



(12)

BREVET DE INVENȚIE CORECTAT
Notă: Datele bibliografice reflectă ultima situație

- (15) Informația corectă:
Versiunea corectată nr. (W1B1)
Coduri INID, cu text corectat: (54)
Versiuni corectate anterior:

(48) Corectură menționată în **BOPI nr. 8** din data de **30.08.2011**

- (21) Nr. cerere: **a 2007 00336**
(22) Data de depozit: **18.05.2007**
(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **29.07.2011** BOPI nr. **7/2011**

(41) Data publicării cererii:
28.11.2008 BOPI nr. **11/2008**

(73) Titular:
• **IGNĂTESCU PLASTIBAC S.N.C.,**
STR. TUNARI NR.2, SLATINA, OT, RO

(72) Inventatori:
• **IGNĂTESCU GHEORGHE,**
ALEEA MERCUR NR.3, BL.31, SC.C, AP.5,
BRAȘOV, BV, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:
CN 1730546 A

(54) **MATERIAL COMPOZIT PE BAZĂ DE RĂȘINĂ**
FENOLFORMALDEHIDICĂ PE SUPORT TEXTIL ȘI
PROCEDEU DE OBTINERE A ACESTUIA

(57) **Rezumat:**

Invenția se referă la un material compozit, pe bază de rășină fenolformaldehidică, pe suport textil, destinat obținerii unor piese finite, cu caracteristici fizico-mecanice ridicate, la un procedeu de obținere și la utilizarea acestui material. Materialul conform invenției are în compoziție lac de bachelită, suport textil din fire și fibre naturale din bumbac, talc, acid oleic, alcool etilic și oxid de magneziu. Procedeu conform invenției cuprinde următoarele etape: mărunțirea prin tocare a materialului

textil, până la o dimensiune de 15...40 mm; malaxarea materialului textil mărunțit, timp de 2...2,5 h, cu lacul de bachelită, talcul, acidul oleic și oxidul de magneziu, până la omogenizare; uscarea amestecului omogen obținut la 80...90°C, timp de 70...90 min, până la o umiditate sub 4%; uscarea cu o viteză de 1°/min, până la temperatura de 15...20°C, și ambalarea.

Revendicări: 3

