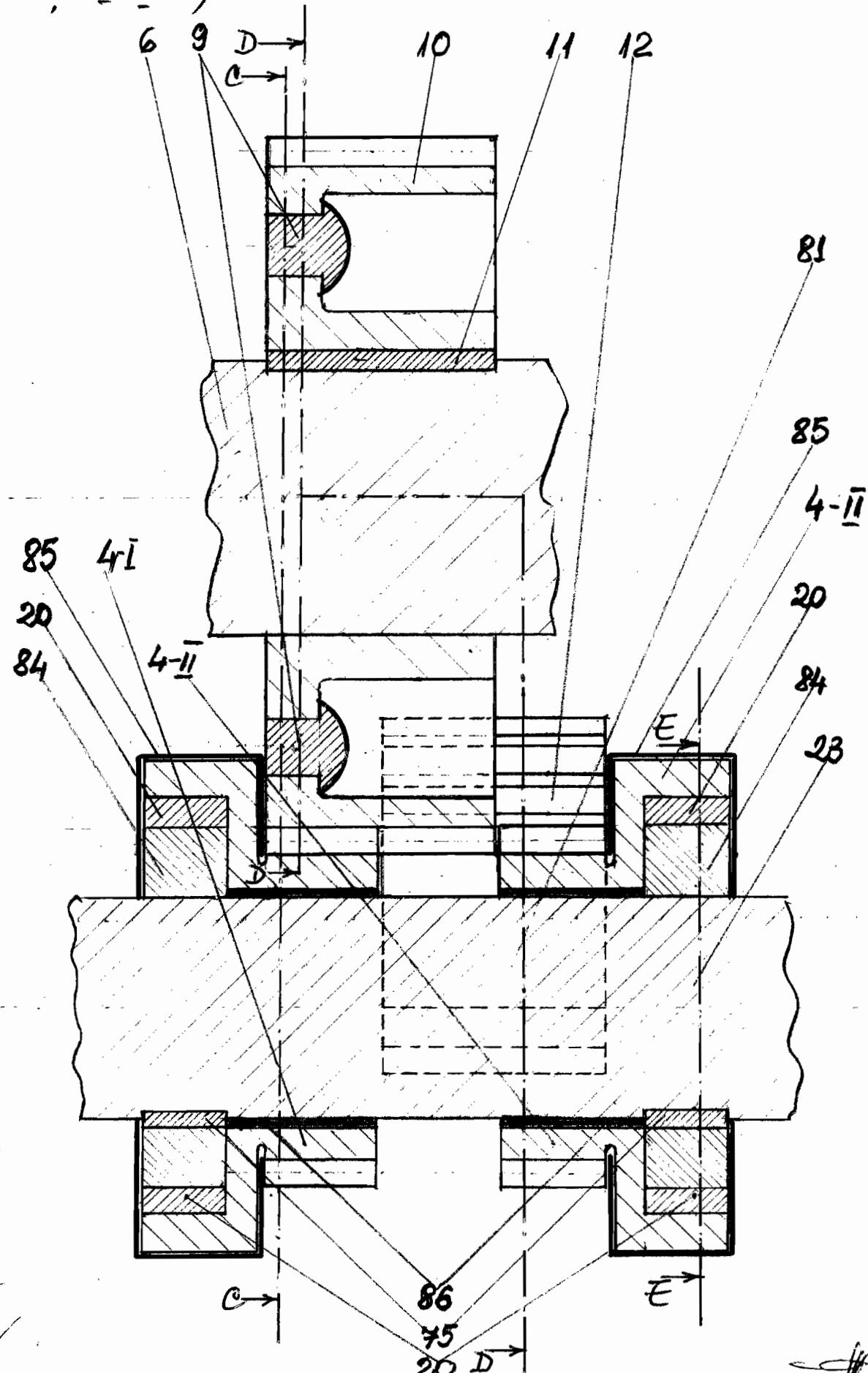
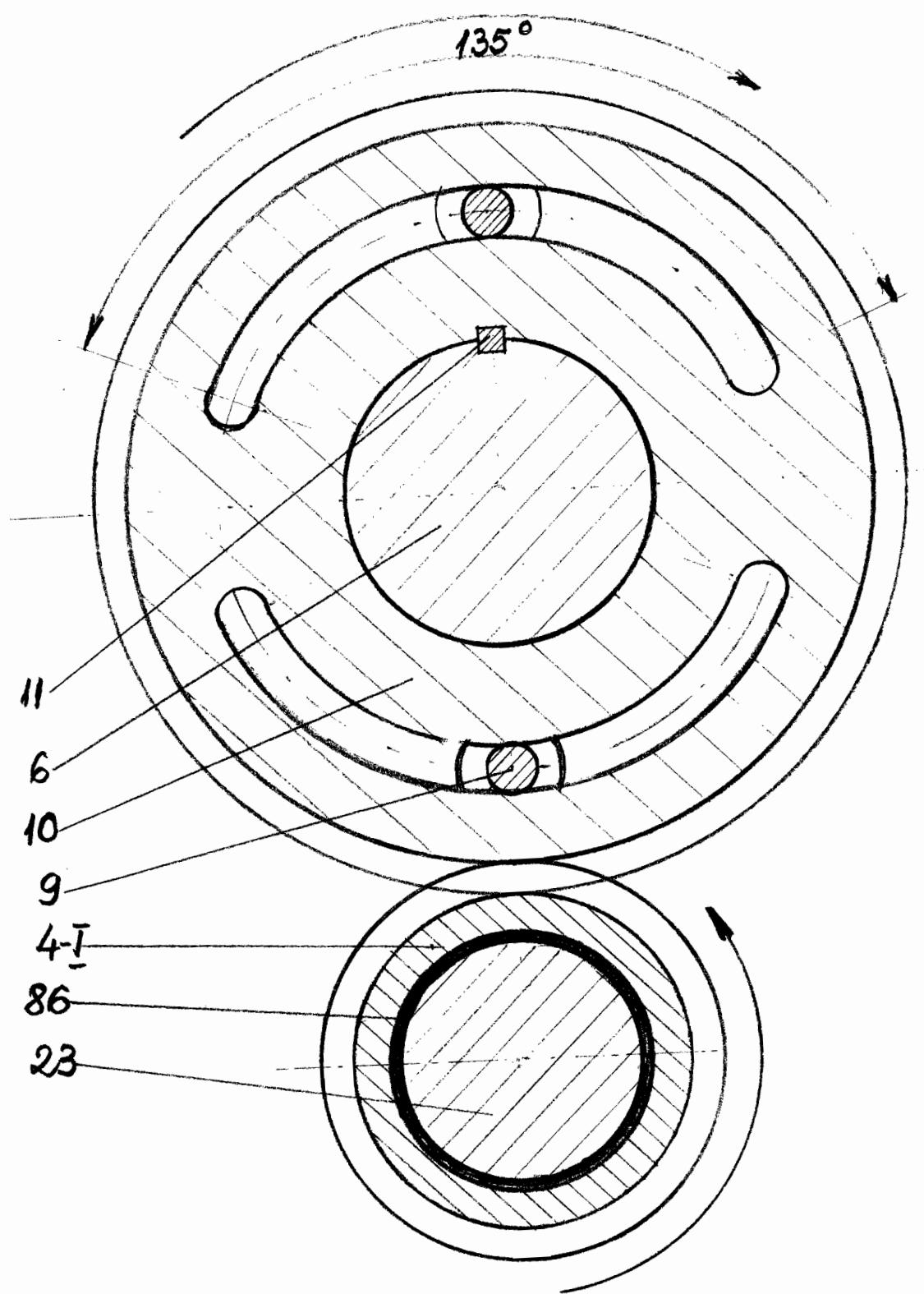


