



(12)

## CERERE DE BREVET DE INVENȚIE CORECTATĂ

(15) Informația corectată:

Versiunea corectată nr. 1 (W1A0)

Coduri INID, cu text corectat: (72)

(48) Corectură menționată în: BOPI nr. 6 din data 29.06.2012

(21) Nr. cerere: **a 2010 00145**

(22) Data de depozit: **16.02.2010**

(41) Data publicării cererii:

**30.07.2010** BOPI Nr. 7/2010

(71) Solicitant:

• **ECOTRANSTECH S.R.L.**, STR. SINZIENI  
NR.2, BL.30, SC.1, ET.5, AP.32, SECTOR 2,  
BUCUREȘTI, B, RO

(72) Inventatori:

• **CARCEANU IRINA**, STR. POLITEHNICII,  
NR. 1, BL. 11, SC. B, ET. 1, AP. 19, SECTOR  
6, BUCUREȘTI, B, RO;  
• **NEDELICU IOAN**, ALEEA VALEA LUI  
MIHAI, NR. 1, BL. D1, SC. 4, ET. 4, AP. 40,  
SECTOR 6, BUCUREȘTI, B, RO;  
• **NEDELICU DOREL**, CALEA MOȘILOR, NR.  
233, BL. 41, SC. 1, ET. 4, AP. 13, SECTOR  
2, BUCUREȘTI, B, RO;

• **CIUCA SORIN**,

STR. AVIATOR POPIȘTEANU, NR. 1,  
BL. 1, SC. 1, AP. 39, SECTOR 1,  
BUCUREȘTI, B, RO;

• **MUNTEANU MIHAELA**, STR. ECATERINA  
TEODORESCU, NR. 14B, BUCUREȘTI, B,  
RO;

• **PREDESCU CRISTIAN**,  
STR. FIZICIENILOR, NR. 22, BL. 21, ET. 2,  
AP. 16, SECTOR 3, BUCUREȘTI, B, RO;

• **SIMINEL MIRCEA EUGEN**,  
STR. ALEXANDRU CONSTANTINESCU,  
NR. 41, SECTOR 1, BUCUREȘTI, B, RO;

• **HRENIUC NICOLAI LAURENȚIU**,  
STR. VAPORUL LUI ASSAN, NR. 4, BL. 4,  
SC. 4, ET. 6, AP. 109, SECTOR 2,  
BUCUREȘTI, B, RO

## (54) AMESTEC COMPOZIT PLASTIFIANT DIN ALIAJE GRELE ȘI PROCEDEU DE REALIZARE A ACESTUIA

(57) Rezumat:

Invenția se referă la un amestec compozit pulverulent, constituit din aliaje grele ale sistemului W-Cu, și la un procedeu de realizare a acestuia. Amestec compozit pulverulent, conform invenției, caracterizat prin aceea că se realizează un amestec omogen între o cantitate de 87-90% g de W și 13-10% g de Cu, aliate mecanic, și o cantitate de minimum 6-10% greutate dintr-un liant multicomponent, cu următoarea compoziție: parafină = 50-60%, ceară de albine = 5-10%, polietilenă = 25-45%, acid stearic = 0-5% și parafină A = 2% părți în greutate. Procedeu conform invenției constă în realizarea unui amestec de pulberi metalice, prin măcinarea în mori cu bile de mare energie, a unor cantități de 87-90% g W și 13-10% g Cu, timp de 30-45 h, cu viteza

de măcinare cuprinsă între 300-700 rot/min, cu un grad de umplere al incintei de 25% și cu raportul bile/metal de 3/1, rezultând pulberi cu o granulație  $d = 5-50 \mu m$ , după care pulberea metalică este apoi amestecată într-un malaxor cu un liant multicomponent, cu raportul ceruri/polimeri = 0,74-2,09, raportul parafină/ceară de albine = 1,0-6,0 și un adaos de 2% acid stearic, procesul de malaxare având următorii parametrii: viteza de rotație a brațelor malaxorului este cuprinsă între 20-60 rot/min, temperatura amestecului în malaxor este de 120-140°C, iar timpul de amestecare este de 3-6 h.

Revendicări: 5

Cu începere de la data publicării cererii de brevet, cererea asigură, în mod provizoriu, solicitantului, protecția conferită potrivit dispozițiilor art.32 din Legea nr.64/1991, cu excepția cazurilor în care cererea de brevet de invenție a fost respinsă, retrasă sau considerată ca fiind retrasă. Întinderea protecției conferite de cererea de brevet de invenție este determinată de revendicările conținute în cererea publicată în conformitate cu art.23 alin.(1) - (3).