Fig 4

a-2011-01411--
19-12-2011

Sectiunea C-C moment $\frac{1}{2}$

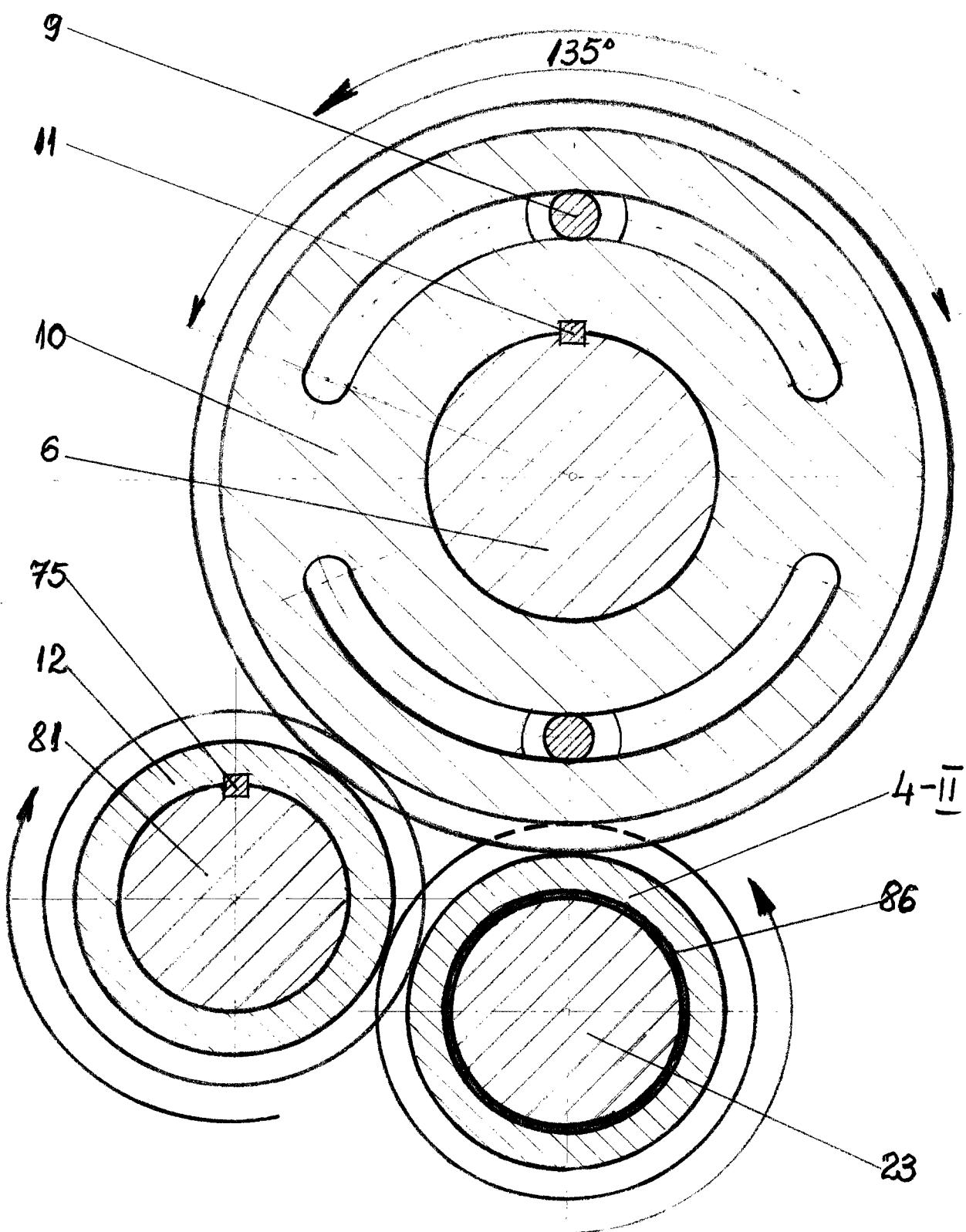


Moroz

Fig 5

✓

Sectiunea D-D moment 1/2

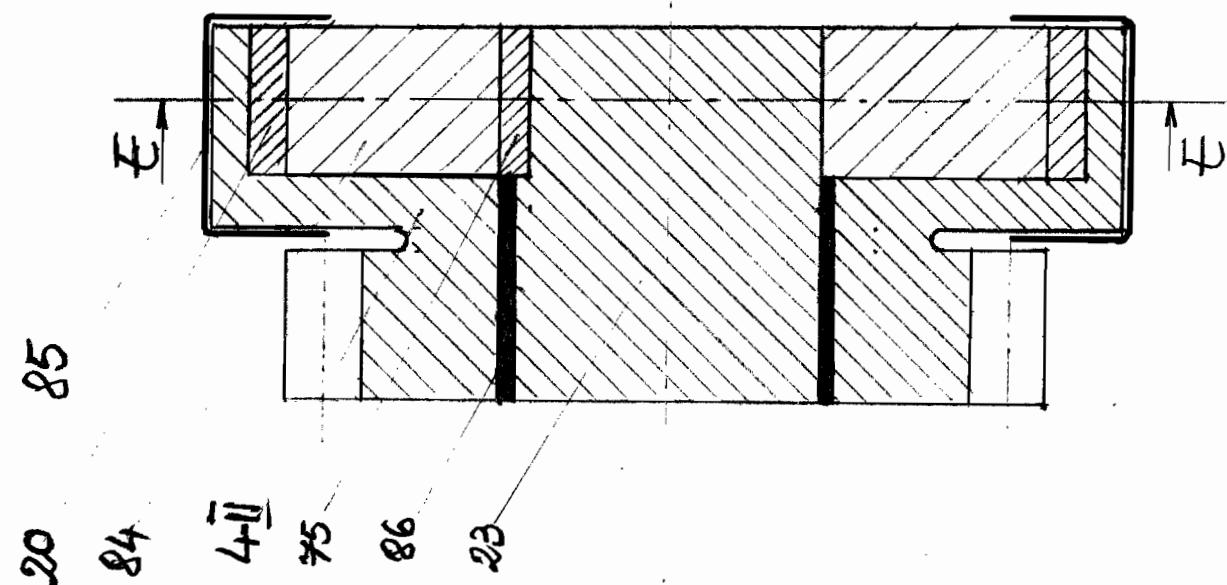
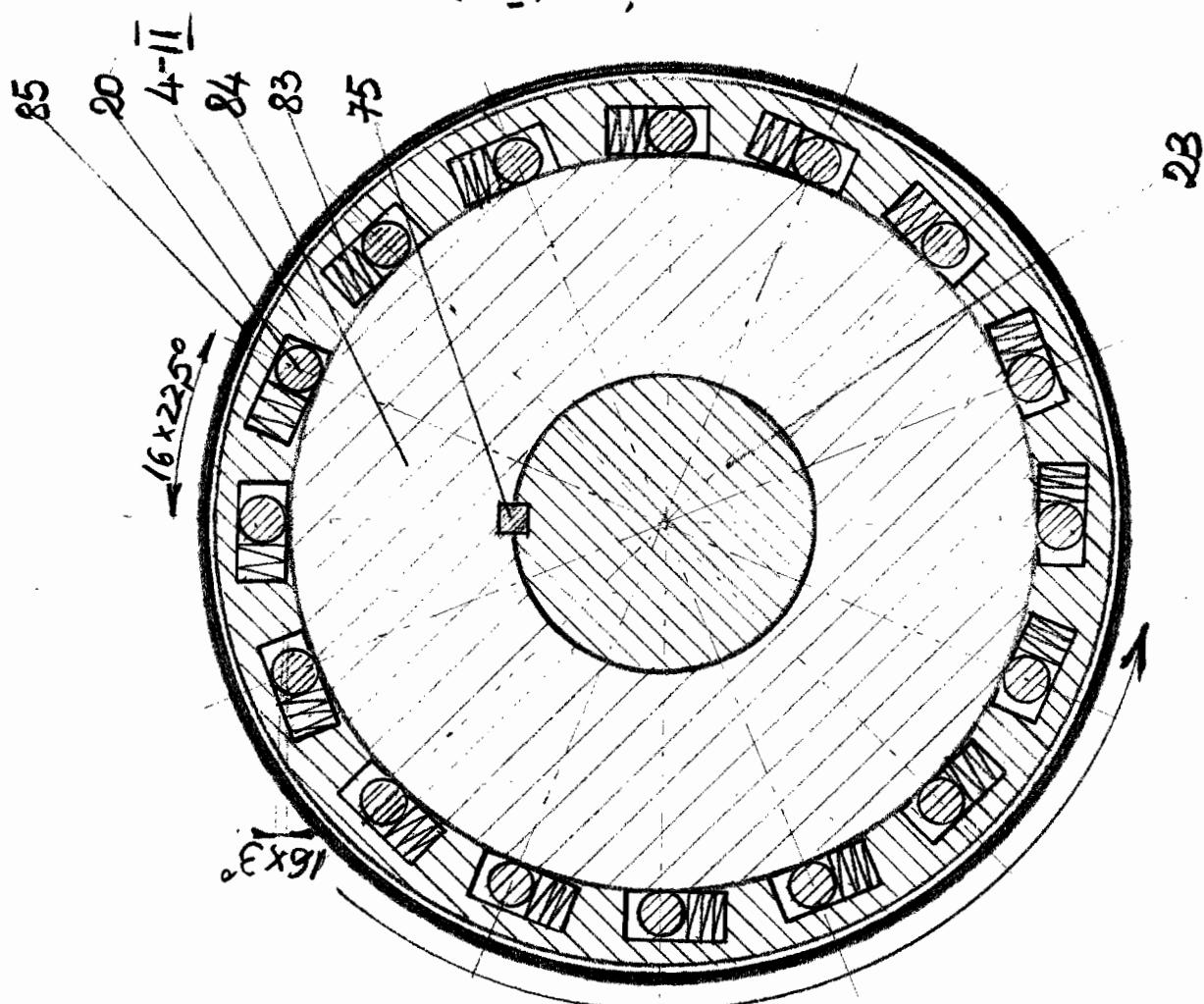


Martin

Fig 6

HF

Secțiunea E-E
Roata(4-II) dințată îndusă unisens

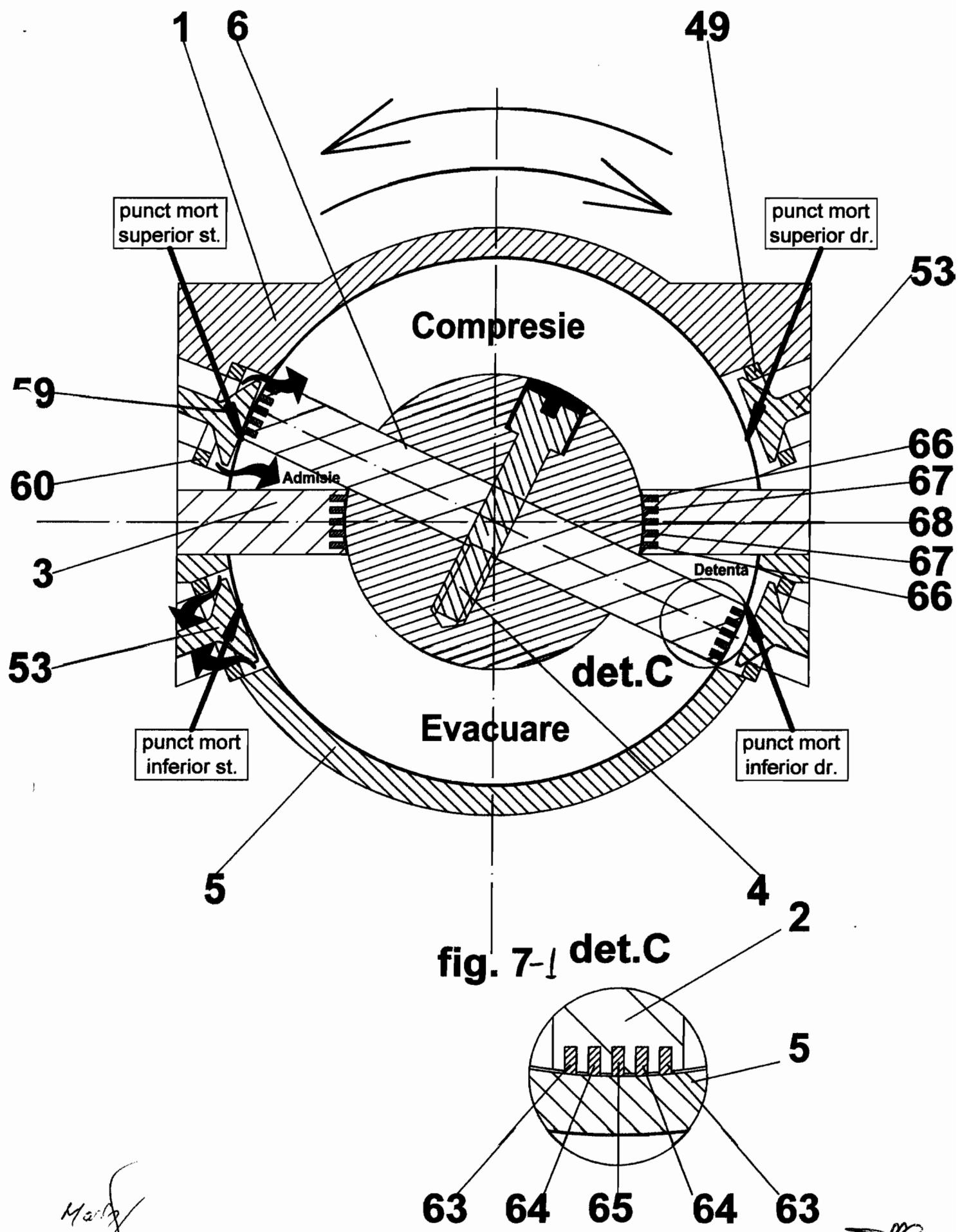


Marc

Fig 7

ff

Piston mom 0



17

Piston mom $\frac{1}{2}$

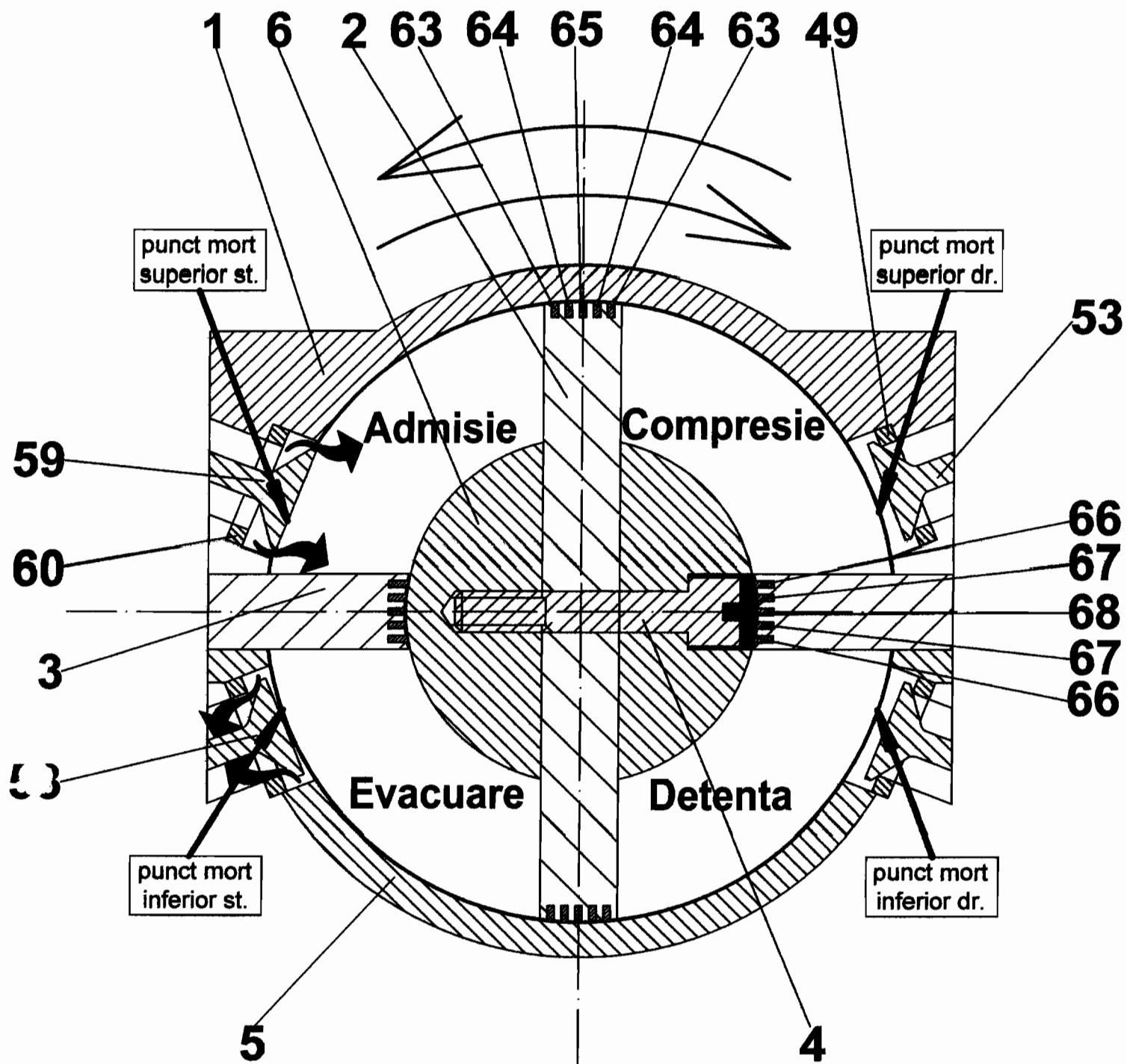


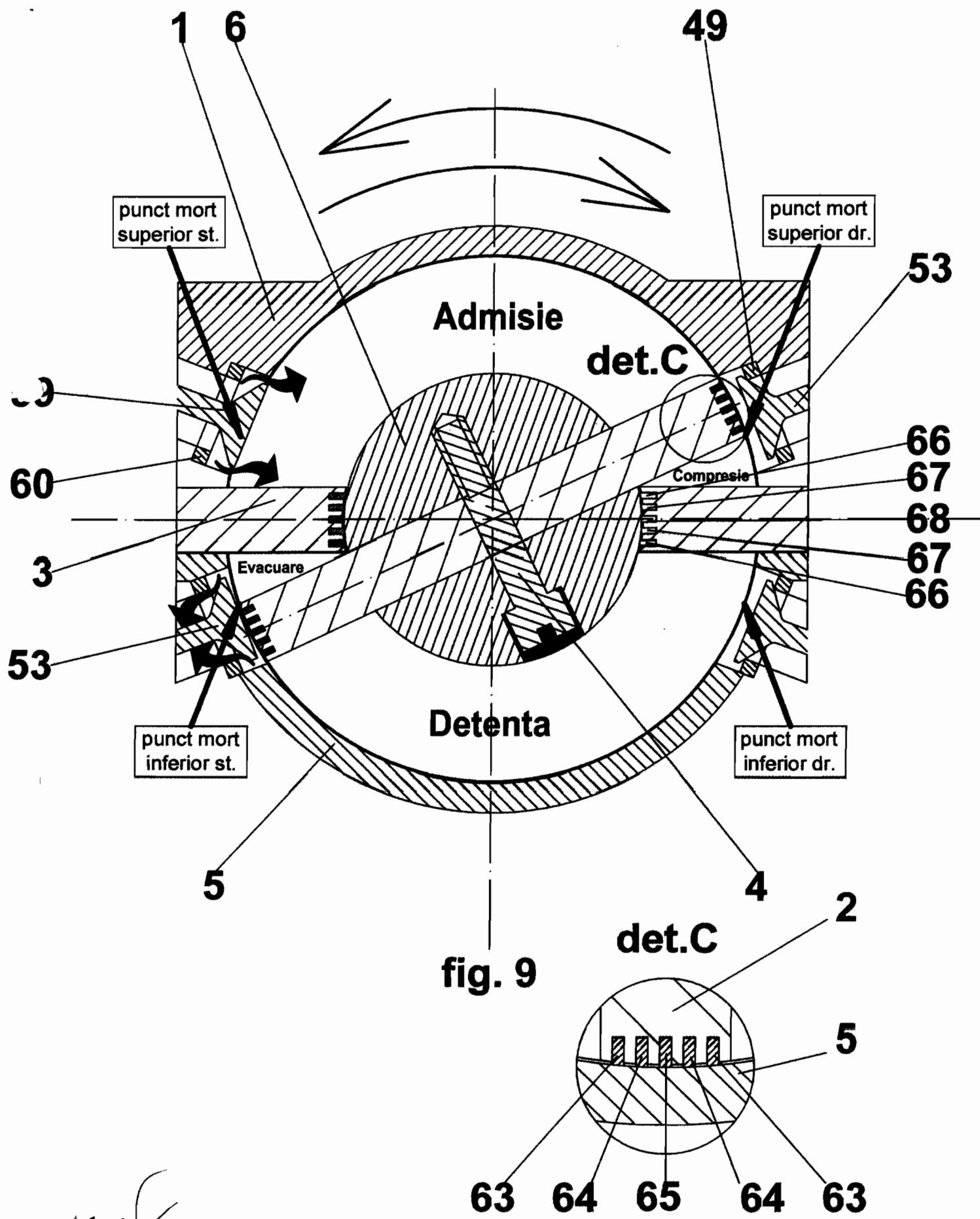
fig. 8

Marc

JR

18

Piston mom. max

*Martin**OK*

19

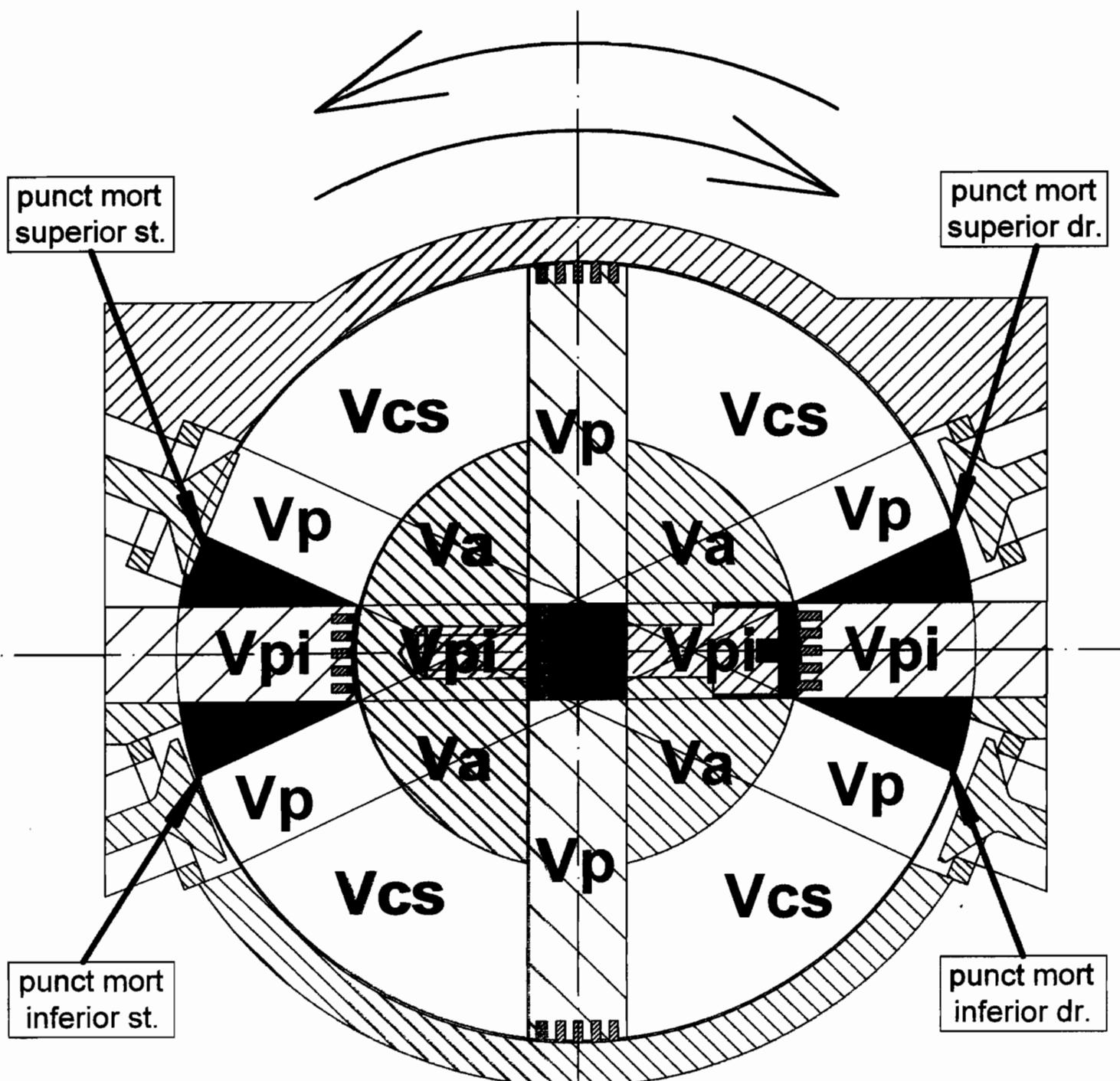


fig. 10

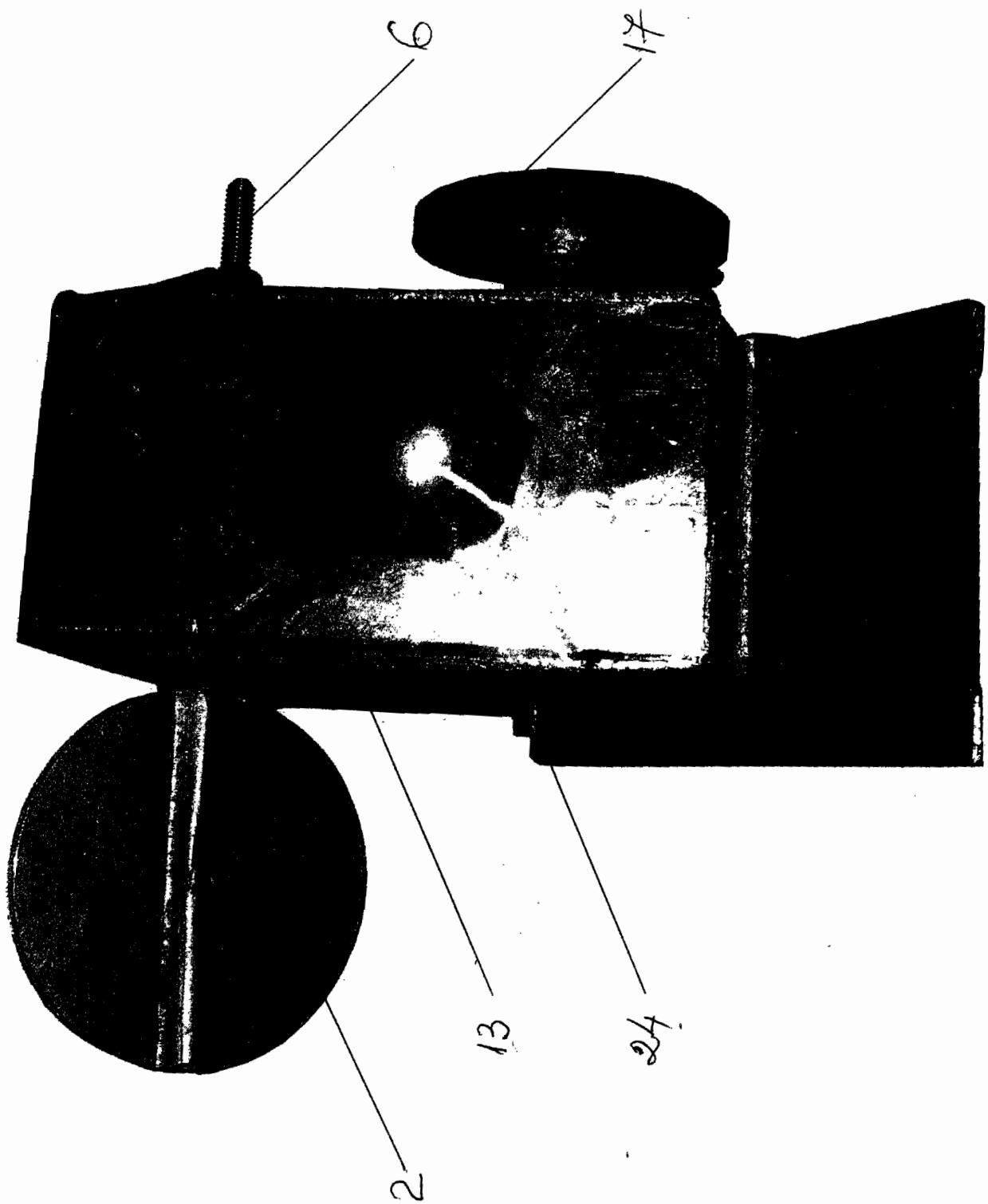
Martin

SP

Mark

0-2011-01411--

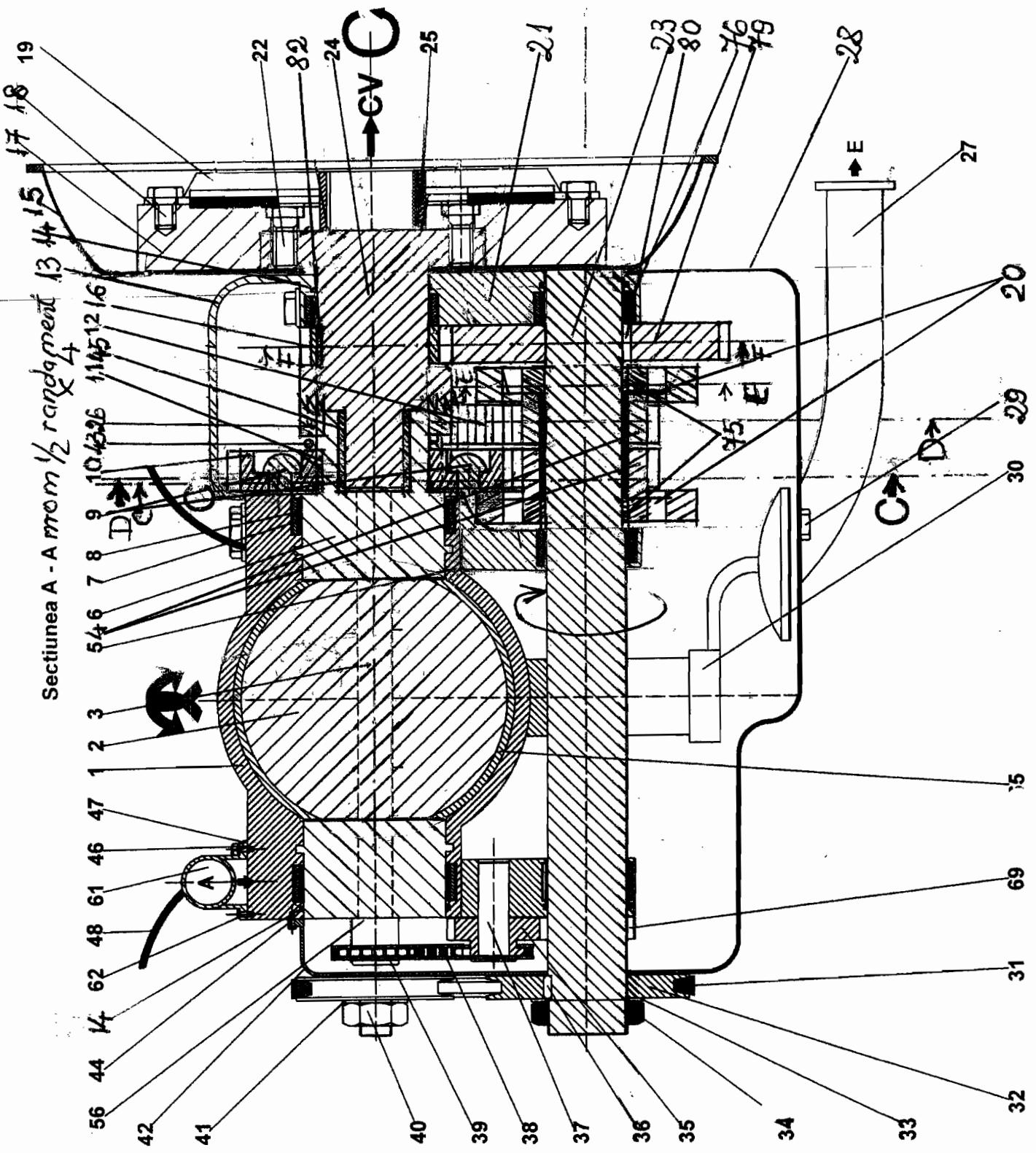
19-12-2011



Mark

Fig 11

Mark



Marf

Fig 12

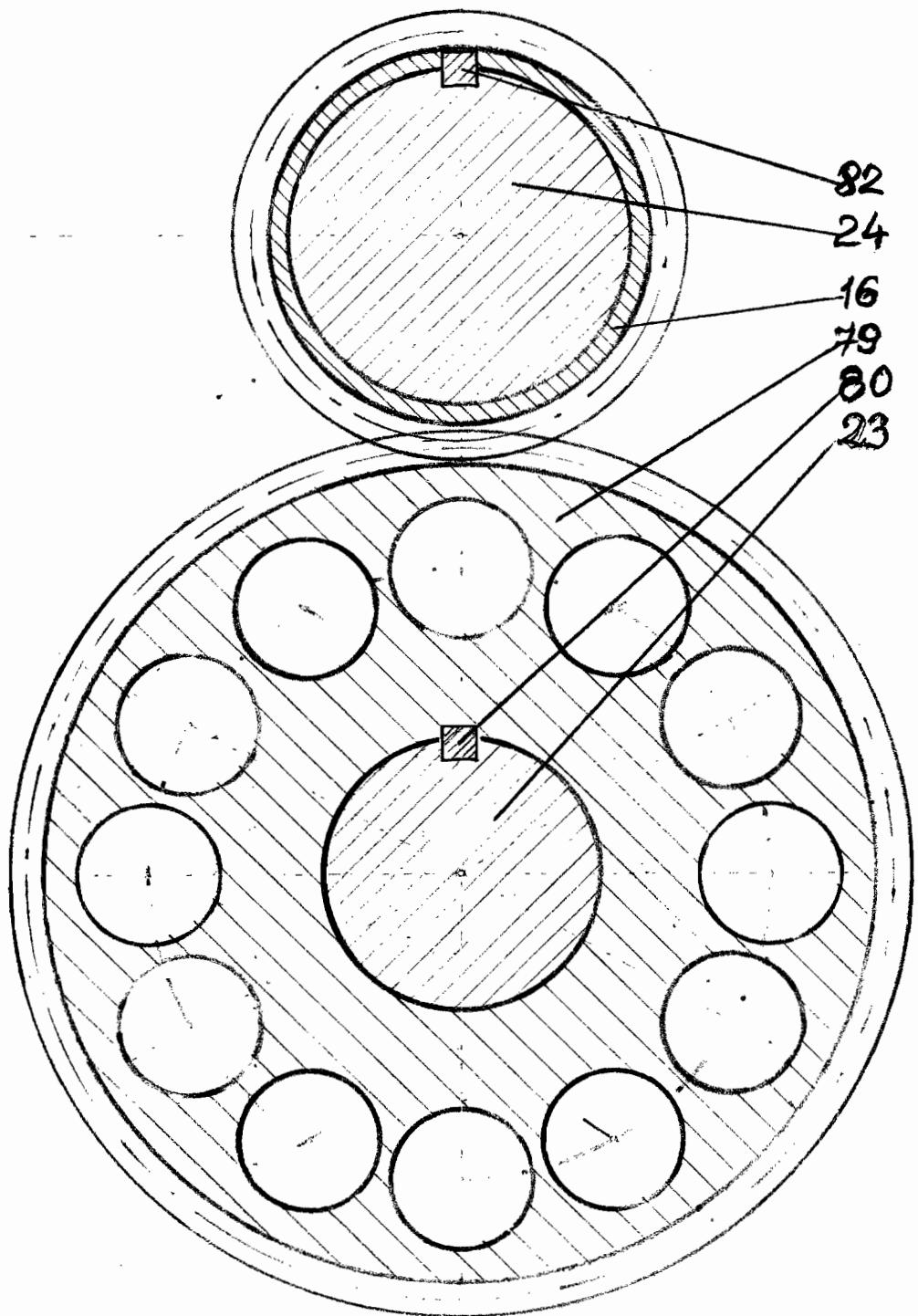
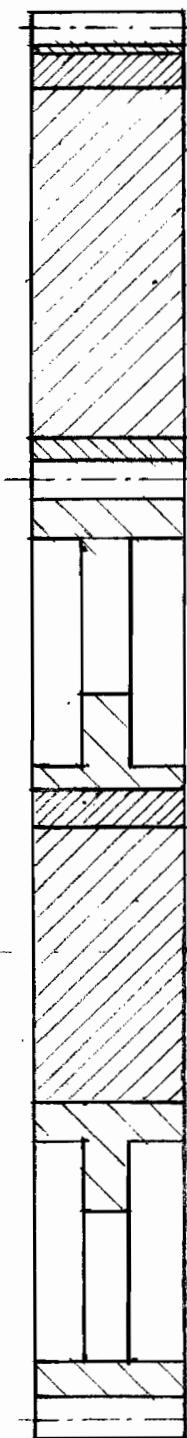
1

a-2011-01411--

19-12-2011

2

Sectiunea F-F



Marf

Fig 13

-ff